

Svetstandardiseringen

RAPPORT FRÅN MÖTE MED ISO/TC 44/SC 10 I PARIS DEN 19 JULI 2005

Ordf: Mussman, Tyskland

Sekr: Schambach, Tyskland

Följande länder var representerade (antal deltagare inom parentes):

Belgien (1): Kurt Broecux

Canada (1): Douglas Luciani

Finland (1): Carl-Gustaf Lindewald

Frankrike (1): Vincent Chapelain

Japan (1): Omata

Sverige (1): Mathias Lundin

Tyskland (4): Schambach, Zwätz, Mussman, Echart Brügger (sekr IEC/TC 26)

USA (2): Andrew Davis, Walter Sperko

Denna kommitté behandlar harmonisering av kvalitetskrav för svetsning och speglar arbetet i bl.a. CEN/TC 121/SC 1 och 4.

Nedan följer ett sammandrag av väsentligheterna under mötet.

"Brief minutes" med resolutionerna presenteras i ISO/TC 44/SC 10 N 6XX

Sekretariatets rapport

Arbetsprogrammet för SC 10 (med reservation för att det kan saknas standarder):

Beteckning	Titel	Status
ISO/FDIS 3834-1	Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 1: Guidelines for selection and use	Slutomröstning (2 månader) startar 2005-07-27
ISO/FDIS 3834-2	Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 2: Comprehensive quality requirements	Slutomröstning (2 månader) startar 2005-07-27
ISO/FDIS 3834-3	Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 3: Standard quality requirements	Slutomröstning (2 månader) startar 2005-07-27
ISO/FDIS 3834-4	Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 4: Elementary quality requirements	Slutomröstning (2 månader) startar 2005-07-27
ISO/FDIS 3834-5	Quality requirements for fusion welding of metallic materials -- Part 5: Normative references for the requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 and ISO 3834-4	Slutomröstning (2 månader) startar 2005-07-27
ISO/DTR 3834-6	Quality requirements for welding -- Fusion welding of metallic materials -- Part 6: Implementation of ISO 3834-1 to -5	Arbetet beräknas slutföras under hösten 2005.
ISO 5817	Welding -- Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) -- Quality levels for imperfections	Publicerad 2003-10 Corrigendum publiceras 2005-08-20
ISO 8166	Resistance welding - Procedure for the evaluation of the life of spot welding electrodes using constant machine settings	Publicerad 2003-06
ISO 10042	Welding -- Arc-welded joints in aluminium and its alloys -- Quality levels for imperfections	Publicerad 1992. Revision pågår. FDIS startar i slutet av juli 2005
ISO 14327	Resistance welding - Procedures for determining the weldability lobe for resistance spot, projection and seam welding	Publicerad 2004-10-11
ISO 14554-1	Quality requirements for welding -- Resistance welding of metallic materials -- Part 1: Comprehensive quality	Publicerad 2000
ISO 14554-2	Quality requirements for welding -- Resistance welding of metallic materials -- Part 2: Elementary quality requirements	Publicerad 2000
ISO 14555	Welding -- Arc stud welding of metallic materials	Godkänd vid slutomröstning 2005-07-03.
ISO 14744-1	Welding -- Acceptance inspection of electron beam welding machines -- Part 1: Principles and acceptance conditions	Publicerad 2000. Revision beslutades efter sys.rev.

