

2014-09-01
Ärendenummer 2053/15

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 46

För kännedom:
Ange mottagare

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med AG 46 tisdagen den 10 februari 2015 på PEABs
platskontor för bygget av Mall of Scandinavia, Solna

Närvarande:

Göran Alpsten (ordf.)
Lars Johansson (sekr.)
Kjell Eriksson
Bertil Jonsson
Johan Nilsson
Anders Ohlsson
Jack Samuelsson
Pär Tranvik

Ej närvarande:

Mohammad Al-Emrani
Zuheir Barsoum
Mikael Bejmar
Mikael Lorentzon
Torbjörn Narström

Ordföranden hälsade alla välkomna till dagens möte.

1. Godkännande av dagordning

Dagordningen godkändes.

2. Genomgång av föregående mötes protokoll (2014-04-08)

5. Allmänna stålkonstruktioner

Vår debattartikel ur Ny Teknik från oktober 2013 är 9 februari 2015 sänd
till rektorerna för Chalmers, LTU, KTH, LTH, Linköping och Trollhättan
tillsammans med ett brev.

Protokollet godkändes.

3. Medlemslistan

Anders Olsson, SSAB Borlänge går in i gruppen och Torbjörn Narström, SSAB Oxelösund utgår.

Per Hedmark, Sweco skall tillfrågas om medlemskap. Han finns i Stockholm.

Kjell Eriksson frågar professor Milan Veljkovic (stålbyggnad vid Luleå Tekniska universitet) om medlemskap i gruppen.

Konstruktör Yang Shin VCE Braås tillfrågas av Bertil Jonsson om medlemskap.

4. Fordonsfrågor

- Rapport från möte med IIW Kommission XIII i Seoul i juli.

Bertil Jonsson berättade bland annat att IIW-guidelinen om kopplingen mellan svetsdiskontinuiteter och utmattningshållfasthet nu är färdig. Bertil presenterar den vid nästa möte.

Kenneth McDonald är ny ordförande för kommission XIII efter Gary Marquis (som blev vald till IIW president för tre år).

- Lägesrapport från FFI-projektet LIGHTSTRUCT

Jack Samuelsson presenterade projektets inriktning och mål. Slutrapporten skall vara klar om några dagar. Jack gick igenom rapporten som inte innehåller teknisk redovisning.

Bland andra KTH, Chalmers och Högskolan Väst har varit med i projektet. En viktig del av projektet är kunskapsspridning inom högskolan och industrin. En person har doktorerat och två tagit licentiatexamen inom projektets ram. Projektet har haft en total volym av 7 MSEK varav 3 MSEK reda pengar och resten eget arbete.

5. Allmänna stålkonstruktioner

- Skrivelsen om kompetensbrist i Ny Teknik

Debattartikeln följs inte upp med ny artikel för närvarande. Vi följer upp eventuell respons på brevet (med bifogad artikel) som är utsänt till högskolorna. Tas upp igen vid nästa möte.

- Uppföljning av frågor från Pär Tranvik vid föregående möte

a) *Pärs förslag till artikel om materialata vid förhöjd*

Vi diskuterade artikeln. Synpunkter som framfördes: -Artikeln bör fokusera på rekommendationer och i mindre omfattning behandla tidigare svenska regler. – Kopplingen mellan utmattningshållfasthet och e-modul vid förhöjd temperatur enligt IIW. – Gäller upp till 400 grader. – Ta upp

längdutvidgningskoefficienten. – Vad händer om man går över 400 grader. Krypfenomen börjar då gälla. – Specificera tjockleken. EN 1993-1 och -2 ger konservativa värden för minskning av e-modulen i förhållande till andra regelverk och rekommendationer.

Per omarbetar artikeln. Den tas upp igen vid nästa möte.

b) Föredrag om instabilitet

Ett föredrag om instabilitet passar i ett kommande seminarium om svetsade konstruktioner. Ett sådant skulle kunna hållas nästa vår.

c) Gruppen skulle kunna arbeta fram en anvisning med rimliga krav på konstruktionsberäkningar och vad de bör innehålla. Det finns en gammal anvisning i Bygg K som är mycket bra att utgå ifrån men den är ålderstigen idag.

