

2025-08-25
D-nr 2076/2025

Utsänt till:
Medlemmarna i AGS 445

För kännedom:
M Sjölander

sis

Protokoll

nr 116

fört vid möte **25 mars 2025** hos Kiwa i Solna.

Medverkande:

Mathias Lundin, Svetskommissionen (sekr)
Mikael Björkholtz, Sweden High Tech Welding Team AB
Johan Gemmel, Alfa Laval Technologies AB
Bradley Giordano, Kiwa Sweden AB
Jonas Henrikson, Kiwa Sweden AB
Per Händemark, Afry Group Sweden AB
Petrus Jansson, Bravida Sverige AB
Erik Kristiansson, TRK Kontrolladministration AB
Fredrik Lindell, Transportstyrelsen
Per Lundgren, Hitachi Energy Sweden AB
Hannes Löfgren, Forsmarks Kraftgrupp AB
Therese Nestius, SIS (online för punkt 4)
Milena Rosell, BAE Systems Bofors AB
Ulla Z Anehorn, Dekra Industrial AB
Björn Wendtsson, Tüv Nord Scandinavia AB

1. Mötets öppnande och godkännande av dagordningen

I frånvaro av ordföranden Björn Rundcrantz öppnade Mathias Lundin mötet och hälsade alla välkomna. Kort presentationsrunda genomfördes.

Fredrik Lindell, Transportstyrelsen, hälsades särskilt välkommen till sitt första möte. Transportstyrelsen är tillsynsmyndighet för bl.a. området flyg och rymdapplikationer, där bl.a. ISO 24394 anger krav för svetsarprovning.

Dagordningen godkändes.

2. Konkurrensrättslig efterlevnad

Mötesdeltagarna påmindes om och godkände att rätta sig efter riktlinjerna för konkurrensrättslig efterlevnad (se www.svets.se/samsyn). Vid mötet kommer ingen känslig affärsinformation (såsom pris, produktionsdata etc.) att diskuteras och ingen information utbytas i strid med befintlig konkurrenslagstiftning.

3. Föregående mötes protokoll (nr 115)

Inga inkomna synpunkter på protokollet som genomgicks kort och godkändes utan anmärkningar.

4. Deltagarprotalen – Ny plattform för nationella deltagare i standardiseringen

Therese Nestius, projektkoordinator hos SIS, medverkade under denna punkt för att beskriva och demonstrera SIS nya plattform för deltagare, "Deltagarportalen" ("DP").

Mathias konstaterade att övergång skett under ett år. Under denna tid har grupperna fått många dokument som inte relevanta. Det nya systemet ska succesivt förbättra detta.

Deltagarportalen är ett system som bygger på Sharepoint.

Startsida: <https://siswe.sharepoint.com/sites/SISTK134AG05>

Noterade att Mikael Björkholtz, Fredrik Lindell och Per Lundgren inte får mejl från systemet.

Therese gick igenom startsida, röstningar, internationella dokument och inställning för aviseringar.

Noterade ett antal förbättringspunkter:

- Man vill inte bli påmind om saker man redan gjort;
- Det bör finnas titlar för grupper och kommittéer man väljer i listorna;'
- Titlar bör framgå när man hoverar;
- Vill kunna se röstningsresultatet för de projekt man röstat på, dels det nationella resultatet, dels det internationella röstningsresultatet.

Kontakta Therese Nestius, SIS, för hjälp, therese.nestius@sis.se, +46 76 947 22 84.

5. Frågor och svar

5.1 Synpunkter & korrigeringar fastställda "Frågor & svar" (nr 41)

Förra mötet beslutades att gruppen fortsätter titta på 10 fastställda frågor inför varje möte, och att till detta möte granska A43-51 (två frågor har beteckningen A51) som cirkulerats för förberedelse av gruppen inför dagens möte.

A43: Uppdaterades

A44: Lämnades oförändrad. Konstaterade att 8.4.3 i) inte borde vara begränsad till "per metod". Bör kommenteras på omröstningen för den nya utgåvan.

