

## **PROTOKOLL**

fört vid sammanträde med TK 445 den 13 februari 2001 på SWEDAC, Stockholm

### Närvarande:

|                                     |                               |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| C Johansson, ordf                   | DNV                           |
| A Anderdahl                         | Anderdahl Svetskunskap AB     |
| J Axelsson                          | Projektrör AB                 |
| R Hedendahl                         | NVS Nordiska Värme Sana AB    |
| P-Å Pettersson (i st f L K Jansson) | Calor Industri AB             |
| H-Å Kristiansson                    | TRK Kontrolladministration AB |
| G Lager                             | STK Inter Test AB             |
| J Lindblad                          | Forsmarks Kraftgrupp AB       |
| J Mårtensson                        | Arbetsmiljöverket             |
| B Seyfried                          | NVS Nordiska Värme Sana       |
| J Österberg                         | SWEDAC                        |

### Särskilt inbjuden

|            |     |
|------------|-----|
| B Lindblad | DNV |
|------------|-----|

### Ej närvarande

|             |                         |
|-------------|-------------------------|
| S Assarsson | Kvaerner-Gotfab AB      |
| T Carlevi   | Cetetherm AB            |
| A Chibba    | Nci                     |
| M Denzler   | Kvalitetsteknik NDT AB  |
| A Göthberg  | ABB Assist AB           |
| A Kihlander | A Kihlander Engineering |
| G Svensson  | BT Products AB          |
| Th Thulin   | Lernia AB               |
| K Velander  | ÅF-Kontroll AB          |

### Närvarande från Svetskommissionen:

O Dellby, sekr  
M Lundin

### För kännedom

I Grönbeck  
B Pekari

## § 1

Ordf hälsade Bo Seyfried välkommen till hans första sammanträde med TK 445. Han har ersatt Rolf Hedendahl, som pensionerats. Ordf hälsade även Per-Åke Pettersson, som deltog i stället för Lennart K Jansson samt Mathias Lundin, som kommer att efterträda Olof Dellby inom standardisering, välkommen.

## § 2      Dagordning

Den utsända dagordningen godkändes med tillägg av §§ 9-12.

## § 3      Föregående sammanträdes protokoll

### *§ 3 Föregående sammanträdes protokoll*

Sista stycket

”EN 287-1 m fl” ersätts av ”EN 288-3”

### *§ 5 Remiss 1531*

Mårtensson konstaterade att motiveringar saknas. Motiveringar underlättar att få gehör för sina synpunkter.

### *§ 6 VVS-AMA*

Sekr hade inte skrivit något förslag.

Beslut: Protokollet lades med godkännande till handlingarna.

## § 4      Tolkningsfrågor

Seyfried sade att vid tillämpning av EN 288-3 vid svetsning med TIG och belagda elektroder skall separata prover användas. Kombinerade prov behövs inte.

Mårtensson påpekade att AFS 1999:4 gäller juridiskt. PED gäller inte juridiskt.

Det anmälda organet får inte ägna sig åt konsultverksamhet. Det är tillverkaren som bedömer vilka krav som behövs. Myndigheten gör marknadskontroll. SWEDACs roll är inte att ta fram tekniska specifikationer. I detta fall har SWEDAC tagit fram detta för annars fungerar det inte.

## § 5      Remiss 1531 - Kommentarer

Sammanställningar av kommentarer TC 121/SC 1 N488-N500 hade bifogats kallelsen.

Kommentarerna betr prEN ISO 15614-1; N498 gicks igenom till en del. Ordf, som skall delta i mötet 22-23 februari om N498, skall gå igenom resten av kommentarerna och stämma av mot myndighet resp tillverkare.

## § 6 CEN/TC 121/SC 1

Kommande möten med SC 1: 2-3 april, 19-20 november.

Kommentarerna betr 5 av standarderna diskuteras av SC 1 medan de resterande 8 behandlas av olika arbetsgrupper.

## § 7 CEN/TC 121/SC 2

Revidering pågår av EN 287-2. Revidering skall påbörjas av EN 719

## § 8 CEN/TC 121/SC 8

Följande standarder har fastställts

- EN 1044 Brazing - Filler metals
- EN 1045 Brazing - Fluxes for brazing
- EN 12797 Brazing - Destructive examination of brazed joints
- EN 12799 Brazing - Non-destructive testing of brazed joints
- EN 13133 Brazing - Brazer approval
- EN 13134 Brazing - Procedure approval

prEN ISO 18279 Brazing - Imperfections in brazed joints har färdigställts för utsändning på remiss.

SC 8s sista projekt är rekommendationer för användning av hårdlödning. Förslaget är snart klart.

## § 9 Läget för prEN 13445 Ej påeldade tryckkärl

Mårtensson meddelade att det finns 600 sidor kommentarer till Del 3 Beräkning. Arbetet med att diskutera kommentarerna till Del 5 Kontroll går långsamt. Det går något fortare med Del 4 Tillverkning.

## § 10 SKIFS 2000:2

Sekr konstaterade att texten i SKIFS 1996:1, att övervakning av kvalificering av procedurer för svetsning får utföras som egenkontroll av det svetsande företaget under vissa förutsättningar, har försvunnit.

Det konstaterades att anledningen till denna ändring är en anpassning till PED.

## § 11 Remiss 1673

Inkomna kommentarer skall skickas ut till TK 445. Svar skall vara inkommet till CEN 16 april.

Mårtensson underströk vikten av att remisser skickas ut så fort som möjligt.

## § 12 Införande av direktivet för tryckbärande komponenter

*EN 288:3:1992/A1:1997*

Lindblad delade ut "Guideline related to Annex I section 3.1.2".

Sträckgräns, slagseghet vid t mindre än 12 mm samt bockprovning behandlas. Slagsegheten täcks av prEN ISO 15614-1.

Förslaget lämnas till Arbetsmiljöverket för vidare bearbetning. Mårtensson kommer att skicka det till Working Party "Guidelines".

### *Svetsarprovning*

Lindblad delade ut "Krav vid provning av svetsare enligt AFS 1999:4".

Det konstaterades att efter 6 månader skall den svetsansvarige kontrollera svetsaren. Denne har då arbetat under 6 månader med godkända WPS.

Mårtensson skall diskutera förslaget med Österberg.

Förslaget bifogas protokollet. De anmälda organen skall arbeta in det i sina instruktioner och skicka instruktionen till SWEDAC för synpunkter.

## § 13 Nästa sammanträde

Nästa sammanträde äger preliminärt rum den 14 juni 2001 på SWEDAC.

Vid protokollet

Olof Dellby