

2016-03-15
Ärendenummer 2026/16

Utsänt till:
Medlemmarna i AG 46

För kännedom:
Ange mottagare

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med AG 46 tisdagen den 29 september 2015 på
Svetskommissionens kansli, Stockholm

Närvarande:

Göran Alpsten (ordf.)
Lars Johansson (sekr.)
Per Hedmark
Bertil Jonsson
Mårten Olsson, KTH
Jack Samuelsson
Yang Shin, Volvo CE
Michael Tranberg
Pär Tranvik

Ej närvarande:

Mohammad Al-Emrani
Zuheir Barsoum
Mikael Bejmar
Staffan Boström
Kjell Eriksson
Mikael Lorentzon
Johan Nilsson
Anders Ohlsson

Ordföranden hälsade alla välkomna till dagens möte.

1. Godkännande av dagordning

Dagordningen godkändes.

2. Genomgång av föregående mötes protokoll (2015-02-10)

Protokollet godkändes.

3. Medlemslistan

De nya medlemmarna i gruppen Per Hedmark, Sweco, Mårten Olsson, KTH och Yang Shin, VCE hälsades välkomna och presenterade sig.

Nygammal i gruppen var Michael Tranberg som nu är ansvarig för att bilda en industrigrupp på SAAB med anledning av nyproduktionen av u-båtar.

Ordföranden konstaterade att det var en fantastisk samling kunskap samlad runt bordet.

Staffan Boström, WSP hade också tackat ja till medlemskap medan Milan Veljkovic (professor i stålbyggnad vid Luleå Tekniska universitet) tackat nej.

Mårten Olsson presenterar sin verksamhet på KTH vid nästa möte.

4. Fordonsfrågor

- a) *Rapport från möte med IIW Kommission XIII i Helsingfors i månadsskiftet juni-juli 2015.*

Zuheir Barsoum är svensk delegat i kommissionen XIII men deltog inte i dagens AG 46 möte. På kom XIII-mötet var det 70-80 deltagare sade Bertil Jonsson. Ca 10 av dem var svenskar.

- b) *Presentation av nyutgivna "IIW guideline on weld quality in relationship to fatigue strength"*

Bertil Jonsson presenterade först strukturen i IIW kommission XIII med olika undergrupper. Bertil är ordförande i undergruppen WG 4 "Weld quality in relation to fatigue strength" där man nu färdigställt en guideline om detta. Bertil gjorde en gedigen genomgång av guidelinen.

Han poängterade bland annat att radien i fattningskanten är en central variabel hos ett svetsförband som är utmattningsbelastat. Vinkeln för fattningskanten (som standarden 5817 använder som kvalitetsmått) är inte användbar för att bestämma utmattningshållfastheten. Dokumentet har nummer IIW-XIII-2510-13. Det skall även bli en bok hos springer förlag.

- c) *Skall Svetskommissionen bli medlem i utmattningsnätverket I Sverige, UTMIS?*
Viss bevakning sker utan medlemskap genom medlemmarna i AG 46. Vi sade att det räcker och bestämde att tillsvidare inte bli medlem.
- d) *Övriga "Fordonsfrågor"*
Inga

5. Allmänna stålkonstruktioner

- a) *Uppföljning av skrivelsen om kompetensbrist i Ny Teknik hösten 2013*

Debattartikeln följdes upp med brev till alla aktuella högskolor. Ingen reaktion på brevet har kommit från högskolorna.

Ordföranden frågade vad vi ytterligare kan göra. Yang Shin föreslog bland annat att direkt närma sig högskolorna med dels konkret fråga om vad man gör för att stärka undervisningen och dels erbjuda hjälp.

Det bestämdes att skriva en ny debattartikel. Pär skriver artikelförslag med Lars som bollplank. Artikeln skall fokusera på kompetensbrist.

- b) *Genomgång av omarbetat artikelförslag "Tolkning av materialdata vid förhöjd arbetstemperatur"*

Vi diskuterade artikeln och det kom fram synpunkter. AG 46 skall stå bakom artikeln. Den sänds till gruppen för klartecken innan publicering i Svetsen..

- c) *Förslag till anvisning med rimliga krav på konstruktionsberäkningar och vad de bör innehålla.*

Pär delade ut ett förslag som skall bli en rekommendation från Svetskommissionen. Skriften diskuterades. Titeln ändras till "Instruktion för konstruktionsberäkningar"

Pär gör ett nytt förslag som diskuteras på nästa möte.

Pär återkommer med förslag

- d) *Statistiskt inriktad svetskontrollanvisning som ersättning för tabell 24 i EN 1090-2:2008.*

Tabell 24 innebär en onödigt omfattande kontroll enligt Göran Alpsten och Pär Tranvik. Önskan finns att det tas fram en statistiskt inriktad svetskontrollanvisning. Per Hedmark och Pär Tranvik gör förslag till nästa möte.

6. Svetskommissionens seminarium Svetsade stålkonstruktioner 2016

Ett telefonmöte med ad-hoc gruppen för seminariet hade hållits 17/9. (I ad-hoc gruppen ingår Göran Alpsten, Bertil Jonsson, Lars Johansson, Pär Tranvik och Pia Borg). Där bestämdes att seminariet hålls 29 september i Stockholm.

Vi konstaterade att 2-3 december 2015 genomförs "Third Nordic Conference on design and manufacturing of welded structures" (Den blev senare inställd)

Det sades att SSAB bör involveras i arbetet med seminariet, t.ex. Torbjörn Narström.

7. Läget för utbildningen Internationell svetskonstruktör, IWSD

Weld on Sweden avslutade sin femte IWSD-kurs vid halvårskiftet. Den hade 11 deltagare. Vi konstaterade att Weld on Sweden annonserat att en ny kurs startar 2015-10-26 men att det är få anmälda till kursen. (Den har senare ställts in)

Michael Tranberg sade att han skulle kolla med företaget om intresset av att skicka deltagare till kursen.

9. Nästa möte

Nästa möte bestämdes till 11 april i Stockholm.

Vid protokollet

Lars Johansson