



# PETROGEN

## Skärbrännaren som drivs med bensin

och med MFA adaptorn även fotogen, diesel, JP8 (militärt bränsle), alkohol

*Petrogen skärbrännare använder bensin istället för acetylen eller propan som bränsle för att tillsammans med syrgas skära olika typer av material. Petrogen har funnits på världsmarknaden sedan tidigt 1950-tal. Den stora skillnaden mellan Petrogen och andra system är att Petrogen kan över-brygga luftspalter när man skär och att bränslekostnaden är avsevärt mindre jämfört med acetylen.*

# Användningsområden

Petrogen är lämplig till all typ av skärning som man idag utför med acetylen eller propan/gasol med undantag av användning i automatiska skärmaskiner.

*Exempel på material som vi har skurit med Petrogen är buntar med armeringsjärn*

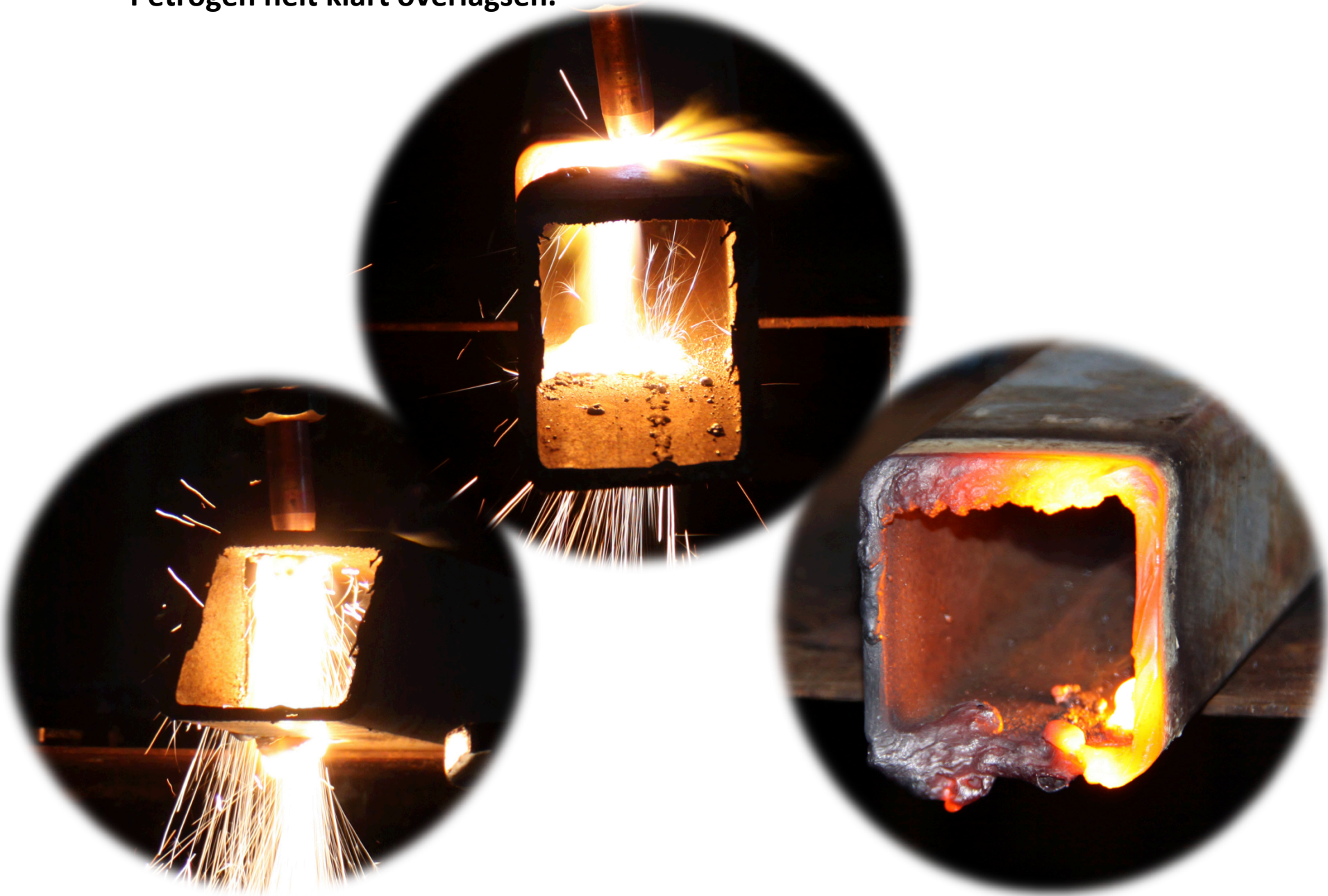




*Skärning där Petrogen har ett klart övertag gentemot acetylen och gasol/propan är när det kommer till skärning i förorenat, rostigt, eller målat material.*



**Även när det gäller skärning i flera lager eller skärning av fyrkantsbalkar, rör etc är Petrogen helt klart överlägsen.**





# Standardpaket

*Ett standardpaket består av:*

- Tank
- 6 m bensinslang
- 7,5 m syrgasslang
- 20 tums skärhandtag
- 2 valfria munstycken
- Gnisttändare
- Reservdelssats
- Verktygssats
- Instruktionsmaterial



# Skärbrännarens funktionssätt

Fyll tanken med bensin (lämna ca 5 cm) och pumpa upp ett matningstryck (ca 20 psi) med handpumpen. Bensinen trycks i flytande form ända ut i munstycket.

