



BJ Svets & Anläggning AB

- Automatisering av svetsad balk
- Rikard Ryden

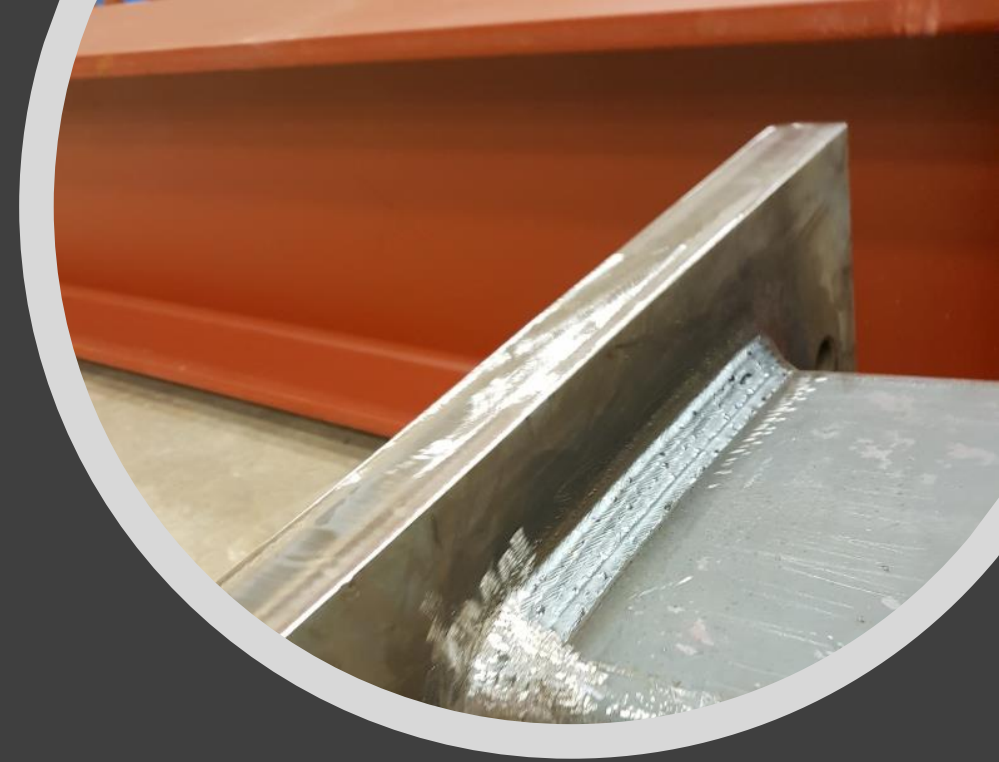
BJ Svets & Anläggning AB

- Företaget grundades 1971 av Bengt Jönsson
- Finns i Strängnäs ca 7 mil från Stockholm
- Idag drivs företaget av Hans och Niklas Jönsson
- Projektering
- Projektledning
- Tillverkning
- Montage av stål, betong
- Är idag en totalleverantör inom hallbyggnader, bostäder och industrifastigheter



Tillverkning

- Certifierad enligt SS-EN 1090-1 och SS-EN ISO 3834-2,
- Tillverkning av bärande stålkonstruktioner utförs enligt standarden SS-EN 1090-2.
- Certifierade för samtliga utförandeklasser, EXC 1-4.
- Vi olika typer av bearbetning





