

Kvalitet vid projektering av stålkonstruktioner

Möte med svetskommisionen 2013-12-04

Lars Cederfeldt/sweco

Från individuellt arbete till teamwork.

**Från kontinuerlig leverans till
batchleveranser.**

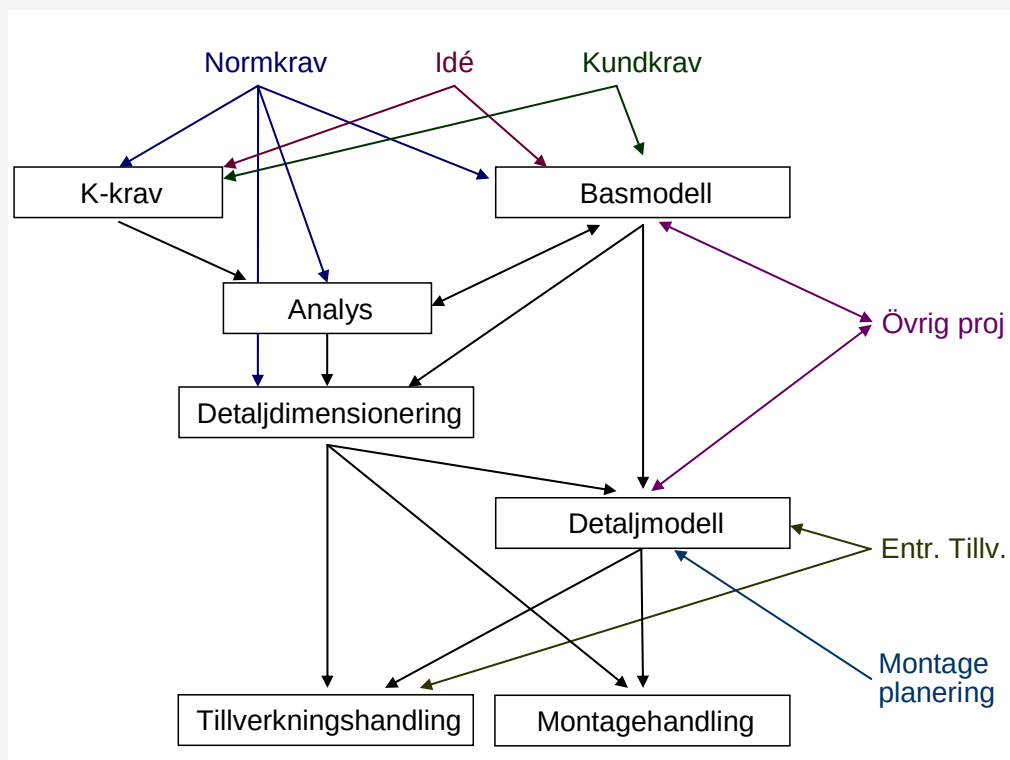
Projektörens tillgångar

Teknisk kompetens

Organisation

Rutiner

Dagens informationsflöde i projekt



Grundregel

Du ska kunna lita på att uppgifter i en högre upp liggande databas är korrekt.

