

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med TK 445 den 8 november 1999 på Svetskommissionen

Närvarande:

C Johansson, ordf
A Anderdahl
S Assarsson
A Chibba
M Denzler
L K Jansson
A Kihlander
G Lager
J Lindblad
G Svensson
K Velandar

SAQ Kontroll AB
IVF
Kvaerner-Gotfab AB
NCi
Kvalitetsteknik NDT AB
Calor Industri AB
ABB NDT Training Center
STK Inter Test AB
STK Inter Test AB
BT Products AB
ÅF-Kontroll AB

Ej närvarande

J Axelsson
T Carlevi
A Göthberg
R Hedendahl
J Mårtensson
F Persson
J Österberg

Projektrör AB
Cetetherm AB
ABB Assist AB
NVS Nordiska Värme Sana AB
Arbetarskyddsstyrelsen

SWEDAC

Närvarande från Svetskommissionen:

O Dellby, sekr

För kännedom

I Grönbeck
B Pekkari

§ 1

Ordf hälsade Karin Velandar välkommen till hennes första sammanträde med TK 445. Karin Velandar ersätter Kurt Engström. Karin Velandar presenterade sig.

§ 2 Dagordning

Dagordningen godkändes med tillägg av §§ 7 och 9.

§ 3 Föregående sammanträdes protokoll

§ 4/§ 3 ... CEN/TC 121/SC 2

Sekr har inte kontaktat Inspecta.

§ 4/§ 4 Tolkningsfrågor

Ordf meddelade att listan över tolkningar skall gås igenom vid ett möte den 23 november. Listan skickas till TK 445 innan den publiceras i Svetsen. (Sekr anm: Bilaga 1)

Sekr har inte hittat den gamla listan från CEOC. Sekr skall göra ett nytt försök.

Förnyelse av svetsarprövningsintyg

Ordf meddelade att SWEDAC har samma uppfattning som tidigare. SWEDAC hänvisar till diskussioner i EAC.

Sekr redogjorde för samtal med Karel Matejka, Bruces Shipyard. De har 100 svetsare som har 250 intyg. De önskar anlita de certifieringsorgan som är billigast.

G Lager rekommenderade företagen att begära in alla handlingar som berör certifieringen vid certifieringen.

L K Jansson förstod inte detta. Det borde räcka med dokumentation från den senaste sexmånadersperioden. Man borde kunna lita på certifieringsorganen.

J Lindblad undrade om det är SWEDACs uppgift att tolka tillämpningen av EN 287. L K Jansson undrade hur praxis är ute i Europa.

Sekr skall skriva brev till SWEDAC och fråga vilken som är SWEDACs roll vid tillämpningen av EN 287 (utfärdande av intyg samt överförande av ansvar).

§ 4/§ 7 Införande av tryckkärlsdirektivet

Sekr meddelade att inga exempel har inkommit från medlemmarna. S Assarsson överlämnade ett ex-jobb, som visade att EN 288-3 kräver 5 gånger fler procedurprov än ASME. För ABE krävs 8 gånger fler procedurprov på grund av inverkan av tillsatsmaterialet. Objektstandarder är betydligt snällare. EN 288-6/7 tillåts för icke trycksatta delar.

Sammanfattning av examensarbetet bifogas protokollet (Bilaga 2). Det är en ren jämförelse mellan ASME Section 9 och EN 288-3.

§ 4/§ 8 Påstick på rör

Ordf har lämnat frågan till Bo Lindblad. Det har inte varit något möte inom CEOC. Frågan skall tas upp vid nästa möte med CEOC-gruppen.

§ 5 Brev från Kjell Lindblom

Sekr skall kontakta Kjell Lindblom.

§ 5 Brev från Avesta ABE AB

ABE har kontaktat ackrediterade besiktningsorgan. Det är framförallt snäva godstjockleksintervall som medför så många procedurprov. Sekr räknar med att EN ISO 15614-1 (rev av EN 288-3) ges ut ca 2001-07, dvs nästan ett år innan PED måste användas (2002-05).

