

AG 49 – Industriell limning

Utsänt till: Medlemmarna i AG 49
För kännedom: Bertil Pekkari

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med AG 49 **den 12 september 2007** hos Scania Hytter, Oskarshamn.

Närvarande:

Johan Gillestam (ordf)
Lars Johansson (sekr)
Leif Barkvall
Henric Carlsson
Åke Dolk
Roger Hagen
Anders Hansson
Göran Ishagen

Ej närvarande:

Stefan Grönqvist
Marius Holmsen
Niklas Jungerth
Heléne Karlsson
Gunnar Leijon
Tony Nilsson
Sven-Ove Olsson

1. Mötets öppnande

Ordföranden öppnade mötet, hälsade välkommen och tackade för att vi blivit inbjudna till Scania.

2. Godkännande av dagordning

Dagordningen godkändes med tillägg av punkter ”Road Map 2015” och ”Upprop om limartiklar till tidningen Svetsen”.

3. Föregående mötes protokoll (från 2007-02-07)

Protokollet godkändes.

4. Medlemslistan

Sekreteraren har kontaktat:

SAPA, ny kontakt Tor Zetterberg
SIKA, Kenneth Baggström.

Dessutom skall dessa kontaktas:

1. Hans Öhlin, Bostic, tfn 0705-419 747
2. Volvo Lastvagnar, Umeå (sekreteraren får namn från Åke Dolk).

5. Limkurs på KTH

Lars Johansson sade att Svetskommissionen nu har avtal med fyra företag (3M, GA Lindberg, Sika och SSAB) om att de stöder limkursen med 20 000 SEK vardera i tre år. Därefter förlängs avtalen automatiskt med ett år i taget om de inte sägs upp. Finansiärerna har 25% rabatt på kursavgifterna. Svetskommissionen har också avtal med Åke Dolk om att årligen planera och på hösten genomföra limkurs på KTH.

Vi gick igenom kursprogrammet noggrant och hade en del ändringar.

Ändringarna införs och ett sista korrektur sänds till hela gruppen. Programmet trycks därefter vecka 38/2007.

Åke Dolk gör ett detaljerat schema där bland annat exakta tider för varje föredragshållare framgår.

Examinationen sker i form av hemtenta på Internet den 10 december kl 08.00-12.00.
Anders Hansson åtar sig att publicera tentamina.

Anders frågade om vi ville att kursmaterialet låg på hemsidan (lösenordskyddat). Gruppen tyckte inte det.

Alla medlemmar i AG 49 får programmet som pdf-fil. GA Lindberg, 3M, Barkvall, SSAB, Aros Polymerteknik, Bostic och Sika får 100 exemplar var av det tryckta programmet. KTH får 150 ex. Övriga i AG 49 får några exemplar.

Alla deltagare kan få högskolepoäng om de uppfyller behörighetskraven för KTH-studier.

Svetskommissionen skall göra kursenkät och utvärdering.

Åke Dolk skall ha in presentationsunderlag från alla föredragshållare snarast. Helst skall materialet vara företagsneutralt.

Anders Hansson föreslog ytterligare ett lunchseminarium på KTH för att attrahera fler teknologer. Han samarbetar med Åke om detta.

6. Rapporter från medlemmarna

Utgick på grund av tidsbrist.

7. Fogning av tunnplåtsförband i överlappsfog

Sekreteraren föredrog kortfattat en skrift från Outokumpu Stainless Research Foundation med titeln "Fatigue Properties of stainless Steel Lap Joints". Den är skriven av Hans Nordberg och sammanfattar flera doktorsarbeten som finansierats av stiftelsen. Den starkaste slutsatsen om limförband som dras i rapporten är att utmattningshållfastheten sjunker drastiskt om förbandet utsätts för vatten.

Sekreteraren frågade om rapporten var så pass intressant att författaren skulle inbjudas till ett kommande möte?

Rapporten tas upp på nästa möte igen. Bilaga 1.

8. Aktuella frågor från medlemmarnas egen verksamhet

Utgick på grund av tidsbrist.

9. Forskning vid högskolor och institut

Utgick på grund av tidsbrist.

10. Utbildning och konferenser

Utgick på grund av tidsbrist.

11. Övriga frågor

Artiklar till tidningen Svetsen

Sekreteraren efterlyste artiklar till tidningen. Vi vill gärna att det kommer någon artikel till varje nummer. I nr 1/2007 presenterade Johan Jillestam AG 49 och det fanns med en lång artikel om miljöaspekter på limning från Bodycote Materials Testing. I nr 2/2007 fanns en kort artikel från Åke Dolk och en notis om limkursen.

Road Map 2015

Sekreteraren delade ut en folder om fogningens sju strategiska mål som är resultatet av kartläggningen Road Map 2015.

12. Nästa möte

Nästa möte bestämdes till **onsdag den 12 mars 2008** hos 3M och Barkvall Engineering i Stockholm.

Vi bestämde också att ha möte (troligen telefonmöte), en kursutvärdering den **18 december 2007 kl 10.00**.

Efter mötesförhandlingarna presenterade Henrik Carlson Scania. Han sade bland annat att Scania har nära samarbete med Toyota när det gäller produktionssystem. Scania har drivit modultänkandet långt. Scantias lastbilar är dyrast på marknaden.

Scania finns i stort sett i hela världen utom USA. Fabrikerna finns i: Brasilien, Argentina, Zwolle, Angers, St Petersburg, Slupsk och i Sverige: Södertälje, Luleå, Falun, Oskarshamn och Sibbhult.

Karossfabriken i Oskarshamn startade 1946 som Be-Ge-hytten. År 2006 tillverkades 46 000 hytter. Man är idag 1800 anställda i hyttproduktionen.

Nästan all plåt är varmförzinkad.

Limning sker för närvarande av tre hyttkomponenter:

1. Flänslimning av dörrar (Betaguard RB10F)
2. Verktygslucka (Betaguard RB-10 BV-S, för vibrationsdämpning: Terostat 1248 Lv-25)
3. Vindruta (SIKAFLEX 250 PC)

Efter Henriks genomgång fick vi en gedigen visning av hyttillverkningen och speciellt de tre limstationerna, alla högt automatiserade. Totalt finns 61 robotar i karossverkstaden.

Efter visningen fick vi alla en åktur i en av Scantias största och nyaste lastbilsmodeller med Henrik som chaufför.

En mycket givande dag!

Vid protokollet

Lars Johansson