*Kapning
*Skärning med gas och plasma



- *Svarv, fräs, klipp och stansning
- *Bockning
- *Svetsning

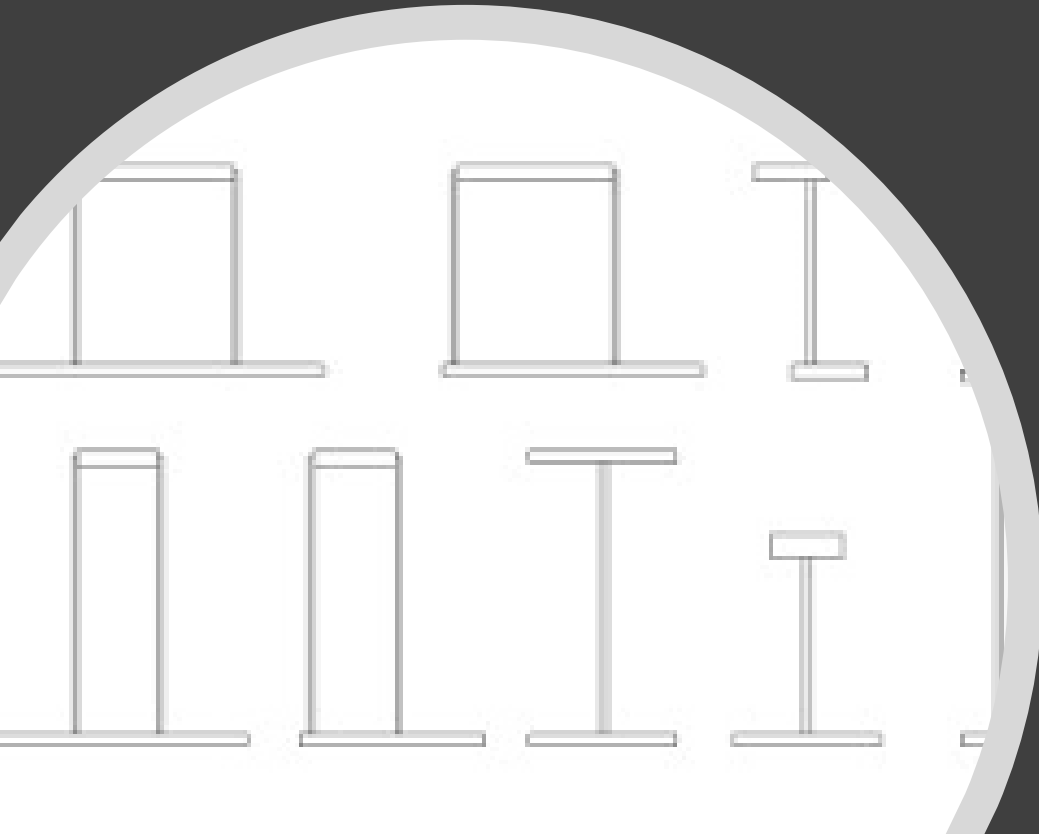
- 
- The background image shows a large blue industrial container with the text 'HARDOX 450' and 'HARDO' visible. To the left, there is a blue robotic arm or welding equipment. A circular inset in the upper center shows a long, rusted steel beam supported by black stands in a workshop. Another circular inset on the right shows a close-up of a blue-painted steel beam with a series of bolts along its length.
- *Pulverbågssvets (HSQ)
 - *Blästring och ytbehandling





Svetsad balk

- Monteras ihop av plåt
- HSQ
- Används som upplag för i betongbjälklag
- I-Balk
- Traversbalkar
- Används där valsade profiler inte räcker till





- Startade ca 2008-2009 med främst HSQ balk
- Två stora projekt 2010
- Skärning manuellt
- Svetsning skedde manuellt
- Stor tidsåtgång
- Blandad kvalitet