När brännaren är tänd börjar en process i munstycket som omvandlar bensinen från vätskeform till gasform. Det går till så att bensinen rinner ned i munstycket på utsidan av den gråaktiga metallskölden på bilden. När bensinen når framkanten av munstycket förgasas den och ökar 150 gånger i volym och går tillbaka upp i munstycket och ut genom centrumöppningen. Denna volymökning kyler munstycket och gör att munstycket är svalt under tiden man skär.

Det unika med bensin kontra acetylen/gasol som bränsle (förutom kostnaden) är att bensinmolekylerna är mycket tyngre än motsvarande molekyler av acetylen eller gasol. Detta medför att bensinmolekylerna följer med skärsyret mycket längre sträcka och därigenom håller upp temperaturen på järnet när man skär, vilket gör det möjligt att överbrygga luftspalter.

Ytterligare en fördel är att man vid skärning av tjockare plåt får en väsentligt förkortad uppstartningsfas. Så fort man har fått en liten smältpunkt trycker man på skärsyrespaken och bensinmolekylerna följer med skärsyret ned och värmer upp järnet i samma moment som man börjar skära. Detta innebär att vid skärning av t ex 300 mm tjock plåt är man igång och skär hela djupet efter ca 5 sekunder.

Vid många startögonblick på en dag är det mycket tid att tjäna in.





# MFA (Multi Fuel Adaptor) tillsats

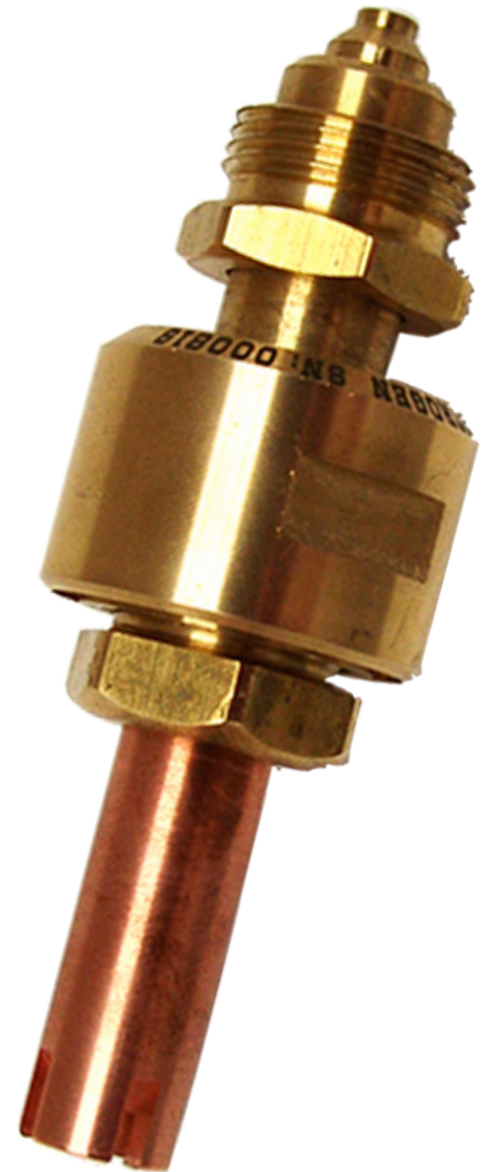
MFA adaptorn är gjord för att ge möjlighet att använda andra typer av bränslen än bensin. Genom att använda MFA kan man använda bl a diesel, fotogen och alkohol som bränsle.

MFA utvecklades på uppdrag av US ARMY som använder standard Nato bränsle JP8 (en fotogen blandning).

MFA i kombination med JP8 är avsett att ersätta all skärning med acetylen inom US ARMY.

MFA-tillsatsen skruvas fast mellan skärhandtaget och skärmunstycket.

