



2006/01
2001-01-08

AG 34 - Flexibel automatisering i
svetsverkstäder

Utsänt till: Bolmsjö, Broström, Buzancic,
Dahlgren, B Gustavsson, M Johansson,
Jonsson, M Karlsson, Lennartsson, R Lundin,
M Lundin, Nonås, Norberg, S K Pettersson,
Skörde, Stridh, Sundh, B C Svensson,
Tranberg, Törnquist
samt för kännedom till Kadefors och Pekari

PROTOKOLL

Nr 4

fört vid möte med AG 34 **tisdagen den 3 oktober**, 2000 hos BT i Mjölby

Närvarande: Mathias Lundin - Svetskommissionen
Mats Karlsson - RobotSvetsSkolan
Kjell Norberg - BT Industries
Peter Lennartsson – ABB Flexible Automation
Lars-Erik Stridh – Esab
Bo-Christer Svensson – Getinge

- Mötets öppnande.
Tf ordförande Mathias Lundin förklarade mötet för öppnat.
- Val av sekreterare
Till sekreterare detta möte valdes Kjell Norberg.
- Föregående protokoll
Föregående mötes protokoll gicks igenom och justerades (§5) mot slutet: företagsexemplet skall vara Accellent, varefter protokollet godkändes.
- Ordförandefrågan
I och med att Rune Bensemark av sagt sig ordförandeskapet p.g.a. sjukdom, fungerar Mathias Lundin som tillfällig ordförande. Mathias kommer att efter hand ringa runt och försöka hitta en ordförande, knuten till industrin.
- Temaföredrag – Offline-programmering på BT
Kjell Norberg började med att presentera företaget BT Products AB.
Därefter berättade Pontus Davidsson hur simulering – offlinetekniken används på BT, nuläget, planer och visioner. Mycket diskussion ang. möjligheten att tillverka AMP-macrosekvenser, svarande emot WPS-krav.
Skapandet och hanterandet av svetsdatabaser i samband med simulering berördes, samt även monteringssimulering. Det konstaterades också att med simulering – offlineteknikens intågande, skapas nya yrkesroller som hotar de gamla traditionella yrkesrollerna och tankemönstren.
- SS-EN 1418 tolkning – tillämpning - underlag för revidering
TK 445 har det svenska ansvaret för SSEN-1418, som enl. revisionsplanen skall upp för översyn om 1-2 år i CEN/TC121/SC2. Då texten (skrivningen) i standarden är motsägelsefull i definitionerna av robotstationer och svetsautomater och dess processjusteringsmöjligheter under drift och inte heller korresponderar med det arbetsinnehåll och ansvar, som de flesta robotoperatörer i industrin har idag, bör det skapas ett revideringsförslag. Se samspelet mellan SS-EN 287 och

<i>Postadress/Postal address</i>	<i>Besöksadress/Office address</i>	<i>Telefon/Telephone</i>	<i>Telefax</i>	<i>E-mail</i>	<i>Bankgiro</i>
Svetskommissionen				svetskom@svets.a.se	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	Nat. 08-791 29 00	Nat. 08-679 94 04	Web location	Postgiro
S-102 42 Stockholm	Stockholm, Sweden	Int. +46-8-791 29 00	Int. +46-8-679 94 04	www.svets.a.se	53917-1

manuella svetsare, som t.ex. ej behöver en ny kvalificering om han byter från en Kempimaskin med Binzell-pistol till en Esabmaskin med pistol.

Mathias Lundin informerade om ansvarsstrukturen hos certifieringsorganen.

Skulle man inte kunna ta SS-EN 287 och konvertera till robotoperatörer? Istället för att revidera 1418.

Fråga: Krävs ny SS EN-1418 för nya WPS-er och tvärt om?

Problemet är att veta var man drar gränsen för en ny kvalificering. Det är absurt om det skall krävas ny kvalificering för t.ex. byte av strömkälla, tillägg av en axel, byte av skyddsgas osv.

Borde i princip räcka med omkvalificering om styrsystemet byts.

De punkter som gruppen tyckte att 1418 bör tillfredsställa sammanställs och skickas ut via e-post för diskussion under nästa möte.

7. Råd för robotsäkerhet

Går det ? Vad är/betyder CE-märkningen?

Kan man jämföra med kontrollkort för gashantering?

Skall man ha pamfletter likt infoblad rörande manuell svetsning?

Målgrupp – produktionstekniker, arbetsledare och utbildare.

Underlag/prospekt rörande säkerhetsutrustningar för robotceller/maskiner, typ Troax, anskaffas och granskas.

Mats Karlsson kollar Ulf Lagerqvist's idé. Upplägg och rubriker diskuterades.

En framkomlig väg kan vara att låta dessa infoblad bli en fortsättning på manuella svets-serien, med tonvikt på personsäkerhet.

Bruttolista:

- Klämrisker, krossrisker, slagrisker
- Strålning
- Konstroll av säkerhetsfunktion
- Fara med robotlägesställare
- Rullbanor, hissar

Tonvikt på personsäkerhet

8. Rapportering från medlemmarna

Inget utöver vad som rapporterats under tidigare punkter.

9. Medlemsfrågor

Kvarstår enl. föregående protokoll.

10. Diskussion om gruppens program

Inget förändringar föreslogs.

11. Övriga frågor

Inga övriga frågor fanns.

12. Nästa möte

Nästa möte hålls **onsdagen 24 januari 2001** hos Getinge.

Vid protokollet:
Kjell Norberg

Justerat:
Mathias Lundin