

Resultat från Svetskommissionens medlemsenkät april-maj 2004.

Den webb-baserade enkäten sändes till medlemsföretagens representanter och till medarbetare i arbetsgrupperna, totalt 470 personer. Av dessa svarade 327 (ca 70 %) vilket är mycket hög andel.

Enkäten bestod av 31 flervalsfrågor och 3 fritextfrågor.

Resultaten redovisas i tre dokument:

- Svaren på flervalsfrågorna
- Medelvärde av svaren på flervalsfrågorna "värde" och "kvalitet" för olika tjänster inlagda i diagram
- Svaren på de tre fritextfrågorna "Vad är vi bra på", "Vad kan vi förbättra" och "Nya tjänster" grupperade i efterhand under 7 rubriker:

Nätverket/Arbetsgrupper

Standarder

Utbildning

Kommunikation

Forskning/Utveckling och Teknikbevakning

Administration

Övrigt

Svetskommissionens enkät - Resultat

Published from 23.03.2004 to 22.05.2004

330 responses (327 unique)

1. Vilken kategori tillhör du ?

Medarbetare i en arbetsgrupp	177	48,2% of total 367
Företagets kontaktperson	190	51,8% of total 367

2. Medlemsföretagets storlek ?

< 50 anställda	94	29,7% of total 316
50-250 anställda	75	23,7% of total 316
> 250 anställda	147	46,5% of total 316

Rådgivning

Som medlem kan Du snabbt och kostnadsfritt rådfråga oss. Vi har skapat resurser för att Du ska få personlig service och den information Du behöver via telefon, e-post, fax eller vanligt brev.

3. Hur ofta har du använt rådgivningstjänsten ?

Inte alls	203	62,7% of total 324
En gång	44	13,6% of total 324
2-3 gånger per år	64	19,8% of total 324
En gång per månad	12	3,7% of total 324
En gång i veckan	1	0,3% of total 324

4. Vad anser du om kvaliteten på tjänsten ?

1 Mycket låg	4	2,4% of total 165
2	16	9,7% of total 165
3	67	40,6% of total 165
4	67	40,6% of total 165
5 Mycket hög	11	6,7% of total 165

5. Vilket värde har tjänsten för Dig och företaget ?

1 Mycket lågt	30	14,9% of total 202
2	37	18,3% of total 202
3	63	31,2% of total 202
4	61	30,2% of total 202
5 Mycket högt	11	5,4% of total 202

Arbetsgrupper

Idag har Svetskommissionen mer än 320 medarbetare i 30-talet arbetsgrupper. Du deltar i grupper av kunniga personer, tar del av nya rön inom fogningstekniken samt påverkar hur applikationerna utvecklas och tillämpas i industrin, för att bl.a. höja konkurrenskraften på företagets produkter.

6. Medlem i arbetsgrupp ?

Ja	210	65,4% of total 321
Nej	111	34,6% of total 321

7. Vad anser du om kvaliteten på gruppens arbete ?

1 Mycket låg	5	2,1% of total 242
2	14	5,8% of total 242
3	89	36,8% of total 242
4	110	45,5% of total 242
5 Mycket hög	24	9,9% of total 242

8. Vilket värde har arbetsgrupperna för dig och företaget ?

1 Mycket lågt	11	4,3% of total 253
2	29	11,5% of total 253
3	86	34,0% of total 253
4	102	40,3% of total 253
5 Mycket högt	25	9,9% of total 253

9. Tipsar du andra om arbetsgruppen ?

Ja	195	70,1% of total 278
Nej	83	29,9% of total 278

Svetskommissionens enkät - Resultat

Tidningen Svetsen, 4 ggr per år till alla medlemsföretag

Genom tidningen får Du på ett enkelt sätt fortlöpande information i fogningsrelaterade frågor om allt från material till säkerhet och arbetsmiljö.

