

AG 47 Svetsekonomi och produktivitet

2017-01-23  
Dokument: 2007/2017

Utsänt till:  
AG 47

För kännedom:  
Ange mottagare

## **Protokoll AG 47 Svetsekonomi och produktivitet**

Från möte den 23 januari, kl. 10-11 telefon,

### Närvarande:

Dick A Skarin, ESAB AB (ordf.)  
Pierre Bergsten, SSAB  
Nils Stenbacka, Stenbacka Consulting  
Pia Borg, Svetskommissionen (sekr.)  
Peter Norman, Svetskommissionen (sekr.)

### **1. Mötet öppnande**

Mötet öppnades av ordförande Dick Skarin.

### **2. Godkännande av dagordningen**

Dagordningen godkändes

### **3. Föregående protokoll**

Föregående protokoll lästes upp. Inga invändningar.

### **4. Artikelförslag till Svetsen 1:2017**

Pierre Bergsten, SSAB, Pierre beskriver artikeln som är om Offshore som handlar om grovt material och när är det lönt att uppgrader till tunnare och höghållfast, när man måste förvärma, finns det några brytpunkter.

Pia har en kontakt på en skoptillverkare som har gjort bytet.

Pierre har inte lyckats få fram data på hur beräkningarna går till. Pierre har funderingar på att dra igång ett försök i verkstan för att mäta förvärmningstider.

Förslag att skriva projektinitiativ till Metalliska material.

Pierre berättar att Bosse Williamsson har gjort försök på Hardox i Oxelösund, Pierre menar att detta är det bästa artikelförslaget.

”Hur går man från vanligt 235 elr 355 till höghållfast 700 material” – WeldCalc kan användas – Medveten om att energin måste ner för att lyckas med svetsningen.

Den påbörjade artikeln dras tillbaka på grund av likhet med tidigare artikel

Diskussion om ny artikel, Nils Stenbacka tar upp 10 saker för konstruktören som är en färdig artikel som kan publiceras.

**5. Nya medlemmar i gruppen**

**6. Övriga frågor**

**7. Datum och plats för nästa möte**

21:a mars Svk

Vid tangentbordet

Peter Norman, Svetskommissionen