A45: Uppdaterades

A46: Togs bort. Är tydligt beskrivet i ny utgåva SS-EN ISO 15614-13:2024.

A47: Uppdaterades

A48: Uppdaterades

A49: Uppdaterades (kollat hänvisningar till avsnitt)

A50: Uppdaterades. Anmärkningen ströks

A51: Första frågan numrerad A51 uppdaterades. Anmärkning 2 ströks. Numreras om till A51-1.

A51: Andra frågan numrerad A51 kvarstår oförändrad. Numreras om till A51-2.

Konstaterade att gruppen därmed gått igenom alla A-frågor med ISO 15614-1:2004.

Beslut 1. Gruppen förbereder genomgång av frågorna B01-10 vid nästa möte

5.2 I förväg insända frågor och svar

Beslut 2. ****Följande beslutades om förslagen till frågor och svar. Ny utgåva av fastställda Frågor & svar nr 42 bifogas (**Bilaga 1**):

Förslag 1: se föregående punkt 5.1

Förslag 2: Detta var inget förslag till fråga/svar, utan endast ett diskussionsunderlag som ett svar på en tolkningsfråga från Storbritannien.

Förslag till tillägg till 9.3 b): "In case of combined certificate the welds tested shall be within the range of qualification for each qualification test".

Beslutade att Bradley skriver ett förslag => I anslutning till befintlig text: "Combined certificates outside pipe diameters and deposited thicknesses shall be within respective range of qualification".

Förslag 3: Detta var inget förslag till fråga/svar, utan endast ett diskussionsunderlag som ett svar på en tolkningsfråga från Storbritannien.

Rör mot plåt är ett vanligt prov. Frågat sig varför detta inte ligger som standardprovstycke. Enda argumentet skulle vara att man inte kan ta ut provstycken från kälsvets.

I nya förslaget har man lagt till att avstickare på grenrör kan hanteras som stumsvets (8.4.3.3 b)).

Förslaget är att strunta i denna och skriva rätt i förslaget. Ulla gör ett förslag till kommentar till omröstningen för 15614-1.

5.3 Aktuella tolkningsfrågor SC 10 & 11

Se 4.2 ovan.

5.4 Övriga frågor och svar

Inga.

6. Vägledningarna SS-EN ISO 15610, 15611 resp. 15612

Vägledningarna är publicerade i verktygslådan. Enligt tidigare beslut publiceras de inte publikt, men kan spridas enskilt av gruppmedlemmarna till användare som har frågor.

Inga synpunkter på innehållet har inkommit. Behandlas av gruppen i förekommande fall.

Beslutade att avvakta med tills det kommer synpunkter i och med nya utgåvor av ISO 15610 och 15611.

Kommenterades att de som säljer SWPS inte anger sig själva på sina WPSer. Exempel på företag som fått tag på SWPSer eller WPQR och av dessa gjort egna WPSer.

Diskuterade: Måste tillverkare i WPQR vara samma som organisation i SWPSen?

7. CEN/TC 121/SC4 & ISO/TC 44/SC 10 + WG 5 – Procedurkontroll

7.1 Lägesrapport för procedurkontrollstandarder och förslag

Mathias rapporterade:

ISO/TC 44/SC 10/WG 5 hade möten 21/10, 25/11 2024 samt 20/1, 19/2, 5/3 2025.

WG 5 hanterar ISO/FDIS 15614-1 (revision). Mathias har cirkulerat rapporter från mötena. Nästa möte med WG 5 är 1 april 2025.

ISO/TC 44/SC 10 hade möte 6/11 2024. Nästa möte är planerat till 20 maj 2025.

CEN/TC 121/SC 4, som behandlar de europeiska frågorna om bl.a. förutsättningar för citering i OJEU, hade möte 4/12 2024 och 10/3 2025. Nästa möte är 2 december 2025.