10. Hur ofta läser du tidningen Svetsen ?

Varje nummer	264	81,0% of total 326
Ett par gånger per år	29	8,9% of total 326
Spar och läser vid behov	23	7,1% of total 326
Läser inte alls	10	3,1% of total 326

11. Kvalitet på tidningen ?

1 Mycket låg	0	0,0% of total 316
2	9	2,8% of total 316
3	102	32,3% of total 316
4	161	50,9% of total 316
5 Mycket hög	44	13,9% of total 316

12. Värde för dig och företaget ?

1 Mycket låg	6	1,9% of total 315
2	38	12,1% of total 315
3	134	42,5% of total 315
4	117	37,1% of total 315
5 Mycket hög	20	6,3% of total 315

Höst- och vårmötet, är kostnadsfria för anställda i medlemsföretag

Två årliga endagsseminarier där Du kan ta del av det senaste inom svetstekniken och närliggande områden. Dessutom har Du möjlighet att utbyta erfarenheter med kollegor från andra företag.

13. Deltagit ?

Ja	144	44,6% of total 323
Nej	179	55,4% of total 323

14. Kvalitet på mötena ?

1 Mycket låg	0	0,0% of total 170
2	6	3,5% of total 170
3	76	44,7% of total 170
4	82	48,2% of total 170
5 Mycket hög	6	3,5% of total 170

15. Värde för dig och företaget ?

1 Mycket lågt	4	2,2% of total 180
2	24	13,3% of total 180
3	83	46,1% of total 180
4	60	33,3% of total 180
5 Mycket högt	9	5,0% of total 180

Svetskommissionens hemsida, två nivåer, en öppen och en lösenordskyddad

Ständigt uppdaterad information finner Du på vår hemsida och lösenordet ger Dig direkt information om arbetet i de olika arbetsgrupperna. Dessutom kan Du enkelt hämta internationell information från IIW och andra institut och forskningscentra.

16. Använder du hemsidan ?

Ja	206	63,4% of total 325
Nej	119	36,6% of total 325

17. Känner du till lösenordet ?

Ja	216	67,5% of total 320
Nej	104	32,5% of total 320

18. Kvalitet på hemsidan ?

1 Mycket låg	2	0,8% of total 236
2	9	3,8% of total 236
3	116	49,2% of total 236
4	103	43,6% of total 236
5 Mycket hög	6	2,5% of total 236

Svetskommissionens enkät - Resultat

19. Vad har hemsidan för värde dig och företaget ?

1 Mycket lågt	6	2,5% of total 243
2	34	14,0% of total 243
3	124	51,0% of total 243
4	72	29,6% of total 243
5 Mycket högt	7	2,9% of total 243

20. Vet du att hemsidans lösenord är fritt att använda av alla i företaget ?

Ja	134	43,5% of total 308
Nej	174	56,5% of total 308

Standarder, Svetskommissionen svarar på uppdrag av SIS för svetsstandardiseringen i Sverige

Standardiseringen blir allt viktigare för att säkerställa funktion och kvalitet hos slutprodukten. Genom Svetskommissionen

får Du möjlighet att påverka utformningen av nya och förändring av befintlig fogningsteknisk standard, samt stöd att använda standarden på rätt sätt i Din verksamhet. För företaget innebär det en klar ekonomisk fördel att känna till och kunna tillverka enligt gemensamma standarder och regler.

21. Är standarder viktigt för Dig och Ditt företag?

Ja	308	95,1% of total 324
Nej	16	4,9% of total 324

22. Är det viktigt för Dig och Ditt företag att kunna påverka utformningen av standarder?

