

Utsänt till: Medlemmarna i AG50
samt för kännedom till: B Pekkari

PROTOKOLL

Nr 31

fört vid möte med AG 50 **den 24 april 2012** hos Finnveden Metal Structures, Olofström.

Närvarande:

Bo Claesson, ordf
Peter Norman, sekr
Björn Carlsson
Hans Bengtsson
Paul Tobak

Ej närvarande:

Johannes Gårdstam
Johnny K. Larsson
Thomas Persson
Tommy Pettersson
Mikael Reinberth
Kjell-Arne Lindvall
Ulf Petersson

Innan mötet öppnades förevisade Paul Finnveden, dels genom en OH presentation, dels genom en rundvandring. Deltagarna fick se hur man från både coils och plåt pressade, klippte och stansade fram detaljer till lastbilar och bilar. På dessa detaljer fäster man olika muttrar, nitar, skruv och bult med ett antal olika nitmetoder och svetsmetoder.

1. Mötets öppnande

Ordföranden Bo Claesson förklarar mötet öppnat

2. Godkännande av dagordning

Dagordningen godkändes. Ordföranden frågar om det finns några övriga frågor att tillägga, ordföranden vill lägga till två:

1. E-post adresser till seminarietalare/deltagare på Elmia
2. Förslag till nya medlemmar

Frågorna tas upp under punkterna 4 och 6

3. Föregående mötesprotokoll (från möte 2011-10-25) Nr30

Godkänns utan tillägg.

4. Medlemslistan

Bo föreslår att alla tittar igenom sin kontaktlista en extra gång.

Paul tror att deras systerbolag Bulten kan ha intresse i en grupp. Paul skickar kontaktuppgifter till Peter för vidare kontakt.

5. Rapporter från medlemmar

Björn Karlsson, Jobbar med ett FFI projekt- Dörr i Aluminium, som fungerar bra. Jobbar med stansnitning i Aluminium. FFI projektet skall övergå till nästkommande bil.

Bo Claesson, Jobbar med clinchning/clinchspännet för verifiering av A och B fixturer. Tanken är att kunna nyttja det i ngn detalj. Företaget går framåt och ser en expansion framför sig. Jobbar mycket mot Volvo, också mot ventilation och bygg. Ser att många företag tar ny sats isf att flytta utomlands.

Peter Norman, Mycket jobb med ELMIA och förberedelser för detta. Jobbar koncentrerat mot medlemsvärvning. Berättar om Fogningsdagarna som hölls 18-19:e April

Hans Bengtsson, Jobbar en hel del med blandmaterial – men mest mot extremerna hårda eller mjuka material. Jobbar med mutterfamiljer för tjocka material och extremt hårda material. Jobbar med att utröna vad som händer vid stansning. Har en elservostyrd press för kontroll på hastigheten. Höghastighets stansning ca20m/s, tittar på själva materialet och fästelementet.

Paul Tobak, Faurecia är en stor och viktig kund, vill gå in på magnesiumplåt eftersom det nu finns på coil. Ganska dyrt 9Euro/kg med samma hållfasthet som aluminium men lättare (2/3) av densiteten. Stansnitning svårt pga sprickbildning, men ngt som är intressant att fortsätta utveckla. Plåtkvalitet som används idag är AZ31

6. Planering av seminarium på ELMIA

Peter visar talarplaneringen och Bo berättar om upplägget. Seminarieprogrammet delas ut och finns att ladda ner på ELMIA svets hemsidan. Seminariet hålls i lokal B1, de öppna föredragen hålls på mässgolvet och är fria för alla att lyssna på.

Bo skickar ut en OH mall till Hans som är ny i gruppen. Tänk på att hålla tiden vid framförandet.

E-post adresserna till seminarietalare/deltagare diskuteras. Peter kollar vilka som är medlemmar/ickemedlemmar.

7. Hemsidan

Bo går igenom hemsidan och tar upp den bristfälliga informationen om andra mekaniska fogningsmetoder. Gruppen uppdaterar med information om stansmutter, blindnit, stansnit, stuknit och skruvförband. Bo skickar ut OH-mall som:

Hans fyller i för stansmutter, Tommy för blindnit, stansnit, Bo för stuknit och Johannes för skruvförband

8. Övriga frågor

Togs upp under punkt 4 och 6

9. Nästa möte

Telefonmöte den 25/10 kl 13-16, Peter skickar ut telefonnummer och kod

Vid protokollet



Peter Norman

Action list

Action	Ansvarig	Klart /Kommentar
E-post adresser kontrolleras	Peter	ELMIA
OH mall till Hans Bengtsson	Bo	snarast
Bo cirkulerar uppdatering till hemsidan sedan till Peter	Bo	Innan semester
Skicka ut mötes telefonnummer och koder	Peter	Med kallelse till mötet