

Utsänt till: Medlemmarna i AGS 445
samt för kännedom till M Sjölander,
B Pekkari, H Olsson

Protokoll

nr 88

fört vid möte **den 18 oktober 2011** hos Dekra (fd ÅF Kontroll) i Stockholm.

Närvarande:

Karin Velander, Dekra (ordf)
Mathias Lundin, Svetskommissionen (sekr)
Per Bengtsson, AGA
Peter Ekström, SSM
Sofia Eliasson, Inspecta
Håvard Eriksen, OKG
David Hjertsén, Exova
Lennart K Jansson, YIT
Morgan Kihlman, YIT
Peter Kihlmark, Inspecta
Hans-Åke Kristiansson, TRK Kontrolladministration
Lars Källman, Exova
Hannes Löfgren, FORCE
Åke Moen, FORCE
Björn Runderanz, AREVA NP Uddcomb
Prolle Swahn, Inspecta

1. Sammanträdets öppnande och godkännande av dagordningen

Ordföranden öppnade mötet och hälsade alla välkomna. Presentationsrunda genomfördes.
Ny punkt 9 Informationsprojekt tillfördes. Dagordningen godkändes därmed.

2. Föregående sammanträdes protokoll (nr 87)

Protokollet genomgicks och godkändes utan ändringar.

3. Frågor och svar

3.1. Synpunkter och korrigeringar fastställda "Frågor och svar" (nr 16 bilaga protokoll 87)

Diskuterade uppdatering av B01 till B17 med avseende på ny fastställd utgåva EN 287-1:2011.

Beslut: B01 till B17 kvarstår och avser tidigare utgåva SS-EN 287-1:2004. Nya frågor på ny utgåva börjar från B18

Förslag till revisioner hade cirkulerats med Förslag till Frågor och svar, version 2.

Förslag 1. **Revision av A20.** Frågan & svaret modifierades och fastställdes.

Förslag 2. **Revision av A05.** Frågan & svaret kvarstår så som fastställdes förra mötet.

Förslag 3. **Revision av C06.** Frågan & svaret modifierades och fastställdes.

Förslag 4. **Revision av C07.** Frågan & svaret modifierades och fastställdes.

Förslag 5. **Revision av C09.** Frågan & svaret modifierades i enlighet med förslaget och fastställdes.

Vi avvaktar med ett förslag till fråga & svar motsvarande C09 men för rörledningar, till ny utgåva av EN 13480 fastställts.

3.2. I förväg insända frågor och svar (version 2)

Förslag 6. **Förslaget fastställdes som A31**

Förslag 7. **Förslaget diskuterades.** Omarbetas av Hannes till nästa möte. Noterade att fotnot f borde tas bort för kälsvetsar. Mathias tar upp detta med SC 10.

Förslag 8. **Förslag angående angivelse av mått** diskuterades. Modifieras av Mathias till nästa möte.

Förslag 9. **Förslag angående giltighet för WPQR** med avseende svetslägen diskuterades. Noterade att tekniskt sett är det sträckenergin och inte svetsläget som är relevant för egenskaperna. Men eftersom ISO 15614-1 anger krav för svetsläge görs ingen Fråga & svar. Mathias tar upp frågan med SC 10.

3.3. Övriga frågor och svar

Inget.

Fastställda frågor och svar nr 17 **bifogas**. Alla förändringar från punkt 3.1 till 3.3 är markerade.

4. CEN/TC 121/SC4 & ISO/TC 44/SC 10/WG 5 – Procedurkontroll

4.1. Lägesrapport för procedurkontrollstandarder och förslag

Nästa möte med ISO/TC 44/SC 10 är den 24-25 oktober i Genua och kommer primärt att avhandla ISO 15614-1.

Mathias gav en kort lägesrapport för aktuella projekt:

Beteckning	Titel	Kommentar
CEN ISO/TR 15608	Svetsning – Riktlinjer för gruppering av metalliska material	Revision startad
EN ISO 15609-5	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsdatablad – Del 5: Motståndssvetsning	DIS godkänd 2010-11-03. Godkänd vid slutomröstning 2011-08-16
EN ISO 15609-6	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsdatablad - Del 6: Laser-båg-hybridsvetsning	DIS godkänd 2010-09-29. Slutomröstning väntas
EN ISO 15614-1	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 1: Stål, nickel och nickellegeringar	Revisionen fortgår. Tillägg beslutat*
EN ISO 15614-7	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 7: Påsvetsning	Kommer att revideras. Preliminärt projekt startat.
EN ISO 15614-13	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 13: Motståndssvetsning - Stuk- och brännsvetsning	2nd DIS godkänd 2011-04-11. Slutomröstning väntas
EN ISO 15614-14	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 14: Laserbåg-hybridsvetsning av stål, nickel och nickellegeringar	CD godkänd 2010-12-21. DIS godkänd 2011-09-14 (svenskt nej). Kommentarer ska behandlas

Beteckning	Titel	Kommentar
CEN ISO/TR 20172	Svetsning – Gruppering av europeiska material	Revision pågår.

Det ”corrigendum” för ISO 15614-1 som beslutades av SC 10 för länge sedan är kraftigt försenat. Det gick inte att göra detta som ”corrigendum” utan sker som tillägg som måste undergå omröstning. Oklart när detta sker. Ändringen innefattar en korrigering av giltighetsområdet för godstjocklek för kälsvets $3 < t < 30$ från 0,5t-1,2t till 0,5t-2t.