Ja	238	74,1% of total 321
Nej	83	25,9% of total 321

23. Har du ställt frågor i standardärenden?

Ja	152	47,1% of total 323
Nej	171	52,9% of total 323

24. Kvalitet på standardiseringsarbetet och servicen kring verksamheten ?

1 Mycket låg	6	2,2% of total 270
2	15	5,6% of total 270
3	103	38,1% of total 270
4	113	41,9% of total 270
5 Mycket hög	33	12,2% of total 270

25. Värde för Dig och företaget

1 Mycket lågt	6	2,1% of total 283
2	16	5,7% of total 283
3	86	30,4% of total 283
4	119	42,0% of total 283
5 Mycket högt	56	19,8% of total 283

Information om Forskning och Utveckling

Vi ger Dig en samlad bild av vad som händer inom Sverige och utomlands, vilka nya tekniker som står till förfogande och i sin tur skapar nya möjligheter för Dig och Din uppdragsgivare.

26. Känner du till denna information ?

Ja	224	68,5% of total 327
Nej	103	31,5% of total 327

27. Kvalitet på informationen om forskning och utveckling

1 Mycket låg	3	1,2% of total 243
2	10	4,1% of total 243
3	101	41,6% of total 243
4	111	45,7% of total 243
5 Mycket hög	18	7,4% of total 243

Svetskommissionens enkät - Resultat

28. Värde för dig och företaget

1 Mycket lågt	2	0,8% of total 255
2	31	12,2% of total 255
3	88	34,5% of total 255
4	103	40,4% of total 255
5 Mycket högt	31	12,2% of total 255

Utbildning – kurser och seminarier

Svetskommissionen arrangerar 10-15 kurser och seminarier per år inom svetsning och annan sammanfogning. Medlemsföretagens anställda har rabatt på deltagaravgiften

29. Deltagit i Svetskommissions kurser och seminarier ?

Ja	217	66,4% of total 327
Nej	110	33,6% of total 327

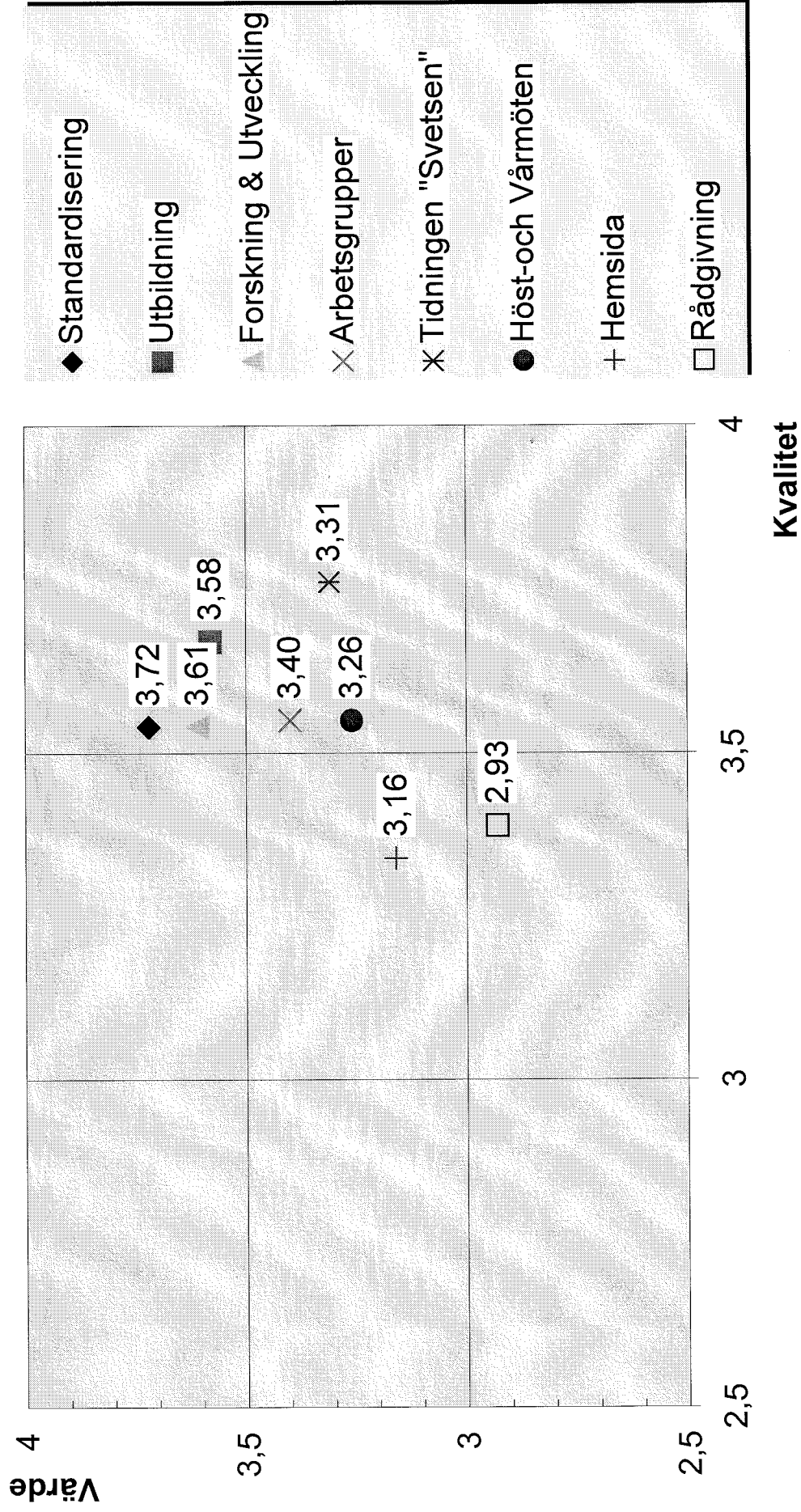
30. Kvalitet på kurser och seminarier ?

