

2020-06-08
D-nr 2039/2020

Utsänt till:
Medlemmarna i AGS 445

För kännedom:
M Sjölander

Protokoll

nr 105

fört vid möte **24 mars 2020** via Skype. Kort möte kl 13-15 med anledning av Corona

Närvarande:

Björn Rundcrantz, ÅF Industry AB (ordf)
Mathias Lundin, Svetskommissionen (sekr)
Mimmi Bäck, OKG AB
Jonas Denzler, TRK-Kvalitetsteknik AB
Malin Ekroth, Dekra Industrial AB
Johan Fremling, Nordcert AB
Johan Gemmel, Alfa Laval Tumba AB
Bradley Giordano, Kiwa Inspecta AB
Martin Gredehall, Blekinge Tekniska Högskola (BTH)
David Hjertsén, Element Materials Technology AB
Bogoljub Hrnjez, Linde Gas AB
Kjell Johansson, Epiroc Rock Drills AB
Erik Kristiansson, TRK Kontrolladministration AB
Hannes Löfgren, Forsmarks Kraftgrupp AB
Åke Moen, Kiwa Inspecta AB
Korosh Noujoumi, ÅF Infrastructure AB
Mattias Olsson, Scania CV AB
Milena Rosell, Skyllberg Industri AB
Ravi Vishnu, Outokumpu Stainless AB
Ulla Z Anehorn, Dekra Industrial AB
Joachim Åhs, ÅF-Industry AB

1. Mötets öppnande och godkännande av dagordningen

Ordföranden Björn Rundcrantz öppnade mötet och hälsade alla välkomna. Upprop av deltagarna genomfördes.

Noterade att det efter omständigheterna är viktigt att genomföra mötet för att hålla kontinuitet.

Dagordningen godkändes med förbehållet att fokus sker på punkterna där underlag utgått.

2. Föregående mötes protokoll (nr 104)

Inga inkomna synpunkter på protokollet som genomgicks och godkändes utan anmärkningar.

3. Frågor och svar

3.1 Synpunkter & korrigeringar fastställda "Frågor & svar" (nr 32 bilaga protokoll 103)

Någon synpunkt på fastställda frågor svar? "Uppdatera befintliga frågor hellre än att generera nya". Inga förslag på uppdateringar.

3.2 I förväg insända frågor och svar

Beslut 1. Följande beslutades om förslagen till frågor och svar:

Förslag 1: Fråga från tidigare som nu beretts vidare av Björn R och Mathias. Beslutade att Björn gör nya bilder. Skickar sedan till Swetic för kommentar.

Förslag 2: Swetic tycker att slagprovning ska utföras vid byte av trådelektrod (fabrikat) inom samma beteckning. Mathias ber om en formell tolkning från SC 10

Förslag 3: Svar nej. Om man skriver en procedur får man utgå från det material man använt vid provet. Giltigheten bygger på provet som utförts, inte på det man får utföra genom provet. Men TÜV Nord har sagt ja. Mathias kollar detta med SC 10.

Förslag 4: Gruppens bedömning är att man inte kan göra en generell vägledning. Det blir upp till användaren att bedöma vad som gäller i det enskilda fallet. Ingen hårdhetsmätning sker i grupp 1.1 och 8, se fotnot tabell 2.

Förslag 5. Bordlades.

Förslag 6. Bordlades.

Förslag 7. Bordlades.

Ovanstående beslut föranleder ingen ny utgåva av Fastställda frågor och svar. Senaste utgåvan, nr 33, bifogades tidigare protokoll från oktober 2019.

3.3 Aktuella tolkningsfrågor SC 10

ISO/TC 44/SC 10 N 1615 & 1617 och ISO/TC44/SC11 N 469 cirkulerades med kallelsen till mötet.

Bordlades.

3.4 Övriga frågor och svar

Inga.

4. Vägledningar SS-EN ISO 15610, 15611 resp. 15612

Vägledningen för ISO 15612 som fastställdes förra mötet i ny utgåva, utgåva 2 publicerades i verktygslådan.

Marknadsföra och sprida? Cirkulera separat och ”sprida” till användare som har frågor.

