

2014-09-03
Ärendenummer 2071/14

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 46

För kännedom:
Ange mottagare

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med AG 46 tisdagen den 8 april 2014 på
Svetskommissionen, Stockholm

Närvarande:

Göran Alpsten (ordf.)
Lars Johansson (sekr.)
Kjell Eriksson
Bertil Jonsson
Mikael Lorentzon
Johan Nilsson
Pär Tranvik

Ej närvarande:

Mohammad Al-Emrani
Zuheir Barsoum
Mikael Bejmar
Torbjörn Narström
Karl-Erik Olsson
Jack Samuelsson

Ordföranden hälsade alla välkomna till dagens möte.

1. Godkännande av dagordning

Dagordningen godkändes med tillägg av fyra förslag/frågor från Pär Tranvik. De läggs in som ny pkt 4. Dessutom tas två nya frågor om IWSD-utbildningen upp under pkt 6.

2. Genomgång av föregående mötes protokoll (2013-12-04)

4. Fordonsfrågor

Zuheir Barsoum är nu ny svensk delegat i IIW kommission XIII, Utmattning av svetsade komponenter och konstruktioner. Han efterträder Jack Samuelsson.

5. Allmänna stålkonstruktioner

Vår debattartikel ur Ny Teknik från oktober 2013 är inte sänd till rektorerna för Chalmers, LTU, KTH, LTH, Linköping och Trollhättan än. Det skall göras.

Protokollet godkändes.

3. Medlemslistan

Inget svar från Magnus Dahlberg, Inspecta. Vi bedömde att han inte är intresserad.

Anders Olsson, SSAB, Borlänge är intresserad men har inte gett definitivt besked. Han vill ha kallelse till nästa möte.

Fråga Per Hedmark, Sweco

Staffan Boström, WSPGroup är intresserad men har inte tid nu pga. Sundsvallsbron.

Karl-Erik Olsson tas bort från listan om han inte svarar inom någon vecka.

Sekreteraren frågar Torbjörn Narström och Mikel Bejmar om man vill aktivera sig i gruppen.

Johan Nilsson är ny i gruppen och deltog i sitt första möte. Han hälsades extra välkommen och presenterade sig och sina arbetsuppgifter som beräkningsingenjör på HIAB.

4. Frågor från Pär Tranvik

- a) *I EN 1993 finns ingen klar anvisning för materialdata= $f(\text{temperatur})$. Vi skulle kunna ta fram lämpliga värden och arbeta för att detta implementeras.*

Påverka att det görs en koppling till Eurocode 3, del 1. (sekreteraren är osäker på kopplingen)

Pär skriver artikelförslag till gruppen.

- b) *Nästa gång som Svetskommissionen har större sammandragning med föredrag skulle någon kunna hålla ett föredrag kring instabilitet.*

Gruppen håller med

- c) *Gruppen skulle kunna arbeta fram en anvisning med rimliga krav på konstruktionsberäkningar och vad de bör innehålla. Det finns en gammal anvisning i Bygg K som är mycket bra att utgå ifrån men den är ålderstigen idag.*

Pär gör förslag/anvisningar till gruppen.

- d) *Gruppen skulle kunna verka för att ta fram en statistiskt inriktad svetskontrollanvisning och arbeta för att den ska ersätta tabell 24 i EN 1990-2:2008.*

Tabell 24 innebär en för omfattande kontroll. Pär och Göran Alpsten gör förslag till tolkning/tillämpning av oförstörande provning enligt tabell 24 i EN 1090-2.

5. Fordonsfrågor

- HFMI, High Frequency Mechanical Improvement, för ökad utmattningsslivlängd.

Bertil Jonsson presenterade metoden HFMI som är en metod där nålar/hammare slår mot svetsen med frekvens 90 Hz. Arbetshastigheten är 0,2-0,6 meter svets per minut. Utrustning och tillämpningsanvisningar finns på marknaden.

Förbättringsmetoden ger en avsevärd ökning av utmattningshållfastheten. Den har provats i ett EU-projekt på två verkliga detaljer, boggiebalk till dumper och grävmaskinsarm. Projektet visade att man genom HFMI kunde minska komponentvikten med 15-25% (tunnare plåt med högre sträckgräns kunde användas).

- Lägesrapport från FFI-projektet LIGHTSTRUCT

Nästa projektmöte är 22 maj. Jack Samuelsson är projektledare. Rapport väntas på nästa möte.

6. Allmänna stålkonstruktioner

- Belastningsförsöket i fullskala med järnvägsbro över Åby älv

Kjell Eriksson berättade om försöket. Den provade bron har en systerbro på malmbanan som har ett tillåtet axeltryck av 25 ton. Bron ”rymmer” 4-6 axlar, dvs. en totalvikt av 100-150 ton.

Åbybron belastades tills haveri inträffade. Haveriet bestod i att brons övre längsbalkar bucklade. Detta inträffade vid en total last som var sex gånger den tillåtna lasten. Försöket bekräftade att säkerhetsmarginalen för brott vid statisk belastning är stor.

- Skrivelsen om kompetensbrist i Ny Teknik – Utskick till högskolor

Vår debattartikel ur Ny Teknik från oktober 2013 skall sändas till rektorerna för Chalmers, LTU, KTH, LTH, Linköping och Trollhättan.

Eventuellt skriver vi en ny artikel i slutet av året.

- Tillämpning och tolkning av regler om svetsade stålkonstruktioner i SS-EN 1090-2

Göran Alpsten önskade att handboken TR-Stål/N marknadsförs av Svetskommissionen.

- Utbildningsbehov för svetsansvariga i 1090 certifierade företag

IWS-utbildningen + kompletterande kurs uppfyller kraven i 1090 enligt Göran Alpsten.

Lars Johansson sade att det utbildats drygt 100 IWS-are per år de senaste två åren och att antalet är ökande. Tre skolor utbildar IWS och några ytterligare företag har visat intresse av att starta IWS-kurser. Vi bedömde att den förmodade ökningen av antalet IWS-skolor är relevant för industrins behov.

- Övriga frågor runt EN 1090

Inga övriga frågor kom upp.

7. Läget för utbildningen Internationell svetskonstruktör, IWSD

Johan Nilsson berättade att den IWSD-kurs som ställts in i höstas var planerad att hållas i Dubai. Johans information var en överraskning för oss alla.

- Utökning av IWSD-kursen med en modul om svetsfelens betydelse

Bertil Jonsson föredrog ett förslag från IIW kommission XIII om utökning av IWSD-kursen med en modul om svetsfelens betydelse för hållfastheten.

Vi ansåg att denna nya del bör integreras med inspektionsdelen (del av modul 7). Dessutom ansåg vi att hållfasthetsdelen (modul 2) bör utökas.

Lars Johansson skriver till Zuheir Barsoum och Gary Marquis (ordförande i kommission XIII) om våra synpunkter.

8. Övriga frågor

- Kurs i simulering

Pia Borg föredrog ett förslag till en provapåkurs i svetssimulering och ville höra gruppens intresse. Kursen är planerad att hållas 10 september. Åtminstone VCE var intresserade. (Kursen fick dessvärre ställas in pga. för få deltagare, 10 st. 15 behövdes för att få den att gå ihop ekonomiskt)

9. Nästa möte

Nästa möte hålls tisdag 28 oktober. Tema Efterbehandlingsmetoder. Presentatörer Bertil eller Zuheir + ev. någon från SSAB om TIG-behandling.

Vid protokollet

Lars Johansson