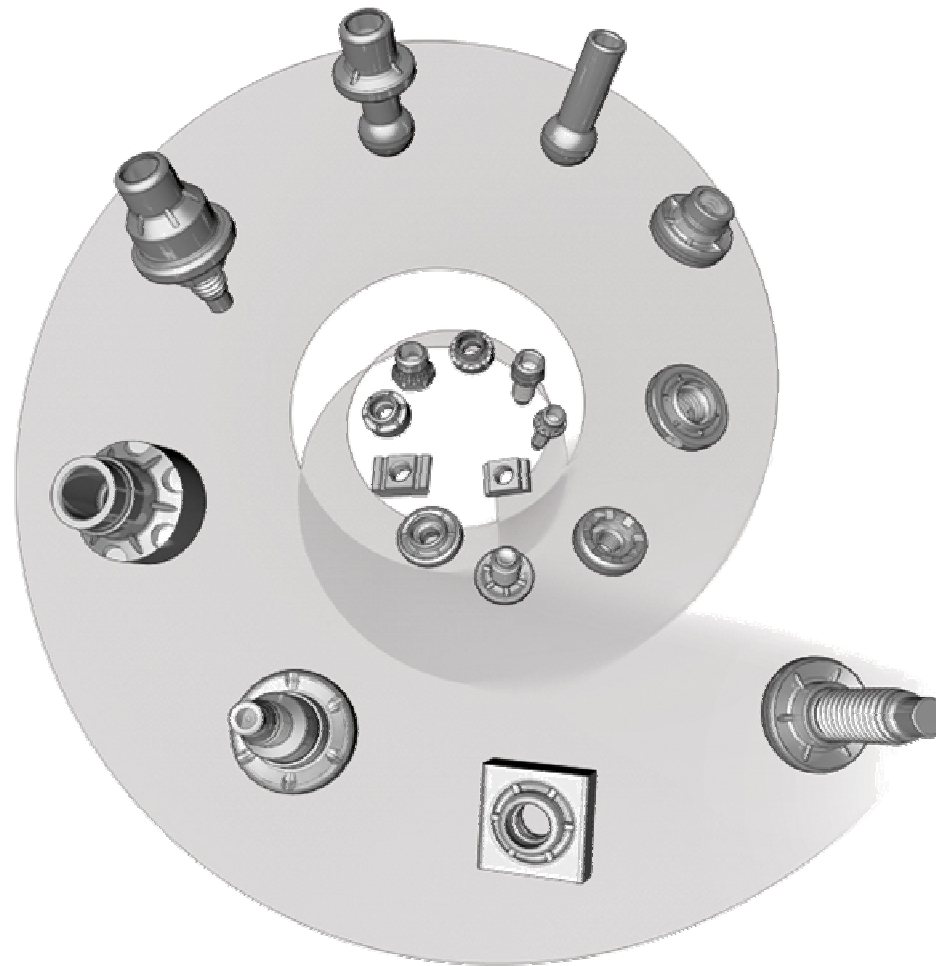


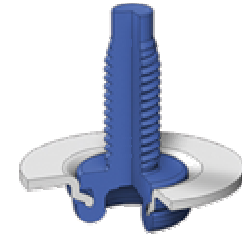
Profil Verbindungstechnik fästelement



PROFIL Fästelement löser många tillverkningsfrågor

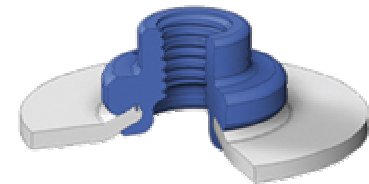
PROFIL Fästelement kan användas i “alla” typer av material.

- Stål
- Hög hållfasta stål*
- Sandwich-paneler
- Ytbehandlade paneler
- Aluminium
- Magnesium
- Lackerade paneler



PROFIL Fästelement för kvalitetssäkrad montering

- Hög statisk och dynamisk hållfasthet
- Exakt positionering av fästelement i detaljen
- Inga funktions skador på detaljen. Svets sprut, etc
- Enkel kvalitetskontroll
- Gas och vätske täta förband är möjligt

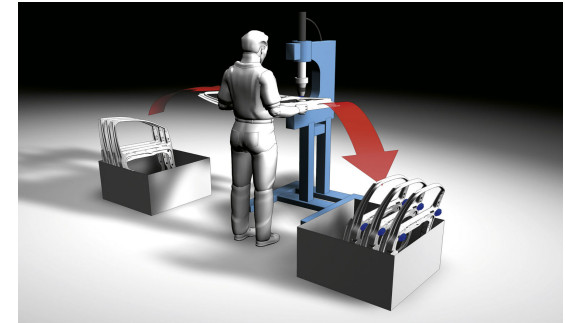


*Upp till $R_m = 1.600 \text{ MPa}$ brottgräns

PROFIL erbjuder flera olika metoder för montering av deras olika typer av fästelement.

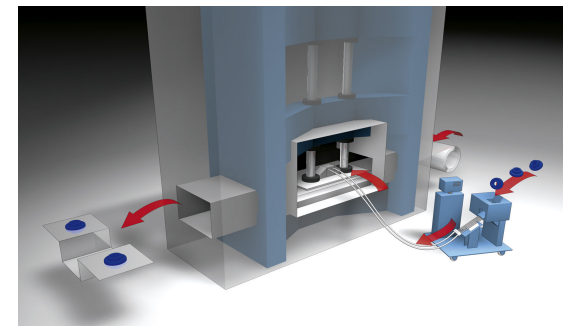
Manuell montering

För små serier, enstaka detaljer och prototyper



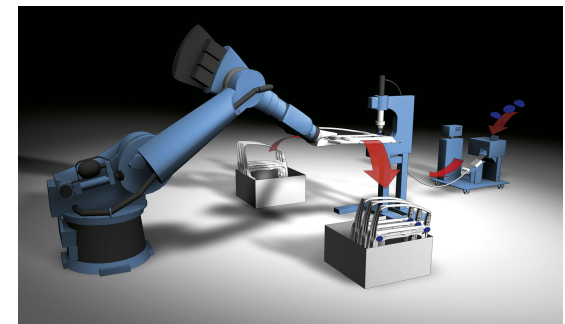
Helautomatisk montering, I press med följdverktyg