5. CEN/TC 121/SC4 & ISO/TC 44/SC 10/WG 5 – Procedurkontroll

5.1 Lägesrapport för procedurkontrollstandarder och förslag

Mötena med SC 10 resp. SC 10/WG 5 som planerats till 23 och 24 april 2020 i Berlin är inställda. Inget besked om skypemöte eller nytt datum har kommit.

Aktuella projekt sammanfattas nedan:

Beteckning	Titel	Kommentar
prEN ISO 15607	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Allmänna regler	WG 2018-04-27. DIS 2019-01-10. FDIS 2019-09-03. ISO 2019-10-07. SS fastställd 2019-10-30.
SS-EN ISO 15609-1:2019	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsdatablad - Del 1: Bågs svetsning	CD 2015-09-10. DIS 2018-09-10 FDIS 2019-07-25. SS-EN ISO fastställd 2019-10-07
SS-EN ISO 15609-2:2019	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsdatablad - Del 2: Gassvetsning	DIS 2019-01-15. FDIS 2019-07-25. SS-EN ISO fastställd 2019-10-07

Beteckning	Titel	Kommentar
EN ISO 15610rev	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Kvalificering baserad på provade tillsatsmaterial för svetsning	Start av revision av ISO 15610 godkänd av SC10 mars 2019
EN ISO 15612	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Kvalificering genom införande av en standardsvetsprocedur	Fastställd 2018-07-27
EN ISO 15614-1	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 1: Stål, nickel och nickellegeringar	Fastställd 2017-07-15. Tillägg SS-EN ISO 15614-1: 2017/A1:2019 fastst 2019-08-28 DAM2 omröstning 2020-03-30
EN ISO 15614-7	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 7: Påsvetsning	Fastställd 2016-11-04 Ang. citering oklart. Kommitté-omröstning om prA1 med tillägg bilaga ZA avsl. 2019-02-14 Ny utgåva SS fastställd 2019-12-03, med anledning av bilaga ZA

Notera att Swedac kräver en ny ackreditering av kontrollorganen när det kommer en ny utgåva. Detta är kostsamt vilket måste påpekas för SIS och CEN/CMC. Det är inte bra att gödsla med nya utgåvor när standarden inte reviderats.

5.2 ISO 15614-1:2017 tillägg DAM2*, citering OJEU, etc.

Diskussion om nytt förslag, N1627, cirkulerades inför mötet. Förslaget är bättre än det tidigare.

Beslut 2. Beslutades att rösta ja med kommentar att göra rekommendationen om laget till ett krav. Annars riskerar man att provning man faktiskt utfört inte hamnar inom giltighetsområdet.

Ta med bild i kommentaren

Svetsdata / Welding details									
Sträng Run	Metod Process	Tillsatsmat. Filler metal mm	Strömstyrka Current A	Spänning Voltage V	Strömtyp Type of current	Trådmatn.hast Wire speed*) m/min	Svets hastighet Travel speed*) mm/min	Värmetillförsel Heat input*) kJ/mm	strä
1	138	1,2	180	19,7	DC+	5,1	293	0,6	
2	138	1,2	295	25,7	DC+	10	343	1,1	
3	138	1,2	300	26	DC+	10	296	1,3	
4	138	1,2	305	26	DC+	10	393	1,0	
5	138	1,2	320	26	DC+	10	407	1,0	
6	138	1,2	305	26	DC+	10	558	0,7	
7	138	1,2	300	25,7	DC+	10	615	0,6	
8	138	1,2	310	26	DC+	10	600	0,6	
9	138	1,2	305	26	DC+	10	480	0,8	
10	138	1,2	310	26	DC+	10	444	0,9	
11	138	1,2	310	26	DC+	10	490	0,8	
								Medel	0,8
								-25%	0,6
								+25%	1,0

Angående citering av EN ISO 15614-1 i OJEU. Mathias berättade att detta diskuteras vid möte med CEN/TC 121 den 3 mars. Representant från CEN/CMC medverkade och Mathias frågade vilket besked som ska lämnas till användarna. Enades om att "citeringen är fördröjd på grund av kraftig byråkrati hos EU-kommissionen och CEN/CMC".

5.3 ISO/DTR 20172 Förslag till DTR-omröstning (bifogas ISO/TC 44/SC 10 N 1625)

ISO/TC 44/SC 10 N 1625 cirkulerades med kallelsen till mötet.

Bordlades.

