

SVETS
KOMMISSIONEN



Verksamhetsberättelse 2021

Några ord från vår VD. Utmaningar och möjligheter.

ÅRET SOM GÅTT har inneburit både fortsatt anpassning till pandemin, men också många spännande möjligheter. Industrin och myndigheter vänder sig i större utsträckning till branschorganisationerna för att hitta lösningar på kompetensbrist och utveckling av den kompetens som behövs för industrins konkurrenskraft.

I SVERIGE FINNS DET INGET SYSTEM för kompetensutveckling av redan yrkesverksamma. Detta har fått stor politisk betydelse, inte minst i samband med den nya LAS-överenskommelsen som i förlängningen medför ett större arbetsgivaransvar för kompetensutveckling av befintlig personal. Att utveckla formella verktyg för detta har därför blivit ett fokus.

FINNS DET ALLMÄNNA MEDEL är det Svetskommissionens mission att dessa också kommer den svetsande branschen till del. Det gäller för såväl forskning och utveckling som grundutbildning respektive kompetenshöjande utbildning för redan yrkesverksamma.

FÖRETAGEN HAR FLERA stora utmaningar så som tillgången på kostnadseffektiv energi, komponentbrist och lagkrav. Men de flesta sätter kompetensbristen högst bland dessa utmaningar.

VI HAR UTVECKLAT VERKSAMHETEN med projekt för kompetenssäkring som skapar mervärde och utväxling för medlemmarnas insatser. Vi har kommit långt med utvecklingen av modellen för validering av kompetens för svetsare med tillhörande kvalitetssystem och kvalifikationer som är anslutningsbara till SeQF, den svenska implementeringen av det europeiska ramverket för kvalifikationer. Dessa formella system är avgörande för att få allmänt stöd för kompetenshöjning av arbetskraft inom svetsande industri.

FRAMTIDEN INOM INDUSTRI kräver starka och samordnade insatser för att möta utmaningar med elektrifiering, digitalisering, kompetensbehov och teknisk utveckling av samhället. För detta behövs en stark organisation som tar tillvara branschens intressen.

MEDLEMMARNA OCH BRANSCHEN har visat på stort engagemang och styrka under året, och det är en glädje att ha kunnat bidra till detta genom den plattform för samverkan som Svetskommissionen innebär. Jag vill passa på att tacka medarbetare och medlemmar för ett motiverande och värdeskapande år.

SAMVERKAN HAR EN AVGÖRANDE betydelse för att lyckas och vi ser fram emot att fortsätta med värdeskapande aktiviteter för svensk svetsande industri i linje med vår värdegrund öppenhet, förtroende och engagemang.

Stockholm den 11 mars 2022



Mathias Lundin, VD



Validering	3
ANB.....	3
Året i korthet	4
Marknad och kommunikation.....	7
Styrelse och kansli.....	11

Resultaträkning	12
Förvaltningsberättelse	12
Balansräkning.....	13
Tilläggsupplysningar	14
Våra medlemmar	15

Validering.

Verktyg för kompetensutveckling

SVETSKOMMISSIONEN ARBETAR intensivt med utveckling av systemen för både utbildning och validering av svetskompetens, för att säkerställa kompetensbehovet i svensk industri. Validering av kompetens är ett verktyg för kompetensutveckling. I Sverige saknas ett system för kompetensutveckling av redan yrkesverksamma. Det är just nu en stor nationell aktivitet, både politiskt och inom alla branscher, för att utveckla ett system som tar tillvara kompetens på alla nivåer hos individer med yrkesidentitet. Det innebär att identifiera kompetensluckor och komplettera dessa på ett effektivt sätt.

UNDER 2021 HAR SVETSKOMMISSIONEN vidareutvecklat systemet för validering av kompetens för svetsare. I början av 2021 driftsattes Svets GRÖN med en nivå som motsvarar utbildningsriktlinjen för yrkessvetsare, IW, nivå kälsvetsare. Under 2021 har även huvuddelen av arbetet genomförts med validering för de högre nivåerna Svets BLÅ och SVART som är i nivå med IW plåtsvetsare respektive rörsvetsare. Dessa planeras att driftsättas under våren 2022. Under 2022 startar arbetet med att ta fram formella kvalifikationer respektive valideringar för svetsoperatörer för mekaniserad respektive automatiserad svetsning.

FÖR SAMTLIGA VALIDERINGSNIVÅER för svetsare har kvalifikationer utarbetats under 2021 och ska kunna kopplas mot den svenska implementeringen av det europeiska ramverket för kvalifikationer, SeQF.

BRANSCHEN HAR SEDAN TIDIGARE tillgång till valideringen Svets VIT för validering av svetskompetens på en nivå lägre än IW-kälsvets. Ett steg som verifierar individens kompetens på en ingångsnivå för att kunna verka inom en svetsande produktion.

SVETSKOMMISSIONEN HAR UNDER ÅRET, i anslutning till samverkan kring validering av kompetens, även fortsatt påverkansarbetet för att vända trenden för utbildning av unga till yrkena inom svetsning. Det är viktigt att framhålla det ohållbara i att elevens val är det som uteslutande styr

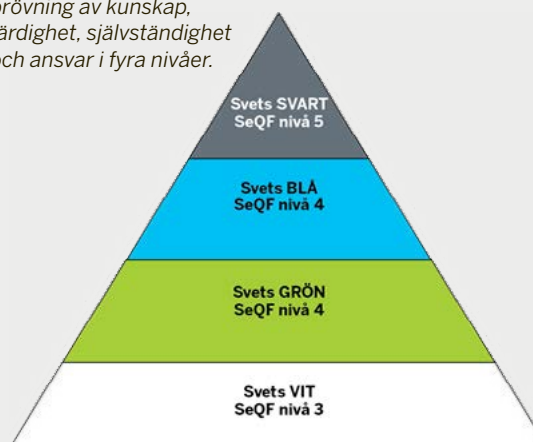
antalet utbildningsplatser i yrkesutbildning. Svetskommissionen samverkar med övriga parter inom industrin för att framhålla mer styrning efter arbetsmarknadens behov.

BRISTEN PÅ KOMPETENTA SVETSARE är stor och antalet utbildade per år täcker inte den naturliga avgången per år, än mindre ett befintligt underskott. Företagen kommer inte kunna rekrytera sig ur den kompetensbrist som uppstått. Allmänt kan man konstatera att den stora potentialen när det gäller kompetensförsörjning inom industrin ligger i kompetensutveckling av redan yrkesverksamma.

VALIDERING AV KOMPETENS syftar till att pröva personer med yrkeskompetens för att formalisera den kompetens som uppnåtts genom erfarenhet, och att identifiera kompetensluckor för att effektivt kunna komplettera med specifika utbildningsinsatser. Detta är viktigt för individens möjligheter att formellt visa sin kompetens och även för företagen att effektivt och systematiskt arbeta med kompetensutveckling av befintlig och inkommande personal.

BRANSCHENS FORMELLA VERKTYG för validering av svetsare kommer också att krävas av arbetsmarknadens aktörer (Arbetsförmedlingen, TSL etc) och av utbildningsväsendet (Vux, YH etc) för kompetensutveckling med allmänna medel. Det ligger därför i Svetskommissionens och branschens strategi att fokusera på vidareutvecklingen av valideringssystemet för svetskompetens, "svetsmodellen".

*Svetsmodellen omfattar
prövning av kunskap,
färdighet, självständighet
och ansvar i fyra nivåer.*



ANB.

ANB-verksamheten

ANB-VERKSAMHETEN HAR PRÄGLATS av digitalisering både som en naturlig förbättring av processer och för att anpassa sig till det nya normala.

UNDER 2021 FORTSATTE CORONAPANDEMIN att utmana invanda arbetssätt. Lösningarna som togs fram för att ge utbildare och elever en chans till fortsatt kompetensutveckling har banat väg för en mer hållbar syn på hela systemet. Det som var otänkbart i början av 2020 har blivit normalt. Att elever ska kunna göra teoretiska omprov via länk, utan långa resvägar är nu självklart.

VI BEHÖVER INTE HELLER RESA länder emellan för att utveckla utbildningsriktlinjerna. Innan pandemin ställdes frågan om att kunna delta på ett EWF-möte via video istället för att ta tre arbetsdagar i anspråk inklusive två hotellnätter för ett heldagsmöte. Det gick inte. Nu sitter alla 42 länders representanter vant framför skärmarna hemma. Vi har anpassat oss och både miljö, tid och pengar kan sparas. Det, om något, är en positiv utveckling.

