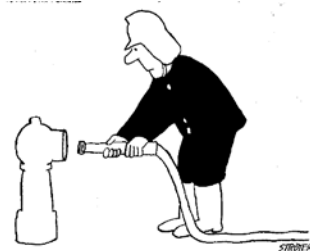




Mathias Lundin, Svetskommissionen

STANDARDSPALTEN

Nypublicerade standarder
Endast på engelska.



SS-EN 473 Oförstörande provning – Kvalificering och examinering av
OFP-personal – Allmänna principer

SS-EN 62135-1 Utrustning för motståndssvetsning – Del 1: Säkerhetsfordringar för konstruktion, tillverkning och installation

SS-EN ISO 14172 Tillsatsmaterial för svetsning – Belagda elektroder för manuell metallbågsvetsning av nickel och nickellegeringar – Indelning

SS-EN ISO 24034:2005/A1 Tillsatsmaterial för svetsning – Trådar och stavar för smältsvetsning av titan och titanlegeringar – Indelning (Tillägg)

Ny version av EN 13445 väntas

Den harmoniserade produktstandarden för ej eldbärörda tryckkärl EN 13445 väntas i ny version under våren. I nya versionen har referenserna till svetsstandarder uppdaterats till att gälla till exempel:

- EN 287-1:2004 för svetsarprovning
- EN ISO 15614-1:2004 för procedurkontroll
- EN 473:2008 för OFP-personal
- EN ISO 5817:2007 för svetsklasser

För dessa referenser gäller i princip samma tilläggskrav som för tidigare versioner, till exempel som för procedurkontroll.

Läget för standarder för indelning av tillsatsmaterial

Som tidigare rapporterats sker just nu en övergång från EN till ISO-standarder för indelning av tillsatsmaterial för svetsning.

Indelningen baseras på kemisk sammansättning och, beroende på elektrodtyp, även på mekaniska egenskaper. Det finns fundamentala skillnader avseende synen på mekaniska egenskaper för svetsgods mellan Europa och bland annat USA.

I de fall där indelningen också baseras på mekaniska egenskaper görs det i Europa med avseende på sträckgräns och slagseghet vid 40 J medan bland annat USA baserar indelningen på brottgräns och slagseghet vid 27 J. Detta är fundamentala skillnader som man inte kunnat enas om.

Därför har man valt att utveckla ISO-standarder som innehåller två lösningar, en A-sida med den europeiska modellen (motsvarande EN) och en B-sida med en lösning som utvecklats av USA och Japan ("Pacific Rim").

"Cohabitation" är engelska för samboende och avser två samboende tek-

niska lösningar. Detta är ett första steg för att komma överens om en gemensam lösning på sikt.

Inom CEN har man tagit ett principbeslut om att successivt ersätta de europeiska standarderna med dessa "cohabitation standards" (ISO) och fastställa dessa som EN ISO.

Övergången har, som också syns i matrisen för indelningsstandarder (se www.svets.se/elektrodportalen), redan skett för följande:

fd EN 499	►	SS-EN ISO 2560
fd EN 12535	►	SS-EN ISO 18276
fd EN 12073	►	SS-EN ISO 17633
fd EN 12071	►	SS-EN ISO 17634
fd EN 12534	►	SS-EN ISO 16834
fd EN 12072	►	SS-EN ISO 14343
fd EN 12070	►	SS-EN ISO 21952 & 24598
fd EN 440	►	SS-EN ISO 14341
fd EN 1599	►	SS-EN ISO 3580
fd EN 758	►	SS-EN ISO 17632
fd EN 1668	►	SS-EN ISO 636

De specificerade egenskaperna för typkontrollen vid CE-märkning måste byggas på A-sidan.

I indelningsbeteckningen som inleds med standardens nummer anges därför, för dessa standarder, att indelningen bygger på A-sidan (t ex SS-EN ISO 17633-A)

Återstår följande EN-standarder som inom kort kommer att bytas ut mot motsvarande ISO-standard:

SS-EN 756	►	EN ISO 14171
SS-EN 757	►	EN ISO 18275
SS-EN 1600	►	EN ISO 3581
SS-EN 14295	►	EN ISO 26304

Mer information om svetsstandard finns på www.svets.se/standard. Som medlem i Svetskommissionen och SIS är du (ditt företag) välkommen att medverka i någon Arbetsgrupp standardisering (AGS), och även som svensk representant eller expert i de europeiska eller internationella grupperna. Detta ger god kunskap och påverkansmöjligheter med tillgång till standarder, förslag och ett kunnigt nätverk.