1 Mycket låg	0	0,0% of total 233
2	8	3,4% of total 233
3	77	33,0% of total 233
4	133	57,1% of total 233
5 Mycket hög	15	6,4% of total 233

31. Värde för dig och företaget ?

1 Mycket lågt	5	2,0% of total 245
2	15	6,1% of total 245
3	83	33,9% of total 245
4	116	47,3% of total 245
5 Mycket högt	26	10,6% of total 245

Värde och kvalitet för olika tjänster Svetskommissionens enkät, april 2004



Enkätresultat – fri text

1. Nätverket/Arbetsgrupper a. Vad är vi bra på?

- 1 "Länk" över till andra medarbetare och företag
- 1 Arbetsgrupper
- 1 De flesta arbetsgrupperna tycks fungera bra, är bra nätverk
- 1 Initiera och leda arbetsgrupper
- 1 Mycket aktiv och engagerande arbetsgrupp
- 1 Arbetsgrupperna
- 1 Hyfsad bredd på kunskaperna i arbetsgrupperna
- 1 Kontaktnät, akademiska kontakter dvs kontakter med högskola och liknande
- 1 Samla medlemmar med en stor bredd på kompetens och erfarenheter
- ? Svetsning
- ? Termisk sprutning

1. Nätverket/Arbetsgrupper b. Vad kan vi förbättra?

- 1 Aktivera arbetsgrupperna så att rätt deltagare finns representerade och att mötena hålls med tätare intervall
- 1 Samansättningen i vissa arbetsgrupper borde breddas för att bättre representera Svensk industri
- 1,4 Kort referat från arbetsgruppernas möten på den öppna delen av hemsidan.