Stor efterfrågan på svetsabalk

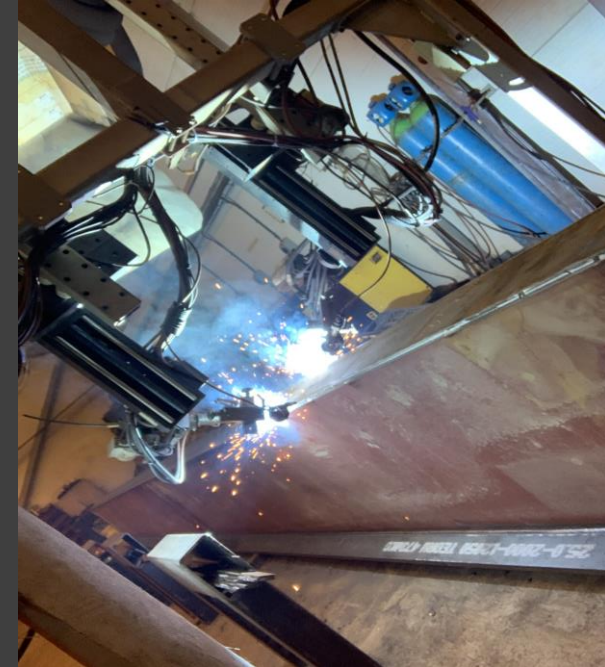
- 2013 Nytt plasmabord
- Storlek 13x3m
- Täcker de flesta längder
- Bättre kvalitet på det skurna materialet
- Ökad Flexibilitet. Kan skära de former vi vill



2013 Portalsvets Esab Mectrach

- Esab Mectrach portalsvets
- Halvautomatisk
- 4st strömkällor
- Två skenor på marken

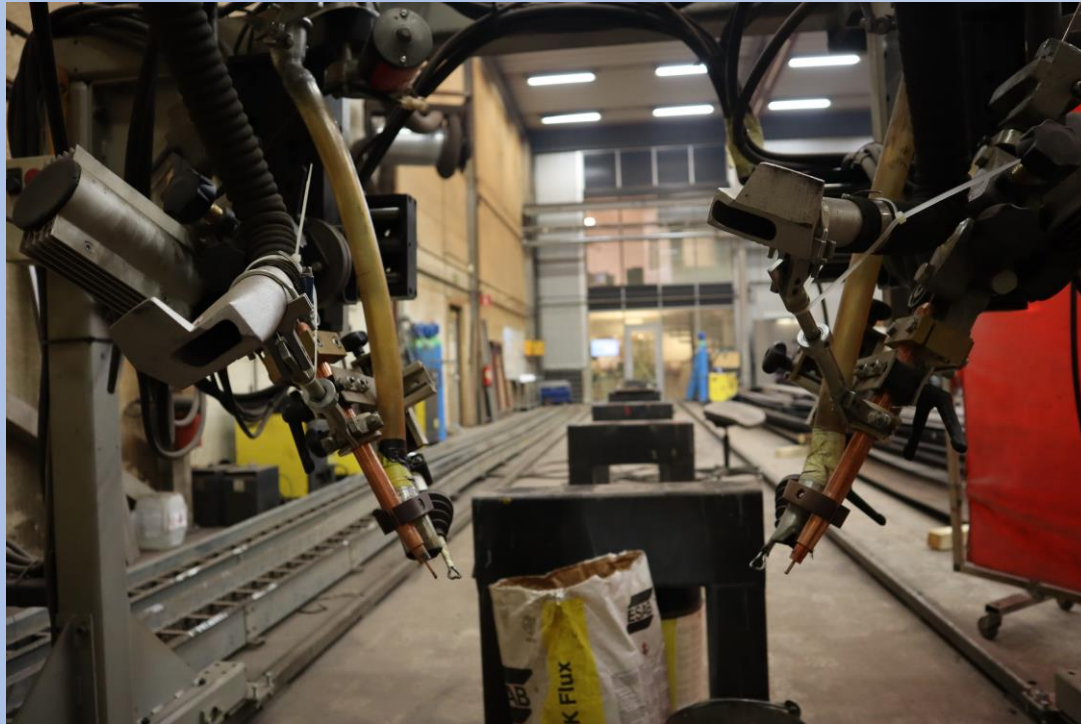




- Två portaler med totalt fyra st svetshuvud
- En portal Mag 138
- En portal Pulverbåge 121