TACK VARE DESSA NYA ARBETSSÄTT så har verksamheten kunnat fortgå och skrivaren har gått varm på kansliet. Ute på landets svetsutbildningar har bland annat 99 MMA-svetsare, 87 MIG/MAG-svetsare och 69 TIG-svetsare fått sitt IW-diplom på kälnivå. Hela 69 TIG-svetsare har kämpat för att få ut sitt IW-diplom på rörnivå. Totalt har Svetskommissionen utfärdat 421 IW-diplom på samtliga nivåer och metoder under 2021.

DEN GLOBAL NEDGÅNGEN med 30 procent i antalet utfärdade diplom under 2020 vände upp till nästan normala nivåer igen under 2021. Utom för plastssvetsning, där antalet utfärdade startcertifikat fördubblades från året innan. Det märks att det är stor fokus på kvalitet ute hos landets beställare. Och kvalitet, det är kärnan i ANB-verksamheten. Vi ser fram emot ett nytt år av många utfärdade diplom och certifikat till kvalificerade yrkesmän- och kvinnor.

ÄR NI INTRESSERADE av fler siffror så kan ni läsa vidare på www-svets.se/statistik/anb

831

diplom och certifikat har utfärdats under 2021 på alla nivåer inom utbildnings-systemet.

421

av dessa diplom har utfärdats till svetsare (för flertalet fler än ett diplom per svetsare). Sverige har ett stort under-skott på kompetenta svetsare.

55

procent av niondeklassarna bör välja yrkesutbildning för att tillgodose arbetsmarknadens behov enligt skolverket.

28

procent av niondeklassarna väljer yrkesutbildning på gymnasiet.

1,3

procent av niondeklassarna väljer Industritekniska programmet där svets är en del.



Svetsarprövningsintyg eller IW-diplom – vad är skillnaden?

IW-DIPLOM är ett utbildningsbevis efter avslutad utbildning med godkända teoretiska och praktiska prov. Det visar att personen har teoretisk kunskap och praktisk färdighet för ett stort

antal produkter och sätt att producera. IW-diplomet är inte tidsbegränsat utan gäller hela livet.

SVETSARPRÖVNINGSINTYG är ett intyg du får efter en provläggning. Det är en del i företagets kvalitetssystem. Intyget visar att personen är kvalificerad för en viss typ av svetsning och tillsammans

med övriga delar av kvalitetssystemet visar det företagets förmåga. Svetsarprövningsintyget har begränsad giltighetstid. Fråga efter IW-diplom nästa gång du anställer.

Året i korthet.

Kursverksamheten

KURSVERKSAMHETEN HAR FORTSATT SINA aktiviteter trots pandemin, man har anpassat kursomgångarna till rådande rekommendationer. Mindre grupper har kunnat möjliggöra genomförande av kurserna och åtta ordinarie kurs-tillfällen har genomförts med cirka åtta deltagare per kurs. Mindre grupper har fått positiv respons då det upplevts mer dynamiskt utav kursdeltagarna där alla har kunnat delta i diskussionerna.

UTÖVER ORDINARIE KURSVERKSAMHET har det kommit in många förfrågningar kring företagsanpassade kurser. Företag har efterfrågat distanskurser för fortbildning av sin personal. Svetskommissionen har inlett ett samarbete med ett medlemsföretag och arbetat fram ett kursinnehåll som ska i ett senare skede digitaliseras. Under det gångna året har kursverksamheten genomfört kursen *Att konstruera för svetsning* med en referensgrupp från företaget och därefter bearbetat kursinnehållet enligt feedback.

EFTER MÅNGA UPPSKJUTNA kurstillfällen fick vi tillräckligt många anmällda till kursen *Kontrollant VA-ledningar, kontroll av plaströrssvetsar*. Denna kurs kom i Svetskommissionens regi under året men genomfördes tidigare hos Svenskt Vatten. Kursen var högst uppskattad och ska nu hållas en gång per år. Målet med den här kursen är att utbilda kontrollanter till att bedöma elektromuffsvetsar, sadelgre-nar samt stumsvetsar av plaströr. Kursdeltagarna skall efter avslutad kurs ha en klart fördjupad insikt i vad som är en fulländad plastsvets.

AG 49 – INDUSTRIELL LIMNINGSTEKNIK har försökt genomföra kursen *Industriell limningsteknik* i samarbete med KTH. På grund av få anmällda har man ställt in kursen och inlett ett arbete för att marknadsföra kursen till rätt målgrupp och studenter. Ett lunchseminarium har planerats för att locka in flera studenter in i området. Arbetsgruppen har initierat och involverat företag som är intresserad av limningskompetens som idag är svår att hitta.

Digital frukost

2021 GENOMFÖRDE VI fyra digitala frukostmöten, två under våren och två under hösten med totalt runt 100 deltagare och med följande teman:

- **21 MARS:** Nätverket för kunskap och samarbete. Information om arbetsgrupperna.
- **6 MAJ:** Om IW-svetsutbildningen och möjliga karriärvägar för yrkessvetsare för studie- och yrkesvägledare.
- **1 SEPTEMBER:** Utbildning och svetskompetens. Vad ställer branschen för krav? Hur kan företagen jobba strategiskt med sin kompetensförsörjning?
- **20 OKTOBER:** Om standarder och standardisering inom svetsområdet



Vill du vara värd för ett av våra frukostmöten?

HAR DU EN idé som du vill sprida eller behöver du draghjälp i ett projekt? Eller kanske tycker du det är dags att vi kommer till ditt företag, din skola eller din kommun och berättar mer om

vad vi gör? Kontakta Åsa Malmqvist (www.svets.se/asa) för att diskutera möjligheten till att arrangera ett frukostmöte. Det kan vara ett specifikt ämne eller ett mer övergripande tema.

Kom gärna med förslag på lokala företag och näringsidkare som bör bjudas in.

Året i korthet.

Mötesplatser

PÅ GRUND AV PANDEMIN och uppskjuten svetsmässa och andra event under 2020 och 2021 var det ett mycket stort intresse i branschen att träffas under Fogningsdagarna i oktober 2021 i Eskilstuna. Under två dagar umgicks 175 deltagare med varandra och 28 utställare i en livlig minimässa. De tog del av många intressanta föredrag om viktiga ämnen där hela andra dagen ägnades åt temat svetsautomation. Volvo bjöd på en imponerande show med sitt utbud av stora och små fordon för markarbete. Efter eventet har de som inte kunde medverka kunnat ta del av presentationerna via Svetskommissionens kanal på Youtube.

SLM-DIGITAL 28 LOCKADE 80 DELTAGARE. För första gången någonsin arrangerades Svetslärarmötet via länk. SLM-Digital var en ambitiös digital satsning med livesändning över videolänk och interaktiva möten i zoom-grupper. Som avslutning på dagen avslöjades vinnarna av 2020 års IW-elev, IW-lärare och IW-skola i direktsändning. Presentationerna har lagts upp på Svetskommissionens youtubekanal.

ÅRETS SVETS-SM på Epic i Växjö blev på grund av pandemirestriktionerna en mindre tillställning än vanligt.

Spänningen uteblev dock inte. När segraren till sist korades skiljde det några enstaka poäng mellan första och fjärdeplats. Årets vinnare blev Linus Stenberg från Strömbackaskolan i Piteå.

MÖTESPLATSER för utbyte och ökad kunskap om den tekniska utvecklingen för svets- och fogningsteknik är mycket viktiga. Att ersätta en fysisk mötesplats med möjlighet till en intim samverkan om tekniska lösningar och nyheter med digitala mötesplatser är otillräckligt. Det finns ett stort intresse att öka den fysiska samvaron kring svets- och fogningsteknik. Vi tror därför att svetsmässan i maj 2022 och andra fysiska möten ska bli viktiga det kommande året. Inte minst för att det skett mycket teknisk utveckling under pandemin och medverkan är viktigt för att inte gå miste ett tekniksprång.

Tekniskt nätverkande

Svetskommissionens tekniska nätverk med 30-talet arbetsgrupper för samverkan inom olika delar av teknikområdet har i hög grad varit påverkade av pandemin, men har ändå kunnat återuppta en hel del aktiviteter under 2021. Denna samverkan är viktig av en rad anledningar, bland annat för att dela med sig och lära av varandra, samt att skapa information och påverkan av utvecklingen inom enskilda teknikområden.