Beteckning	Titel	Status
ISO 14744-2	Welding – Acceptance inspection of electron beam welding machines – Part 2: Measurement of accelerating voltage characteristics	Publicerad 2000. Bekräftades för ytterligare 5 år.
ISO 14744-3	Welding – Acceptance inspection of electron beam welding machines – Part 3: Measurement of beam current characteristics	Publicerad 2000. Bekräftades för ytterligare 5 år.
ISO 14744-4	Welding – Acceptance inspection of electron beam welding machines – Part 4: Measurement of welding speed	Publicerad 2000. Bekräftades för ytterligare 5 år.
ISO 14744-5	Welding – Acceptance inspection of electron beam welding machines – Part 5: Measurement of run-out accuracy	Publicerad 2000. Bekräftades för ytterligare 5 år.
ISO 14744-6	Welding – Acceptance inspection of electron beam welding machines – Part 5: Measurement of stability of spotposition	Publicerad 2000. Bekräftades för ytterligare 5 år.
ISO 15607	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - General rules	Publicerad 2004-02-17
ISO 15609-1	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure specification - Part 1: Arc welding	Publicerad 2004-10-11
ISO 15609-2	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure specification - Part 2: Gas welding	Publicerad 2001-09
ISO 15609-3	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure specification - Part 3: Electron beam welding	Publicerad 2004-10-11
ISO 15609-4	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure specification - Part 4: Laser beam welding	Publicerad 2004-10-11
ISO 15609-5	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure specification - Part 5: Resistance welding	Publicerad 2004-10-11
ISO 15610	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on tested welding consumables	Publicerad 2003-10
ISO 15611	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on previous welding experience	Publicerad 2003-12
ISO 15612	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification by adoption of a standard welding procedure	Publicerad 2004-10-11
ISO 15613	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on pre-production welding test	Publicerad 2004-06
ISO 15614-1	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys	Publicerad 2004-06
ISO 15614-5	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys	Publicerad 2004-03
ISO 15614-8	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 8: Welding of tubes to tube-plate joints	Publicerad 2002
ISO 15614-11	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 11: Electron and laser beam welding	Publicerad 2002
ISO 15616-1	Acceptance tests for CO ₂ -laser beam machines for high quality welding and cutting - Part 1: General principles, acceptance conditions	Publicerad 2002
ISO 15616-2	Acceptance tests for CO ₂ -laser beam machines for high quality welding and cutting - Part 2: Measurement of static and dynamic accuracy	Publicerad 2002
ISO 15616-3	Acceptance tests for CO ₂ -laser beam machines for high quality welding and cutting - Part 3: Calibration of instruments for measurement of gas flow and pressure	Publicerad 2002
ISO/TS 17477	Acceptance tests for CO ₂ -laser beam machines for welding and cutting using 2D moving optics type	Publicerad 2003-11
ISO 17652-1	Welding - Test for shop primers in relation to welding and allied processes - Part 1: General requirements	Publicerad 2002
ISO 17652-2	Welding - Test for shop primers in relation to welding and allied processes - Part 2: Welding properties of shop primers	Publicerad 2002

Beteckning	Titel	Status
ISO 17652-3	Welding - Test for shop primers in relation to welding and allied processes - Part 3: Thermal cutting	Publicerad 2002
ISO 17652-4	Welding - Test for shop primers in relation to welding and allied processes - Part 4: Emission of fumes and gases	Publicerad 2002
ISO 17660-1	Welding - Welding of reinforcing steel - Part 1: Load bearing welded joints	Tredje DIS avslutades 2005-03-23
ISO 17660-2	Welding - Welding of reinforcing steel - Part 2: Non-load bearing welded joints	Tredje DIS avslutades 2005-03-23
ISO 17662	Calibration, verification and validation of equipment used for welding, including ancillary activities	Publicerad 2005
ISO/TR 17671-1	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 1: General guidance for arc welding	Publicerad 2002 (EN 1011-1)
ISO/TR 17671-2	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2: Arc welding of ferritic steels	Publicerad 2002 (EN 1011-2)
ISO/TR 17671-3	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 3: Arc welding of stainless steel	Publicerad 2002 (EN 1011-3)
ISO/TR 17671-4	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 4: Arc welding of aluminium and aluminium alloys	Publicerad 2002 (EN 1011-4)
ISO/TR 17671-5	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 5: Welding of clad steels	Publicerad 2004-05 (EN 1011-5)
ISO/TR 17671-6	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 6: Laser beam welding	Publicerad 2005 (EN 1011-6)
ISO/TR 17671-7	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 7: Electron beam welding	Publicerad 2004 (EN 1011-7)
ISO/TR 17844	Welding - Collection of methods for avoidance of hydrogen cracking	Publicerad 2002
ISO 18278-1	Weldability - Part 1: Assessment of weldability for resistance spot, seam and projection welding of metallic materials	Publiceras förhoppningsvis 2004-10
ISO 18278-2	Weldability - Part 2: Alternative procedures for the assessment of steel sheets for spot welding	Publiceras förhoppningsvis 2004-10
ISO 22827-1	Acceptance tests for Nd:YAG laser beam welding machines - Machines with optical fiber delivery - Part 1: Laser assembly	Godkänd efter omröstning 2004-08-25
ISO 22827-2	Acceptance tests for Nd:YAG laser beam welding machines - Machines with optical fiber delivery - Part 1: Moving mechanism	Godkänd efter omröstning 2004-08-25

