

Utsänt till: Medlemmarna i AG 47
samt för kännedom: B Pekkari

PROTOKOLL

NR 17

fört vid möte med AG 47 den **22 juni 2011** hos Högskolan Väst i Trollhättan.

Närvarande:

Lars-Erik Stridh, Esab (ordf)
Mathias Lundin, Svetskommissionen (sekr)
Nils Stenbacka, Högskolan Väst

1. Mötets öppnande

Nils Stenbacka hälsade alla välkomna till Högskolan Väst (HV). Ordförande öppnade mötet.

2. Godkännande av dagordningen

Dagordningen godkändes.

3. Föregående mötes protokoll (nr 16)

Protokollet genomgicks, godkändes utan anmärkningar och lades till handlingarna.

4. Rapportering från medlemmarna

Mathias berättade att hela nätverket (alla AG) nu är anmodade att upprätta en informationsprojektplan (IPP). Syftet är att föra ut information ur arbetsgruppen som annars skulle stannat i protokollet. Förutom artiklar i Svetsen och info/verktyg på svets.se etc har det skapats en serie med "upplysningsblad" som gör det möjligt att skapa kort information i form av vägledningar, checklistor, faktablad etc. Informationsprojektplanen är en stående bilaga med en lista över projekt med ansvarig och tidsangivelse/tidplan.

Mathias berättade att AFA (parternas försäkringsbolag) just anslagit medel för projekt för enkel information om riskbedömning vid exponering av optisk strålning. Incitamentet för AFA att anslå medel är att minska belastningen på försäkringen.

Fogningsdagarna blev mycket lyckade. Många både yngre föredragande och deltagare. Nästa Fogningsdagarna blir 18-19 april 2012 i Göteborg. Noterade att det är viktigt att det är ett evenemang värt att prioritera eftersom man har svårt att få tillåtelse att medverka.

Nils rapporterade att Lars Cederqvist disputerat hos Gunnar Bolmsjö om FSW av kopparkapslar för slutförvaring. Han berättade vidare att de diskuterar ett antal projekt inriktade på höglegerade material, nickelbas, rostfritt och höghållfast. Indelning på tre områden, automation, material och process. Man har också planer på att prova Virtual Arc. I WIQ har HV en del där man tittar på hur coldlaps bildas. Nils nämnde också KK-forskarskolan för handledning av industridoktorander, där en ansökan ska in under hösten. Om det går vägen planeras start under nästa år. KIMAB medverkar också i detta.

Nils tittar även på termisk verkningsgrad (Arc efficiency factor). Denna påverkas av foggeometrin och effekten.

Nils har skrivit en artikel om svetsning av gamla stål. Har skickat denna till tidningen Stålbyggnad.

Lars-Erik berättade att Esabs R&D-avdelning (75-80 personer) har flyttat in i nya lokaler i Göteborg. Försäljningen har mattats något, generellt. Jobbar hårt med att ändra sättet att agera på marknaden, från att vara produktsäljare till att vara lösningssäljare. Man har kommit långt med utvecklingen av tillsatsmaterial för höghållfast. Man har även kommit till generation tre för tillsatsmaterial för LTT-materialen.

Esab har växt mycket på senaste tiden. Det är mycket svårt att få tag i folk. "Sectors Initiativ" är ett stort projekt för att matcha arbetskraft till industrins behov. Man använder ett valideringssystem för att matcha.

Noterades att det inte finns någon som utbildar operatörer för pulverbågs svetsning i Sverige. Detta är en mycket underskattad metod. Dålig kunskap om möjligheterna. Lincoln har en utbildning i Cleveland. Esab utbildar också vid behov.

5. Sammanställning hjälpmedel svetsekonomi och expertsystem

Uppdaterade listan över hjälpmedel på svets.se.

Weldplan är nedlagt eller "lagt på is". Enligt FORCE håller man på med en ny enklare webbtjänst med motsvarande funktioner. Väntas lanseras efter sommaren.

Lade till TWI Weld Spec från TWI.

6. Artiklar om svetsekonomi, t ex i tidningen Svetsen

Ett referat från Nils föredrag under Fogningsdagarna med titeln "Ekonomiska känslighetsberäkningar" är skickat till Svetsens redaktör.