Låg På-Platsen-kostnad vid stora serier

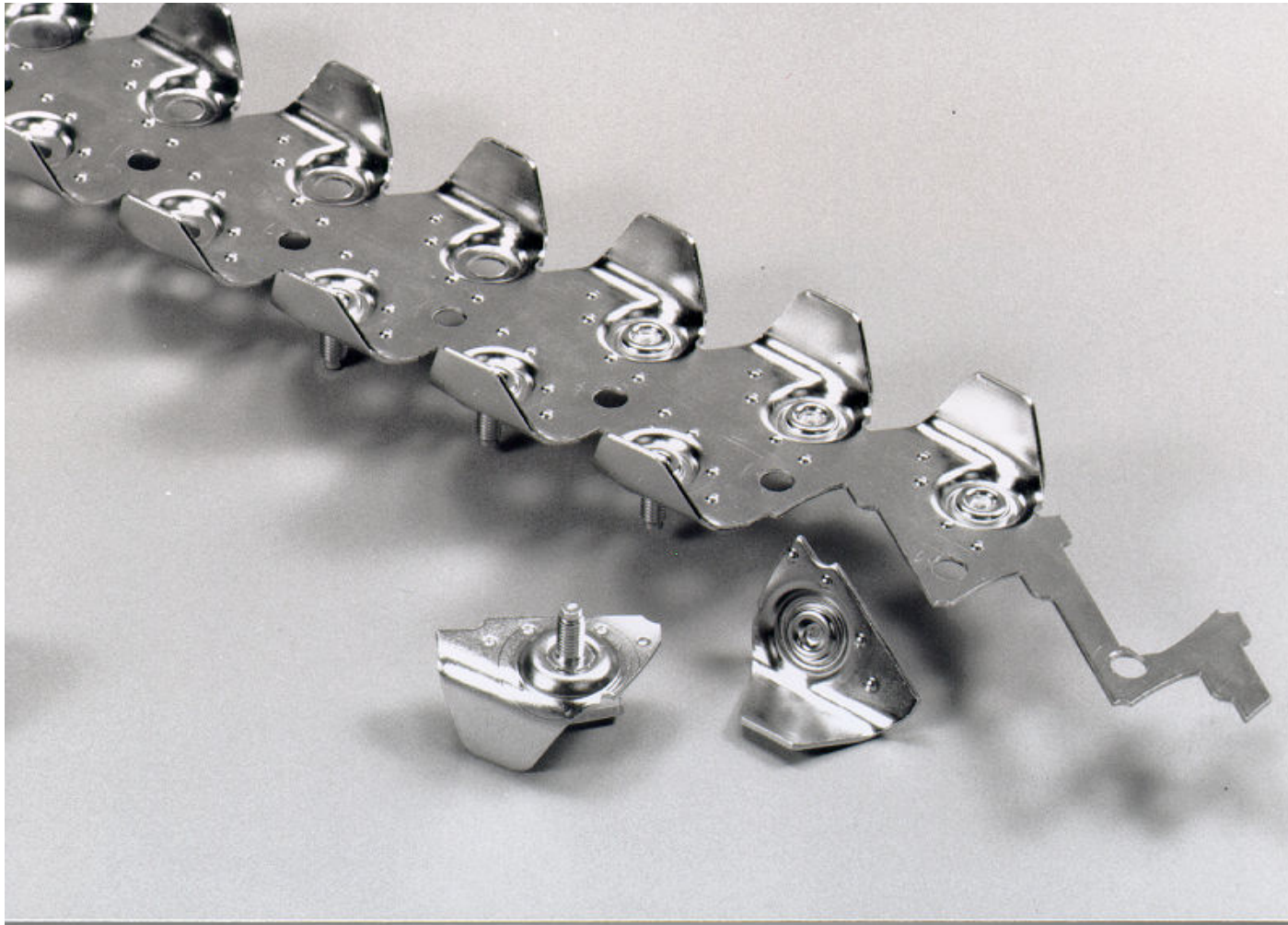


Montering i C-bygel med robot hantering av detaljen

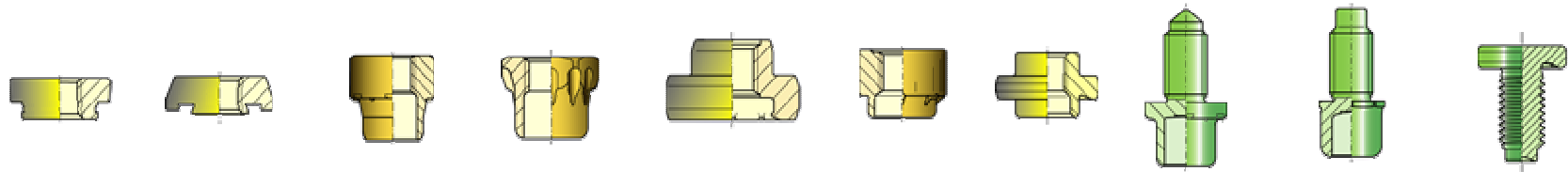
Idealiskt användningsområde för karossbyggen, med stora plåtpaneler och komponenter med fästelement som monteras i olika plan.