1. Nätverket/Arbetsgrupper c. Nya tjänster

- 1 Det hade varit väldigt trevligt om vi offensivt kunde försöka värva flera yngre personer som engagerar sig i svetskommissionen för att "tanka" över viktig info från äldre erfarna personer
- 1 Information om arbete från övriga Arbetsgrupper eftersom vi är ett universitet och bedriver utveckling av svetssimuleringar så är det naturligt att det är en marginell del i Svetskommissionens verksamhet som är viktig för oss
- 1 Aktivare grupp för strukturell limning

2. Standarder a. Vad är vi bra på?

- 2 Har själv inte haft så mycket kontakt med er, förutom när det gäller svetsning och tillhörande standarder och där är det bra
- 2 Hålla ordning på status för internationella standarder.
- 2 Normer och regler för tryckkärl
- 2 Standarder
- 2 Standardisering
- 2 Standardisering och övrigt regelverk
- 2 Standardisering. bevaka nyheter
- 2 Information angående standarder
- 2 Standarder
- 2 Standarder, kurser, information om material och svetsning
- 2 Standardisering
- 2,3 Standardiseringsarbete, utbildning
- 2,3 Standarder/utbildningar
- 2 Information från arbetsgrupperna når inte ut i tillräcklig omfattning. Tillsättandet av ordföranden i grupperna är geografiskt och företagsmässigt alldeles för ensidigt, bör breddas för tilltrons skull
- 2 Information om internationella standarder, exempel på svetsprocedurer
- 2 Intresset för standardiseringen, internationellt, inom järnvägssvetsning verkar svalt och en aning ostrukturerat.

2. Standarder
b. Vad kan vi förbättra?

- 2 Arbeta för att giltighetstiden på Svetsarprövning-intyg utökas att gälla så länge det kan styrkas att svetsaren fortlöpande behärskar metoden
- 2 Arbetar för att normer blir snabbare översatta till svenska
- 2 Att på ett bättre sätt och med större hänsyn till kostnadsaspekterna, tillvarata industrins intressen vid ert arbete och kan påverka framtagningen av internationella och nationella regelverk inom svetsområdet
- 2 Det är viktigt att nya standarder blir belysta ur olika industrigrenars perspektiv. Svensk industri består ju inte enbart av tryckkärlstillverkare och certifieringsorgan!
- 2 EU normer vid gassvetsning och hårdlödning
- 2 Frågor om tolkningar av olika standarder inom svetsområdet speciellt SS-EN 288-3 tar lång tid.
- 2 Hjälpistor över standarder på hemsidan - Detta behöver du som arbetar med...
- 2 PED

2. Standarder
c. Nya tjänster?

Inga.

3. Utbildning
a. Vad är vi bra på?

- 3 Kurser/seminarium
- 3 Kursverksamhet
- 3 Seminarier
- 3 Utbildning
- 3 Utbildningar
- 3 Kurser
- 3 Kursutbud
- 3 Kursverksamhet
- 3 Ordna bra höst- och vårmöten
- 3 Riktade kurserna är bra
- 3 Seminarier, kurser
- 3 Seminarier, seminarieledning
- 3 Utbildning, kursverksamhet
- 3 Utbildningar
- 3 Utbildningsfrågor
- 3,4 Sprida och förmedla kunskap inom svetsområdet.

3. Utbildning
b. Vad kan vi förbättra?

- 3 Den kurs i IWE som ni nu driver, där måste ni plocka bort det som är gammalt och inte gäller i dag
- 3 Geografisk förläggning av kurser, hela landet
- 3 Hänvisa till alternativ då viss utbildning saknas som tex EWI-utbildning (Force, Bröndby)
- 3 Kurserna ni anordnar, föreläsarna, upplever jag många gånger som repetitioner
- 3 Kursutbudet
- 3 Servicegrad till utbildare i EWF-systemet
- 3 Utbildningsaktiviteter där man specar deltagarnas krav på grundkunskap mot kursens innehåll
- 3 Vad EW-svetsutbildningen står för och vad den ger
- 3,4 Mer företagsanpassade kurser, gäller även artiklar i ex.vis Svetsen, till de behov den typ av industri man representerar efterfrågar.

3. Utbildning
c. Nya tjänster?

- 3 Säkerställa EWE-, och komplettera med separat EWT-utbildning
- 3 Uppfräschning av EWT- och EWE - ingenjörer mot state of the art
- 3,4 Ett krafttag i att utbilda och informera byggherrar i vilka regler och normer som gäller och vilket ansvar de egentligen har som byggherre. Informationen skall vara saklig och inte för teoretisk.