Tillväxtverket och Arbetsförmedlingen redovisar svetsare som tio i topp bland bristyrken i nästan alla regioner.

Nyfiken på våra arbetsgrupper?

Du hittar dem alla på vår hemsida: www.svets.se/ag



Arbetsgruppen under studiebesök i karosfabriken i Torslanda.

AG 52 Friktionsomrörningssvetsning

AG 52 FRIKTION STIR PROCESSING är en nordisk grupp som samverkar inom teknikområdet friktionsomrörningssvetsning (FSW). De nordiska länderna har stor kunskap och utbredd tillämpning av FSW,

bl.a. för svetsning av aluminiumprofiler, kopparkapslar för slutförvaring av kärnavfall, värmeväxlare, och senast chassidelar i anslutning till batterier i elfordon. I Sverige tillverkas även svetsutrustning för FSW.

Gruppen träffades i november 2021 hos Volvo Personvagnar i Torslanda för möte och studiebesök. Gruppen presenterar och diskuterar utveckling och tekniska lösningar med denna relativt nya teknik för

avancerade och problematiska produkter där metodens speciella lämplighet bidrar till goda lösningar.

Året i korthet.

Digitaliserad plast

ÅRET HAR PRÄGLATS AV DIGITALISERING. I samband med det har alla teoretiska frågor reviderats, nya har skapats och samtliga har implementerats i en digital plattform. Utifrån den digitala plattformen kan examinatore generera digitala examinationer som rättas automatiskt. Eleverna får reda på sitt resultat omedelbart och det uppskattas mycket av både examinatore, utbildare och elever. Plattformen som används är den samma som används av Svensk Industrivalidering där många av Svetskommissionens medlemmar redan är vana användare. Vi ser fram emot att under 2022 fortsätta digitaliseringen och ytterligare förbättra rutiner för administration kring certifikatutfärdande.

SÅ HUR HAR DET GÅTT med själva plastutbildningen under 2021? Med fyra godkända och aktiva utbildare så går skrivaren varm på kansliet. 347 nya startcertifikat har utfärdats och till det kommer förlängningar och förnyelser. Allt fler beställare förstår vikten av kvalitetssäkring av svetsprocessen gällande VA-ledningar som ligger djupt nedgrävda i vårt samhälle. Kravet på att plastsvetsaren ska ha ett EWF-certifikat blir mer och mer vedertaget.



Plastsvetsning av avloppsrör.

Svetsstandardisering

UNDER FÖRRA ÅRET fastställdes 32 svenska standarder för svetsning och besläktade förfaranden. Några av dessa omfattat exempelvis kvalitetskrav för svetsning (SS-EN ISO 3834-1 till -5), kvalifikationskrav för svetsning (SS-EN ISO 15614-12, 15614-13, 20172) friktionsomrörningspunkt-svetsning (SS-EN ISO 18785), motståndssvetsning (SS-EN ISO 7285, 10656, 18595, 17677-1 etc), mekanisk provning (SS-EN ISO 22826), Hårdlödning (ISO 13585), termisk sprutning (SS-EN ISO 14922, 15339-2 och indelning av tillsatsmaterial (SS-EN ISO 17633).

DET SVENSKA BAKGRUNDSARBETET för standardisering som Svetskommissionen ansvarar för har arbetat med ett antal pågående projekt för utveckling av nya respektive revisioner av befintliga standarder. 169 omröstningar har genomförts för dessa projekt under 2021. Några på detta är revision av svetsarprovning (ISO 9606), mekanisk provning (ISO 5173), bultsvetsning (ISO 13918), hälsa och säkerhet (ISO 25980) indelning av tillsatsmaterial, motståndssvetsning, etc, samt nya standardförslag för procedurkvalificering för hårdlödning (ISO/DIS 17779) och vägledning för användning av sträckenergi (ISO/TS 8182).

Hanterat

Svetskommissionens nätverk har hanterat en mängd tolkningsfrågor om standarder och regler för svetsning i allmänhet och svetsning av stålkonstruktioner och tryckkärl i synnerhet. Mer info om detta finns under www.svets.se/standard. En översikt över standarder för smältsvetsning hittar du under www.svets.se/oversikt.



Expertpanelen

EXPERTPANELEN är en ganska dold grupp människor som har en viktig funktion för medlemmarna men även för Svetskommissionen i vårt jobb att sprida kunskap.

ALLA MEDLEMMAR har möjligheten att kontakta dessa nestorer och de kan även anlitas som konsulter ifall det skulle behövas då frågan inte kan besvaras via mail eller telefon. Till gruppen kommer det in frågor om standarder för validering av svetsmaskiner, tvistefrågor om svetsreparationer eller genomrostade svetsade kärl i rostfritt stål.

Året i korthet.

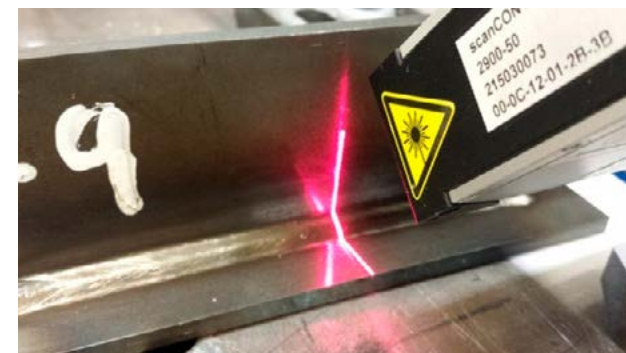
Forskning och utveckling

SVETSFORSKNINGEN I SVERIGE har under 2021 fortgått nästan enligt plan. Det som har hänt i flera av projekten är att de har förskjutits i tid 3-6 månader eftersom det har varit svårt att komma in på en del företag för att utföra de försök som behövs i respektive projekt.

SVETSKOMMISSIONEN HAR DELTAGIT i projekt mestadels genom vårt samarbete med Swerim där projekten är cirka ett år i längd. Inom det programmet som heter Centre for Joining and Structures (CJS) utför cirka 3-5 projekt varje år som är uppdelade i tre olika områden, Heavy, Auto, Stainless, alltså tjocka, tunna och rostfria projekt inom fogningsteknik. Projekten kan innehålla till exempel en litteraturstudie samt några försök inom en svetsmetod eller utprovning av nya processområden för en svetsmetod, men kan även innefatta mer omfattande försök mot specifika produkter.

ETT AV PROJEKTEN som avslutades 2021 är Mirel-FCW som med att minimera risk för frisättning av farliga ämnen från svetsrök vid rörtrådssvetsning av rostfria stål. Det är ett uppföljningsprojekt från projektet Mirel för att ta fram ytterligare data för fler typer av tillsatsmaterial. Datat från projekten ger rekommendationer och relevant information till svetsare samt möjlighet att ta fram förbättrade tillsatsmaterial.

ETT SPÄNNANDE PROJEKT som slutfördes är Quality in manufacturing (Q-In-Man) som hanterar svetskvalitet i förband för att minska vikten hos den svetsade strukturen. I projektet Metallkompetens har vi också uppdaterat texter till en bok inom svetsutbildningen samt förberett för digitalisering av läroböcker



Projektet Q-In-Man vidareutvecklar teknik och arbetssätt för inspektion av svetsar med hjälp av laserskanning.

Omorganisation och inställda laserdagar

LASERGRUPPEN SOM normala år anordnar två stycken laserdagar med de senaste rönen inom laserbearbetning inriktat mot industrin och hur de ska implementeras har under 2021 inte haft möjlighet att träffas alls. Styrelsen har dock träffats regelbundet och har under året anlitat redaktören Lars Hamrebjörk för tidningen

LaserNytt. Tidningen kommer ut med tre nummer per år.

EN HEL DEL ARBETE har omorganiserats under 2021 på grund av Hans Engström bortgång under 2020 och på grund av att en av de främsta skribenterna av artiklar till LaserNytt, Johnny K Larsson gick i

pension. Ny ordförande för Lasergruppen är Jan Frostevarg på LTU. 38 företag är medlemmar.

VISER FRAM EMOT 2022 och har bokat in Laserdagar samt har en utgivningsplan för LaserNytt och kommer att ha artiklar att presentera i tidningen under året.



LaserNytt #3 2021. Tidningen har en ny redaktör och utkommer med tre nummer per år.

Marknad och kommunikation.

Svetslärarmötet

ÅRETS MÖTE OCH FORTBILDNING för svetslärare var 2021 en ambitiös digital satsning. Mötet sändes live via videolänk från en tevestudio där inbjudna föreläsare och andra hade samlats.

