



2005/05
2005-01-20

AG 46 – Konstruktionsteknologi

Utsänt till: Medlemmarna i AG 46
För kännedom: Bertil Pekkari

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med AG 46 **den 28 september 2004** på Svetskommissionen.

Närvarande: Göran Alpsten (ordf), Lars Johansson (sekr), Yngve Bergengren,
Jan Mårtensson, Jack Samuelsson, Daniel Forsberg, Mac Gregor Cranes AB och
Marco Fronzaroli, Vägverket konsult

Ordförande hälsade deltagarna välkomna och öppnade mötet. Konstaterades att Svetskommissionens sekreterare är ständig sekreterare.

§ 1 Dagordning

Dagordningen godkändes.

§ 2 Medlemslistan

Jack Samuelsson, ny i gruppen, hälsades välkommen. Daniel Forsberg, ny representant från Mac Gregor i gruppen, presenterade sig. Daniel är konstruktör på Mac Gregor och har gått Svetsingenjörsutbildningen på KTH. Han sade också att Mac Gregor Cranes inte har någon egen svetstillverkning i Örnsköldsvik.

Marco Fronzaroli presenterade sig. Han är konsult på Vägverket inom bro och tunnel. Deltog i mötet ”på prov”.

Följande föreslogs tillfrågas om medlemskap i gruppen:

Mats Gustafsson, alternativt Jan Ekelid, SSAB Borlänge
Erik Schedin, Outokumpu
Johnny K Larsson, Volvo
Lars Molkhert, SAPA

Lennart Karlsson, Ltu tillfrågas om han vill aktivera sig (eller någon medarbetare) i gruppen.
Dessutom reder sekreteraren ut representationen från Kockums, Karlskronavarvet.

<i>Postadress/Postal address</i>	<i>Besöksadress/Office address</i>	<i>Telefon/Telephone</i>	<i>E-mail</i>	<i>Org.nr/Org.no</i>	<i>Bankgiro</i>
Svetskommissionen		+46-8-791 29 00	svetskom@svets.se	802017-0307	711-2154
Box 5073	Grev Turegatan 12A	<i>Telefax</i>	<i>Web location</i>	<i>VAT-no</i>	<i>Postgiro</i>
S-102 42 Stockholm, Sweden	Stockholm	+46-8-679 94 04	www.svets.se	SE802017030701	53917-1

§ 3 Föregående mötes protokoll (2000-05-09)

Göran Alpsten efterlyste sammanställning av produktstandarder som rör svetsning för olika typer av branscher t.ex. tryckkärl, kranar och byggnadskonstruktioner.

Beslutades att medlemmarna i AG 46, var och en för sitt företag, redovisar vilka standarder man använder vid dimensionering av svetsade konstruktioner.

Vi sade också att vi till varje möte bör bjuda in en gästföreläsare. Nästa möte berättar Yngve Bergengren om "Konstruktionsfrågor på Scania".

Protokollet godkändes.

§ 4 Internationella standarder

Eurocode 4 (Differentiering av svetsklasser)

Göran Alpsten sade att (Pr)EN 1993-1-8 "Design of Steel Structures – General – Design of joints" ersätter tidigare ENV. Den beräknas tas runt årsskiftet och komma som svensk standard nästa år.

(Pr)EN 1993-1-9 behandlar utmattning. Vi kommer att kunna komplettera med en nationell bilaga (NAD) angående kopplingen mellan utmattningsdimensionering och svetsklasser. Den frågan hanteras av SIS. Svetskommissionen bör bevaka att den kopplingen görs. Sekreteraren kontaktar SIS för att vara någon slags remissinstans.

Yngve Bergengren sade att den viktigaste vägen för att få en koppling mellan svetsklasser och utmattningsdimensionering är genom IIW.

SS-EN 1011-2 Rekommendationer för svetsning av metalliska material

Standarden används inte i någon större utsträckning. Göran Alpsten ansåg att metoderna för beräkning av förhöjd arbetstemperatur inte är bra. Han skriver en artikel om det i tidningen Svensk Verkstad.

Nya svetsklasstandarden

Svetsklasstandarden SS-EN ISO 5817 är inte heller den så välspredd. Det är viktigt att sprida kunskap om den.

§ 5 Anordnande av seminarium "Utvecklingen inom området svetsade konstruktioner" hösten 2005

Bestämdes att ha ett sådant seminarium hösten 2005. (Tidpunkten senare bestämd till 1-2 september).

