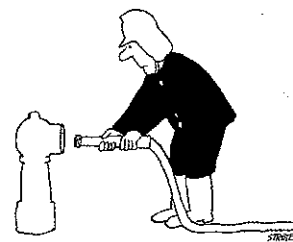


Mathias Lundin, Svetskommissionen

STANDARDSPALTEN



Nypublicerade standarder

Ett urval av nya standarder och vad de behandlar (ej titlar):

- SIS-CEN ISO/TR 20172 "Gruppering av europeiska material"
- SS-EN ISO 5172 "Gassvetsutrustning – Brännare"
- SS-EN 14730-1 & -2 "Termitsvetsning av järnvägsräler"
- SS-EN ISO 15012-1 "Avskiljningsutrustning för filtrering av svetsrök"
- SS-EN ISO 22825 "Ultraljudsprovning av svetsar i austenitiska stål och nickelbaslegeringar"
- SS-EN ISO 14323 "Motståndssvetsning – Slagskjuvprovning och kryssdragprovning"
- SS-EN 12517-1 "Acceptanskrav vid radiografisk provning av svetsar"

Indelning av tillsatsmaterial:

- SS-EN ISO 18276 "Rörelektroder för höghållfasta stål", ersatt SS-EN 12535
- SS-EN ISO 17634 "Rörelektroder för varmhållfasta stål", ersatt SS-EN 12071
- SS-EN ISO 17633 "Rörelektroder för rostfria och värmebeständiga stål", ersatt SS-EN 12073
- SS-EN ISO 2560 "Belagda elektroder för olegerade och finkornstål", ersatt SS-EN 499

Något om pågående projekt

Revisionen av SS-EN 287-1 för att nå en EN ISO 9606-1 "Svetsarprovning – stål" fortsätter. De stora knäckfrågorna är:

- förhöjd arbetstemperatur och bågtyp som väsentliga parametrar (vp)
- tillsatsmaterial i stället för grundmaterial som vp
- kraftigt förenklad tabell för giltighetsområde för material (svart/rostfritt)
- kriterier för förlängning av intyg

Färdig SS-EN ISO 9606-1 kan väntas först under 2008.

En diskussion om revision av SS-EN ISO 15614-1 har inletts. Amerikanerna har krävt att man gör samma översyn av denna som för ISO 9606-1 i förhållande till ASME/AWS. Skillnader i förhållande till ASME IX har identifierats. ASME har, som säkert är bekant, i huvudsak lägre krav i förhållande till ISO-standarderna. En lösning med olika nivåer för procedurkontroll har diskuterats. Det är oklart när ett revisionsarbete kommer att starta. Revisionen kommer att ta cirka 2-3 år. Nästa gång detta kommer att diskuteras i ISO/TC 44/SC 10 är den 11-12 april 2007 i Stockholm.

De återstående standarderna för procedurkontroll är under slutförande. För prEN ISO 15614-3 "Gjutjärn" är kommentarerna från remissen under arbete. En färdig SS kan väntas under slutet av 2007. För prEN ISO 15614-7 "Påsvetsning" är slutomröstning beslutad. En färdig SS kan väntas första halvan av 2007.

Arbetet med CEN ISO/TR 20172 (nyligen publicerad), 20173 respektive 20174 för indelning av europeiska, amerikanska respektive japanska material efter grupperingen i CEN ISO/TR 15608 fortsätter. För tekniska rapporter av denna typ är det möjligt att uppdatera innehållet mer frekvent än för standarder, vilket utnyttjas för dessa.

För svetsning av armeringsstål publiceras inom kort EN ISO 17660-1 & -2 för "Svetsning av lastbärande respektive icke lastbärande förband" samt CEN ISO/TR 15481 för "Svetsbarhet med avseende på håftsvetsning".

En reviderad EN ISO 14555 för "Bågbultsvetsning" publiceras inom kort. För prEN ISO 13918 "Bultar och keramikringar för bågbultsvetsning" sker just nu behandling av kommentarer från remissen. En färdig SS väntas under andra halvan 2007.

Revision av standarderna för "Sifferbeteckningar för metoder", EN ISO 4063, och "Svetslägen", EN ISO 6947, fortsätter. Färdiga SS kan väntas under första halvan 2008.

Revisionen av standarden för "Ritningsbeteckningar", ISO 2553, från 1992 har kört fast. Att överbrygga skillnaderna mellan USA och resten av världen avseende bland annat referenslinjen har visat sig mycket svårt, bland annat för att det påverkar ett stort antal ritningar världen över. Oklart när en reviderad standard kan väntas.

Revisionen av SS-EN 1708-1 "Svetsförband för tryckbärande komponenter" har inletts. En reviderad SS kan väntas mitten 2008.

För mer information se: www.svets.se/standard ♦