VIA DIGITALA MÖTEN var det möjligt för deltagare att interagera. Frågor som behandlades: Hur får vi fler elever till svetsutbildningarna? Hur kan svetsbranschen bli en mer attraktiv för kvinnor? Hur löser man APL-platser hos företagen? Vilka hjälpmedel finns att tillgå för språkbarriärer? Hur funkar valideringssystemet? Tolkning av betygskriterier för svetsutbildning och hur du bäst svetsar i duplexa rostfria stål.

DELTAGARANA FICK VETA HUR det är att gå från IWS till IWT och hur den digitala utbildningen (inklusive examination) på IWE- och IWT-utbildningen på KTH fungerar.

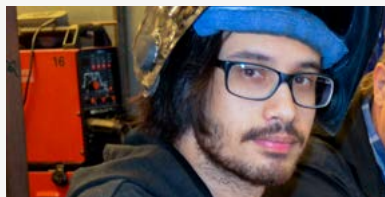
SIST I SÄNDNINGEN utnämndes 2020 års IW-lärare, IW-elev och IW-skola

Cirka 400 gymnasieelever/år och lika mycket till från Vux och AF utbildas till svetsare. Det finns cirka 25 000 heltidssvetsare i Sverige (+ ca 225 000 som svetsar i sitt yrke). En genomsnittlig svetsare är aktiv i produktion ca 25 år, vilket ger ett kontinuerligt behov av 1000 svetsare/år.

Årets utbildare, elev och lärare



Kursansvarige Kristian Weidenstrauch med sin kollega Stefan Törnqvist.



Jason Bagherzadeh



Jan Holmberg

JURYNS MOTIVERING: Bråvallagymnasiet är en kreativ och modern skola utrustad med den senaste tekniken. Skolan deltar frekvent och framgångsrikt i yrkestävlingar till exempel Yrkes-SM. De arbetar effektivt med sina APL-samordnare för att samtliga elever ska få ett arbetsplatsförlagt lärande med hög kvalitet.

JURYNS MOTIVERING: Jason Bagherzadeh har svetsat klart allt inom IW, även Tig-alu samt Mig-alu och har utökad examine-ring. Han pratar flytande svenska, persiska, engelska, holländska och tyska. Jason har på ett bra vis axlat sin del i ett större skolprojekt där Ekbackeskolan har investerat 80 000 kr på en båtbyggsats i aluminium. I projektet har Jason lärt sig tyda konstruktionsritningar samt bygga och sammanfoga en båt.

JURYNS MOTIVERING: Jan Holmberg är en lärare som ständigt vill att elever ska göra bra ifrån sig. Han är en snäll, rolig och hjälpsam lärare och har under pandemiestriktionerna på ett bra sätt lyckats anpassa verksamheten till rådande omständigheter. Jan har en stor svetskunskap och kan konsten att förklara avancerade saker på ett för eleverna begripligt vis. Ett brett kontaktnät och lyhördhet ger Jan insikt i vilken kompetens företagen eftersöker, vilket han visar och lär ut till eleverna. Jan arbetar även med att lyfta svetsaryrket i Sverige och är medveten om hur stor påverkan de ny-examinerade eleverna har på branschen. I sin verksamhet engagerar Jan frekvent personer från näringslivet, bland annat för att visa eleverna svetsyrkets bredd och dess karriärvägar.



Stipendier

I LINJE MED ATT Svetslärarmötet ska bidra till att höja både kompetens och status för våra svetslärare, statusen på svetsaryrket och säkerställa tillgången av kompetent personal, utsågs årets bästa svetslärare, IW-elev och IW-utbildare. Utmärkelserna innebär 5 000 kronor vardera till lärare och elev för kompetensutveckling och årets IW-skola vinner en kostnadsfri revision.

KRITERIER FÖR ÅRETS IW-lärare är ett IWS-diplom, för årets IW-elev minst ett IW-diplom och för årets IW-skola att vara en godkänd IW-utbildare. Bakom stipendierna står Svetstekniska föreningen, Jernkontoret respektive Svetskommissionen

Marknad och kommunikation.

90 år av ansvarstagande och kunskap

FÖR ATT UPPMÄRKSAMMA vårt 90-årsjubileum tog vi under 2021 fram ett kvalitetssigill, som är fritt för medlemmarna att ladda ner och använda i sin kommunikation till exempel på hemsida och/eller i utskick. Symbolen fungerar både som en kvalitetsstämpel för företaget och branschförstärkande, eftersom medlemmarna också är våra främsta ambassadörer. Ett medlemskap i Svetskommissionen är ett bevis på att företaget förstår och verkar för kvalitet.

UNDER ÅRET INITIERADE vi även en långsiktig medlemskampanj som en del i arbetet att engagera medlemmarna. Eftersom varje medlem är med och stödjer Svetskommissionen ekonomiskt i allt det som vi gör för branschen, inte minst för kompetensförsörjningen till branschen, ligger det också medlemmarnas intresse att vi blir fler. Ju fler resurser desto mer kan vi uträtta. Därför uppmanar vi alla medlemmar att sprida information om vad Svetskommissionen gör och rekommendera medlemskapet (samt informera oss om att så skett). Om

företaget blir medlemmar inom ett år skickar vi en personlig premie värd 500 kronor till den som gjort jobbet.

SVETSKOMMISSIONENS VIKTIGASTE uppgift är att verka för medlemmarnas intressen. För att förtydliga vad ett medlemskap i Svetskommissionen står för arbetar vi enligt en uppförandekod eller en samsyn. Vår samsyn är riktlinjer som medlemmarna kan hänvisa till i kontakt med kunder och leverantörer. Till exempel att kvalitet och ett förebyggande kvalitetsarbete har hög prioritet, att man håller sig a jour och i framkant när det gäller tekniskt kunnande. Att kontinuerligt utbilda personal och att premiera personer med IW-diplom som är branschens krav, att hälsa och säkerhet tas på högsta allvar samt att arbetsplatsen är attraktiv för alla. Riktlinjerna går att läsa i sin helhet på www.svets.se/samsyn

VI ÄR SVERIGES STÖRSTA NÄTVERK för fogande industri och alla medlemmar bidrar tillsammans till fogningsteknikens utveckling i Sverige. Med medlemmarnas kontinuerliga stöd ser vi med tillförsikt fram till vårt 100 års jubileum och allt det arbete vi gemensamt kan uträtta de kommande tio åren för branschen.

Åsa Malmqvist
Marknadschef och medlemsansvarig



Svetsen och sociala medier

SVETSKOMMISSIONEN ÄR NÄRVARANDE på Twitter, Facebook och LinkedIn, Instagram. Vi under året har antalet följare ökat något i samtliga kanaler. Facebook ökade med 103 följare till 1609. Instagram ökade över 100 procent från 237 följare 493. Samtliga kanaler har ett dokumenterat syfte och målgrupp.

UNDER ÅRET HAR VI aktivt arbetat uppsökande och på så vis blivit part i debatter gällande svets- och fogningsteknik, även i andra medier än våra egna kanaler.

VÅR KANAL PÅ YOUTUBE har använts frekvent under året och våra videos inför och efter event har samlats där.

99 PERSONER PRENUMERAR på den digitala tidningen.

SVETSENS ANNONSINGÅNG ÄR STABIL, 2021 såldes 21,9 sidor per nummer i snitt. Motsvarande siffra 2020 var 22.

Redaktionsrådet 2021

Joel Andersson
Johan Ingemansson
Daniel Stemne
Jessica Wikström
Karl Fahlström
Åsa Malmqvist
Peter Kjellström
Magnus Areskoug
Frida Rudbäck
Karl Ericsson
Kristian Holst
Peter Kjällström
Peter Norberg



Styrelse och kansli

Ordförande

Gert Nilson, Jernkontoret

Ledamöter

Per Bengtsson, Aga Gas AB

Sten Wallin, Esab AB

Anders Ohlsson, SSAB Emea AB

Lennart Ericson, Infranord AB

Nader Asnafi, Örebro Universitet

Johan Ingemansson, Lincoln.