Bestämdes att en adhoc-grupp bestående av åtminstone Göran Alpsten, Marco Fronzaroli och sekreteraren träffas den 7 februari för att diskutera seminariet.

§ 6 Arbetssätt i AG 46: Vad kan vi göra för att arbetsgruppens verksamhet ska bli av större intresse för medlemmarna?

Bland annat följande synpunkter framfördes:

- All dimensionering bör vila på samma grund. Det finns bara en sanning
- Det är viktigt att bestämma vilken typ av produkter AG 46 ska behandla. Ska vi serva den stora bulken av företag?
- Det finns stort kunskapsbehov i industrin i konstruktionsfrågor
- Beräkningsingenjörer idag gör inte manuella överslagsberäkningar utan går direkt på FEM
- Vi bör ha som uppgift att täcka landets behov av kunskap för att göra svetsberäkningar.

Vi gick igenom befintliga arbetsordningen (på hemsidan www.svets.se) och justerade den. Bilaga 1. Punkten 5 ansågs speciellt viktig eftersom många företag är i behov av enkel information. Det är viktigt att informera på flera nivåer. Efterbehandling av svetsens fattningskant är något som borde informeras mera om.

Gruppens knytning till IIW är viktig. Jack Samuelsson bevakar kommission XIII och i viss mån kommission XV.

Marco Fronzaroli lyssnar med sitt företag om han kan få delta i kommission XV.

§ 7 Rapportering av nyheter

Jack Samuelsson presenterade en sammanställning av pågående forskningsverksamhet inom utmattning av svetsade konstruktioner. Han sade bl.a. att i stora företag, t.ex. VCE, är det produktionen som är flaskhalsen, inte konstruktionen. Man kan konstruera men inte producera den erforderliga kvaliteten.

Jack sade att han som adjungerad professor på KTH (Institutionen för Farkost och Flyg) har sex doktorander knutna till svetsning. Dessutom har han tre vid högskolan Trollhättan-Uddevalla.

Inom IIW Kommission XIII Utmattning pågår en "Round Robin" test av förbättringsmetoder av fattningskanten.

Vid nästa AG 46-möte rapporterar Jack ytterligare från kommission XIII. Rapportering görs även i Svetsen där det finns dokumentlista och information om hur dokumenten nås.

§ 8 Nästa möte

Nästa möte hålls tisdagen den 19 april på Svetskommissionen.

Vid protokollet



Lars Johansson

/Nätverket/AG46	Svetskommissionen
Välkommen till AG 46 - Konstruktionsteknologi AG 46 är en fast arbetsgrupp under K4. Gruppen sammanträder 1-2 gånger per år. Uppgifter AG 46 ska behandla frågor som rör svetsade konstruktioner i metalliska material ur konstruktionsteknisk synvinkel. Konstruktioner i tunt och i tjockt material ska behandlas. I arbetet ingår att 1. Studera och bedöma beräkning, dimensionering, utformning och utförande av svetsade konstruktioner med hänsyn till tillverkning, svetskvalité, användning, kontroll, kostnader och säkerhet. 2. Studera kraftöverföring, spänningar och spänningsfördelning i svetsförband och svetsade konstruktioner. 3. Studera utmattningshållfastheten hos svetsförband och svetsade konstruktioner. 4. Verka för tillverkningsvänliga konstruktioner och för åtgärder mot riskerna för instabilitetsbrott, utmattningsbrott, sprödbrott, skiktbristning etc. 5. Informera om lämplig konstruktiv utformning av svetsförband och svetsade konstruktioner. 6. Samarbeta med svenska organ som har verksamhet inom området svetsade konstruktioner. 7. Framföra förslag till Forskningsrådet om viktiga forskningsprojekt inom området. IIW-anknytning AG 46 ska aktivt bevaka och diskutera arbetet inom IIW's kommissioner XIII (Utmattning av svetsade komponenter och konstruktioner) och XV (Konstruktion, beräkning och tillverkning av svetsade konstruktioner). Gruppens ordförande är Professor Göran Alpsten, Stålbyggnadskontroll AB. Har Du loggat in som medlem på denna sida har Du via undermenyn till vänster tillgång till gruppensarbetsarea . (gör medlemslogin) Vill du veta mera om gruppens arbete kontakta gärna dess sekreterare Lars Johansson på tel 08-791 30 56	
Copyright © 1998-2005 Svetskommissionen Post: Box 5073, 102 42 Stockholm Besök: Grev Turegatan 12 A Tel: 08-791 29 00 Fax: 08-679 94 04 epost: webmaster@svets.se	