

Utsänt till: Medlemmarna i AGS 443,  
samt för kännedom till: M Sjölander, H  
Olsson och B Pekkari

## PROTOKOLL

fört vid möte den **5 april 2011** hos Svetskommissionen.

### Närvarande:

Lennart Wittung, Esab (ordf)  
Mathias Lundin, Svetskommissionen  
Lars-Åke Bylund, Böhler Welding Group Nordic  
Timo Vuli, Esab

---

### 1. Mötets öppnande och godkännande av dagordning

Ordföranden Lennart Wittung öppnade mötet. Dagordningen godkändes utan kompletteringar.

### 2. Föregående mötes protokoll (2102/2010 från 2010-10-13)

Protokollet genomgicks och godkändes.

### 3. ELEKTRODPORTALEN<sup>©</sup>

Mathias repeterade bakgrunden till ELEKTRODPORTALEN<sup>©</sup>.

Sedan sist har 135 st Lincolnelektroder tillkommit via Svetskompaniet, medlemmar i Svetskommissionen.

Böhler har inkommit med nya URLer till datablad för Avestaelektroder. De nya på listan förs in och de som ligger tas bort. Databladerna är uppdaterade och nu även på svenska.

Böhler jobbar vidare med databladerna för Böhler, T-PUT, Soudokay och Fontargen, för att lista även dessa.

Lennart tog upp att Esab har CE-märkta elektroder för hårdpåsvetsning indelade enligt EN 14700.

**Beslut:** EN 14700 tillförs när produkter inkommer. Länken till listan placeras separat under matrisen.

Medlemmarna i gruppen ombeds inkomma med CE-märkta produkter för hårdpåsvetsning om dem önska få dessa införda.

Lennart ska visa ELEKTRODPORTALEN<sup>©</sup> för CEN/TC 121/SC 3 nästa vecka, 12 april.

### 4. Lägesrapport avseende ISO/TC 44/SC 3

Inget möte med SC 3 i januari eftersom man avvaktar ett antal omröstningar. Nästa möte är 3-4 maj i Paris, se dagordning N 887.

### 5. Lägesrapport avseende CEN/TC 121/SC 3

Nästa möte är den 12 april (nästa vecka) i Berlin, se inbjudan N 937.

## 6. Standarder och förslag

Ordföranden föredrog från sammanställningar enligt **bifogade** sammanställningar:

- Standard News – Welding Consumables-03/2011
- Welding Consumables Standard in Progress (Summary of activities)
- Product standards + Amendments
- Overview AWS-EN-ISO

Samtliga nypublicerade standarder och numrerade dokument finns tillgängliga på [http://li.sis.se/tk134/ags443\\_under\\_mapp\\_06](http://li.sis.se/tk134/ags443_under_mapp_06).

Kommenteras under punkterna nedan.

### 6.1. *Publicerade standarder*

- |                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| - EN ISO 24034:2010     | Trådelektroder för titan             |
| - EN ISO 14171:2010     | Trådar/pulverkombinationer för svart |
| - EN ISO 17633:2010     | Rörelektroder för rostfritt          |
| - EN ISO 18274:2010     | Trådelektroder för nickel            |
| - EN ISO 14341:2011     | GMAW för svart                       |
| - ISO 3581:2003/A1:2011 | Belagda elektroder för rostfritt     |
| - EN ISO 3580:2011      | Belagda elektroder för varmhållfast  |
| - EN ISO 544:2011       | Tekniska leveransbestämmelser        |

### 6.2. *Röstningsresultat*

Slutomröstning klar ska publiceras inom kort ("under publication"):

- ISO/FDIS 12153 avslutades 2011-02-21
- ISO/FDIS 18275 avslutades 2011-03-17
- EN ISO 15792-3 avslutades 2011-03-13

DIS-omröstning klar, kommentarer ska hanteras på kommande ISO-möte:

- ISO/DIS 14174.2 avslutades 2011-02-04, N 888
- EN ISO 15792-1:2008/prA1 avslutades 2011-03-07
- prEN ISO 24598 avslutades 2011-03-21
- prEN ISO 21952 avslutades 2011-03-21
- prEN ISO 16834 avslutades 2011-03-21

### 6.3. *Övriga pågående projekt/Arbetsprogram*

- ISO/TC 44/SC3 N865
- CEN/TC 121/SC3 N896, N897, N898

Följande hanteras av IIW:

- ISO/FDIS 14372 slutomröstning väntas
- ISO/FDIS 3690 slutomröstning väntas

Följande standarder har varit på Systematic review:

- |            |                           |                 |
|------------|---------------------------|-----------------|
| - ISO 2401 | Utbyte för MMA            | hanteras av ISO |
| - ISO 8249 | Ferritnummer              | hanteras av IIW |
| - ISO 6847 | Svetsgods för provtagning | hanteras av IIW |

Dessutom har CEN/TC 121/SC 3 beslutat att revidera EN 13479 efter svenskt önskemål om revision (som enda land) på tidigare systematic review. Detta har dock bordlagts i avvaktan på en utredning som ska redovisas på mötet 12 april.