4. Kommunikation
a. Vad är vi bra på?

- 4 Förmedla kontakter
- 4 Hemsidan
- 4 Information till aktiva företag inom svetskom
- 4 Informera
- 4 Informera via egna trycksaker
- 4 Internet
- 4 Praktiska tillämpningsartiklar i Svetsen
- 4 Reportage i Svetsen
- 4 Stöd och information till de som frågar er
- 4 Tidningen Svetsen

4. Kommunikation
b. Vad kan vi förbättra?

- 4 EWF/IAB verksamheten
- 4 Informationsspridning
- 4 Mobilisering av resurser för svetsutbildning på KTH samt tillsättande av professur
- 4 Svetsen
- 4 Svetsning
- 4 SVK's hemsida
- 4 Tidningen Svetsen
- 4 Att nå ut till mindre företag med information om effektivare metoder mm
- 4 Att ta fram utbildningsmaterial, handböcker mm. Att göra det enkelt för nya på företagen och att informera bättre om ert arbete och att ni finns och vad ni gör. Att se till att mer unga kommer in i
- 4 Breddning! Ämnena i tidningen och kurser etc är koncentrerad på själva svetsningen och svetsprocessen
- 4 Delar av tidningen "Svetsen" på hemsidan...
- 4 Det finns ett enormt informationsbehov i mekanisk industri rörande dimensionering och utformning av svetsade stålkonstruktioner, inte minst avseende utmattningsbelastade konstruktioner
- 4 Fler deltagare vid arbetsgruppsmöten resp. höst- och vårmöte liksom forskningsmöte
- 4 Hur får man tag i lösenordet till hemsidan? Enkelt!
- 4 Information
- 4 Information om verksamheten mot företagsledningarna i företagen för att få dem att inse nyttan av förbättrad kunskap inom området.
- 4 Information till verkstadsindustri och upphandlare av svetsutbildning
- 4 Marknadskommunikation
- 4 Produktion av små billiga informationsfoldrar
- 4 Reportage från olika svetsföretag, intervjuer
- 4 Ta fram plan hur SVK höjer imagen, samverka med andra länder lär, överför och hjälp företag = medlemmar
- 4 Uppdatering av hemsida
- 4,2 Informationer om standardarbeten
- 4,3 Information/utbildning och regler för annan svetsande industri än tryckkärlsindustrin
- 4,7 Information om svensk industri gällande marknad och projekt

4. Kommunikation
c. Nya tjänster?

4 Instruktion vad eran hemsida kan erbjuda

4 Medverka till en aktivare upplysningstjänst med inriktning på förekomsten/värdet av olika hjälpmedel som stöd för industrin vid framtagning av svetsprocedurer, svetsanvisningar, kravbilder och kostnadsaspekter.

5. Forskning/utveckling och Teknikbevakning
a. Vad är vi bra på?

5 Bra att fogningsområdet bevakas i stort och berör även andra områden än svetsning.

5 Hålla medlemmarna ajour med nya rön inom svetsområdet

5 IIW-arbete

5 Mycket trevliga o givande möten

5 Teknisk uppdatering

5 Utbildning, kursverksamhet

5 Att täcka bilindustri "krav/utveckling"

5 Forskning/utveckling

5 Ganska bra internationellt kontaktnät

5 Höghållfasta stål

5 Information om internationellt kommittéarbete

5 Redovisning av forskning och utveckling inom svetsspecifik verksamhet

5 Svetsning i automatiserade processer och serietillverkning

5 Svetsning med nya fantastiska metoder

5 Svetsteknik

5 Tillämpning och metodik vid svetsning av rostfria rör

5 Traditionella svetsformer som TIG, MIG osv.

5. Forskning/utveckling och Teknikbevakning
b. Vad kan vi förbättra?

5 Bultsvetsning

5 Eftersom jag mer företräder underhållssidan, handlar det mycket om reparationssvetsning.

Oljeindustrin. Vi arbetar mest med kolstål och låglegerade material och mycket enl. amerikansk standard. Kan vara i service som hög och lågtemperatur och i andra service påverkade områden, som vätgasservice