Profil Stanskruv monterad i följdverktyg



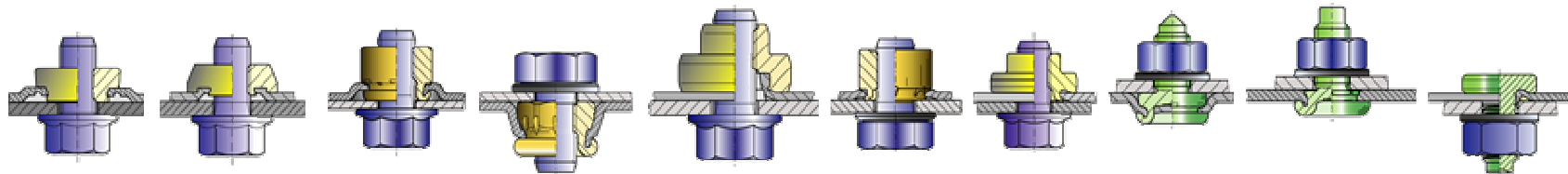
PROFIL produkt varianter



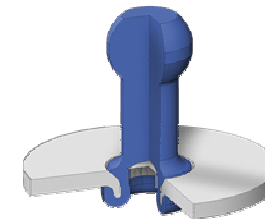
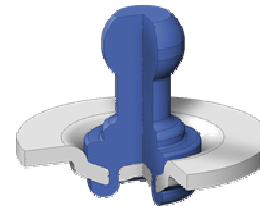
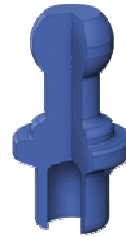
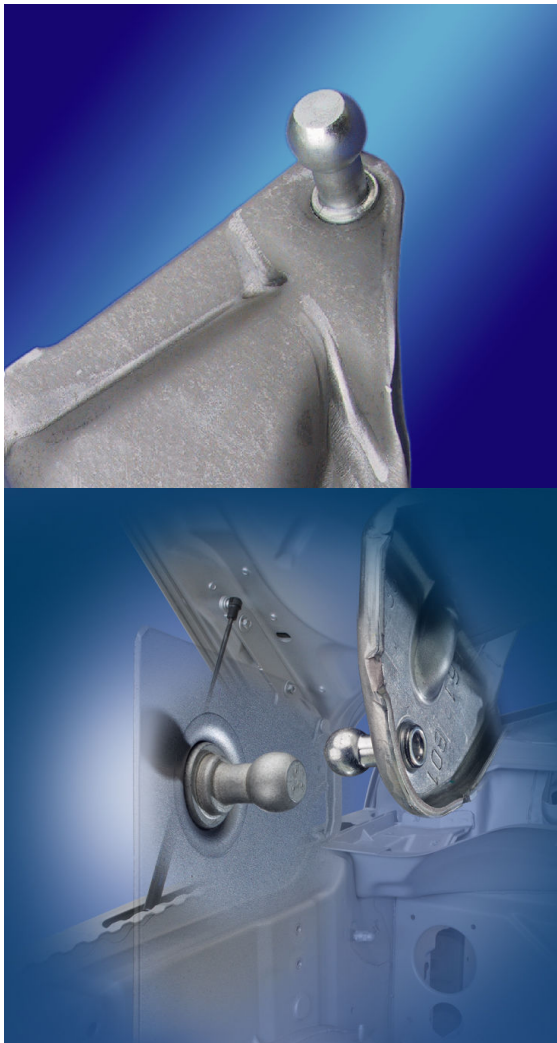
Monterade fästelement



Färdigt förband



PROFIL: Kultapp



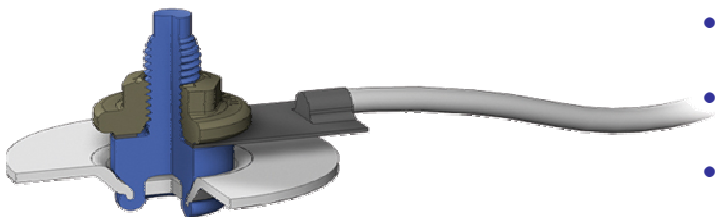
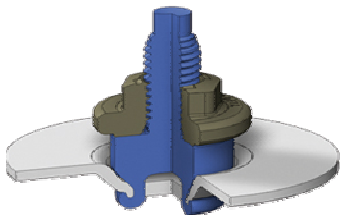
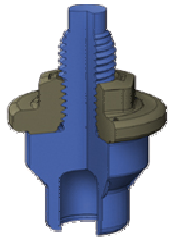
Type SBF

Type SZB

Fördelar med PROFIL Kultapps lösning:

- Helautomatisk montering i press
- Självstansande eller nitning
- Klarar höga sidobelastningar
- Mycket låg På-Platsen-Kostnad

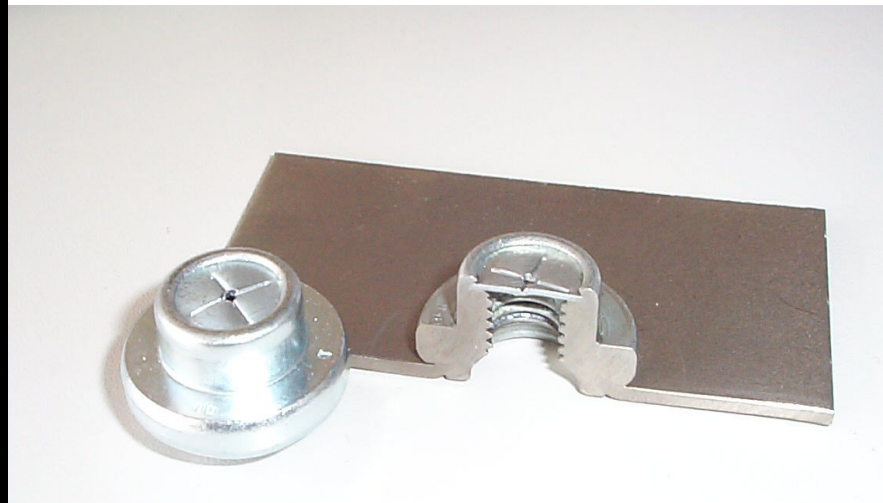
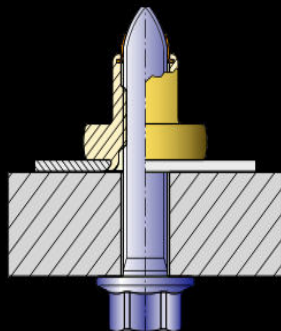
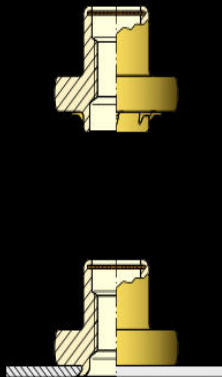
PROFIL: KSB Jordskruv



Fördelar med Profil jordskruv:

- Helautomatisk montering i press, slår sitt eget hål, självstansande
- Lågt elektriskt motstånd i alla material
- Mutter förmonterad på skruven
- Montering av kabelsko på en ren yta, efter att detaljen har lackerats.

