

AG 45/34 Elektrisk smältsvetsning/
Automatisering i Svetsverkstäder

2015-05-21

2035/2015

Utsänt till:
Medlemmar i AG45/34

För kännedom:
Ange mottagare

Protokoll

Stephan Boëthius, Ordf
Peter Norman, Sekr
Peigang Li
Roger Persson
Johan Elvander
Roger Broo
Fredrik Wedberg
Hans Åström
Erik Morén
Tomas Wahlberg, Siemens, Teknikorg.
Johan T Nilsson
Peder Edholm

Tomas Wahlberg börjar med att introducera företaget och berätta att Siemens har 380 tusen anställda. I Trollhättan tillverkas delar till gasturbiner som monteras i Finspång. De har en egen stab, alltså fungerar mer som ett eget företag. De har tillverknings teknisk utveckling inte någon produktionsutveckling. Produkterna är främst för energitillverkning (omvandling), men även pumpar för till exempel naturgas.

Siemens har köpt RR:s alla stationära turbiner som Siemens troligtvis kommer att göra brännkammare till. De gör också en del delar till Ariane raketerna.

2009/2010 gjordes en stor investering på 3700 kvm, där man nu tillverkar huvudkompressorer och använder bland annat laserskärning och många olika svetsmetoder. De har ingen maskinbearbetning eller värmebehandling, sådant köps externt. Man har även lite motståndssvetsning.

I Trollhättan har de 110+10 anställda. Ca 1/3 av produktion är eftermarknad, med 50 veckors ledtid och på service är det 40 veckor.

Dagordning

1. Mötets öppnande och godkännande av dagordning
Ordföranden öppnade mötet och dagordningen godkändes
2. Föregående protokoll, 2014-10-06
Gicks igenom och godkändes
3. Medlemslistan
Gruppen ser gärna att 34/45 fortsätter sin samverkan på grund av att automatiserad svetsning växer sig allt starkare

Kontakter:

Niklas Järvstråt – Peter kontakter honom för att höra om han vill kvarstå

Ragnar Gudmundsson – Stephan kontakter honom

Mikael Juntti – Peter tar kontakt med honom

Lennart Wittung – Peter kontakter honom

4. Internationell rapportering

4.1. IIW-möten

Fredrik Wedberg har tagit över Johan Elvanders övervakning av C-II-A/C/E

Rapporter finns att ladda ner från www.iiwelding.org, kontakta Lars Johansson om ni vill ha mer information

Johan Elvander berättar om arbetet med att ta fram ”cohabitation” inom ISO/AWS

304Cu artikel skickas till AG41a

Krav har kommit på att inte spola svartvatten ut i havet från stora båtar, vilket gjort att det kommit önskemål om fler avskiljare i rostfria material.

Kort inspel om att det finns tillsatsmaterial upp till 700MPa

Önskemål om lista på dokument: finns inte någon bra sammanställning att föra in i protokollet, använd istället www.iiwelding.org

5. Nationell rapportering

5.1. Inga nuvarande projekt att redovisa

6. Informationsprojekt

Gruppen tar på sig att uppdatera Robotsäkerhetsbroschyren, Johan T Nilsson är ansvarig

Gruppen börjar upprätta en bilddatabas kopplad till 5817, Roger Persson har tvärsnitt, Fredrik Wedberg har foton, Peter Norman samlar in dessa.

Peter informerar om den svetsaffisch som tagits fram i Svetsgruppen för Yrkes-SM

7. FoU projekt

Peter berättar om samarbetet med Jernkontoret inom forskning och spridning

Roger Broo Johansson tar upp deras IWS utbildning

Hans Åström berättar om deras Högskolan Väst projekt med UP svetsning i 32mm stål, där har man sett vätesprickor i 700, 900 och 1100 MPa material

Johan Elvander har sett ett ökat intresse för CO2 svetsning, främst på grund av mer sprutfria processer och ser därför en övergång från M25 till M18

Diskussion om självskyddande rörtråd som aldrig slagit igenom i Europa men i USA

8. Övriga frågor

Lägg till Industritrender till nästa möte

Fredrik Wedberg frågar om Robotsäkerheten? Johan T Nilsson är ansvarig

9. Nästa möte

Förslag, Volvo Torslanda, Volvo Braås, Shiloh Olofström

Med vänliga hälsningar

Svetskommissionen