Pär återkommer med förslag

d) Gruppen skulle kunna verka för att ta fram en statistiskt inriktad svetskontrollanvisning och arbeta för att den ska ersätta tabell 24 i EN 1990-2:2008.

Tabell 24 innebär en för omfattande kontroll. Pär och Göran Alpsten gör förslag till tolkning/tillämpning av oförstörande provning enligt tabell 24 i EN 1090-2.

- Moment i EN 1090 som är behov av tolkning

Göran Alpsten presenterade fem punkter där det skett en väsentlig skärpning av kraven jämfört med BSK. Han sade bland annat att för en normal svetsverkstad är kostnaden en halv miljon kronor för att gå över till EN-1090-2.

- Utbildningsbehov för svetsansvariga i 1090 certifierade företag

Göran Alpsten föreslår i Handbok TR-stål/N att man skall komplettera IWS eller IWT eller IWE med ytterligare kurs för att uppfylla kraven i 1090. Man har i handboken gjort en egen tabell med koppling mellan utförandeklass och kompetenskrav på svetsansvarig.

Man refererar i handboken även till EWF guideline 652 vilket Lars Johansson ansåg inte vara bra. Svetskommissionen rekommenderar inte den riktlinjen.

Lars Johansson visade slutsatser från det möte som Statskommissionen haft om IWS-utbildning alternativt enligt guideline 652.

– En svetsansvarig som verkar i ett 1090-företag skall ha lägst IWS-diplom

– Svetskommissionen skall inte verka för att kurser enligt guideline 652 startas

– Det behövs en kortare utbildning (betydligt kortare än en IWS-kurs) för den person som har den dagliga svetstillsynen i företaget. (som i så fall även har en extern person engagerad)

Fördelar och nackdelar med att utbilda enligt guideline 652 jämfört med IWS-riktlinjen.

Fördelar: • Ett något enklare steg för att klara en certifiering, om möjligt • Företag med svetsansvarig utan formell kompetens kan höja dennes nivå på ett enklare sätt	Nackdelar: • Utbildningen är inte tillämplig annat än vid tillämpning av EN 1090. • Antagningskraven stipulerar att man jobbat som ansvarig för tillsyn vid svetsning så som det definieras enligt ISO 14731. Det kravet uppfylls inte av aktuella kandidater • Behovet av personal för tillsyn är omedelbar. Från denna kurs kommer elever ut först tidigast om 0,5-1 år. IWS-utbildningar är etablerade nu. • Inte säkert att certifieringsorganen godkänner nivån som att den matchar grundläggande. Behöver en extern IWSare i vilket fall. • IWS-nivån matchar det som tillämpas i verkstadsindustrin. Risken med 652 är att man urvattnar detta och/eller skapar ett A- och ett B-lag
--	--

6. Läget för utbildningen Internationell svetskonstruktör, IWSD

Johan Nilsson som går den nu pågående kursen var nöjd med den. Vissa delar av kursen hålls i Dubai och vissa avsnitt hålls på engelska. Johan ansåg att det är bättre med undervisning på svenska.

En fråga hade kommit från kursansvarige Ali Bahrami om att kunna examinera på engelska. Mötet ansåg att examineringen bör vara på svenska.

7. Presentation "Overview of industrial Welding in Sweden"

Hoppades över pga tidsbrist

8 Seminarium svetsade konstruktioner

Bestämdes att arrangera ett nytt seminarium Svetsade stålkonstruktioner, förslagsvis våren 2016. En ad-hoc grupp bestående av Göran Alpsten, Bertil Jonsson, Lars Johansson, Pär Tranberg och Pia Borg Svetskommissionen tillsattes. Ad-hoc gruppen har telefonmöte 17 september.

9 Nästa möte

Näste möte bestämdes till 29 september i Stockholm.

Efter mötet gjorde vi en mycket intressant guidad rundvandring och visning av bygget Mall of Scandinavia.

Vid protokollet

Lars Johansson