P...element: Med öppningsbar botten

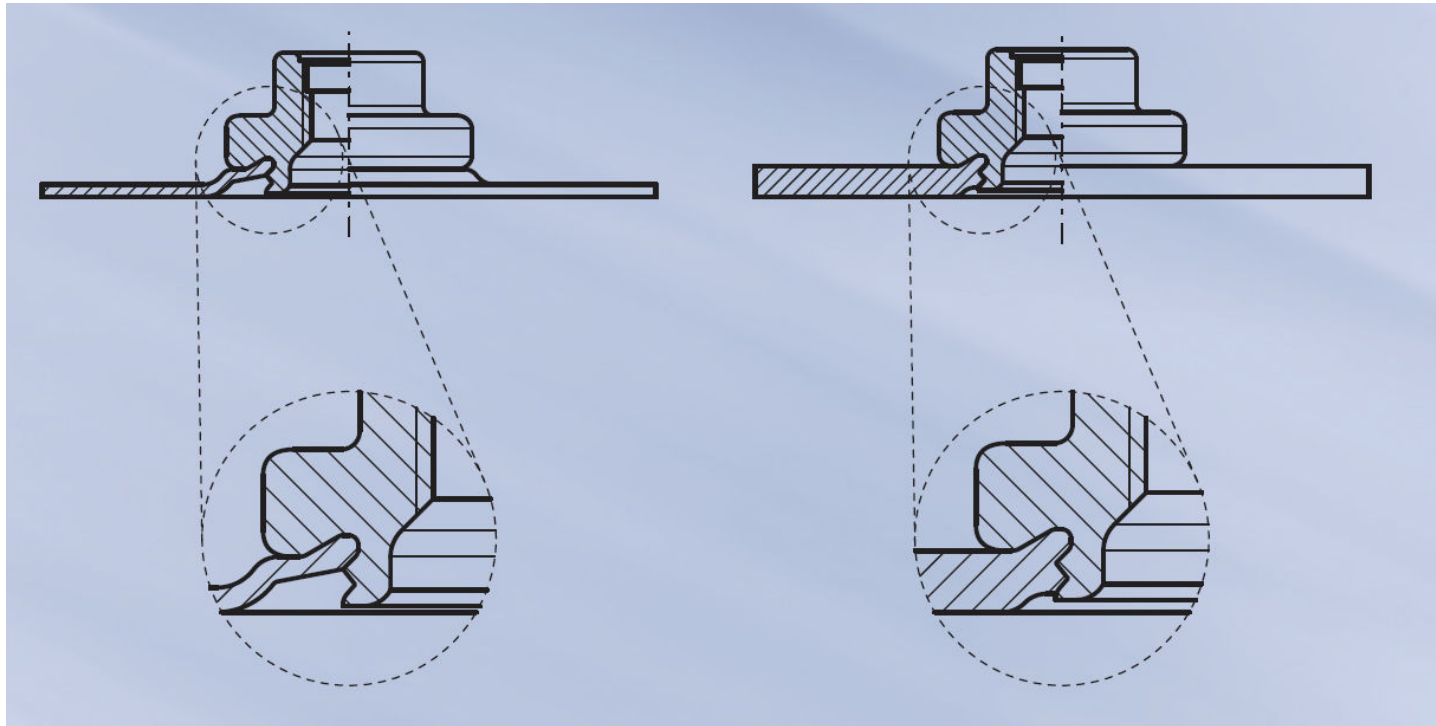


RSD Rund självstansande mutter
i M6 och M8
för material 0,5 - 1,75 mm
Max hårdhet plåt 400 Mpa



RSD Mutter

- + rund hålstansning => Ingen sprickbildning i hålet.
- + montering i ett steg => inbyggnad i press.
- + en mutter för materialtjocklek 0,5 – 1,75 mm.



Självstansande mutter för höghållfasta material

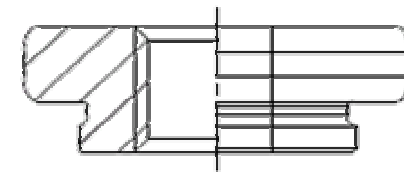
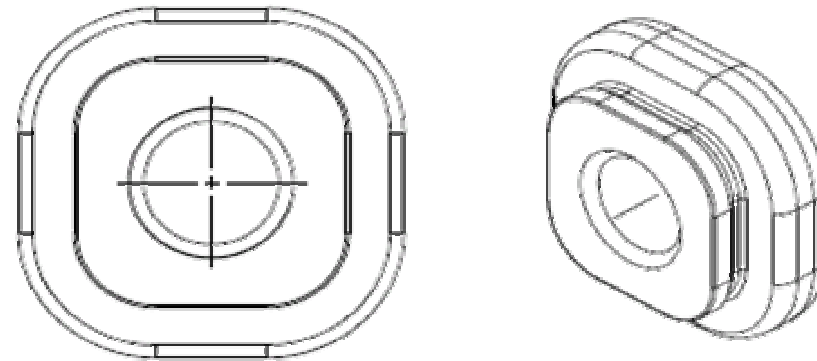
RSE nut

Moment motsvarande klass 8

För höghållfasta material upp
till 1600 Mpa

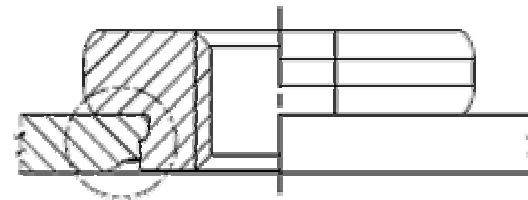
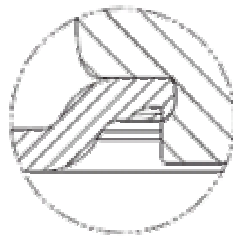
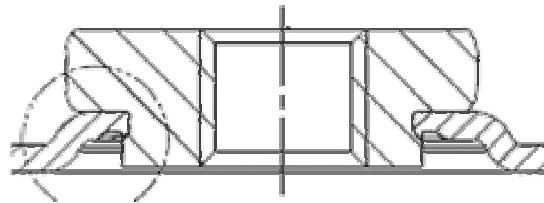
För material 0,8 – 1,5 mm
(under 1,3präglat hål)

Rund håltagning, inga sprickor
i hörnen vid montering.