Ulla Zetterberg Anehorn, Dekra Industrial AB

Karl Fahlström, Swerim

Johan Löthman, Sandvik Materials Technology AB

Pål Efsing, Ringhals AB

Suppleanter

Michael Abrahamsson, Esab AB

Bogoljub Hrnjez, Aga Gas AB

Mikael Reinberth, SSAB Emea AB

Adjungerade ledamöter

Stephan Boëthius,

Svetstekniska föreningen

Rachel Pettersson, Jernkontoret

Nils Stenbacka, Stenbacka Consulting

Mathias Lundin, Svetskommissionen

Styrelsen representerar våra medlemmar. www.svets.se/styrelse samt www.svets.se/medlemmar



Mathias



Ingela



Elisabeth



Jonas



Åsa Madonia



Åsa



Nesrin



Peter



Jens

Mathias Lundin

VD och teknikansvarig

Som vd svarar Mathias för ekonomi och personalfrågor. Som teknikansvarig arbetar han med arbetsmiljö, arbetsplatsutformning och kvalitetsteknik. Han administrerar standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter. Ansvarar för AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning, 48 Kvalitetsteknik och 52 FSW Processing.

Ingela Sterner

VD- och ekonomiassistent

Fakturering samt kundreskontra. Svarar för Svetskommissionens och Svetstekniska föreningens medlemsregister, tidningen Svetsens prenumerantregister, tar hand om litteraturbeställningar samt administrerar kursverksamhet.

Elisabeth Öhman

Verksamhetsansvarig ANB Sverige

Elisabeth ansvarar för verksamheten kring de internationella utbildningarna, ANB. Hon svarar för arbetsgruppen 14 Utbildning.

Jonas Saarimäki

Projektledare och biträdande verksamhetsansvarig ANB

Jonas ansvarar för Nätverket AG 41a, 41b, 42c och 51 Chef Processledning yrkeskompetens

Åsa Madonia

Utbildningsadministratör

Administrerar ANB-utbildningarna. Är delaktig i Fogningdagarna och Svetslärarmötet.

Åsa Malmqvist

Marknadschef och projektledare

Åsa ansvarar för marknads- och medlemsfrågor och till viss del personalfrågor. Hon har även hand om Elmia Svets och Fogningsteknik, Fogningdagarna, Svetslärarmötet och arbetsgruppen 11 Möten och program.

Nesrin Ari

Teknikansvarig

Är sekreterare för arbetsgrupperna 42 c Termisk sprutning, 42 b Industriell skärning, 49 Industriell limning, 51 Plastsvetsning samt 60 Järnvägssvetsning.

Peter Norman

Teknikansvarig (teknisk doktor)

Peter är samordnare för FoU-verksamheten, arbetar med nätverket och ansvarar för Expertpanelen samt Svetsgruppen. Peter är även ordförande i Svetsgruppen för Yrkes-SM och -VM. Peter svarar för AG 34/45 Flexibel automatisering i svetsverkstäder och elektrisk smältsvetsning, 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet, 41a Rostfritt stål, nickel och titan, 41b Aluminium, 42e Säkerhet vid gashantering, 47 Svetsekonomi och expertsystem och 50 Mekanisk sammanfogning. Ansvarar för Lasergruppen och är redaktör för Lasernytt.

Jens Nyström

Kommunikationsansvarig / chefredaktör

Är redaktör för www.svets.se och digitala kanaler samt är chefredaktör för tidningen Svetsen.

Du hittar våra kontaktuppgifter på www.svets.se/kansli

Förvaltningsberättelse

Allmänt om verksamheten

Svetskommissionen är ett opartiskt samarbetsorgan för företag, institutioner och myndigheter med syfte att bidra till svetsteknikens utveckling i Sverige. Föreningen har sitt säte i Stockholm.

Väsentliga händelser under räkenskapsåret

Spridningen av coronaviruset har påverkar intäkterna för vissa delar negativt, t.ex. kurser och konferenser. Andra verksamheter har återgått till normala nivåer och några verksamheter med projektanslag har tillkommit, varför omsättning är tillbaka på nivå med före pandemin och resultatet är positivt.

Flerårsöversikt (tkr)	2021	2020	2019	2018
Nettoomsättning	14 108	11 717	14 480	14 491
Resultat efter finansiella poster	284	-234	583	707
Soliditet (%)	76	74	76	74

Förändring av eget kapital	Balanserat resultat	Årets resultat	Totalt
Belopp vid årets ingång	9 485 438	-25 949	9 459 489
Disposition av föregående års resultat:	-25 949	25 949	0
Årets resultat		220 984	220 984
Belopp vid årets utgång	9 459 489	220 984	9 680 473

Förslag till vinstdisposition

Styrelsen föreslår att till förfogande stående vinstmedel:

balanserad vinst	9 459 489
årets vinst	220 984
	9 680 473
disponeras så att i ny räkning överföres	9 680 473
	9 680 473

Föreningens resultat och ställning i övrigt framgår av resultat- och balansräkning med noter.

Resultaträkning

Resultaträkning	Not	20210101 - 20211231	20200101 - 20201231
Rörelseintäkter, lagerförändringar m. m.			
Nettoomsättning	1	14 108 055	11 716 825
Övriga rörelseintäkter		34 566	189 741
Summa rörelseintäkter, lagerförändringar m.m.		14 142 621	11 906 566
Rörelsekostnader			
Publiceringskostnader		0	-5 144
Personalkostnader	2	-8 201 003	-7 150 724
Övriga rörelsens kostnader	3	-5 625 401	-5 247 101
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar		-21 516	-30 402
Summa rörelsekostnader		-13 847 920	-12 433 371
Rörelseresultat		294 701	-526 805
Finansiella poster			
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	4	2	302 803
Räntekostnader och liknande resultatposter		-10 534	-10 081
Summa finansiella poster		-10 532	292 722
Resultat efter finansiella poster		284 169	-234 083
Bokslutsdispositioner			
Förändring av periodiseringsfonder		15 000	217 000
Summa bokslutsdispositioner		15 000	217 000
Resultat före skatt		299 169	-17 083
Skatter			
Skatt på årets resultat		-78 185	-8 866
Årets resultat		220 984	-25 949

Balansräkning

Balansräkning	Not	20211231	20201231
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
<i>Materiella anläggningstillgångar</i>			
Inventarier, verktyg och installationer	5	0	0
Förbättringsutgifter på annans fastighet	6	19 003	40 519
Summa materiella anläggningstillgångar		19 003	40 519
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	7	100 000	100 000
Summa finansiella anläggningstillgångar		100 000	100 000
Summa anläggningstillgångar		119 003	140 519
Omsättningstillgångar			
<i>Varulager m. m.</i>			
Färdiga varor och handelsvaror		8 946	10 799
Summa varulager		8 946	10 799
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Kundfordringar		1 090 545	1 084 693
Fordringar hos intresseföretag och gemensamt styrda företag		358 034	311 170
Övriga fordringar	8	144 316	193 988
Upparbetad men ej fakturerad intäkt	9	260 636	41 650
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		217 062	246 245
Summa kortfristiga fordringar		2 070 593	1 877 746
<i>Kortfristiga placeringar</i>			
Övriga kortfristiga placeringar	10	9 027 833	6 327 833
Summa kortfristiga placeringar		9 027 833	6 327 833
<i>Kassa och bank</i>			
Kassa och bank		2 196 179	5 126 596
Summa kassa och bank		2 196 179	5 126 596
Summa omsättningstillgångar		13 303 551	13 342 974
SUMMA TILLGÅNGAR		13 303 551	13 483 493

Balansräkning	Not	20211231	20201231
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
<i>Fritt eget kapital</i>			
Balanserat resultat		9 459 489	9 485 438
Årets resultat		220 984	-25 949
Summa fritt eget kapital		9 680 473	9 459 489
Summa eget kapital		9 680 473	9 459 489
Obeskattade reserver			
	11		
Periodiseringsfonder		607 000	622 000
Summa obeskattade reserver		607 000	622 000
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder		581 835	1 542 959
Övriga skulder		1 179 296	332 274
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		1 373 950	1 526 771
Summa kortfristiga skulder		3 135 081	3 402 004
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		13 422 554	13 483 493

REVISORNS UTTALANDEN

Jag har utfört en revision av årsredovisningen för Svetskommissionen för räkenskapsåret 2021. Enligt min uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av föreningens finansiella ställning per den 2021-12-31 och av dess finansiella resultat för året enligt årsredovisningslagen. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens övriga delar. Jag tillstyrker därför att föreningsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för föreningen.

Utöver min revision av årsredovisningen har jag även utfört en revision av styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för Svetskommissionen för räkenskapsåret 2021 samt av förslaget till dispositioner beträffande föreningens vinst eller förlust. Jag tillstyrker att föreningsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Peter Åsheim
Auktoriserad revisor

Tilläggsupplysningar

Redovisningsprinciper

Allmänna upplysningar

Årsredovisningen är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd (BFNAR 2016:10) om årsredovisning i mindre företag.