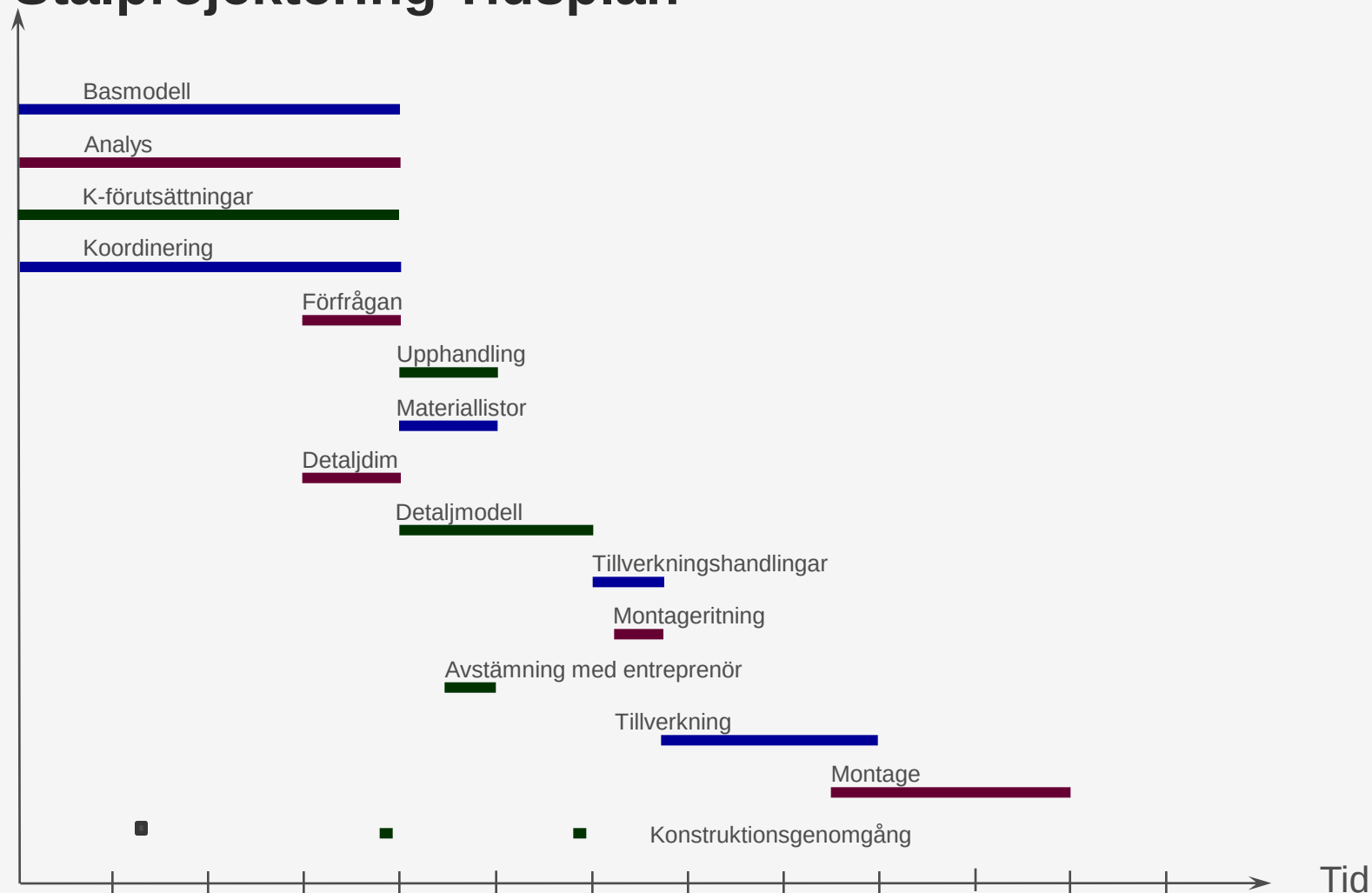
Ansvarig för en databas

- a) Du ska se till att din databas hela tiden är uppdaterad och korrekt.
- b) Du ska se till att den är tillgänglig för de som ska nyttja den. Du ska också granska att den inte missförstås. Gäller även om nyttjaren är en totalentreprenör.

Tidplanering och projektstyrning

- En förutsättning för QA säkrad produktion

Stålprojektering Tidsplan



Vanligaste felet internt

- Interna leveranstider respekteras inte.
- Dålig övervakning och uppbackning för att klara interna tider.

Vanligaste fel externt

Projektledning och inköp raserar uppgjorda tidplaner

Vad blir följd av att inte hålla interna tider?

- Man tvingas till uppdelning i många små leveranser med korta mellanrum och därmed;
- Alla QA rutiner måste upprepas för varje leverans
- Minskad effektivitet
Risk för kvalitetsbrister

Vanligt påstående

- Det här projektet är så speciellt så det går inte att jobba med stora leveranser

Dvs

- Det här projektet är så stressat så vi har inte tid att jobba effektivt.

Råd

- Planera för stora leveranser. En gång i månade eller som tätast var 14 dag.
- Bevaka yttre påverkan som äventyrar interna leveranstidpunkter

Bevaka interna leveranstidpunkter