

ActivaTec 500

För lönsam TIG-svetsning av tjocka dimensioner

ActivaTec 500 är ett specialutvecklat flussmedel som används för att öka produktiviteten och lönsamheten vid TIG-svetsning av rostfria stål. **ActivaTec 500** är lämplig för godstjocklekar mellan 3 och 10 mm. Godstjocklekar upp till 8 mm kan svetsas med stumfog vilket annars kräver fogberedning och flerlayersvetsning. Normalt kan den totala svetskostnaden halveras genom att använda

ActivaTec 500 är mycket lätt att använda och ställer inga speciella krav på svetsförfarandet. Lämplig för både manuell som automatiserad TIG-svetsning

ActivaTec 500 används tillsammans med **ActivaTec Thinner**.

Fördelar

- Ökar genomträngningen med 200-300 %
- Klarar stumfog i ett pass upp till 6-10 mm plåttjocklek
- Påverkar ej korrosionsresistansen eller de mekaniska egenskaperna
- Minimerar formförändringar genom mindre fogberedning och mindre värmietillförsel
- Ger snabbare svetshastighet på tunt gods
- Reducerar svetstid, arbets- och tillsatsmaterialkostnader
- Lämplig för orbitalsvetsning

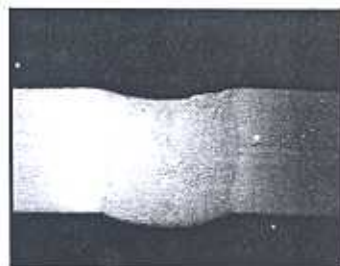


Skilnaden

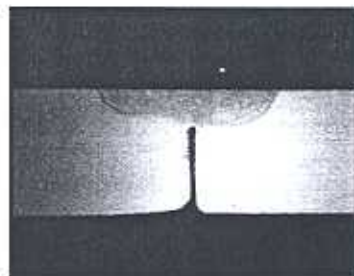
Bilderna visar resultatet från TIG-svetsning av 6 mm rostfri plåt.

Vänsta bilden med ActivaTec 500
Full genomträngning

Högra bilden utan ActivaTec 500
Bara en 1/3 genomträngning



Med ActivaTec 500



Utan ActivaTec 500

Det unika med ActivaTec 500

Lätt att använda och applicera

Innehåller inget sexvärt krom eller andra hälsoskadliga element

God förbindning med grundmaterialet

Mindre känslig för variationer på längden av ljusbågen

Artikelnummer:

500ACT0125 ActivaTec 500

500TIN100 ActivaTec Thinner

ActivaTec finns även för TIG-svetsning av titan, ActivaTec 860.

Kontakta Castolin Scandinavia AB för närmare information och upplysningar

Castolin Scandinavia AB

Box 4193 422 04 Hisings Backa

Tel. 031-57 04 70, Fax. 031-57 04 71, E-mail. post@castolin.se

AktivaTec fluss för rostfria stål

ActivaTec 500

För TIG-svetsning av tjocka dimensioner

Beskrivning

ActivaTec 500 fluss används för att öka produktiviteten och lönsamheten vid TIG-svetsning i framför allt tjocka dimensioner av rostfria stål. ActivaTec 500 är lämplig för godstjocklekar mellan 3 och 12 mm. ActivaTec 500 måste användas tillsammans med ActivaTec Thinner.

Fördelar

Ökar TIG svetsningens möjligheter
Ökar penetrationen med 200-300 %
Klarar stumfog i ett pass upp till 6-10 mm plåttjocklek
Påverkar ej korrosionsresistansen eller de mekaniska egenskaperna
Minimerar formförändringar genom mindre fogberedning.
Ger snabbare svetshastighet på tunt gods
Reducerar svetstid, arbets- och tillsatsmaterialkostnader

Begränsningar

Manuell påstrykning av flusset
Flussmedelsrester bör avlägsnas
Konkava svetsprofiler bör fyllas

Det unika med ActivaTec 500

Innehåller inget sexvärt krom eller andra hälsoskadliga element
God förbindning med grundmaterialet
Mindre känslig för variationer på längden av ljusbågen
Lämplig för både manuell som automatiserad TIG-svetsning
Lämplig för orbital-svetsning

Användningsområden

För TIG svetsning med stumfog av austenitiska-, ferritiska-, duplex-, super duplex rostfria stål i form av plåt, rör mm.

BRUKSANVISNING

Förarbete

För att uppnå ett bra svetsresultat ska svetsytorna vara rena från oxider, rost, färg etc.

Blanda *ActivaTec fluss* med *ActivaTec Thinner*. Förhållande 1:2 (1 portion fluss och 2 portioner Thinner). Blanda väl. Påstryk med pensel ett tunt 20 mm brett lager över fogen. Fogen ska vara kall. Observera att ingen fluss behövs på fogväggar och rotsida. När flusset torkat blir det kvar ett vit beläggning som har god förbindning till grundmaterialet

Åtgång

Ca 1-1,5 gram fluss/meter svets

Svetsning

Förhöjd arbetstemperatur är normalt ej nödvändigt för rostfria stål med undantag för hårdbara kvaliteter. Rådgör med stålleverantören om osäkerhet råder. Rotgas måste användas. För manuell svetsning ska TIG-brännaren hållas nästan vertikalt med en kort bågslängd (2-3 mm). För automatisk svetsning ska TIG-brännaren hållas nästan vertikalt med en kort bågslängd (1-2 mm).

Svetsparametrar

En svetsström på 120-130 A är normalt lämpligt för en 6 mm austenitisk rostfri legering som t ex SS 2333, SS 2343.

TIG elektrod = (-)

Artikelnummer:

500ACT0125 ActivaTec 500

500TIN100 ActivaTec Thinner

De tekniska data som beskrivs i denna produktinformation har framtagits vid E+C laboratorierna. Dock är alla garantier i detta sammanhang bundna av skriftliga överenskommelser i enlighet med ISO/CEN normer för kvalitetsgaranti.

HL 2001