6. CEN/TC121/SC 4 & ISO/TC 44/SC 11 "Kvalificering av personal för svetsning"

6.1 Lägesrapport för standarder och förslag

Bordlades.

CEN/TC 121/SC 4 hade möte 10 december 2019 Berlin. Nästa möte är bestämt till 8 december 2020.

ISO/TC 44/SC 11 nästa möte 21-22 april 2020 Berlin är inställt. Skypemöte 21 april

Aktuella projekt sammanfattas nedan:

Beteckning	Titel	Kommentar
SS-EN ISO 9606-1:2017	Svetsarprovning – Del 1: Stål	Ersatt EN 287-1:2011 SS-EN ISO 9606-1:2017 fastställd m ny bilaga ZA & ZB. Citerad i OJEU
EN ISO 9606-2, -3, -4, -5	Svetsarprovning – Del 2: Aluminium + Del 3: Koppar + Del 4: Nickel + Del 5: Titan & zirkonium	Förslag om revision av del 1 för att inkludera alla delar/material
SS-EN ISO 14731:2019	Tillsyn vid svetsning - Uppgifter och ansvar	WD 2015-11-21. DIS 2016-12-26 CIB 2017-10-19. CIB 2 2018-04-28. FDIS 2019-01-25. Fastst. SS-EN ISO 2019-04-02

6.2 Sammanslagning ISO 9606-1 till -5 – ISO/NP 9606

Bordlades.

7. ISO/TC 44/SC 11/WG 3 "Hårdlödning" (och CEN/TC121/WG 20)

Bordlades.

7.1 SS-EN ISO 13585rev "Lödarprovning"

Bordlades.

7.2 EN 13134rev "Hårdlödning - Procedurkvalificering" => ISO/PWI 17779

Bordlades.

7.3 ISO/DTR 24471 Materialgruppering hårdlödning USA

Bordlades.

8. CEN/TC 121/WG 13 & ISO/TC 44/SC 5 "Mekanisk provning"

Bordlades.

Status för standarderna för mekanisk provning av svetsar:

ISO	Motsv EN	Titel	Kommentar
ISO 4136	EN 895	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning i tvärriktning	EN ISO fastställd 2012
ISO 5173	EN 910	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material – Bockprov	EN ISO 2010 Tillägg 2011 DIS 2017-07-03 Project deleted stage 40.98. Ej återstart!?

ISO	Motsv EN	Titel	Kommentar
ISO 5178	EN 876	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning i längdriktningen på svetsgods i smältsvetsförband	EN ISO fastställd 2011 DIS 2018-11-02 EN ISO 2019-03-04
ISO 9015-1	EN 1043-1	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning - Del 1: Hårdhetsprovning på bågsvetsförband	EN ISO fastställd 2011
ISO 9015-2	EN 1043-2	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning - Del 2: Mikrohårdhetsprovning på svetsförband	EN ISO 2011. DIS 2015-06-19
ISO 9016	EN 875	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Slagprovning - Provstavslägen och anvisningsriktning	EN ISO fastställd 2011
ISO 9017	EN 1320	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Brytprovning	Fastställd 2018-02-12
ISO 9018	-	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning av kryss- och överlappsförband	Fastställd 2003 DIS 2015-06-19
ISO 17639	EN 1321	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Makroskopisk och mikroskopisk undersökning av svetsar (ISO 17639:2003)	Fastställd SS-EN ISO 17639 augusti 2013
ISO/TR 16060	SIS-CEN/CR 12361	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Etsmedel för makroskopisk och mikroskopisk undersökning	Är CEN/TR tillsv. Beslut om CEN ISO/TR

CEN TC 121 har beslutat att CEN/TR 12361 ska ersättas och bli CEN ISO/TR 16060, men detta har ännu inte skett.

Att projektet för revisionen av ISO 5173 är "deleted" är troligen "due to lack of experts"

9. Angående EN 1090-2, PED, 8 §, daterade ref., AFS 2005:2 etc

Bordlades.

10. Medlemsfrågor och informationsprojekt

Bordlades.

11. Övriga frågor

Inga.

12. Nästa möte

Nästa möte bestämdes till **9 juni 2020** kl 13-15 via Skype (2 timmar).

Vid protokollet



Mathias Lundin