

AG 450 – Motståndssvetsning

Utsänt till: Medlemmarna i AG 450,
samt för kännedom till Otto Björn-
berg & B Pekkari

Protokoll**nr 1**

fört vid möte **den 5 oktober 2006** hos Svetskommissionen i Stockholm i anslutning till mötet med AG 43.

Närvarande:

Mathias Lundin, Svetskommissionen (ordf)

Tony Nilsson, SSAB Tunnpå

Staffan K Pettersson, Scania CV

1. Läget inom området motståndssvetsning

Mathias föredrog utifrån en uppdaterad sammanställning (**bifogas**).

a) Nypublicerade standarder

SS-EN ISO 14323 Motståndspunkt- och presssvetsning - Mekanisk provning av svetsar - Dimensioner för provstycken och procedur för slagskjuv- och kryssdragprovning

b) Övriga pågående projekt

Slutomröstning väntas inom kort för:

prEN ISO 18594 Resistance spot-, projection- and seam-welding - Method for determining the transition resistance on aluminium and steel material (ISO/DIS 18594:2005)

prEN ISO 10447 Resistance welding - Peel and chisel testing of resistance spot and projection welds

prEN ISO 14373 Resistance welding - Procedure for spot welding of uncoated and coated low carbon steels

Följande standarder har publicerats som ISO-standarder under 2005 men skall inom kort på omröstning (UAP, en omröstning) för att bli EN ISO. AGS 450 har inte fått se dessa under ISO-arbetet, varför dessa bör granskas särskilt:

prEN ISO 16432 Resistance welding - Procedure for projection welding of uncoated and coated low carbon steels using embossed projection(s)

prEN ISO 16433 Resistance welding - Procedure for seam welding of coated and uncoated low carbon steels

2. Standardiseringsläget inom området motståndssvetsutrustning*a) Standard under remiss:*

ISO/DIS 5182 Welding - Materials for resistance welding electrodes and ancillary equipment

Revision baserat på tyskt förslag ISO/TC 44/SC 6 N 717. Se minutes punkt 10. På remiss till 2006-10-15. Innehållet i denna diskuterades och noteringar från denna ledde till **bifogade** kommentarer.

b) *Övriga pågående projekt*

Följande standarder har publicerats som ISO-standarder under 2005 men skall inom kort på omröstning (UAP, en omröstning) för att bli EN ISO. AGS 450 har inte fått se dessa under ISO-arbetet, varför dessa bör granskas särskilt:

- prEN ISO 17657-1 Resistance welding - Welding current measurement for resistance welding - Part 1: Guidelines for measurement
- prEN ISO 17657-2 Resistance welding - Welding current measurement for resistance welding - Part 2: Welding current meter with current sensing coil
- prEN ISO 17657-3 Resistance welding - Welding current measurement for resistance welding - Part 3: Current sensing coil
- prEN ISO 17657-4 Resistance welding - Welding current measurement for resistance welding - Part 4: Calibration system
- prEN ISO 17657-5 Resistance welding - Welding current measurement for resistance welding - Part 5: Verification of welding current measuring system

3. Standardförslag EMF

Följande är undre omröstning inom SEK.

- prEN 50445 Product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields (0 Hz - 300 GHz)
- prEN 50444 Basic standard for the evaluation of human exposure to electromagnetic fields from equipment for arc welding and allied processes

Denna anger bl a "Thermal effects due to EMF will be negligible for most types of arc welding equipment. If relevant spectral components (see 5.4.1) in the frequency range (see 5.6) above 100 kHz exist, ...".

- prEN 50505 Basic standard for the evaluation of human exposure to electromagnetic fields from equipment for resistance welding and allied processes

Svar med eventuella kommentarer till Mathias senast 2007-01-10.

"En vanlig företagare har ingen chans att tillämpa dessa standarder" enligt Janez Marinko på Arbetsmiljöverket.

Kommer en CE-märkt produkt (strömkälla) innefatta kontroll av emissionsnivåerna? Det sker en klassindelning enligt maskindirektivet, men oklart om detta kommer att vara till hjälp.

För användaren: Arbetsgivaren skall göra riskbedömning. Detta kan göras genom att begära in information från tillverkaren. För att slippa mäta som arbetsgivare måste han begära in datablad.

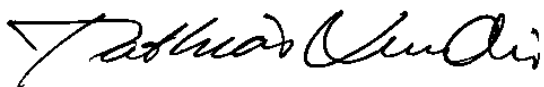
4. IIW Com III – Resistance Welding

FSW standardiseringsprojekt pågår i en undergrupp till Com III. Standard i fem delar (ISO/CD 25239-1/5) som tar upp termer, utformning, provning, operatörsprovning etc.

5. Nästa möte

Nästa möte blir **tisdagen den 17 april 2007** hos SIMENS i Trollhättan i anslutning till AG 43.

Vid protokollet



Mathias Lundin