Företagets intäkter från uppdrag till löpande räkning och fast pris redovisas enligt huvudregeln.

Anläggningstillgångar

Tillämpade avskrivningstider:

Inventarier, verktyg och installationer	5 år
Förbättringsutgifter på annans fastighet	5 år

Nyckeltalsdefinitioner

Nettoomsättning: Rörelsens huvudintäkter, fakturerade kostnader, sidosintäkter samt intäktskorrigeringar.

Resultat efter finansiella poster: Resultat efter finansiella intäkter och kostnader men före bokslutsdispositioner och skatter.

Soliditet (%): Justerat eget kapital (eget

Noter

<i>1. Nettoomsättningens fördelning</i>	<i>2021</i>	<i>2020</i>
Nettoomsättningen per rörelsegren		
Medlemsintäkter	6 017 386	6 098 901
Utbildning / prefessur KTH	1 449 786	1 530 600
IIW / EWF-verksamhet	2 541 170	1 868 710
Ersättning för tjänster	2 170 199	1 510 252
Kurs- och konferensverksamhet	290 182	132 900
Projektslag	1 484 243	372 136
Övriga intäkter	155 089	203 326
	14 108 055	11 716 825

Ersättning för tjänster avser huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svetsstekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering.

<i>2. Medelantalet anställda</i>	<i>2021</i>	<i>2020</i>
Medelantalet anställda	10	10
<i>3 Rörelsens kostnader</i>	<i>2021</i>	<i>2020</i>
Publiceringskostnader	490 275	328 341
Kontorskostnader	1 305 359	1 219 500
Resor och representation	235 381	260 868
Externa tjänster	3 547 634	3 411 993
Övriga kostnader	46 752	26 399
	5 625 401	5 247 101

Externa tjänster avser konsultarvoden för IIW/EWF-utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader. Övriga kostnader avser avgifter för EWF, IIW och Swerim AB, Fogningscentrum samt kundförluster.

<i>4. Övriga ränteintäkter och likn. resultatposter</i>	<i>2021</i>	<i>2020</i>
Övriga ränteintäkter	2	0
Resultat vid försäljningar	0	302 803
	2	302 803

<i>5. Inventarier, verktyg och installationer</i>	<i>2021</i>	<i>2021</i>
Ingående anskaffningsvärden	317 690	317 690
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	317 690	317 690
Ingående avskrivningar	-317 690	-308 804
Årets avskrivningar		-8 886
Utgående ackumulerade avskrivningar	-317 690	-317 690
Utgående redovisat värde	0	0

<i>6. Inventarier, verktyg och installationer</i>	<i>2021</i>	<i>2021</i>
Ingående anskaffningsvärden	107 582	107 582
Utgående ackumulerade anskaff.värden	107 582	107 582
Ingående avskrivningar	-67 063	-45 547
Årets avskrivningar	-21 516	-21 516
Utgående ackumulerade avskrivningar	-88 579	-67 063
Utgående redovisat värde	19 003	40 519

<i>7. Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag</i>	<i>2021</i>	<i>2021</i>
Ingående anskaffningsvärden	100 000	100 000
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	100 000	100 000
Utgående redovisat värde	100 000	100 000

<i>8. Övriga fordringar</i>	<i>2021</i>	<i>2021</i>
Skattefordran	38 772	78 063
Övriga fordringar	105 544	115 925
	144 316	193 988

9. Aktier och andelar, omsättningstillgångar

Namn	Antal	Bokfört värde
SHB Kortränta	8 033,6233	1 061 286
SHB Sverigefond Index	1 891,7546	209 025
Brummer & Partner		
Multi-Strategy	767,5106	1 513 099
SHB Multi Asset 25	24 661,7207	3 741 396
SHB Multi Asset 40	22 920,0376	2 503 027
		9 027 833

<i>10. Obeskattade reserver</i>	<i>2021</i>	<i>2021</i>
Periodiseringsfond 2015	0	130 000
Periodiseringsfond 2017	112 000	112 000
Periodiseringsfond 2018	190 000	190 000
Periodiseringsfond 2019	190 000	190 000
Periodiseringsfond 2021	115 000	0
	60700	622 000
Uppskjuten skatt avseende obeskattade reserver	125042	158 840
Skatteeffekt av schablonränta på periodiseringsfond	641	898

Våra medlemmar

Garantföretag

ESAB AB, Göteborg
Linde Gas AB, Lidingö
SSAB Emea AB, Borlänge

Stödjande medlemmar

Air Liquide Gas AB, Malmö
Alfa Laval Technologies AB Fdt Alfa
Laval Lund AB, Lund
BAE Systems Hägglunds AB,
Örnsköldsvik
ITW Welding AB, Partille
Kemppi Sverige AB, Sollentuna
Outokumpu Stainless AB, Avesta
Scania CV AB, Södertälje
Toyota Material Handling
Manufacturing Sweden AB, Mjölby
Volvo Construction Equipment AB,
Eskilstuna
Volvo Personvagnar AB, Göteborg

Ordinarie medlemmar

3D MetPrint AB, Älmhult
A
A Kihlander Engineering, Skultuna
AAA Certification AB, Gråbo
Aarsleff Rail A/S, Viby Danmark
AB Svenska Wavin, Eskilstuna
AB Svetsteknik, Västra Frölunda
ABB AB, Västerås
Abicor Binzel Sverige AB, Limhamn
AFG Engineering AB, Fagersta
AFRY Group Sweden AB, Gävle
Agaria AB, Åkersberga
AL Svetskonsult, Degerfors
Alfa Laval Lund AB, Ronnyby
Alfa Laval Tumba AB, Eskilstuna
Alvenius Industrier AB, Eskilstuna
Andritz AB, Örnsköldsvik
Anker AB, Varberg
AQ Components Mjällom AB, Mjällom
Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska
universitetssjukhus, Göteborg
Arbetsmiljöverket, Stockholm
Arvika Näringslivscentrum, Arvika
Astar AB, Jönköping
AxMek AB, Ljungby
Axson Teknik AB, Västra Frölunda
Azelio AB, Göteborg
B
BAE System Bofors AB, Karlskoga

Baneservice AS, Lysaker Norge
BillerudKorsnäs Skog & Industri AB,
Frövi
Bjärke Stål AB, Sollebrunn
Blekinge Tekniska Högskolan, Blekinge
Bluer AB, Sävedalen
BM Svets AB, Göteborg
Boliden Mineral AB, Skelleftehamn
Bravida Sverige AB, Hägersten
British Steel BSUK Steel AB, Tollered
Bromma Stål AB, Bromma
Bröderna Jansson-Nissavarvet AB,
Halmstad
C
C Lundqvist Maskin & Verktyg AB,
Hägersten
C.I. Pihl AB, Göteborg
Campus Oxelösund, Oxelösund
Castolin Scandinavia AB, Hisings Backa
Caverion Sverige AB, Solna
CCI Valve Technology AB, Säffle
CH Industry AB, Eskilstuna
Colly Flowtech AB, Kolbäck
Connector Stomsystem AB, Västerås
Contiga AB, Norrtälje
Corema AB, Partille
D
Dala Construction AB, Hedemora
Dala Rail & Snow , Borlänge
Daniel Broo AB, Västerhaninge
DC Utbildning AB, Borlänge
De la Gardiegymnasiet, Lidköping
Dekra Industrial AB, Sundsvall
Dellner Couplers AB, Falun
Drivex AB, Edsbyn
Dunderbo Engineering, Norgberg
Duroc Laser Coating AB, Luleå
DynaMate AB, Södertälje
E
Eberspächer Exhaust Technology AB,
Nyköping
AQ Components Mjällom AB, Mjällom
Element Materials Technology AB,
Linköping
Elkapsling AB, Ånge
Ellagro Örebro AB, Örebro
Energiföretagen Sverige - Swedenergy
AB, Stockholm
EnergiGas Sverige, Stockholm
Energypartner AB, Norrköping
Enertech AB, Ljungby
Epiroc Rock Drills AB, Örebro