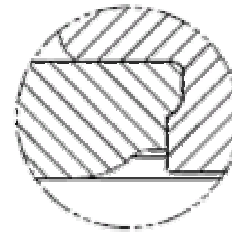


Självstansande mutter för höghållfaststål.

Vid material
under 1,3 mm



Vid material
över 1,3 mm



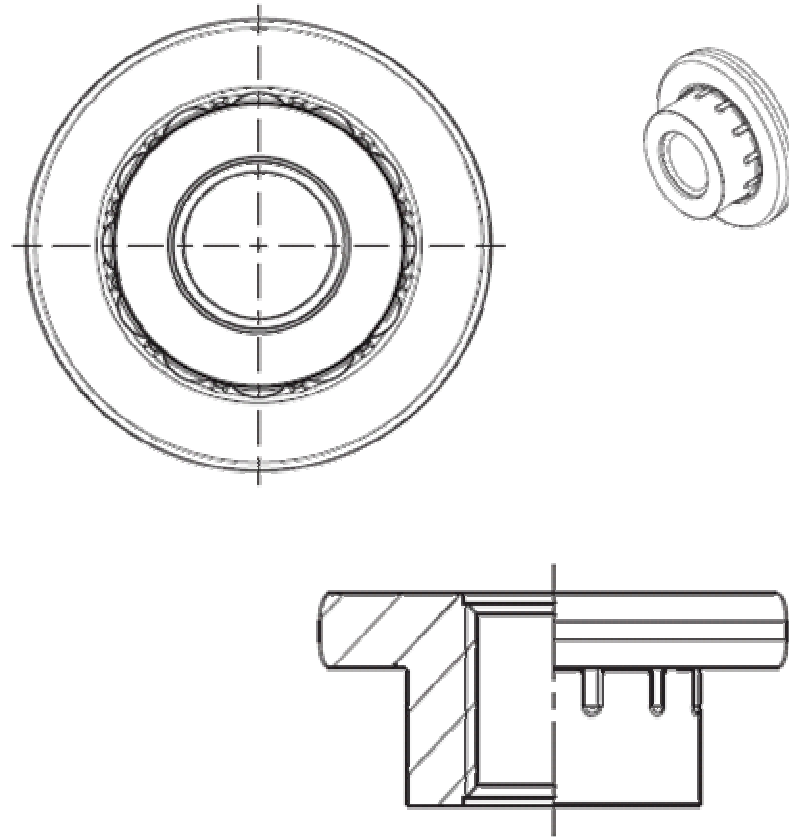
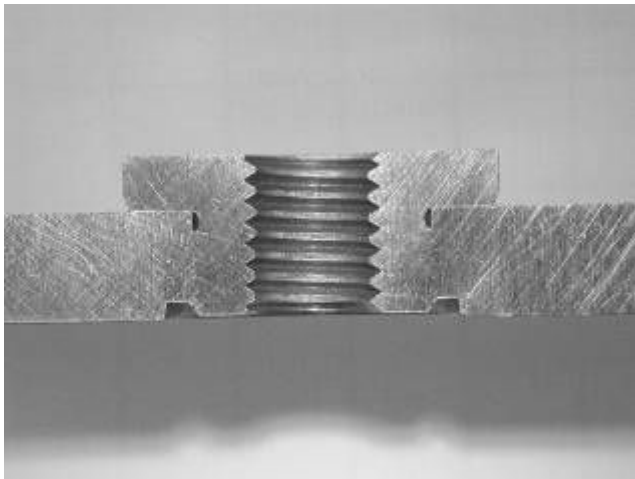
Självstansande mutter för tjocka material