SC 4 jobbar fortfarande med bilagor ZA och för citering i OJEU för EN ISO 14732, 9606-2, 9606-3, 9606-4, 9606-5, 15613, 15614-1, 15614-2, 15614-5, 15614-6, 15614-7, 15614-8 och 15614-11. Efter AFNORs övertag av sekretariatet för CEN/TC 121 från DIN har framsteg gjorts, men inget citerats ännu.

ISO/TC 44/SC 10/WG 12 har pausat sina möten och revisionen av ISO/TR 18491, för mätning av sträckenergi, och det nya projektet ISO/DTS 8182 för hantering av sträckenergi vid svetsprocedurkontroll.

Aktuella projekt sammanfattas nedan:

Beteckning	Titel	Kommentar
CEN ISO/TR 15608:2017	Svetsning - Riktlinjer för ett system för gruppering av metalliska material	NP 2024-04-04, görs om till "standard". CIB 2024-06-12. DIS 2025-03-07 (WG 5 N 346)
SIS-CEN ISO/TR 20172:2021	Svetsning - Grupperingssystem för material - Europeiska material (ISO/TR 20172:2021)	Ska revideras. Inget förslag
EN ISO 15610:2024	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Kvalificering baserad på provade tillsatsmaterial för svetsning	Snabbrevision utgåva 2023-02-27, direkt FDIS. FDIS avslutad 2024-01-04. Fastställd 2024-05-16
EN ISO 15611:2024	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Qualification based on previous welding experience	Mindre revision. CIB 2021-08-04. DIS 2022-10-10. FDIS 2023-12-04. Fastställd 2024-05-16
EN ISO 15612:2018	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Kvalificering genom införande av en standardsvetsprocedur	Fastställd 2018-07-27. Bekräftad vid SR 2023-09-02
EN ISO 15613:2004	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Qualification based on pre-production welding test	Mindre rev. CIB 2021-07-22. DIS 2022-10-25. CIB om FDIS 2023-08-31. Ej FDIS än pending ZA
EN ISO 15614-1 +A1:2019	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 1: Stål, nickel och nickellegeringar	Fastställd 2017-07-15. A1:2019 fastst 2019-08-28. prA2 canceled! PWI*. WG 2024-04-11. CD 2024-09-24. DIS-omröstning beslutad
EN ISO 15614-2:2005	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 2: Bågsvetsning av aluminium och dess legeringar	Revision. CIB 2021-01-24. DIS 2022-08-29. CIB om FDIS 2023-06-15. Ej FDIS än pending ZA
EN ISO 15614-4:2006	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings	Mindre revision. CIB 2020-12-03. DIS 2021-11-30. Revision startas om efter publicering av Del 2. Bekräftad 2024
EN ISO 15614-5:2024	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys	Minor revision. DIS 2022-04-28. FDIS 2024-01-05. Fastställd 2024-09-11.
EN ISO 15614-6:2006	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys	Mindre revision. CIB 2020-12-03. DIS 2021-12-02. Revisionen inställd.
EN ISO 15614-7:2016	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 7: Påsvetsning	Fastställd 2016-11-04. Ny utgåva SS 2019-12-03, maa. bilaga ZA. Ang. citering oklart. Bekr. 2022.
ISO/AWI 15614-8	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure test – Part 8: Welding of tubes to tube-plate joints	Revision startad som resultat av SR. DIS beslutad. Revisionen inställd.
EN ISO 15614-11:2002	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 11: Electron and laser beam welding	Mindre revision. CIB 2020-12-03 DIS 2022-10-26. CIB 2023-04-03 CIB om FDIS 2023-07-21. FDIS ej cirkulerad.

