

AG 34 – Flexibel automatisering i svetsverkstäder

Utsänt till: Bensemark, Bolmsjö, Broström, Buzancic, Dahlgren, B Gustavsson, Jonsson, Lagerqvist, Lennartsson, R Lundin, M Lundin, Nonås, Skörde, Strand, Sundh, G Svensson, Törnquist samt för kännedom till Kadefors och Pekkari

PROTOKOLL

Nr 1

fört vid sammanträde med AG 34 hos VCE i Arvika den 8 september 1999

Närvarande: Mathias Lundin (tf ordf), Hans Broström, Ragnar Gudmundson, Sture Jonsson, Mats Karlsson, Ulf Lagerqvist, Peter Lennartsson, Gunnar Lindén, Hovik Moosakhanian.

Sammankomsten på VCE i Arvika inleddes med att Hans Broström informerade om VCE koncernen med tyngdpunkt på dess svetsteknologi och utveckling inom automation och robotisering. Han nämnde speciellt att man börjat med dubbeltrådssvetsning.

Ulf Lagerqvist informerade om program och möjligheter för utbildning i regi av Robotsvetsskolan AB. Han presenterade robotsvetsutbildning enligt EWF:s riktlinjer. Ulf berättade om vilka utbildningskrav som ställs, och borde ställas, på robotsvetsare idag. Man kan t.ex. notera att man i utbildningen på Robotsvetsskolan har undervisning i hur man lägger upp förändringsarbete och hankas med förändringsbromsar.

Några bilder från dessa föredrag **bifogas**.

Efter dessa presentationer inleddes mötesförhandlingarna:

1. Mötets öppnande

Mötet inleddes med en presentationsrunda samt gruppens historik. Bildandet av gruppen föreslogs av Verkstadsföreningen genom Ingemar Hjälms. Första mötet hölls 1 november 1988 hos IVF i Göteborg. Man diskuterade bl.a. pågående projekt på IVF och Göteborgs Universitet samt MDA-programmet. Sista separata mötet med gruppen var 18 november 1992. Sammanlagt 10 möten genomfördes under denna tid. Sedan dess (11 november 1993) har gruppens verksamhet samkörts med AG 45 – Elektrisk smältsvetsning. Gruppen har fokuserat sig på frågeställningar kring införandet av automatisering i verkstäder och kopplingen människan/tekniken.

2. Val av tf ordförande och sekreterare

Rune Bensemark, gruppens ordinarie ordförande, kan under den närmsta framtiden ej delta i verksamheten men kvarstår som ordföranden, varför en tillförordnad ordförande måste väljas, gissningsvis för det närmsta halvåret.

Mathias Lundin valdes till tf ordförande.

Sture Jonsson valdes till dagens sekreterare.

3. Medlemmar i gruppen

Medlemslista **bifogas**.

Förslag på medlemmar (och företag) som uppkom under diskussionen och som skall kontaktas:

IVF – Hovik Moosakhanian lovade återkomma med vem som blir IVF:s representant i gruppen om inte han själv.

BT – Kjell Norber

<i>Postadress/Postal address</i>	<i>Besöksadress/Office address</i>	<i>Telefon/Telephone</i>	<i>Telefax</i>	<i>E-mail</i>	<i>Bankgiro</i>
Svetskommissionen				svetskom@svets.a.se	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	Nat. 08-791 29 00	Nat. 08-679 94 04	Web location	Postgiro
S-102 42 Stockholm	Stockholm, Sweden	Int. +46-8-791 29 00	Int. +46-8-679 94 04	www.svets.a.se	53917-1

Kockums – Håkan Sahlin
VolvoCE i Halsberg – Anders Nilsson
Verkstäderna Weibulls – Tomas Fast eller Håkan Larsson
Volvo PV Olofström – Roger Persson
Getinge – Bo-Christer Svensson
Karlskronavarvet – Michael Tranberg

4. AG 34 arbetsprogram diskuterades (förslag bifogas protokollet, tidigare sänt per epost)

Förslag på arbetsordning **bifogas**. Synpunkter skickas till Mathias Lundin.

Grundidé: Att stödja den Svenska industrins konkurrenskraft genom att bidra med information om svetsautomatisering som utnyttjas på rätt och säkert sätt.

#Säkerhet. Myndighetskrav. IVF, Sic, Jokab, Liros.

#Organisation/Kompetensförsörjning. Robotsvetsskolan.

#V S O P. IVF.

#Hårdvarans utseende/Lösningar på flexibel automatisering.

#Man/Maskin interface.

#Svetsprocessen.

#Processövervakning.

5. Övriga frågor

6. Nästa möte

Nästa sammanträde hålls **torsdagen den 25 november** hos AP Torsmaskiner i Torsås. Kallelse ut-sänds ca 3 veckor före, samåkning samordnas.

tf Ordf. avslutade mötet och framförde deltagarnas stora tack till VCE och Hans Broström.

Dagen avslutades med verksvisning. Hans Broström visade tillverkningen av hjullastare allt ifrån Ar-vikaverkens museum till Tandem Mig Svetsning i den senast installerade svetsroboten.

Vid protokollet

Justeras

Sture Jonsson

Mathias Lundin