Systematic review

ISO 14744-1 till -6:2000

Beslutades om revision för del 1 (**res. 1/2005**) och att bekräfta resterande delar (**res. 2/2005**). Revisionen sker i WG 7.

Regel: Om man har ett beslut om revision under en "systematic review" behöver man inte ansöka om ett nytt "work item".

ISO 15620:2000

Japanerna som enda land röstade för att dra in denna med referens till att den liknar en handbok (skolbok) och inte renodlar krav. Beslutades dock att bekräfta denna för ytterligare 5 år (**res. 3/2005**).

WG 1 – Revision av ISO 5817:2004 och ISO 10042

ISO/CS godkände att förändringarna till EN ISO 5817 kunde publiceras som "corrigendum" vilket sker 2005-08-20.

För ISO 10042 startar formell slutomröstning i slutet på juli.

Eftersom arbetet därmed är avslutat beslutades att "söva" gruppen tills vidare.

WG 2 – Laser beam processing

Se tabellen ovan. Beslutade att "söva" gruppen tills vidare.

WG 3 – Revision av ISO 3834

Se tabellen ovan.

WG 4 - CO₂-laserutrustningar

Japanen som deltog var inte uppdaterad på arbetet. Beslutades att be det japanska sekretariatet om en skriftlig rapport angående läget för ISO/TS 17477 (ISO/WD 15616-4) och ISO 13919.

Hans Engström, Luleå, är svensk representant i WG 4.

WG 5 – Procedurkontroll

Svetsdatablad för påsvetsning med laser

Omröstning angav att inte göra en ny standard för detta. Nytt "work item" beslutades för revision av ISO 15609-4 för att lägga till angående påsvetsning (**res. 4/2005**).

Generell diskussion angående global relevans för ISO 15607 – 15614

Varken USA eller Kanada använder dessa efter som de har egna standarder. Walter menade att de avviker från och är "dyrare att använda" än de som används.

Det är små skillnader mellan Kanadensiska och USA standarder för procedurkontroll. För tryckkärl är de identiska och för byggkonstruktioner små skillnader.

AWS har ett projekt som jämför existerande amerikanska standarder för procedurkontroll. Man kom överens om att USA skulle bygga på detta med en kolumn för ISO.

Walter menade att det blir omöjligt att i USA acceptera t.ex. ett obligatorisk slagprovning "across the board".

Det beslutades att USA tillhandahåller en rapport som kan diskuteras i nationella bakgrunds-kommittéerna. Varefter ett extra SC 10 möte för att diskutera detta som huvudfråga (27-28 mars 2006).

WG 6 – Bultsvetsning

Zwätz rapporterade. ISO 14555 godkändes enhälligt på DIS-omröstning som avslutades 2005-07-03.

För ISO/CD 13918 har man nått goda kompromisser angående bl a dimensioner. Det sista arbetet före DIS-omröstning bör kunna avslutas nästa möte i oktober varefter DIS kan väntas i början av 2006.

Angående riktlinjer för kvalitetskrav för värmebehandling efter svetsning (ISO/TR 17663)

Man har upptäckt ett tryckfel under avsnitt 9.6 i en formel som behöver ett corrigendum. Man diskuterade även behovet av en revision och eventuellt göra om denna till en TS (ändra alla "should" till "shall"). Revision beslutades. För detta skapades en arbetsgrupp WG 8 "Heat treatment" (Finland convenor). Jag gick med på att medverka per korrespondens. (**res. 5/2005**).

Nästa möte

bestämdes till 27-28 mars 2006 hos DIN i Berlin.

Mötet därefter sker i anslutning till TC 44 i augusti 2006 i Quebec.



Mathias Lundin
Teknisk sekreterare