EN 1600 och 757 beräknas ersättas av EN ISO 3581 respektive 18275 inom ett år.

Ordföranden noterade att nya regler inom ISO säger att man för reviderade standarder i introduktionen nu kort ska ange vilka skillnaderna är jämfört med föregående utgåva.

Det noterades även att gamla publicerade artiklar tar upp pulver som sura, basiska och även "normala". I standarder förekommer dock inte "normala" pulver, men det blir dock begrepps-förvirring i vissa fall.

Diskuterade även problem med indelning av produkter enligt både ISOs A-sida och AWS/ISOs B-sida då gränserna skiljer sig sinsemellan.

Noterade även röstningsresultat angående förslag till ny definition för "all weld metal specimen". Sverige röstade nej tillsammans med Japan, USA och Kanada. Kommentarererna var i princip desamma.

#### 7. Svenskt svar på pågående omröstningar

Beteckning	Titel	Slutdatum	Beslut svenskt svar
FprEN ISO 26304	Tillsatsmaterial för svetsning - Tråd- och rörelektroder och elektrod/pulver-kombinationer för pulverbågsvetsning av höghållfasta stål – Indelning	2011-05-10	Ja, utan kommentarer

#### 8. Svenskt svar på kommande omröstningar

Följande standarder väntas på omröstning inom det närmaste halvåret

Beteckning	Titel	Kommentar/Prel. svenskt svar
ISO/FDIS 14372	Svetsning - Bestämning av fuktbeständighet hos belagda elektroder för manuell metallbågsvetsning genom mätning av diffunderbart väte	Ja, utan kommentarer
ISO/FDIS 3690	Svetsning - Bestämning av hydrogenhalt i ferritiska bågsvetsgods	Ja, med eventuella kommentarer
prEN ISO 3581	Tillsatsmaterial för svetsning - Belagda elektroder för manuell metallbågsvetsning rostfria och värmebeständiga stål - Indelning	UAP för implementering som EN ISO/Ja, utan kommentarer
prEN ISO 18275	Tillsatsmaterial för svetsning - Belagda elektroder för manuell metallbågsvetsning av höghållfasta stål - Indelning	UAP för implementering som EN ISO/Ja, utan kommentarer
prEN ISO 12153	Tillsatsmaterial för svetsning - Rörelektroder för metallbågsvetsning med eller utan gasskydd av nickel and nickellegeringar - Indelning	UAP för implementering som EN ISO/Ja, utan kommentarer

Om omröstning avslutas före nästa möte ombeds gruppen inkomma med eventuella kommentarer per korrespondens.

#### 9. Medlemsfrågor

Sandvik har inte medverkat på länge. Mathias kontaktar Mette.

Lars-Åke meddelade att han ersätter Hans Åström i gruppen med Johan Ingemansson som backup.

Bestämdes även att vidarebefordra protokollet till Castolin, Oerlikon och Grytgöls Bruk (ej medlemmar), och erbjuda dem att medverka i gruppen. Grytgöls Bruk bör tillfrågas om medlemskap och om de har CE-märkta tillsatsmaterial.

#### 10. Övriga frågor

Ordföranden noterade att CEN ska starta ett nytt projekt för indelning av belagda kopparelektroder ("new work item").

Bestämde att be Laura Linnala (Projektassistenten på SIS) att även lägga upp ISO-versionen och EN ISO-versionen på alla standarder som läggs upp på Live Link. Dessa bör läggas upp i

var sin mapp för ISO respektive EN ISO. Dessutom att rensa ut gamla standarder. Ordföranden meddelar Laura vilka som ska tas bort.

11. Nästa sammanträde

Nästa möte bestämdes till onsdagen **den 27 september 2011** kl 10.00 hos Svetskommissionen.

Vid protokollet



Mathias Lundin