RSE mutter

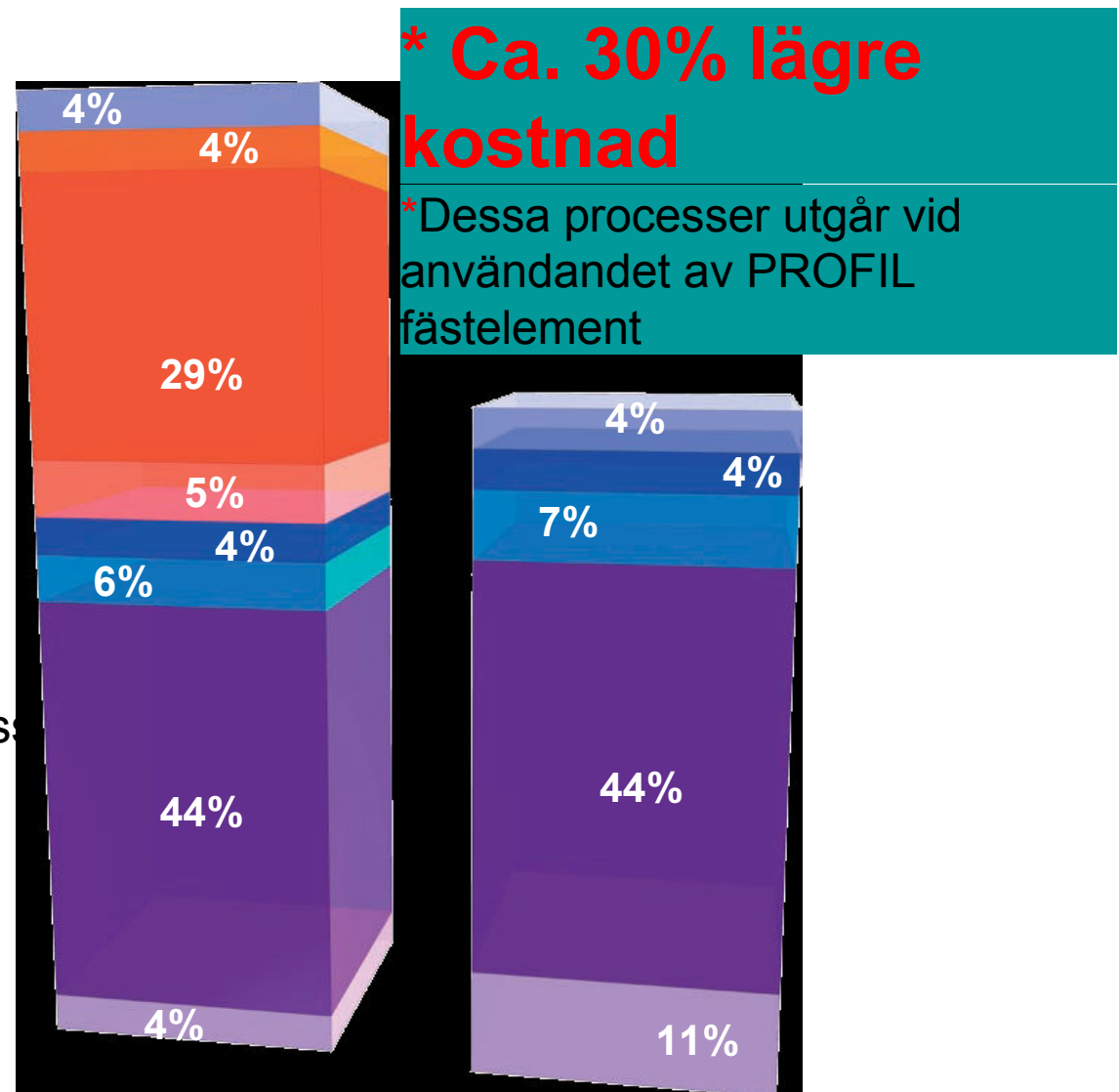
Klass 8

Klarar 8.8 skruvars
åtdragningsmoment

Tillverkas i M14 & M16



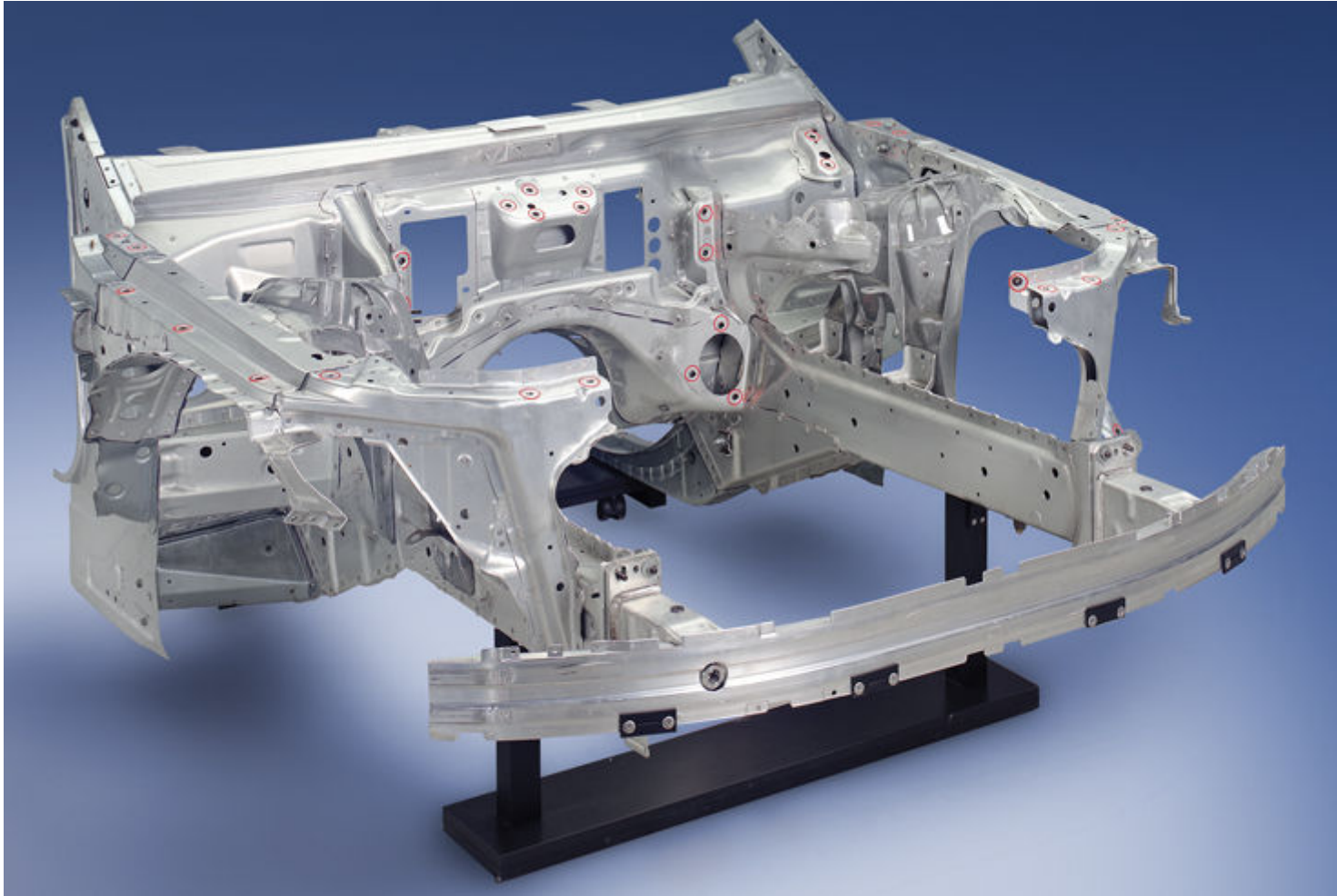
På-Platsen-Kostnad Svetsmutter kontra Profil nitmutter