ESAB Mectrach

121 Pulverbåge, 3.0mm 12.22



138 Mag, 1,4mm Esab Tubrod 14.11





Längder upp till 21m

- Höjd 1800mm
- Går att skarva längre i efterhand
- De flesta balkar är max 12m



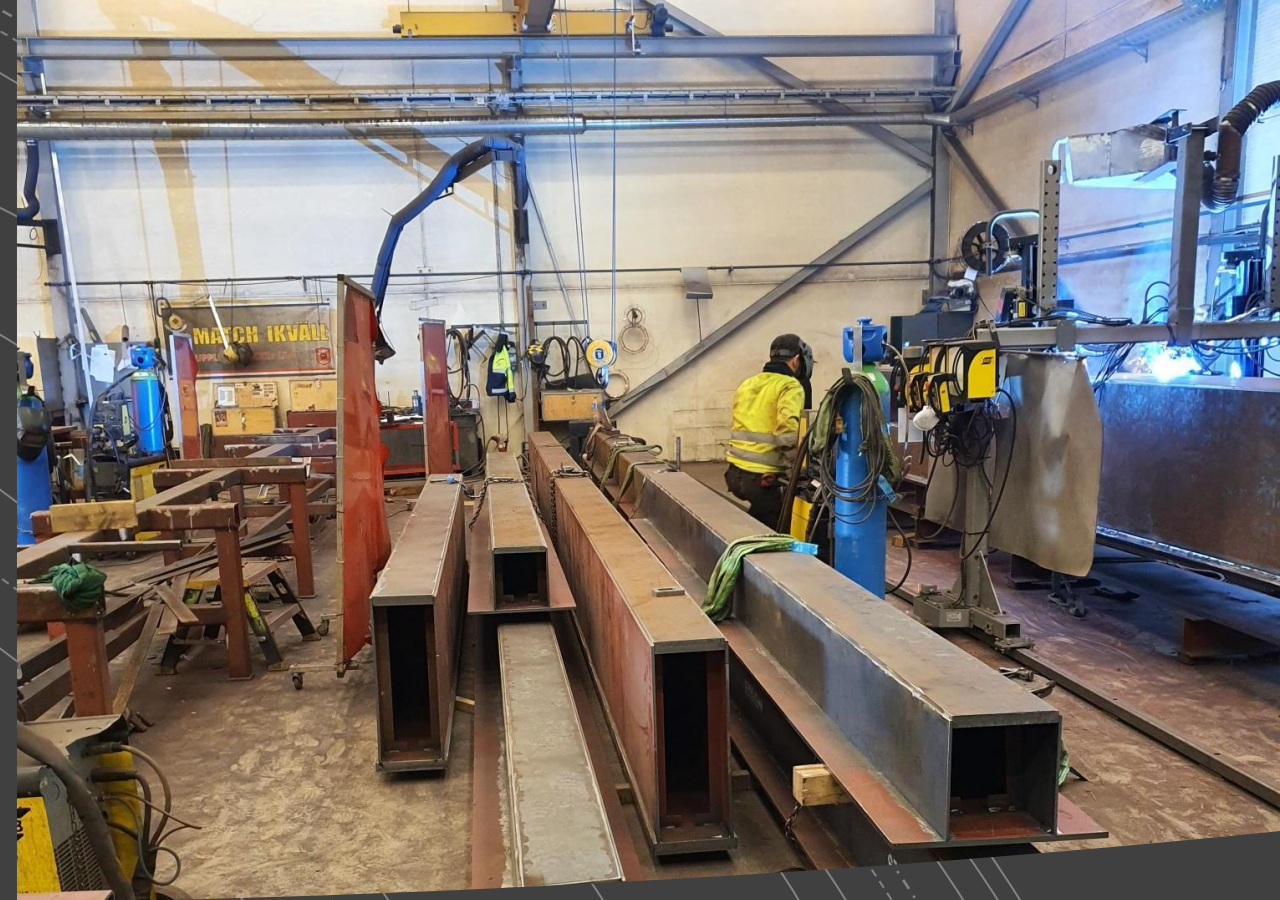
- Ökad kvalitet
- Inga start och stopp
- Avsevärt minskad tidsåtgång

Summaring

- **Fördelar**
- Ökad produktivitet
- Ökad svetskvalitet
- Ökad inbränning (pulverbåge)

