

## IIW Com IX-H Möte i Maastricht Må 10 Nov-2003

A+D. Sprickprovning. Varmsprick provningsstandarden prEN ISO 17641 kommer nu att cirkuleras för synpunkter före årsskiftet. En konferens som har temat varmsprickprovning skall hållas i Berlin 4-5 mars 2004. IIW har låtit översätta en rysk Gost norm som också visar varmsprickprovning. Den bör beaktas vid slutgranskningen av EN 17641.

C. Svetsning av Duplex. Sandvik visade resultat från Friction Stir Welding av SAF 2507. Verktyg av bornitrid visade sig vara en möjlig metod. (IX-H-581-03)

AvestaPolarit visade resultat från svetsning i LDX 2101. Vid nästa möte skall en mera omfattande presentation göras.

H. Svetsning av helaustenitiska stål. Boellinghaus redovisade fina resultat från Laser-Plasma-Pulver-Hybrid svetsning i vertikal läge.. Metoden ger inget sprut(jfr Laser hybrid-MIG). (IX-H-580-03).

ESAB visade att kalltråd-svetsning av superduplex och superausteniter ger mycket bra resultat. Användning av kalltråd ger ingen ökning av svalnings hastigheten. Metoden visar att svetshastigheten kan öka upp till ca 80% och uppsmältningen kan minimeras.(IX-H-575-03)

Genom processändring i AOD / VOD kan mängden ytslaggar minskas vid TIG svetsning av 316L. En ferritmängd av 3% visade sig vara fördelaktig ur slagg synpunkt. (IX-H-577-03)

M. Korrosions provning. Arbetet med ett dokument som sammanställer lämpliga provningsmetoder fortsätter.

## IIW Com II-C

Korrosion I svetsgods. Böhler-visade en bra rapport som belyste olika svetsgods korrosionsegenskaper. De använde ASTM A 262 pracA, B och C, ASTM G 48-A,EN 3651-2. (II-C-266-03).

S. Schultze visade sin doktorsavhandling som behandlade EPR-Dubbel-Loop-metoden applikerad direkt på en verklig applikation. Resultatet visar att korngränsutskiljningar i ett stabiliserat svetsgods kan sensiteras vid 650°C om stabiliseringen är under 25.(II-C-267-03).

A. Heyn visade en metod att bestämma CPT genom elektrokemiskt”brus”. Metoden är mycket komplicerad men avses att kunna användas på befintlig konstruktion för korrosions övervakning. (II-C-268-03)

Varmsprickprovning. En ny ferritisk stabiliserad rostfri MIG tråd presenterades. Den visade sig vara mycket bra för avgas system. (II-C-269-03)