Svets mutter M8 Nit mutter RND 08



BMW E60 (5 Serien) Front: Över 60 PROFIL fästelement i stål och aluminium detaljer



Vanliga dörr applikationer



Gångjärn /
Låsmekanism



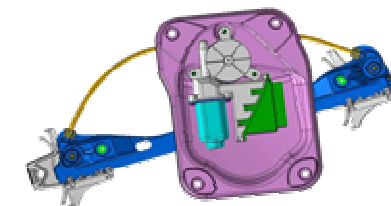
Fixsering instrument panel



Dörr innerblad med
krockförstärkning



Lås konsol fönster



Elektrisk fönsterhiss

RivTac, ny teknologi för sammanfogning av stål/aluminium



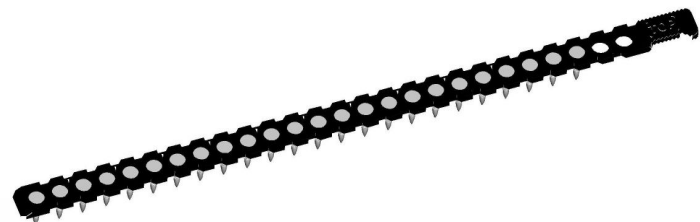
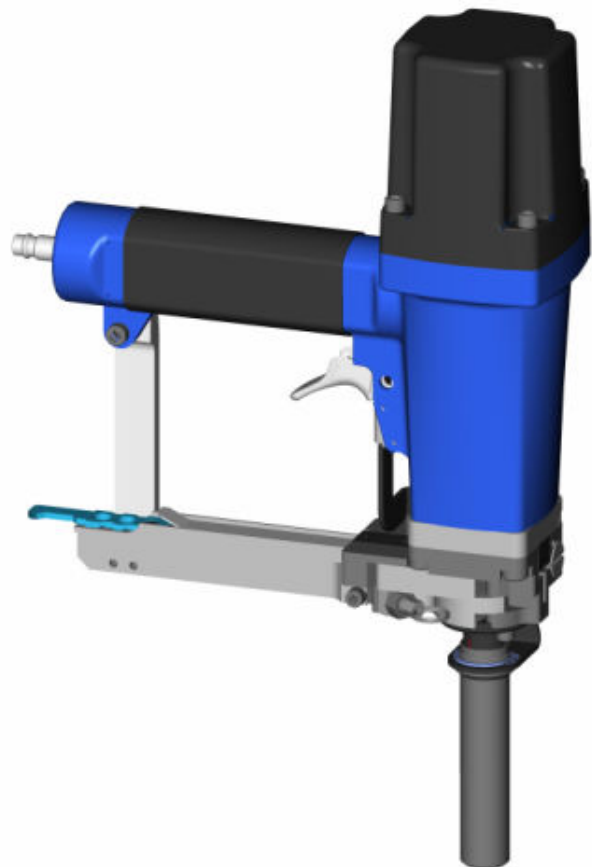
BÖLLHOFF

RIVTAC

- Sammanfogning utan håltagning och blind montering
- Sammanfogning av höghållfasta stål (upp till 1.600 MPa)
- Sammanfogning av olika materialkombinationer
- Sammanfogning av flera lager
- Utmärkt i kombination med limning, folier
- Ett "TAC" för olika applikationer, grepp 3 - 6 mm
- Cykel tid ner till 300 msek (Automatisering)
- Ekonomiskt: Låg-på-platsen-kostnad

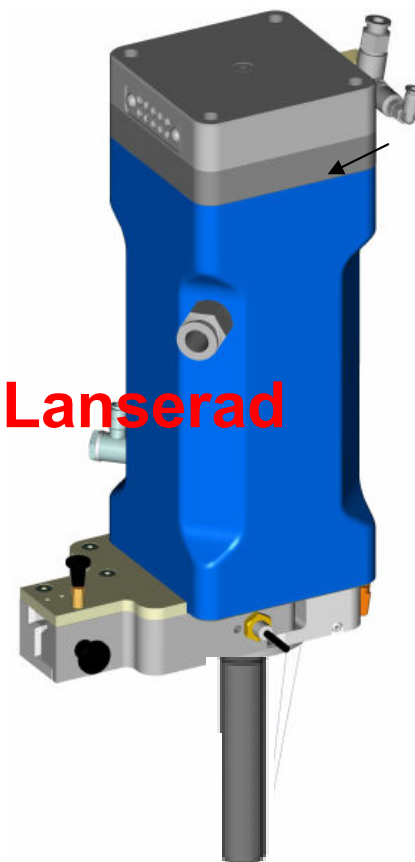
RIVTAC®

**Manuell
montering**

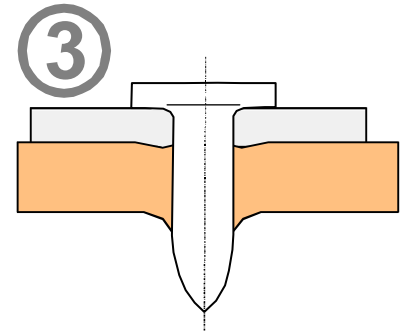
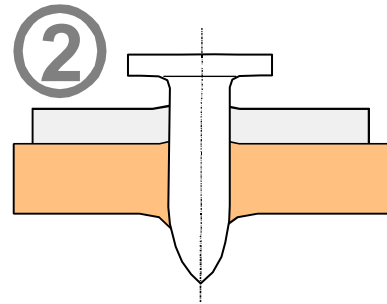
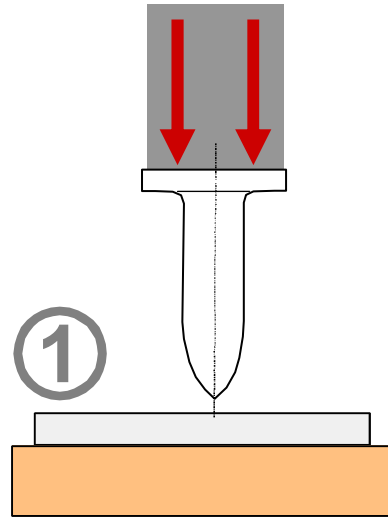
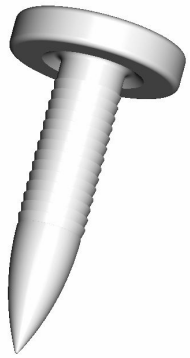


