

Reparation och underhåll med termisk sprutning



**Per Brännström,
IWE, IWI-C Msc**



**Vi kan svets,
oförstörande provning
och värmeskydd**

IWS

UTBILDNING



CARBO WELD[®]
SCHWEISSMATERIALIEN GMBH

DRATEC GMBH
DRAHT-TECHNIK

CORODUR
Das Original FÜLLDRAHT GMBH

JUTEC

LINCOLN ELECTRIC

SVENSKA ELEKTROD

MR CHEMIE
NDT-materials
TO SEE MORE!

Poli-grat

PIETRO GALLIANI BRAZING S.p.A.

Premium Distributor

böhlerwelding
by vötsch & pino

utp maintenance
by vötsch & pino

fontargen brazing
by vötsch & pino



SVENSKA ELEKTROD AB
vi kan svets, oförstörande provning och värmeskydd!2

Termisk sprutning

- Historia
- Grunderna
- Utrustningar
- Applikationer
- Frågor



Historia

- 1912 – Big Bang
- 1920 - Zn
- 1930 - Bakslag
- 1945 - Genombrott
- 1980 - Peak
- 2019 - Återväxt



Historia

Bild på kurs

Grunderna



- Varmsprutning 500-1000°C
- Kallsprutning 80-250°C

- Värmekälla
- Tillsatsmaterialets form

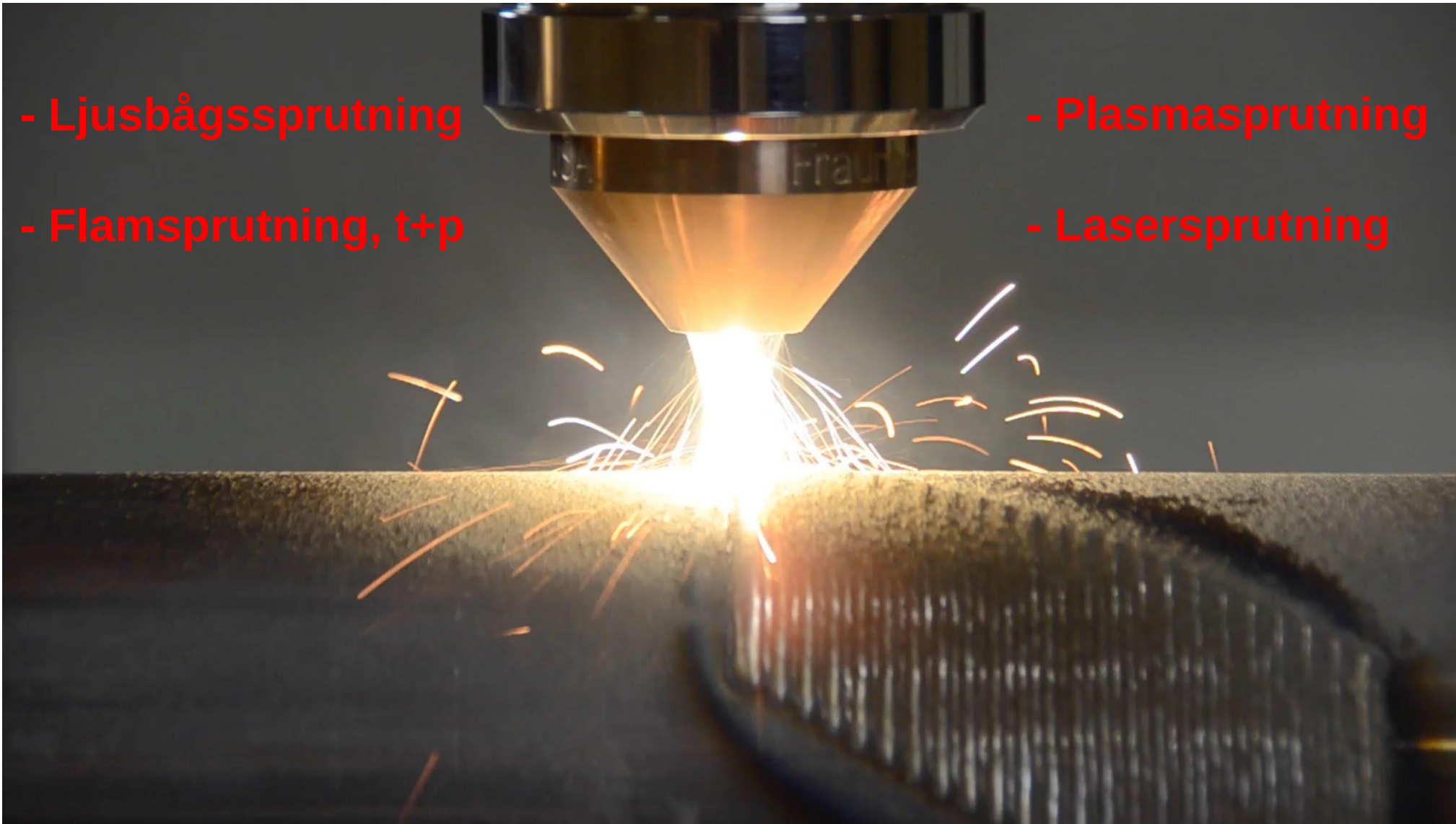


- Ljusbågssprutning

- Flamsprutning, t+p

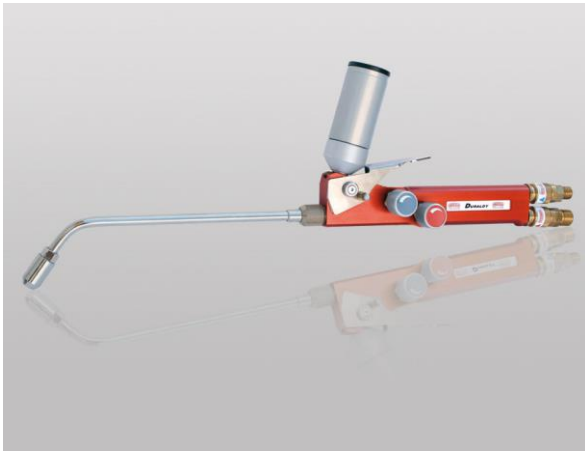
- Plasmasprutning

- Lasersprutning



Utrustningar

Pulversprutning, från manuell process till automatisering

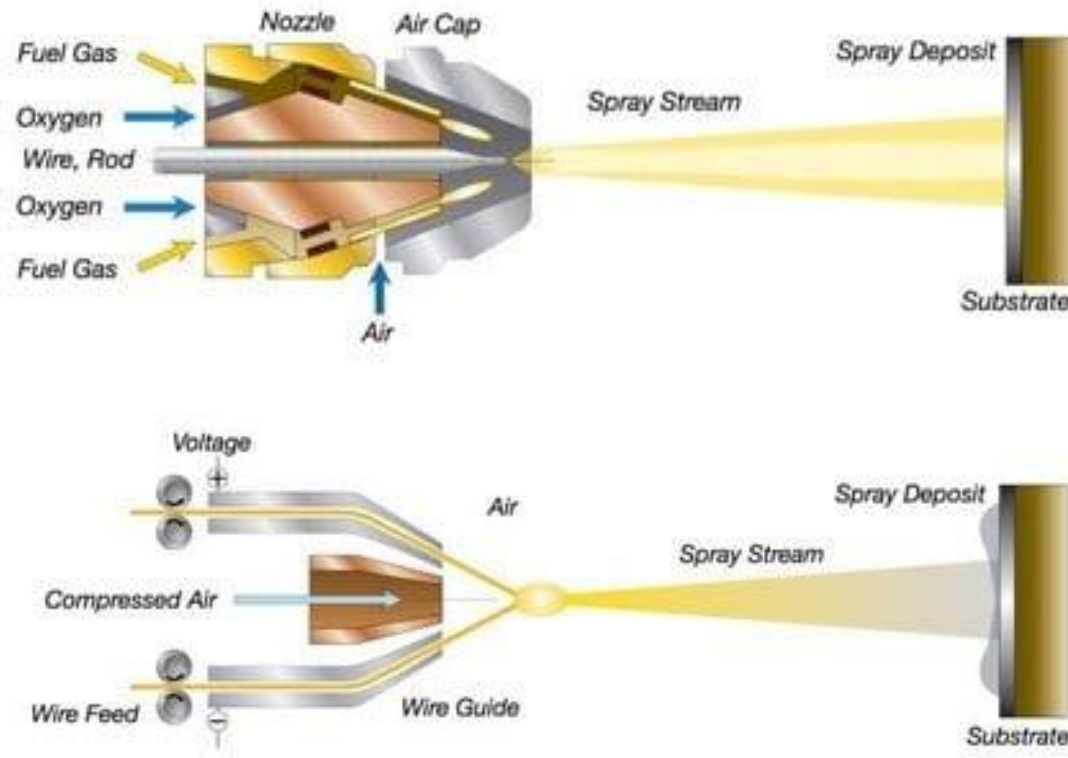


Utrustningar

Trådsprutor, till de flesta värmekällor och trådar



Utrustningar



Nordkote Spännaxel

Tidigare gummibeläggning 2-4 veckor



Har nu gått sedan mars 2018

Liseberg

Gissa attraktionen!



<https://www.liseberg.se/attraktioner/flumeride/>

Reparation till spårbundna fordon