Ericsson & Naesse´n Entreprenad AB,
Nyköping
Eskilstuna Energi & Miljö Aktiebolag,
Eskilstuna
EuroMaint Rail AB, Solna
European Spallation Source ERIC, Lund
EWT AB, Staffanstorp
Exportreform TLO AB, Nacka
ExTe Fabriks AB, Färila
F
Ferruform AB, Luleå
Firma L. Erlandsson, Sölvesborg
Forsmarks Kraftgrupp AB, Östhammar
Fromells VIP teknik AB, Timrå
Furhoffs Rostfria AB, Skövde
G
GasIQ AB, Stenkullen
GCE Norden AB, Malmö
Gethinge Sterilization AB, Växjö
GK Rör AB, Uppsala
GKN Aerospace Sweden AB, Trollhättan
GPA Flowsystem AB, Hjärnarp
Gunnar Klingstrand AB, Göteborg
Gullmarsgymnasiet, Lysekil
Göteborgs Spårvagnar AB, Göteborg
H
Haki AB, Sibbhult
Hallingplast Sverige AB, Alingsås
HILAB Hudiksvalls Industrilego AB,
Hudiksvall
Hitachi Energy Sweden AB, Ludvika
Husum Pulp AB, Husum
Hydro Extruded Solutions AB, Finspång
Höganäs AB, Höganäs
I
Iggesunds Bruk AB, Iggesund
IGM Nordic AB, Lidköping
igm Welding Robots AB, Lidköping
Indupipe AB, Gävle
Industrispår AB, Ystad
Infranord AB, Solna
Infratek Sverige AB, Stockholm
Inheat Industrial Heating AB, Sollentuna
Inlight Solutions AB, Örebro
Intercut Sverige AB, Sollentuna
Inwenco AB, Sundsvall
IPCO Sweden AB, Sandviken
IQC Engineering AB, Grästorp
IVAB Infjärdens Värme AB, Piteå
IWS Consulting AB, Skellefteå
J
JE:s Svets & Smide AB, Salsjö-Boo
Jernbro Industrial Services AB, Stock-
holm
Jernkontoret, Stockholm

Jit Mech se Produktion AB, Robertsfors
Jitech AB, Tingsryd
JN-Track AB, Borlänge
JoCa Service AB, Strömsund
Joh Sjö Industri AB, Norrköping
K
Kiruna Wagon, Kiruna
Kims IWS och Svets AB, Skellefteå
Kiwa Inspecta AB, Stockholm
KM Spårservice i Falun AB, Falun
Kobelco Welding Europe AB, Jonsered
KTH Institutionen för hållfasthetslära,
Stockholm
Kunskapscompaniet AB, Köping
L
Lasa Schienentechnik Gmbh, Weyhe
Lecor Stålteknik AB, Kungälv
Lemont, Nyhammar
Lernia Utbildningar, Stockholm
Lesanco APS, Gentofte DK
Lincoln Electric Nordic Sweden Filial,
Upplands Väsby
Linde Metallteknik AB, Helsingborg
Linnéuniversitetet, Kalmar
Ljungby Maskin AB, Ljungby
Lodeby Konsult & Fastighet, Alafors
Luleå tekniska universitet, Luleå
Lönneberga Mekaniska Verkstads AB,
Lönneberga
M
M-Svets, Arboga
Markverkstaden Skövde (FMV), Skövde
Mastec Components AB, Dalstorp
Mekaniska Verkstädernas Riksförbund,
Stockholm
Meltolit AB, Västra Frölunda
Mercado Produktion, Halmstad
Metco Norden (filial), Stockholm
MH Engineering AB, Karlskoga
Midroc Mechanical AB, Stengungsund
Migatronik Svetsmaskiner AB, Tollered
Montico Kompetensutveckling AB,
Tranås
Mora Mast AB, Mora
Motala Train AB, Motala
MTR Tech AB, Stockholm
Mählers Smide AB, Skellefteå
Mälarenergi AB, Västerås
N
NDT Training Center AB, Västerås
Nederman Holding AB, Helsingborg
Netrail AB, Pärarp
Nitator i Oskarström AB, Oskarström
Nippon Gases Sverige AB, Köping
Nordcert AB, Stockholm

Nordholms Industriinstallationer AB,
Henån
Nordic Railway Construction Sverige
AB, Örebro
Nordisk Svets Kontroll AB, Varberg
Nordiska Plaströrgruppen AB,
Stockholm
Norsk Sveisteknikk AS, Norge
Novatic Industrial AB, Örebro
NT Smidesteknik AB, Järfälla
Nya Olssons Spår Service AB, Ödeshög
Nybergs Mekaniska Verkstad AB, Kiruna
Nynas AB, Nynäshamn
O
OKG AB, Oskarshamn
Olofsfors AB, Nordmaling
P
Parker Hannifin AB, Falköping
Partium Industri & Fastighet AB,
Katrineholm
Peab Grundläggning AB, Järfälla
Permanova Lasersystem AB, Mölndal
Permascand AB, Ljungaverk
Perstorp Oxo AB, Stenungsund
Pferd- VSM AB, Lidingö
PH Svetssteknik AB, Västerås
Plastec AB, Ångeholm
PMC i Strängnäs AB, Åkersstyckebruk
Posiva Oy, Eurajoki Finland
Preem AB, Lysekil
Prosweco AB, Stockholm
Q
Qatalys AB, Mora
R
Rail Solutions Scandinavia AB, Alvesta
RFR Solutions AB, Landskrona
Ringhals AB, Väröbacka
RISE Research Institutes of Sweden AB,
Mölndal
RK Teknik i Gusum AB, Gusum
Rydin Industrisvets AB, Gråbo
Rzabak AB, Trollhättan
S
Saab Kockums AB, Karlskrona
Saint-Gobain Abrasives AB, Sollentuna
Saltängens Mekaniska Verkstads AB,
Norrköping
SCA Obbola AB, Obbola
Scandinavian Track Group AB, Borlänge
Siemens Energy AB, Finspång
Signalbolaget AB, Borlänge
Siljan Allards AB, Rättvik
Sitab - Sandvikens Industritekniska
AB, Sandviken
Sjötofta Stålmontage AB, Sjötofta

Skyddsprodukter i Svergie AB, Malmö
Skyllberg Industri AB, Skyllberg
Smurfit Kappa Kraftliner Piteå, Piteå
Solö Mechanical Solutions AB,
Eskilstuna
SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut,
Göteborg
Stans & Press AB i Olofström, Vilshult
Stena Components Nybro AB, Nybro
Stockholm Vatten AB, Stockholm
Stockholms Läns Landsting, Stockholm
Strandmöllen AB, Ljungby
Strukton Rail AB, Nacka
Strålsäkerhetsmyndigheten, Stockholm
Strömsholmen AB, Tranås
Surftech Engineering AB, Hisings Backa
Sweden High Tech Welding Team AB,
Arvika
Svensk Kärnbränslehantering,
Oskarshamn
Svensk Metallteknik Industri i Höör
AB, Höör
Svenska Elektrod AB, Solna
Swerim AB, Kista
Svets & Robotteknik i Småland AB, Växjö
Svetsakademin i Sverige AB, Hjorts-
bereg
SvetsCenter AB, Gävle
Svetsmaskinservice Wesslander AB,
Göteborg
SvetsRådet AB, Stockholm
Svetsteknik i Kristianstad AB, Kristi-
anstad
Svevia AB, Solna
T
Tangra AB, Eslöv
Tech Products Sweden AB, Göteborg
TeknoDetaljer i Järfälla AB, Järfälla
Tetra Pak Processing Components AB,
Lund
Tigtag AB, Mölnlycke
TMW Sweden AB, Gävle
Trafikverket, Borlänge
Trafikverket Trafikverksskolan, Ångeholm
TRK Kontrolladministration AB, Malmö
Trk-Kvalitetsteknik AB, Stenungsund
Trumpf Maskin AB, Alingsås
TSE-Thermal Spraying & Engineering
AB, Malmö
Tube Tec AB, Torsås
Tumba AB, Svalöv
Tuva Industriutbildningar AB, Jön-
köping
TÜV NORD Sweden AB, Helsingborg
U

Unicarriers Europe AB, Mölnlycke
V
 Valmet AB, Sundsvall
 VEÅ AB, Sävsjö
 Vinbergs Mekaniska AB, Falkenberg
 voestalpine Böhler Welding Nordic AB, Avesta
 voestalpine Schienen GmbH, Stockholm
 Volvo Truck Corporation AB, Göteborg
 Vossloh Nordic Switch Systems AB, Ystad
 VYT AB, Vingåker
 Väderstad AB, Väderstad
W
 W & G Service Group Sverige AB, Motala
 Weld IT AS, Ågotnes Norge
 Weld on Sweden, Växjö
 Weldinvest Scandinavia AB, Göteborg
 Westinghouse Electric Sweden AB, Västerås
 Wibe AB, Mora
 Wingfield Svets & Strålkontor AB, Vingåker
 Winteria AB, Forsa
 WTW Weld Tech Welding AB, Surahammar
Y
 Yrkesakademien AB, Falun
Ö
 ÖMV AB, Örnsköldsvik
 Örnalp Onozon AB, Örnsköldsvik