4.2. Pågående revision av EN ISO 15614-1

Det pågående arbetet med hantering av kommentarer (N 973) till ISO/WD 15614-1 (N 949) berördes kort. Kommentarer har behandlats vid tidigare SC 10-möten och fortsätter nästa möte med ISO/TC 44/SC 10 den 24-25 oktober 2011.

5. CEN/TC121/SC 2 & ISO/TC 44/SC 11 "Kvalificering av personal för svetsning"

5.1. Lägesrapport för standarder och förslag (SC 11 N 246)

Nästa möte med ISO/TC 44/SC 11 är den 25-26 oktober i Genua och kommer primärt att avhandla ISO 14732.

Mathias gav en kort lägesrapport för aktuella projekt:

Beteckning	Titel	Kommentar
EN 287-1:2011	Svetsarprovning – Del 1: Stål	Omr. avslutad 2011-05-15. Ny utg fastställd 2011-07-14
ISO 9606-1:1997	Svetsarprovning – Del 1: Stål	DIS-omröstning avslutad 2011-03-11. Slutomr. väntas
ISO 9606-3:1999 (vers 3)	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 3: Copper and copper alloys.	Bekräftade 2011 för ytterli- gare 5 år
ISO 9606-4:1999 (vers 3)	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 4: Nickel and nickel alloys.	Bekräftade 2011 för ytterli- gare 5 år
ISO 9606-5:2000 (vers 2)	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 5: Tita- nium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys.	Bekräftade 2011 för ytterli- gare 5 år
ISO 14731:2006	Tillsyn vid svetsning – Uppgifter och ansvar	Bekräftad 2010 för ytterli- gare 5 år.
ISO 14732:1998	Svetspersonal – Provning av operatörer för smält-svetsning och maskinställare för motståndssvetsning för helmekani- serad och automatisk svetsning av metalliska material	EN 1418rev. DIS- omröstning avslutad 2011- 08-24

5.2. Ny utgåva av SS-EN 287-1:2011

Ny utgåva fastställdes 14 juli. Mathias skrev om skillnaderna i Standardspalten i tidningen Svetsen nr 3-2011. Noteras särskilt att stumsvets inte längre täcker kälsvets, utan ett särskilt kälsvetsprov krävs.

5.3. ISO/DIS 9606-1.4 "Svetsarprovning", revisionen av EN 287-1

Kommentarerna på DIS-omröstning hanterades i våras, 16 maj. Flertalet av de svenska men även andras kommentarer avvisades. Slutomröstning är beslutad men ej cirkulerad. Efter fastställd ISO sker en UAP (5-6 månader) för att fastställa EN ISO.

6. CEN/TC 121/SC 8 "Hårdlödning"

6.1. Svenskt förslag till revision av SS-EN 13133 "Lödarprovning" – ISO/DIS 13585

Slutomröstning väntas, oklart när (försenad).

6.2. Svenskt förslag till revision av SS-EN 13134 "Hårdlödning - Procedurkvalificering"

Gick kort igenom sammanställning av inkomna delar från Dekra och Inspecta. Konstaterade att standarden EN 14276:20006+A1:2011 tar upp de flesta moment. Beslutade att stödja oss på denna i möjligaste mån. Ad-hoc-möte för att färdigställa ett förslag bestämdes till **den 11 januari 2012 kl 11.00 hos Svetskommissionen**. I gruppen ingår Peter Kihlmark, Karin Velanders, Mathias Lundin och eventuellt Mikael Frisell, Force.

7. CEN/TC 121/WG 13 & ISO/TC 44/SC 5 "Mekanisk provning"

Berördes ej av tidsskal. Aktuell status enligt nedan.

ISO	Motsv EN	Titel	Kommentar
ISO 9016	EN 875	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Slagprovning - Provstavslägen och anvisningsriktning	EN ISO fastställd 2011
ISO 5178	EN 876	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning i längdriktningen på svetsgods i smältsvetsförband	EN ISO fastställd 2011
ISO 4136	EN 895	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Dragprovning i tvärriktning	EN ISO fastställd 2011
ISO 9015-1	EN 1043-1	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning - Del 1: Hårdhetsprovning på bågsvetsförband	EN ISO fastställd 2011
ISO 9015-2	EN 1043-2	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Hårdhetsprovning - Del 2: Mikrohardhetsprovning på svetsförband	EN ISO fastställd 2011
ISO 9017	EN 1320	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Brytprovning	Kvarstår som EN tillsvidare
ISO 17639	SS-EN 1321	Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Makroskopisk och mikroskopisk undersökning av svetsar	Kvarstår som EN tillsvidare
ISO/TR 16060	SIS-CEN/CR 12361	Förstörande provning av svetsar i metalliska material - Etsmedel för makroskopisk och mikroskopisk undersökning	Kvarstår som CEN/TR tillsv.

8. Angående PED, 8 §, daterade referenser, AFS 2005:2, BSK etc

Bordlades.

9. Informationsprojekt

Informationsprojektplan **bifogas**. Vägledning för procedurkvalificering med provat tillsatsmaterial, tidigare erfarenhet och standardsvetsprocedur tas upp av AG 48.

10. Övriga frågor

Inget.

11. Nästa möte

Nästa möte bestämdes till **den 27 mars 2012** hos Dekra Industrial (fd ÅF Kontroll) i Stockholm.

Vid protokollet



Mathias Lundin