En interimslösning behövs tills EN ISO 15614-1 kommer ut. S Assarsson föredrog att vänta tills EN 15614-1 kommit ut.

Det konstaterades att det finns tolkningsutrymme för det anmälda organet. T ex går det att använda ASME om ASME uppfyller PEDs krav.

Sekr läste upp svar från TK 443 (Bilaga 3).

§ 10 AFS 1999:XX Tryckkärl

Sekr meddelade att svar har lämnats.

Beslut: Protokollet lades med godkännande till handlingarna.

§ 4 CEN/TC 121/SC 1 Procedurkontroll

Sekr meddelade att paketet med förslag till revidering av EN 288-1/2, EN 288-3, EN 288-5/8 och ISO 9956-10/11 förväntas under februari 2000.

§ 5 CEN/TC 121/SC 2 Svetsarprovning

Förslag till revidering av EN 288-7, prEN ISO 9606-1 är klart.

L K Jansson undrade om svensk industri är införstådd med de ökade kostnaderna. Olika regler medför konkurrensskillnad. Det blir en kostsam procedur.

J Lindblad meddelade att de gör audit där inköpare är med. Detta kostar.

Det konstaterades att den fria rörligheten inte fungerar.

Intygen skall vara ordentligt ifyllda. Det är bekymmer för Sverige, Danmark och Finland.

En svensk representant vid arbetet med revideringen av EN 287-2 efterlystes.

§ 6 CEN/TC 121/SC 8 Hårdlödning

Sekr konstaterade att Sverige inte deltar aktivt i CEN/TC 121/SC 8.

§ 7 ISO/TC 44/SC 11 Svetsarprovning

ISO/TC 44/SC 11 accepterar de standarder som ISO/TC 44/SC utarbetat. ISO/TC 44/SC 11 har hittills inte utarbetat några egna standarder. (Bilaga 4)

§ 9 Införande av tryckkärlsdirektivet. (PED/AFS 99:

29/11/1999

29/5/2002

AFS 94:39

Svetslicens alt
HP3 och HP2/1

AFS 99:6

AFS 99:4

Ordf meddelade att för att bli anmält organ i Sverige mot Tryckkärlsdirektivet skall man uppfylla HP 3/1.

Lindblad meddelade att AD-Merkblatt kommer att försvinna i Tyskland. Lindblad frågade om övriga myndigheter är med på kravet på HP 3/1. Lindblad sade att kärnkraftsidan är oroad. Svenska särregler medför trassel och ökade kostnader.

För vilka produkter kommer kravet på HP 3/1 att gälla? Det antogs att det blir ett generellt krav.

Svetskommissionen skall skriva brev till ASS och uttrycka stor oro för att nationella tilläggskrav införs och fråga vilka produkter som omfattas.

ASS kan sända ut särskilt meddelande om tilläggskrav.

Reglerna skulle vara klara sex månader före 29 november 1999. Under dessa sex månader skulle ASS informera om reglerna.

Kan prEN användas? Det finns prEN för både tryckkärl och rörledningar för konstruktion, material, tillverkning och kontroll.

Vilka krav kan komma att ställas på företagen efter maj 2002?

På www.newapproach.org hittar man bland annat de standarder som fått status av harmoniserad och harmoniserad stödjande standard till direktiv.

Marknadskontroll

ASS skall svara för marknadskontroll. Om ASS hittar ett tryckkärl som inte uppfyller de krav som svenska anmälda organ skall skall ASS anmäla detta kärl. Det tar 5-10 år att behandla ärendet i alla instanser. Tryckkärlet får användas under tiden ärendet behandlas.

§ 9 Svetskommissionens webbplats

Sekr informerade om Svetskommissionens webbplats *www.svets.a.se*. Lösenordsskydd har nyligen införts för vissa delar.

§ 10 Nästa sammanträde

Nästa sammanträde äger preliminärt rum den 16 mars 2000, antingen på Arbetarskyddsstyrelsen eller SWEDAC. Vikten av att Jan Mårtensson och Jan Österberg deltar i TK 445s sammanträden underströks.

Vid protokollet

Olof Dellby