

AG 34 - Flexibel automatisering i
svetsverkstäder

Utsänt till: Bensemark, Bolmsjö, Broström,
Buzancic, Dahlgren, B Gustavsson, M Jo-
hansson, Jonsson, M Karlsson, Lennarts-
son, R Lundin, M Lundin, Nonås, Norberg,
S K Pettersson, Skörde, Stridh, Sundh, B C
Svensson, Tranberg, Törnquist
samt för kännedom till Kadefors och Pek-
kari

PROTOKOLL

Nr 3

fört vid möte med AG 34 tisdagen den 23 maj, 2000 i RobotSvetsSkolans lokaler i Laxå

Närvarande: Mathias Lundin - Svetskommissionen
Ulf Lagerqvist - RobotSvetsSkolan
Mats Karlsson - RobotSvetsSkolan
Staffan Pettersson – ABB B-I-W
Kjell Norberg - BT Industries
Sven-Erik Törnquist - VI
Peter Lennartsson - ABB Flexible Automation

1. Mötets öppnande

Gruppens ordförande R. Bensemark är fortfarande sjuk och han har bett att gruppen bör välja en ny ordförande. Mötet beslutade att det ska vara någon inom industrin som tar över, det bör inte var någon från kommissionens kansli. Till ordförande på detta möte valdes M. Lundin. Ny punkt 6 ”kurs i automatiserad svetsning”.

2. Val av sekreterare

Till detta mötet valdes P Lennartsson som sekreterare.

3. Föregående mötes protokoll

Föregående mötes protokoll gicks igenom och godkändes.
Diskussion om att kompetensen inom svensk industri inte får underbyggas eller tunnas ut. Baltikum och Östeuropa kommer starkt och konkurrerar ut Sverige med billigare produkter mycket genom lägre löner.
IVF driver ett projekt genom Kjell Severinson med namnet “Kunskapsintensiv produktframtagning” som är intressant.

4. Medlemsfrågor

Gruppen bör få in fler medlemmar från starka industriföretag inom branschen. Om någon har tips på företag och kontaktpersoner var vänlig meddela M Lundin detta. Förslag på nya medlemmar som kom upp på mötet var:
Segerström & Svensson -- Bo-Erik Söderman
Hägglands -- (Kjell Norberg mailar)
Finnvedens -- Stefan Olsson
Kockums -- Roger Persson eller Håkan Sahlin

<i>Postadress/Postal address</i>	<i>Besöksadress/Office address</i>	<i>Telefon/Telephone</i>	<i>Telefax</i>	<i>E-mail</i>	<i>Bankgiro</i>
Svetskommissionen				svetskom@svets.a.se	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	Nat. 08-791 29 00	Nat. 08-679 94 04	Web location	Postgiro
S-102 42 Stockholm	Stockholm, Sweden	Int. +46-8-791 29 00	Int. +46-8-679 94 04	www.svets.a.se	53917-1

Hiab Foko --
Autoliv -- ?? Järpö
Medlemslista **bifogas**.

5. Temaföredrag

Mats Karlsson från RobotSvetsSkolan föredrog om personsäkerhetens utveckling kring robot-svetsstationer. För 3-4 år sedan var detta en stor fråga. Det handlar om att eliminera kläm-, slag- och krossrisker.

Arbeterskyddsstyrelsen är den instans som idag sätter regelverket för säkerhet vid robotstationer. 1997 kom den första tydliga AFS "Användning av utrustning", 1993:36 (numera 98:4). Tidigare fanns det utrymme för mycket vida tolkningar.

CE-märkning kan göras på många olika sätt men i författning 1051 ger en standard för hur riskanalys skall läggas upp.

För många företag är det svårt att sätta sig in i begreppen för vilken typ av säkerhet som är tillåten kring en robotstation samt vad ett CE-märke innebär i en robotstation. CE-märket är ingen säkerhetsgaranti – uppfyller Yrkesinspektionens säkerhetskontroll. Ett problem är fortfarande att varje Yrkesinspektionsdistrikt är en egen myndighet (olika tolkningar).

AG 34 diskuterade om vad gruppen kan göra får att informera på ett tydligt, men ändå enkelt sätt om dessa frågor. Mötet kom med förslag som tex. ett litet blad som kan distribueras, eller kanske något liknande det "Gula kortet" som M Lundin beskrev (**bifogas**). AG 34 kunde häri informera om myndighets påföljd vid skada, ge förslag till hur bra säkerhet kan byggas upp, mm.

Vilken typa av företag skall vi vända oss till ? Vilken typ av information önskas ?

K Norberg menar på att det också finns "översäkra" säkerhetsanordningar, vilket inte heller är bra ("att skydda sig till den grad att maskinen blir svårarbetad").

AG 34 medlemmarna övervakar till nästa möte vad som finns att tillgå i form av information om säkerhet. U Lagerqvist tar med RobotSvetsSkolans text ide, M Lundin tar med e 4 blad som Miljö & Hygien gruppen tagit fram. Om någon har något annat ta med det också, tex. från Troax, Excellent, Jokab, Liros mm.

Målgruppen är ej primärt operatörer utan produktionstekniker och uppåt.

6. Kurs i automatiserad svetsning (Ny punkt)

Mötet hade att bedöma det föreslagna utbildningsupplägget för kommande utbildning för ledande personer inom svensk industri som tagits fram inom Svetskommissionens kursverksamhet.

Vissa förändringar rekommenderas och även ett större fokus på få men detaljerade punkter än en bred och allmän information.

7. SS-EN 1418 tillämpning och tolkning av standarden

Mötet hade en lång diskussion om vad/hur man godkänner idag. Om ett företag har antagit SS-EN 729 måste man även följa SS-EN 1418. S Pettersson menar att företagens egenkontroll fungerar oftast bra för de krav som finns lokalt.

Mötet enades om att dagens skrift inte lämpar sig alls för certifiering av robotsvetsare. Bland annat blandar man in begrepp som motståndsvetsning istället för smältsvets. 1418 har alldeles för vid tolkning och oklar text. AG 34 kan inte göra någon egen tolkning men vi bör göra ett förslag till förtydlingar samt förslag till nästa revidering av standarden om hur vi tycker att texten ska se ut.

8. Rapportering från medlemmarna

Inget speciellt fanns att rapportera

9. Diskussion om AG 34 program

Gruppen program finns att läsa på <www.svets.a.se>

Programmet är i stort sett bra men alla deltagare var överens om att vi borde göra något som kan sättas upp i mätbara mål. Mötet beslöt att jobba med följande två punkter

- ◆ Stödjande info om robotsäkerhet
- ◆ Utspel om SS-EN 1418

Vårt mål ska vara att en ny standard SS-EN 1418 skrivs.

Vi ställer i ordning en ny kravspecifikation.

Vem har gett uppdrag till SS-EN 1418 och harmoniserad genom kommissionen

AG 34 gör en bör-situation, jämför med SS-EN1418, kritiserar sedan till remissinstansen.

Inför näst möte jobbar en projekt grupp bestående av M Lundin, M Karlsson och P Lennartsson med att ta fram ett underlag som nästa möte sedan kan ta beslut över. Den info som någon eventuell har skickas till M Karlsson.

10. Övriga frågor

Inga övriga frågor fanns.

11. Nästa möte

Nästa möte hålls på BT Industries tisdagen den 12 september 2000.

(Har senare ändrats till **tisdagen den 3 oktober 2000**, samma plats)

Vid protokollet:
Peter Lennartsson

Justerat:
Mathias Lundin