5 Få till stånd ett flerårigt insatsområde för sammanfogning finansierat av staten

5 Förbättrad kunskap om svetsande industri i konkurrerande länder, konkurrensfördelar

5 Information ny teknik

5 Information om nya processer

5 Litteratur

5 Lödning?

5 Mekaniska förband

5 Mer aktiviteter rörande konstruktionsfrågor vid svetsade stålkonstruktioner.

5 Mindre företags möjligheter till sammanfogning på ett konkurrensfördelaktigt sätt

5 Ni måste ta mycket större hänsyn hur det funkar praktiskt. Detta gäller först och främst hur det fungerar i byggsektorn. I den är det väldigt många som inte vet vad som gäller

5 Nya material eller applikationer

5 Sammanfogning med andra metoder än ren svetsning

5 Skolmaterial

5 Svetsautomation

5 Svetsning

5 Svetsning av annorlunda svetsfogar i olika material

5 Termisk sprutning !!!

5. Forskning/utveckling och Teknikbevakning
c. Nya tjänster?

- 5 Svetsning av annorlunda svetsfogar i olika material
- 5 Bevaka och initiera EU-finanserade F&U-projekt av intresse för svensk industri
- 5 Moderna beräkningsregler om svetsade konstruktioner
- 5 Lödning, limning
- 5 Lödning?

5. Svetsmaskiner

- 2.1 <300A (MMA, MIG/MAG, TIG, mm) Mer mot GDS o s v.
- 2.2 <300A (MMA, MIG/MAG, TIG, Punktsvets mm. Mer mot mindre industri, Garage, Autoverkstäder.
- 2.3 >300A (MMA, MIG/MAG, TIG, mm) Mellan segmentet.
- 2.4 >300A Svets Heavy Duty, mm.

Listan går att göra lång, Vi är medlemmar i Grossistförbundet, där alla medlemmarna skickar in försäljningsstatistik, som sedan sammanställs, här får man en uppfattning om marknadens storlek, samt ev. trender som är på G.

Tala gärna med Gunnar Öijvall 08 - 508 938 81

Med vänlig hälsning

Jörgen Bengtsson

Luna Verktyg & Maskin AB

0322 - 60 64 52

6. Administration
a. Vad är vi bra på?

- 6 Är behjälpliga på ett engagerat sätt
- 6 Begärda IIW-dokument erhålles snabbt
- 6 Bra sekretariat för Arbetsgrupper
- 6 Protokoll från möten distribueras snabbt
- 6 Välskött administration

6. Administration
b. Vad kan vi förbättra?

- 6 De gånger jag har frågat om Svetsens gamla artiklar, är det någon som skulle hjälpa mig men tyvärr har jag inte fått någon hjälp, svaret bara försvann
- 6 Det är snart ett år sedan en fråga ställdes och än har inget svar erhållits
- 6 Information när ni ändrar inloggningsuppgifter
- 6 Informationen om er tillgänglighet
- 6 Snabbare handläggning av EWF-diplom
- 6 Snabbare hantering vid utskrift av EW-diplom
- 6 Snabbare respons bl.a när det gäller svar på tentor

6. Administration
c. Nya tjänster?

Inga

7. Övrigt
a. Vad är vi bra på?

