

Utsänt till: Medlemmarna i AG 45/AG34
samt för kännedom till: B Pekkari

PROTOKOLL

fört vid möte med AG 45 **den 9:e Maj 2012** på ELMIA svets & fogningstekniska mäs-
san.

Närvarande:

Stephan Boëthius	Air Liquide (ordf)
Peter Norman	Svetskommissionen (sekr)
Johan Elvander	ESAB
Johan Nilsson	ABB
Peter Kihlmark	Inspecta
Lars-Åke Bylund	BöhlerWeldingGroup
Hans Åström	BöhlerWeldingGroup
Tomislav Buzancic	Areva NP Uddcomb
Roger Person	Volvo, Olofström

1. Mötets öppnande

Ordföranden hälsade välkommen och förklarade mötet öppnat. Presentationsrunda.

2. Godkännande av dagordning

Dagordningen godkändes med följande tillägg under övriga frågor,

1. Medlemslista på AG45:s sida på svets.se
2. Lösenordsskydd på IIW

3. Föregående mötesprotokoll (2011-11-30)

Ordföranden gick igenom föregående protokoll.

Protokollet godkändes därmed med smärre felskrivningskorrigeringar och lades till handlingarna.

4. Medlemslistan

Korrigeras efter bästa förmåga på mötet. Tomislav Buzancic inbjuden av gruppen att vara med. Har tidigare varit med i denna grupp

5. Diskussion om AG45/34

AG34 har bjudits in att delta i diskussion om AG34:s fortlevnad, endast Johan Nilsson från ABB hade möjlighet att närvara.

Frågan om en eventuell sammanslagning har funnits sedan 90-talet då Elektrisk smältsvetsning på ett naturligt sätt körs automatiserat.

Varför har AG34 så lågt intresse?

Svar: AG34 har inte en naturlig koppling mot svetskommissionen, men det är extremt viktigt att Automation lär sig mer om svetsning och tvärtom.

Hur går vi tillväga? Vad behöver SvK göra för att förändring skall ske?

Svar: Sammanslagning av grupperna AG45 och AG34

Stephan rapporterar om den korta undersökning han gjorde innan mötet angående AG45/34:s existensberättigande och fortlevnad, det sammanfattades med:

1. Möjligheten att använda telefonmöte, dock ses det personliga mötet 1-2ggr per år som mycket viktigt.
2. Annonsera möten i god tid
3. Mestadels leverantörer är med, borde få med användare i större utsträckning
4. Deltagande företag har olika syn för vilket samhällsansvar man skall ta

Hur får vi med fler användare i arbetsgrupperna?

Svar: Höja imagen genom att informera högre upp i dessa företag. VD är ofta ekonom och kan ej området så mycket viktigt med rätt information åt denna grupp.

Svk informerar att man kommer att gå ut med en informationskampanj riktad mot flera nivåer i medlemsföretagen, dock vill vi också nå ut till icke medlemmar.

Johan Nilsson påpekar att vi bör förbättra/förändra informationen på www.svets.se framförallt hur vi ser på kopplingen svets – robot.

BESLUT: Ta fram dokument för förklaring av verksamheten

6. Internationell rapportering

IIW: Johan Elvander rapporterade från kommission 2. *Filler materials. /Bågs svetsning*

Mellanmöte. TWI, Cambridge, Februari 2012

Nästa möte, Årsmöte. Denver, Colorado, Juli 2012

Ordföranden Vincent van der Meer avgår, nyval vid årsmötet

En kommentar från Johan är att papers har blivit allt mer ”akademiska” isf praktiska vilket beror på ett större antal från universitet

Se bilaga

Samtal om att komma åt dokumentdatabasen hos IIW numera kräver godkännande av nationell part, krångel. Många delegater vill ha en ändring.

Personer som jobbar på ett av Svetskommissionens medlemsföretag har åtkomst till tekniska dokument och annan information på IIW:s hemida, alla kommissioner. Personligt lösenord krävs.

Om du önskar ett lösenord, skicka ett mejl till lars.johansson@svets.se

7. Nationell rapportering

Peter, SvK, rapporterar om Fogningsdagarna som togs väl emot, ca 75 närvarande som fick lyssna på ett antal mycket intressanta föredrag. Mycket uppskattade studiebesök till Arcam, Cryo och Permatron där deltagarna förevisades många spännande tillverkningsmetoder.

8. Nytt från Fogningscentrum på Swerea KIMAB

Flytten till Kista är nästan klar. Så gott som alla maskiner är igång. En del problem med Media till maskinerna men det är under kontroll. ar till Kista i februari. De får 50% mer labbyta. Har lagt in en beställning på ett ICE huvud från ESAB.

9. Övriga FoU-projekt

Peter, SvK, berättar om Hybridlaserforskningen vid LTU, där man kombinerar laser med CMT. Fungerar även vid tjocka material, S420MC, $t > 10\text{mm}$, där man tidigare haft problem med undercuts då man svetsar utan att ta bort oxider.

Tomislav, Areva, berättar om projekt inom CMT där man har provat processens fördelar.

10. Nya intressanta installationer

Johan, ABB, berättar om en automatiserad fyrbågsinstallation hos Caterpillar.

11. Trender inom svetsande industrin och hos svetsleverantörer

BwG – Mycket inom Rostfritt där man går mer mot Duplex och även mot mer höglegerade rostfria stålsorter. Ser att metallpulverfylld rörtråd är på väg tillbaka – Vidare ljusbåge, bättre inträngning. Skall bygga bro i 2404.

Inspecta – Berättar om det godkännande för LDX 2101 som har kommit.

Detta följdes av en lång diskussion om karosser och viktbesparingar.

Volvo, Olofström – Installerar ny line för dörrar där man har fler lasrar än Gent och Torslanda tillsammans.

AirLiquide – Har legat bra till hela året, generellt i alla branscher

Diskussion om Svetsrök och effekter och sätt att undvika detta

Svk – Informerar om sidan SvetsaRatt.se som utarbetats av Miljöinstitutet. Där man hittar information för svetsaren, ingenjören, inköpare och arbetsledare i frågor gällande ergonomi, miljö, hälsa.

12. Informationsprojekt

Arbete	Ansvarig	Färdigt
Ta fram information för tydliggörande av koppling automation – svetsning för att förklara verksamheten i AG:t, för publicering på Svets.se	Johan Nilsson, ABB	Utkast före semester

13. Övriga frågor

Medlemslista på AG45:s sida på svets.se: Databas mjukvaran hos SvK skall uppdateras vilket gör att medlemslistor på svets.se ej fungerar, bytet klart under hösten.

Lösenordsskydd på IIW: Personliga lösenord fås vid förfrågan från Lars Johansson på Kansliet.

14. Nästa möte

Bestämdes till vecka 46 **2012** hos Volvo Aero, Trollhättan. **Datum meddelas snarast**

Vid protokollet

Peter Norman