Beteckning	Titel	Kommentar
EN ISO 15614-12:2021	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 12: Punkt-, söm- och presssvetsning	Fastställd 2021-11-02
SS-EN ISO 15614-13:2021	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material – Svetsprocedurkontroll - Del 13: Motståndsvetsning - Stuk- och brännsvetsning	Fastställd 2021-12-06. Revision beslutad. DIS avslutad 2023-06-06
SS-EN ISO 15614-14:2013	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 14: Laserbåghybridsvetsning av stål, nickel och nickellegeringar	Fastställd 2013-06-23 Bekräftad vid SR 2023-12-02
ISO/NWI 15614-15	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 15: Manufacturing Material Using Wire with Direct Energie	Omröstning om start av nytt projekt, NWI, pågår till 2025-05-21
ISO/DTS 8182	Welding and allied processes — Guidelines for the use of the arc energies in relation with a WPQR and WPS	NP 2021-08-03. Avvaktat rev av ISO/TR 18491. CIB 2024-07-23. Pausad
prEN ISO 17660	Svetsning - Svetsning av armeringsstål	DIS 2021-11-15. Ny DIS beslutad. WG 16 skapad. Möte 2024-09-09 förslag WG 16 N 59 & 60
prEN ISO 14555	Svetsning - Bågbultsvetsning av metalliska material	DIS avslutad 2024-09-24

* PWI = ”preliminärt projekt” som inte har några deadlines på 3 år.

Noterade att material kan hamna i flera grupper enligt 15608 beroende på om man utgår hur ståltillverkaren betecknad materialet (se 20172) eller om man anger en annan högre sträckgräns/brottgräns i sin spec. Exempel S690 => 3.1 och Strenx 700 => 3.2. ”Man köper två material i ett”.

7.2 ISO/DIS 15614-1

Vid senaste mötet 5 mars med ISO/TC 44/SC 10/WG 5 slutfördes hanteringen av kommentarerna från CD-omröstningen. Resultatet finns i WG 5 N 341 & 342 som cirkulerats inför mötet. WG 5 beslutade om rekommendation att cirkulera DIS.

Kommentarer se ovan. Noterades att 8.2. är bra.

Det är ändrat i tabell 7 från run till layer. Men det är inte ändrat i avsnitt 8.4.4 i nya förslaget. Är single run from each side = multi layer?

Kan konstatera att detta får földeffekter som inte verkar vara beaktade.

8. CEN/TC121/SC 4 & ISO/TC 44/SC 11 "Kvalificering av personal för svetsning"

8.1 Lägesrapport för standarder och förslag

Mathias rapporterade:

ISO/TC 44/SC 11/WG 4 för revision av ISO 9606 hade möten 13 februari och 19 mars.

ISO/TC 44/SC 11/WG 5 för revision av ISO 14732 har inte haft möte sen 9 september.

Mathias Lundin och Jonas Henriksson medverkar i båda WG.

ISO/TC 44/SC 11/WG 2 för revision av ISO 14731 hade sitt första möte 18 mars.

ISO/TC 44/SC 11 hade möte 6 november 2024. Nästa möte är 21 maj 2025

Aktuella projekt sammanfattas nedan:

Beteckning	Titel	Kommentar
ISO/DIS 9606	Svetsarprovning- Smältsvetsning	Förslag som inkluderar del 1-5 WG 2023-05-21. CD 2023-10-27. DIS avslutad 2024-12-24
SS-EN ISO 9606-1:2017	Svetsarprovning – Del 1: Stål	SS-EN ISO 9606-1:2017 fastställd med ny bilaga ZA & ZB. Citerad i OJEU
SS-EN ISO 14731:2019	Tillsyn vid svetsning - Uppgifter och ansvar	Fastställd 2019-04-02. Systematisk översyn avslutad 2024-06-04. Revision startad. WG-omröstning till 2025-05-14
SS-EN ISO 14732:2013	Svetspersonal - Prövning av operatörer för helmekaniserad svetsning och maskinställare för helmekaniserad och automatiserad svetsning av metalliska material	Fastställd 2013-08-11. Rev. besl. 2021-03-15. CIB 2021-12-02. CD 2022-07-15. DIS 2023-06-19. CD 2024-03-09. DIS 2024-07-11. FDIS avslutas 2025-05-08

Noterade att systematisk översyn för ISO 14731:2019 avslutades 2024-06-04 och SC 11 beslutade om revision 2024-11-06. Första mötet med ISO/TC 44/SC 11/WG 2 för genomgång av kommentarer (två svenska) var rörigt. WG 2 N 35 cirkulerades före mötet.