- 7 Mycket bra att ha samlad kompetens på ett ställe
- 7 Networking, områdets transparents
- 7 Ta betalt!
- 7 Det mesta
- 7 Har varit aktiv i AG42 C (termisk sprutning)
- 7 Hoppas kunna nyttja tjänsterna i framtiden
- 7 Kontakt med Gunnar Engblom pågår ang. vårt företags medlemsform. Kontakta gärna för förtydligande
- 7 Rådgivning
- ? Ni är bra på de teoretiska sakerna och tror att all teori funkar i praktiken

7. Övrigt
b. Vad kan vi förbättra?

- 7 Finns marknads- och kommunikationsplan?
- 7 Har inte använt övriga tjänster tillräckligt mycket för att ha en åsikt
- 7 Konkret arbeta för svetsningen i Sverige se till att kommunicera till beslutsfattande personer alla nivåer från departement, myndigheter och hela vägen nedåt. Nu hukar SVK i busken och har så gjort i alla år jag vet. En branschorganisation förväntas göra vissa saker och där når vi ej upp till en acceptabel nivå. Ledord bör vara agera och påverka!
- 7 Marknadsföring
- 7 Närbarhet
- 7 Problem finns när förslag läggs för t.ex. nya lager, detta tar en otrolig tid, men detta är vad jag förstår tidsbrist hos myndigheter, här skulle det finnas en bättre kontakt och uppföljning
- 7 Samordning av branschgrupper: Lasergruppen, Svensk Aluminium, OFP-gruppen, stålbyggnads-institutet etc
- 7 Synas regionalt, identifiera samarbetspartners som ger hävstångseffekt
- 7 Ökad lyhördhet och flexibilitet för förändringar inom vissa områden
- 7,4 Extern profil kan vara högre för att hjälpa svetsande industrin att bevaka sina intressen och existens. Kanske kan ni göra:
 - diskussionsartiklar ?
 - besök i gymnasieskolor ?
 - uppvakta beslutsfattare på riks & regionsnivå
 - katalog över tillgängliga exjobb inom området, gärna på er hemsida (länkar kan vara lösning).

7. Övrigt
c. Nya tjänster?

- 7 Platsförmedling mellan företag och personal inom kompetensområdena, gärna på hemsidan
- 7 Jag tycker att ni skall ge tillbaka mer för Era stödjande medlemmar
- 7 Kan medlemmar diskutera sinsemellan via webben?
- 7 Förmedla kontakter?
- 7 Mentorskap? (i syfte att hitta nya bra personer till området, alltså att kunna attrahera elever).
- Förmedla/koordinera praktikarbeten och examensarbeten?
- 7 Önskar någon form av sammanställning av totala omsättningen av Svets i Sverige, fördelat i grupper som:
 - 1. Tillsatsmaterial
 - 1.1 Elektroder
 - 1.2 Solid tråd
 - 1.3 Rörtråd
- 7 Det är lite svårt för mig att svara på frågorna då vår verksamhet endast sysslar med certifiering
- 7 Anpassning av produkter till medlemsföretagets storlek, modulkoncept. Ex. Förmedla kontakter med EW, IW-diplomerade pss. Var finns ledig svetskapacitet, efterfrågan dvs föra samman resursbehov med resurser etc
- 7 Fältet är fritt att skapa innovativa lösningar. Skapa projektgrupp som kreerar förslag och prioriteringar. Detta kan ge merförsäljning, uppmärksamhet och vi syns
- 7 Klarställa den exakta (en) tolkningen av arbetsmiljöverkets föreskrifter
- 7 Kanske att vara forum för konsulttjänster rörande föregående

7 Ni borde kontakta och kanske i samband med besök värdera verksamheten även i mindre svetslevererande företag. Svetsmarknaden består inte enbart av ESAB och Kemppi. Brev eller emails kan aldrig konkurrera med ett personligt besök emellanåt

? Finns statistik (plus analys) inom svetsning?

? Funkar rätt bra som det är

? Se ovan

? Återkommer

? Stöd/rådgivning vid svetsproblem och orsakerna till dessa. En "lathund" där troliga/möjliga orsaker till svetsproblem tas upp beroende på utseende på defekterna.