Ordinarie medlemmar, utbildare

Aleholmsskolan, Sävsjö
 Anders Ljungstedts Gymnasium, Linköping
 Arbets- och Miljömedicin / Sahlgrenska universitetssjukhus, Göteborg
 Baldergymnasiet, Skellefteå
 Bessemarskolan, Sandviken
 Bobergsgymnasiet, Ånge
 Bromangymnasiet, Hudiksvall
 Bråvalla Gymnasiet, Norrköping
 Carlsund utbildningscentrum, Motala
 Centrum Vux Haninge Kommun, Haninge
 Dackeskolan, Mjölby
 De la Gardiegymnasiet, Lidköping
 Dragonskolan, Umeå
 Ekbackeskolan, Osby
 Falkenbergs Gymnasieskola, Falkenberg
 Fenix Kunskap & Kulturcentrum, Vaggeryd
 Filbornaskolan, Helsingborg

Fredrika Bremergymnasierna, Haninge
 Furuhedsskolan, Kalix
 Fyrissskolan, Uppsala
 Göinge Utbildningscenter, Sibbhult
 Hjalmar Lundbohmsskolan, Kiruna
 Hjalmar Strömerskolan, Strömsund
 Holavedsgymnasiet, Tranås
 Hushagsgymnasiet, Borlänge
 Härjedalens gymnasium, Sveg
 Hässleholms gymnasieskolor
 Jacobsskolan, Hässleholm
 Högbergsskolan IP, Tierp
 Högsby Utbildningscenter, Högsby
 Högskolan Väst, Trollhättan
 Jämtlands Gymnasium Bispgården, Österund
 Jämtlands Gymnasium Fyrvalla, Östersund
 Karlbergsgymnasiet
 Industriprogrammet, Åmål
 Karlfeldtgymnasiet, Avesta
 Karlstads Teknikcenter, Skoghall
 Kattgattgymnasiet, Halmstad
 Kavelbrogymnasiet, Skövde
 KTH, Institutionen för hållfasthetslära, Stockholm
 Knut Hahnsskolan, Ronneby
 Kunskapens Hus, Dingle
 Lapplands Gymnasium Pajala, Pajala
 Lernia Utbildning AB, Stockholm
 Lindholmens tekniska gymnasium, Göteborg
 Linnéuniversitetet, Fakulteten för teknik, Kalmar
 Luleå Gymnasieskola, Luleå
 Luleå tekniska universitet, Luleå
 Marks Gymnasieskola, Kinna
 Martin Koch-gymnasiet, Hedemora
 Masugnen Lärcentrum, Lindesberg
 Mimerns Hus Gymnasium Väst, Kungälv
 Mönsteråsgymnasiet, Mönsterås
 Nyströmska skolan, Valdemarsvik
 Nösnäsgymnasiet, Stenungsund
 Peder Skrivares Skola, Varberg
 Praktiska Sverige AB, Gävle
 Praktiska Svergie AB, Helsingborg
 Rinmangymnasiet, Eskilstuna
 Rudbecksgymnasiet, Tidaholm
 Slottegymnasiet, Ljusdal
 Spångbergsgymnasiet, Filipstad
 Stjerneskolans, Industriprogrammet, Torsby
 Sundsvalls Gymnasium, Sundsvall
 Swerim AB, Kista
 Söderslättsgymnasiet, Trelleborg

Tannbergsskolan, Lycksele
 Trä och Teknikcollege i Skellefteå AB, Skellefteå
 Tumab AB, Svalöv
 Uddevalla Gymnasieskola, Uddevalla
 Vadsbogymnasiet, Mariestad
 Veldi AB, Jönköping
 Vimmerby gymnasium
 Indutritekniska, Vimmerby
 Viskastrandsgymnasiet, Borås
 Voxnadalens gymnasium, Edsbyn
 Västerbergslagens Utbildningscentrum, Ludvika
 Wijkmanska gymnasiet, Västerås
 Yrkesakademien i Österbotten (fd Vocana Yrkesinstitut), Närpes
 Yrkesakademien AB, Falun
 Yrkesskolan Optima, Jakobstad Finland
 Älvdalens Utbildningscentrum, Älvdalen
 Älvstrandsgymnasiet, Hagfors
 Ängelholms Gymnasieskola, Ängelholm
 Örnsköldsviks Gymnasium Parkskolan, Örnsköldsvik

Aktivitetsrelaterade medlemmar

AG 42c

Termisk sprutning

Federal Mogul Göteborg AB, Göteborg
 Flamsprutarna AB, Ystad
 PTC Innovation AB, Trollhättan
 Skandinavisk Ytförädling AB, Eslöv
 Spraytema AB, Strängnäs

AG 49

Industriell limning

Barkvall Engineering, Sollentuna
 Bostik AB, Helsingborg
 Compo AB, Fliseryd
 GA Lindberg AB, Kista
 Henkel Norden AB, Bromma
 Sika Sverige AB, Spånga

AG 51

Plastsvetsning

Infraplast Consulting, Helsingborg
 Svanesunds Rör AB, Svanesund

Lasergruppen

Air Liquide Gas AB, Mölndal
 Automatlego i Bergkvara AB, Bergkvara
 CEPA Steeltech AB, Lund
 Dala Plåtteknik AB, Borlänge
 Din Maskin AB, Värnamo
 Ferruform AB, Luleå

GKN Aerospace Engine Systems
 Sweden, Trollhättan
 GKN Driveline Köping AB, Köping
 Husvarna Construction Products
 Sweden, Jönköping
 Höganäs AB, Höganäs
 Högskolan Väst, Trollhättan
 Laser Machining Inc. LMI AB, Nås
 Lasernova AB, Östersund
 Lasertech LSH AB, Karlskoga
 Levitronics Lasersystem AB, Norrfjärden
 Linde Gas AB, Lidingö
 Luleå Tekniska Universitet, Avd för produktionsutveckling, Luleå
 Metco Norden Filial, Stockholm
 Meritor HVS AB, Lindesberg
 NKC Manufacturing Sweden AB, Göteborg
 Pepab Produktionspartner AB, Söderhamn
 Permanova Lasersystem AB, Mölndal
 Praxair Sverige AB, Köping
 Protolab AB, Jönköping
 Ringhals AB, Väröbacka
 Sandvik Materials Technology AB, Sandviken
 Sapa profiler AB, Vetlanda
 Sapa Technology AB, Finspång
 Scania CV AB, Södertälje
 Siemens Industrial Turbomachinery AB, Finspång
 SSAB Emea AB, Borlänge
 SSAB Oxelösund AB, Oxelösund
 Strandmöllen AB, Ljungby
 Swegon AB, Kvånum
 Swerim AB, Stockholm
 Teknikcentrum i Gnosjö AB, Gnosjö
 Tetra Pak Dairy & Beverage Systems AB, Lund
 Transpo Konstruktions AB, Älmhult
 Trumpf maskin AB, Alingsås
 Wedholms AB, Nyköping
 Westinghouse Electric Sweden AB, Västerås
 Wugang Tailored Blanks Sweden AB, Olofström
 Volvo Construction Equipment, Arvika
 Volvo Construction Equipment AB, Eskilstuna
 Volvo Car Corporation, Göteborg
 Volvo Lastvagnar AB, Umeå
 Volvo Powertrain Corporation AB, Göteborg
 Väsman Invest Laserteknik AB, Ludvika
 Ålö AB, Umeå

SVETS KOMMISSIONEN

Använder ni ert medlemsskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 600 experter
- Rabatt på kurs- och konferensavgifter
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings- och arbetsgrupper
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av www.svets.se, med svetsteknisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Prenumeration på tidningen Svetsen

Är det något ni missat?

www.svets.se/nymedlem

Vill ni bli medlemmar?

Anmäl er på www.svets.se/blimedlem

Adress: Grev Turegatan 12 A, 114 64 Stockholm
 Telefon: 08-120 304 00 Mejl: fornamn.efternamn@svets.se
 Hemsida: www.svets.se Org. nr: 802017-0307