WG 2 beslutades om kommittéomröstning för ytterligare kommentarer från fler. Flera problem med diverse förslag om hänvisningar till utbildningsriktlinjer respektive kvalificeringssystem.

Svenska kommentarer handlade om återinförande av allmän teknisk kunskap respektive att det är tillverkarens ansvar att bedöma kompetensen för tillsyn.

Nästa möte med WG 2 är 10 juni 2025.

Noterade att slutomröstning ISO/FDIS 14732 startade 13 mars. Tillgång via DP.

8.2 ISO/DIS 9606 – rev & sammanslagning del 1-5

Omröstningen för ISO/DIS 9606 avslutades 24 december 2024. Efter två möten har knappt hälften av de ca 240 kommentarerna behandlats, se N 137 & 138 som cirkulerades inför mötet.

Diskussion.

Bradleys förslag till tillägg 9.3b): “Combined certificates outside pipe diameters and deposited thicknesses shall be within respective range of qualification.

Gruppen uppmanades att mejla Mathias om något upptäcks som behöver kommenteras.

Återkommer nästa möte med status.

9. ISO/TC 44/SC 11/WG 3 "Hårdlödning"

9.1 Status för EN ISO 13585 "Lödarprovning" och EN ISO 17779 "Hårdlödning - Procedurkvalificering" (EN 13134 rev)

SS-EN ISO 13585:2024 Hårdlödning – Kvalifikationsprovning av lödare och operatörer för hårdlödning, fastställdes 2024-08-01. Ersatte utgåva 1 från 2012. Ska citeras efter omröstning med ny bilaga ZA.

ISO 17779 som fastställdes 2021-12-21 är inte fastställd som EN ISO ännu. Inväntar omröstning med justerad bilaga ZA och efterföljande citering.

Konstaterade att motsvarande standarder finns för flyg och rymd ("aerospace") som hanteras av ISO/TC 44/SC 14,

<https://www.iso.org/committee/5695988/x/catalogue/p/1/u/1/w/0/d/0>

Tittade på arbetsprogrammet.

Bestämde att AG 5 speglar SC 14.

10. CEN/TC 121/WG 13 & ISO/TC 44/SC 5 "Mekanisk provning"

Arbetsgruppen under SC 5 som har hand om mekanisk provning är sovande. SC 5 har fortfarande svårt att hitta experter för mekanisk provning. Arbetet med revisioner står därför still. SC 5 är mest fokuserad på OFP. Nästa möte med SC 5 är 22 maj.

Senaste projektet var ISO 5173 för bockprov fastställd 2023-01-30.

Status för standarderna för mekanisk provning av svetsar:

ISO	Fd EN	Titel	Kommentar
EN ISO 4136:2022	EN 895	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning i tvärriktning	Fastställd SS-EN ISO 2022-06-13
EN ISO 5173:2023	EN 910	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material – Bockprov	Ny utgåva fastställd 2023-01-30
EN ISO 5178:2019	EN 876	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning i längdriktningen på svetsgods i smältsvetsförband	Fastställd 2019. Bekräftad 2024
EN ISO 9015-1:2011	EN 1043-1	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning - Del 1: Hårdhetsprovning på bågsvetsförband	Fastställd 2011. Bekräftad 2016 och 2022.
EN ISO 9015-2:2016	EN 1043-2	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning - Del 2: Mikrohårdhetsprovning på svetsförband	Fastställd 2016. Bekräftad 2021.
EN ISO 9016:2012	EN 875	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Slagprovning - Provstavslägen och anvisningsriktning	Fastställd 2022-05-03, SS-EN ISO
EN ISO 9017:2018	EN 1320	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material – Brytprovning	Fastställd 2018-02-12 Bekräftad 2023.
EN ISO 9018:2015	-	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning av kryss- och överlappsförband	Fastställd 2015-11-09 Bekräftad 2020
EN ISO 17639:2022	EN 1321	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Makroskopisk och mikroskopisk undersökning av svetsar (ISO 17639:2003)	Fastställd 2022-02-22
ISO/TR 16060	SIS-CEN/CR 12361	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Etsmedel för makroskopisk och mikroskopisk undersökning	Är CEN/TR tillsv. Beslut om CEN ISO/TR*
EN ISO 22826:2021	EN ISO 22826	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning av smala förband svetsade med laser eller elektronstråle (Vickers- och Knoopårdhetsprovning)	Fastställd 2021-03-09. Bekräftad 2024-12-02

