

AG 45 - Elektrisk smältsvetsning

Utsänd till: Lindén, Bengtsson, Bolmsjö,
Buzancic, Elvander, Engblom, Gudmundsson,
Hedegård, Håkansson, C Johansson,
L Johansson, Larén, Larsson, T Nilsson, Nordin,
Persson, C-O Pettersson, S Pettersson, Skirfors,
Skörde, Sund, B Tranberg, Weman, Widfeldt,
Wittung, Zbieg, Åström
samt för kännedom till: B Pekkari, S-E Erikson

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med AG 45 den 17 oktober 2000 hos ESAB AB i Göteborg.

Närvarande: Gunnar Lindén (ordf), Lars Johansson (sekr), Johan Elvander, Ragnar Gudmundsson (efter lunch), Kenneth Håkansson, Lars-Ola Larsson (efter lunch), Inge Nordin, Roger Persson, Staffan K Pettersson, Bo Tranberg, Klas Weman, Lennart Wittung, Magnus Regell, Air Liquide, Fredrik Wedberg, Elga

Johan Elvander hälsade oss välkomna till ESAB och berättade om företaget.
Han sade bland annat att

- Tillsatsmaterial, utrustning och skärning är de tre huvudsakliga affärsområdena.
- 1994 sålde Incentive ESAB till Charter
- I april 2000 lade Lincoln Electric ett bud på Charter. I dagsläget är affären inte avgjord.
- Hälften av ESABs omsättning är i Europa och 25% i Nordamerika.

Johan sade också beträffande tillsatsmaterial att samma elektrod tillverkas på olika enheter med samma specifikation men med olika svetsningsegenskaper. T ex skiljer önskemålen om svetsningsegenskaper mellan syd- och nordeuropa.

§ 1a) Föregående mötes protokoll

Protokollet godkändes.

§ 1b) Medlemslistan

Deltagarna presenterade sig.

§ 2a Rapport från IIW Commission II Bågsvetsning

Johan Elvander rapporterade från mötena med Commission II i Cambridge i mars och Florens i juli (bilaga 1). Han nämnde ett antal dokument som framgår av bilaga 1. Den intresserade kan få kopia från Johan.

2.

<i>Postadress/Postal address</i>	<i>Besöksadress/Office address</i>	<i>Telefon/Telephone</i>	<i>Telefax</i>	<i>E-mail</i>	<i>Bankgiro</i>
Svetskommissionen				svetskom@svets.a.se	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	Nat. 08-791 29 00	Nat. 08-679 94 04	Web location	Postgiro
S-102 42 Stockholm	Stockholm, Sweden	Int. +46-8-791 29 00	Int. +46-8-679 94 04	www.svets.a.se	53917-1

§ 2b Rapport från IIW Commission XII

Lennart Wittung rapporterade från mötet med Commission XII i Florens (bilaga 2). Han nämnde speciellt en enkät om hur användaren ser på utvecklingsbehoven inom svetsning. Enkäten skickas till ett 30-tal svenska företag.

Det hölls även ett seminarium "Pipeline and Pipemill Seminar" inom Commission XII i Florens. Från detta seminarium finns ett imponerande japanskt dokument "Recent Technology of Arc Welding in Vessel and Pipe" ca 270 sidor.

§ 2c Rapport från IIW SG 212

Lennart Wittung deltog även i möten med Study Group 212. Titlarna på de dokument som presenterades finns i bilaga 3.

§ 3 Pågående verksamhet i Sverige med anknytning till AG 45s område

Sekreteraren berättade om verksamheten på Fogningscentrum på Institutet för Metallforskning. Tio företag/organisationer är intressenter i Fogningscentrum och betalar 150 000 kr/år, dessutom bidrar IM själva i ett inledningsskede.

Sex projekt löper under 1999-2000.

- Optimering av processparametrar för punktsvetsning av EHSS/UHSS
- Svetsdefekter vid MIG/MAG/SAW samt ytspänningens inverkan
- Dubbeltråds svetsning med MIG/MAG
- FSW av överlappsförband i aluminium
- MAG-svetsning av zinkbelagd tunnplåt
- Lasersvetsbarhet av kol- och rostfria stål samt aluminium.

Sekreteraren delade ut kort beskrivning av dessa. För nästa år diskuteras ett antal nya projekt.

§ 4 Miniseminarium: Tillsatsmaterial

Lars-Erik Stridh, ESAB, berättade om rörelektroder och rörelektrods svetsning i robotillämpningar. Han berättade att volymsvetsningen flyttar österut i Europa. Kvar i Västeuropa är den mer avancerade svetsningen och automatiserad svetsning.

I Europa finns 27 000 bågs svetsrobotar, uppskattningsvis 2 700 nyinstallationer görs varje år. Dessa förbrukar ca 130 000 ton tillsatsmaterial per år. Huvuddelen är trådelektrod. Detta vill ESAB försöka ändra på. Man vill få kunderna att gå över till rörelektrod. ESAB har optimerat vissa av sina rörelektroder för robotsvetsning. Typiska prisförhållandet mellan trådelektrod och rörelektrod i Europa är 1:4.

§ 5 Systematisk genomgång av utvecklingen inom de olika svetsmetoderna

Vi sade att vi med start vid nästa möte systematiskt skall gå igenom utvecklingen av svetsmetoderna. Vi börjar med att titta på

- Tvåtråd, Förhoppningsvis någon från IM
- Hybrids svetsning. Bland annat erfarenheter från Volvo.

§ 6 Nästa möte

Nästa möte bestämdes till tisdagen den 3 april på Institutet för Metallforskning, Stockholm

Vid protokollet

Lars Johansson