Lars-Erik berättade att de har aktiviteter för att hjälpa kunder att titta lite djupare på vad som påverkar balansräkningen. Han kommer att skriva om detta för Svetsen (se **bifogad** IPP).

Han visade exempel på en sådan genomgång hos Vestas. En jämförelse mellan att svetsa twin och twin med kalltråd. Investering 20 kEUR/år, internränta 12 %, inflation 3 %. Räknar endast med värdet på de frigjorda timmarna. Pay-off tiden blir 3 månader.

7. Enkla beräkningsverktyg etc – svets.se

Verktygen har uppdaterats enligt föregående protokoll. Verktygen ligger mao på den publika delen.

Beslutade att komplettera med beräkning av insvetstal.

Noterar att 50 liter och 200 bar ger 10 m³ för normala luftgaser

Nils skickar underlag för investeringskalkyl till Mathias. Bör innehålla maskinkostnad, kr/timme.

8. Boken – Svetsekonomi och produktivitet (spridning, marknadsföring, spin-off)

Mathias rapporterade att boken hittills sålt i 170 exemplar. "Break even" för SVK beräknat till 362 sålda böcker. Finns även att köpa via Byggtjänst. Följ upp SBI:s intresse för boken.

Nils meddelande att han inte fått några pengar av HV för att utveckla boken att även omfatta skärning samt att framställa ett övningshäfte.

Lars-Erik stöter på Sten Wallin och Nils stöter på Jesper Hess om att köpa tio eller femtio ex för att ha som give-aways. Föreslå att denna används som gåva vid slutredovisningen av ekonomisk analys av kund.

Den finska översättningen är klar. Mathias kollar med Esa Tikka om status för tryckningen och försäljningen, och påminner igen om frixen som anges i avtalet.

9. Utvärdering kursen "Ökad lönsamhet för svetsande företag" 12 april 2011

Kursen blev inställd på grund av för få anmällda.

Nils har gjort kursplaneringen och diskuterat med Hannes Raudsepp. Presentationer och beräkningsverktyg för praktiska övningar är klara. Kan genomföras när som helst.

Nils föreslog att plocka ut en lista på ca 1700 diplominnehavare (IWE, IWT & IWS). Selektar ut de som är mellan 35 och 45 år. Sedan sortera ut de som är "möjliga". Till dem (säg 10 %, 170 st) skickar man ett brev ("har du tänkt på vad svetstekniska beräkningar innebär") som man sedan följer upp via telefon. Noterade att dessa fått inbjudan i och med att den gått till alla diplominnehavare.

10. Ytterligare förslag på hur vi bäst ska serva svensk industri med kunskap om svetsekonomi

Vi avvaktar med ytterligare aktiviteter eftersom det finns en del på listan, se **bifogad IPP**.

11. Informationsprojektplan

"Medieplan" ändras till "Informationsprojektplan" (IPP) och utgör en actionlist (se också punkt 4). Denna genomgicks och uppdaterades (**bifogas**).

12. Arbetsprogram och medlemsfrågor

Diskuterade möjliga medlemmar i gruppen

- Force Technology – Mathias kontaktar Göran Lager
- BT – Mikael Ivarsson hade inte tid sen han blev produktionschef. De skulle återkomma med en representant. Mathias kontaktar Kjell Norberg
- Volvo CE – Nils kontaktar Hans Wikstrand (Arvika)
- HIAB – Mathias kontaktar Håkan Eriksson
- Väderstadsverken – är kontaktade för medlemskap. Mathias följer upp.
- Lars-Erik kontaktar Hans Broström för möjlig reaktivering
- Corema Svetsekonomi (medlemmar) – Mathias kontaktar

Beslutade att göra en telefonavstämning om dessa kontakter den 30 augusti.

Medlemslista för AG 47 **bifogas**.

13. Övriga frågor

Inget.

14. Nästa möte

Nästa möte bestämdes till **den 9 november 2011** kl. 10.00 hos Esab i Göteborg. Mathias kollar med HIAB eller Väderstadsverken om framtida möten.

Avstämning av kontakt med presumtiva medlemmar per telefon, Mathias, Nils och Lars-Erik 30 augusti.

Vid protokollet



Mathias Lundin