- **Nackdelar**
- Vid svetsning av ensidiga balkar har pulvret inget upplag

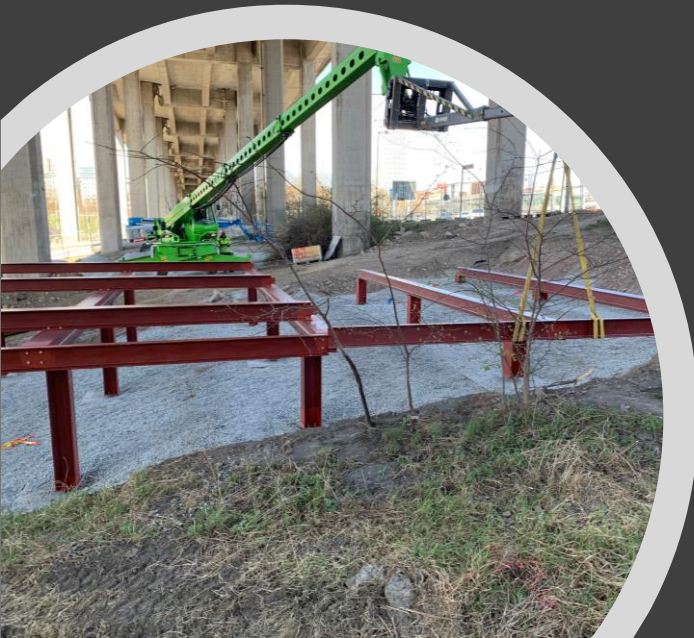




- Olika typer av svetsad balk

Referensprojekt

- Följande är några exempel på några av de projekt vi utfört de senaste åren





Bro Galopp, läktarbyggnad

- Projektering, tillverkning och montage av stommen



Astra, Södertälje

Tillverkning och montage av smide till
fasad, pipe racks och stomme till
sidobyggnad

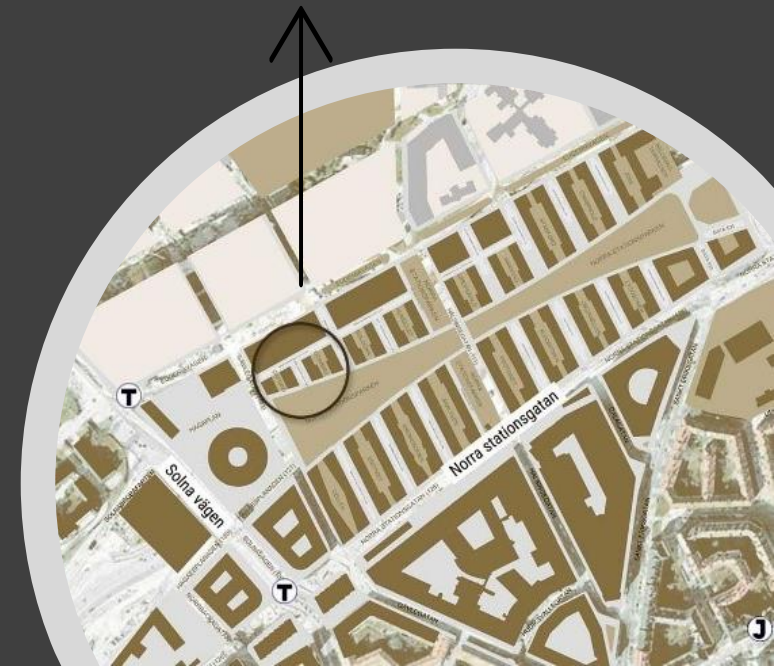




Oxford & Coimbra

Etapp 01, Oxford 128
lägenheter på två hus;
Hus 01 17 våningar
Hus 02 13 våningar

Etapp 02, Coimbra 130
lägenheter på två hus;
Hus 03 11 våningar
Hus 04 14 våningar



Conventum Örebro

Tillverkning och montage av stålstommen till en gångbro mellan två byggnader



Tack