Automatisk montering
(stationär eller robot)

Ej Lanserad

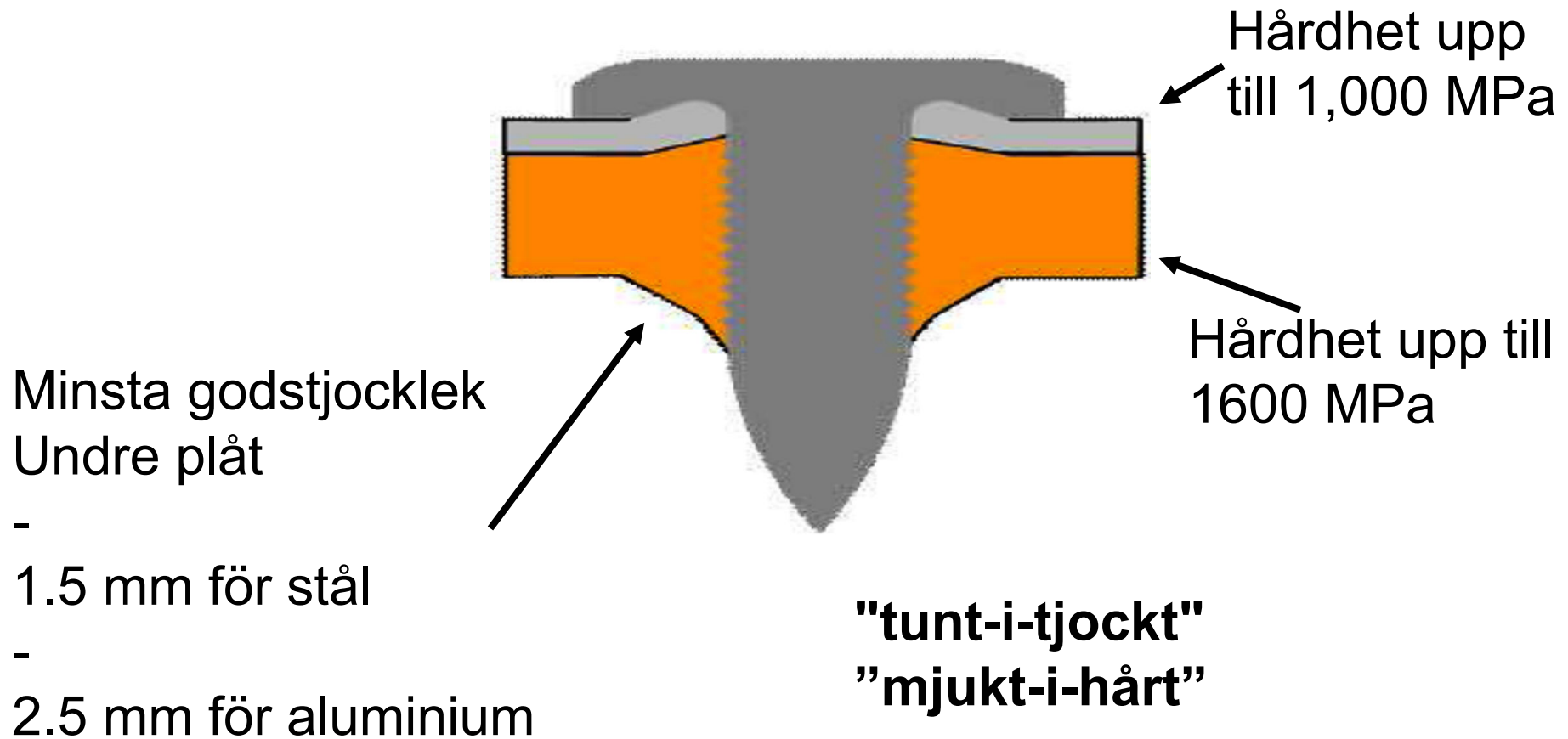


RIVTAC®



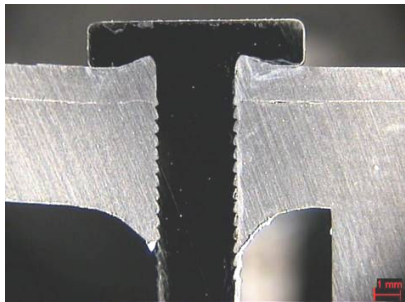
Hur går det till?

RIVTAC®



RIVTAC®

Aluminium plåt mot profil



Plast mot stål



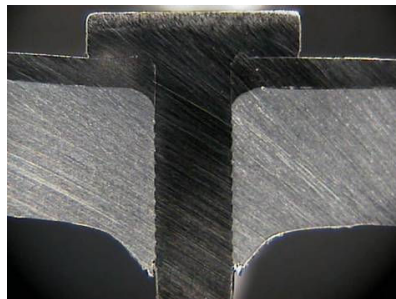
Aluminium mot Stål



Övre plåt 1000 MPa
Undre plåt 1600 MPa



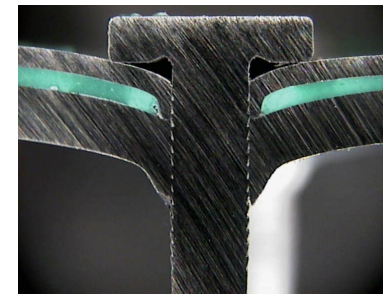
Aluminium gjutgods



Flera lager



Hybrid stål-plast-stål



Ny teknik inom mekanisk sammanfogning