ISO	Fd EN	Titel	Kommentar
EN ISO 17641-1:2004		Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Varmsprickprovning - Bågsvetsning - Del 1: Allmänt	Bekräftad 2024-09-02
EN ISO 17642-1 till -3:2005		Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Kallsprickprovning - Bågsvetsning - Del 1: Allmänt Del 2: Ej fastspända prov Del 3: Fastspända prov	Bekräftad 2024-09-02

* CEN TC 121 har tidigare beslutat att CEN/TR 12361 ska ersättas med CEN ISO/TR 16060, men det har inte skett.

AGS 445 konstaterade att det inte är så stora behov av revisioner av standarderna för mekanisk provning av svetsar.

11. Angående EN 1090-2, PED, 8 §, daterade ref., AFS 2005:2 etc

Arbetsmiljöverket har uppdaterat sitt system med föreskrifter och dessa har därmed ny numrering, se www.av.se/paragrafnyckel. PED har ändrats från AFS 2016:1 till AFS 2023:5 ”Produkter - Tryckbärande anordningar” och AFS 2017:3 till AFS 2023:11 ”Arbetsutrustning och personlig skyddsutrustning – säker användning”.

12. Medlemsfrågor och informationsprojekt

Noterade att Swedac bara tittar på ISO 17024. Mikael Frisell tas in som expert för ISO 17020 och 17025. Peter Ågren eller Emma Ekberg inte aktuella för det. De borde dock ta del av våra protokoll.

ISO 17021 är för ledningssystem.

De aktuella informationsprojekten är frågor och svar samt vägledningarna för procedurkvalificering. Förvisso även Standardspalten.

13. Övriga frågor

Mathias tog upp det pågående projektet ”Analys samverkan och utveckling av svetskompetens”, ASUS, där Svetskommissionen analyserar branschens kompetensbehov. Enkät har gått ut. Input från gruppen efterfrågas.

Diskussion och kommentarer:

Petrus menade att enkäten är bra. De jobbar med svetskolor. Dock inte så många som kommer ut. Många klarar inte lärlingsstegen, har fel grundförutsättningar.

”Så fort de blir anställda kliver de över och blir montörer”. Det är en lättare progression som montör. Svetsare behöver ganska hög nivå från start för att vara i produktion.

Mikael B: Gymnasieskolan har svårt att få till svetsutbildning med god progression. De som kommer ut på praktik har bara svetsat lite käl upp till 6 mm.

Bör sponsra skolan med plåt.

Små företag har svårt att veta hur de ska rekrytera. ”Hoppas på en kompis”. Talar inte om sitt verkliga behov. Glada om de har samma verksamhet om 3 år.

Duktiga svetsare väljer själva.

Använder inte Platsbanken eller Kravspecen.

Dåliga på att ta hand om anställda, slutar och går vidare.

Många som inte klarar grundkraven för att komma in på industritekniska programmet.

Större delen av kompetensutveckling ske inhouse.

Det går framåt, men hur är de som kommer ut nya på arbetsmarknaden? Är de beredda för arbetsmarknaden?

Utbildning av konstruktörer i svetsning är viktig.

14. Nästa möte

Nästa möte bestämdes till 21 oktober 2025 hos Dekra i Solna.

Vid protokollet



Mathias Lundin