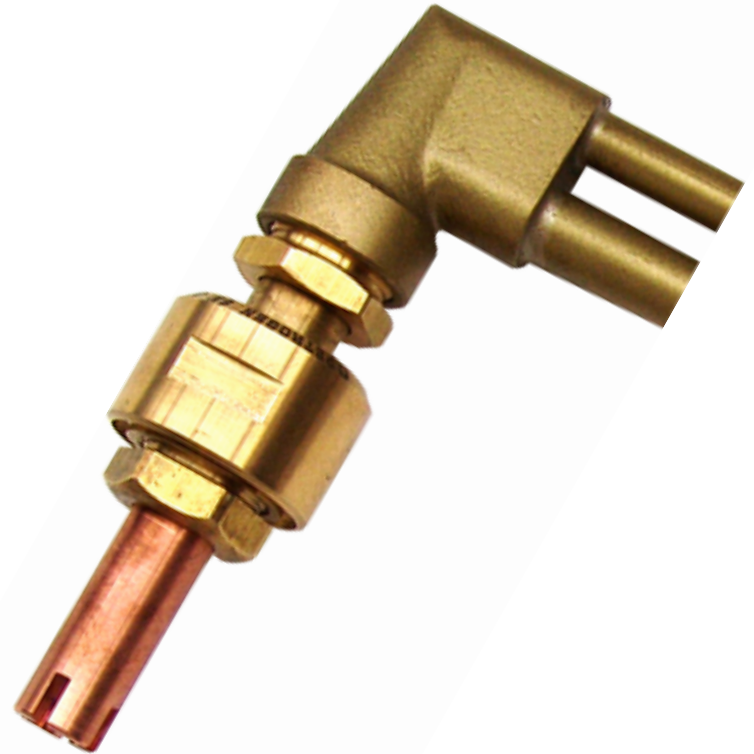
De munstycken som skall användas tillsammans med MFA är Petrogens High Heat munstycken.



# HH (High Heat) munstycken

Dessa munstycken har kraftiga slitsar i ytterhöljet och är konstruerade att avge ännu mer värme runt materialet när man skär. De är gjorda för skärning i material som kräver extra mycket värme/förvärme för att kunna skäras, t ex material belagt med tjock färg, rost etc.

De används även tillsammans med MFA tillsatsen när andra bränslen än bensin skall användas t ex diesel, fotogen, JP8 eller alkohol.





# PCS-paket (Portable Cutting System) mobilt skärsystem

*Paketet består av:*

- Bärmes
- 20 tum skärhandtag med 90° huvud
- 3 munstycken
- 6,6 m bensinslang
- 7,0 m syrgasslang
- 1,4 lit bensintank
- 2 snabbkopplingar (bensin)
- 2 snabbkopplingar (syrgas)
- Backslagsspärr (syrgas)
- Reservdelssats
- Gnisttändare
- Skyddsglasögon (mörka glas)
- Skyddshandskar
- Skiftnyckel

Syrgasflaska och syrgasregulator ingår inte men är nödvändiga.

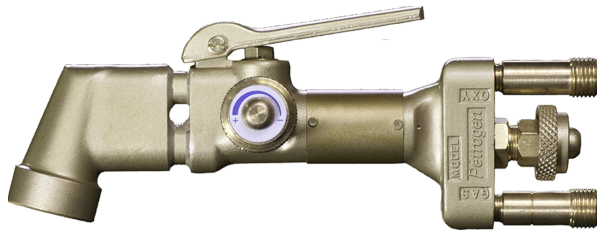
Rekommenderad flaskstorlek är en 5 kg.



# Skärhandtag

Skärhandtagen finns i längderna: 7 tum (17,5 cm), 15 tum (37,5 cm), 20 tum (50 cm), 27 tum (67,5 cm), 36 tum (90 cm), 48 tum (120 cm), 60 tum (150 cm), 72 tum (180 cm), och 84 tum (210 cm)

Skärhuvudena finns i 75°, 90° och 180° vinkel



Handtag 7 tum, 7,5 cm. 75° skärhuvud



Handtag för maskinskärning



Handtag 27 tum, 67,5 cm. 90 ° skärhuvud



# Slangar

Bensinslangarna är förstärkta av en metallspiral och finns i längderna: 6 m, 15 m och 30 meter



*Bilden visar 6 m slangen*

Syrgasslangar finns i längderna: 7 m, 15 m och 30 meter



*Bilden visar 15 m slangen*

# Skolverversion

Petrogen har tagit fram en skolverversion som är avsedd att användas till utbildning och vid mindre arbeten.

Denna anläggning kommer att börja säljas i början av 2016.



# Om oss

Petrogen marknadsförs och säljs i Sverige av Kinne Maskinteknik AB,  
Vi har varit verksamma sedan 1968 och har bedrivit olika former av  
Anläggnings- och entreprenadverksamheter.

*Tack för visat intresse.*

*Välkommen att kontakta oss för mer information!*

**Kinne MaskinTeknik AB**

Tel 0510-862 17

*info@petrogen.eu*

**www.petrogen.eu**



Jan Götblad  
0705-36 81 97