

AGS 445 – Kvalifikationskrav för svetsning

RAPPORT FRÅN MÖTE MED CEN/TC 121/SC 2 I BERLIN DEN 7 MAJ 2009

Ordf: Jörg Mährlein, Tyskland
Skr: Holger Zernitz, Tyskland

Följande länder/expertter var representerade (antal deltagare inom parentes):

Finland, FI (1): Carl-Gustaf Lindewald

Frankrike, FR (3): Bernard Lainez, Margrute de Luze, Nathalie Geslin-Levasseur (sekr. ISO/TC 44)

Norge, NO (1): Sverre Eriksen

Storbritannien, UK (2): Smith, Aaron Williams

Sverige, SE (1): Mathias Lundin

Tyskland, DE (6): Jörg Mährlein (ordf), Dieter Steinbichler, Holger Zernitz (sekr), Helmut Schultz, Detlef von Hofe, Matthias Pöge??, Frank Beulting??

SC 2 behandlar kvalificering av personal. Arbetet sker i ISO/TC 44/SC 11 och bekräftas endast av SC 2.

1. Allmänt**1.1. *Noteringar***

Ny kille från UK, Aaron Williams, Air Products, har deltagit i revisionen av ISO 14175 (tidigare SS-EN 439) om indelning skyddsgaser. Han antydde att han inte heller var nöjd med resultatet.

1.2. *Arbetsprogrammet*

Se rapport från mötet med ISO/TC 44/SC 11 den 27-29 april 2009.

2. Angående prEN 1418 "Prövning av operatörer"

Revision har beslutats efter systemetic review. Diskuterade bristerna i den nuvarande standarden med ett tyskt förslag

Om man hanterar t ex en MAG-pistol med en traktor är detta idag under EN 287-1

ISO/TR 25901 anger:

2.159 fully mechanized welding	welding in which all main operations (excluding the handling of the work piece) are performed automatically NOTE Manual adjustment of welding variables during welding is possible.
2.264 partly mechanized welding	manual welding in which the wire feed is mechanized

Beslutades att föreslå att revisionen av EN 1418 sker som parallellt projekt som revision av ISO 14732 under ISO-lead (baserat på resolution 2/2009 i ISO/TC 44/SC 11), **resolution 1/2009**.

3. Angående EN 287-1 "Svetsarprovning – Stål"

Franskt förslag om tillägg (A3) till EN 287-1 angående:

- Svetsläge PF plåt täcker PF-rör (numera PH) i stora rör. Detta skulle tas bort med A2an, men så skedde inte. Det enda som lades till var "PE for plates covers outside pipe diameter $D \geq 500$ mm in welding position PF". Accepterades att lägga till att PF plåt inte täcker PH i stora rör.
- Brytprovet diskuterades också. Man menar att storleken på den longitudinella anvisningen inte är definierad.
- 5.4 c) anger att svetsning utan rotstöd etc. Men naturligtvis kan avstickare förekomma med rotstöd och dessa täcks naturligtvis av stumsvets med rotstöd.

- De menade också att man skulle få ta bort temporärt rotstöd och svetsråge före RT. Att ta bort rotstödet accepterades för 9606-1, men inte rågen. Samma accepterades för tillägget.
- Föreslogs även att acceptanskraven för förlängning förutom avsnitt 7 även ska kunna baseras på kraven i en produktstandard. Detta avslogs.

Tillägg är tydligen inte möjligt mer än 2 år efter publicering. Beslutades att sammanställa ett nytt förslag baserat på ovanstående och cirkulera för omröstning, **resolution 2/2009**.

4. Diskussion om möjligheterna till en EN ISO 9606-1

För bakgrund se rapporten från ISO/TC 44/SC 11 från den 27-29 april. Vi är i en brydsam och farlig situation. Det är mycket viktigt med en ISO-standard. Det är dock mycket farligt eftersom Vienna Agreement nu är bortkopplat. En ISO 9606-1 måste passera en UAP-omröstning för att bli EN ISO och detta blir svårt. I värsta fall kan det leda till en ny ISO-standard som inte är nationell standard i de europeiska länderna. Många länder så som Ryssland, Kina, Brasilien, Canada, Japan etc kommer ha stora fördelar av detta, t ex avseende export av svetsade produkter till USA.

Beslutade att ha nästa möte före SC 11 för att diskutera en gemensam Europeisk strategi.

5. Nästa möte

Bestämdes till dagen före nästa ISO/TC 44/SC 11-möte i Paris. Prel. em den 30 november 2009.



Mathias Lundin