

AGS 443 – Tillsatsmaterial för svetsning

Utsänt till: Medlemmarna i AGS 443,
samt för kännedom till: O Björnberg och
B Pekkari

PROTOKOLL

fört vid möte den **24 november 2006** hos Svetskommissionen i Stockholm.

Närvarande:

Lennart Wittung, Esab (ordf)

Mathias Lundin, Svetskommissionen (sekr)

1. Mötets öppnande och godkännande av dagordning

Ordföranden Lennart Wittung öppnade mötet.

Eftersom deltagarna av olika anledningar fått förhinder, några i sista stund, gjordes en genomgång av ordföranden och sekreteraren som rapporteras nedan. Ett kompletterande telefonmöte bestämdes till den 12 december, se nedan.

Dagordningen godkändes.

2. Föregående mötes protokoll (2132/06 från 2006-02-23)

Protokollet gicks igenom och godkändes.

3. Uppföljning angående CE-märkning av tillsatsmaterial och förändringar m a p Svetskommissionens Elektroddlista

Lennart berättade att ESAB har 206 CE-märkta produkter i Europa. Alla säljs inte i Norden. För de ESAB-produkter som CE-märkts är svensk standard borttagen. Även DS, Controlass och tyskarnas Ü-tecken är borta. Några få produkter har svensk standard kvar med det skall fasas ut.

Hur har Avesta, Sandvik och Elga gjort? Detta stäms av under kort telefonmöte, se nedan.

Diskuterade utformningen av en eventuell efterföljare till Elektroddlistan. Kan vara en nyttig marknadsföringsportal för tillsatsmaterial från Svetskommissionens medlemmar. CE-märkta tillsatsmaterial kan listas. Hur skall produkterna listas för att vara så nyttig som möjligt för användaren? Per tillverkare, i bokstavsordning, i hållfasthetsordning, i indelningsordning ...? Skall dimensioner och svetsläge anges?

Förslag: Tabellrubriker i klartext, t ex "Belagda elektroder för olegerat stål och finkornstål". Tabellerna med indelningsbeteckningen (1a kolumnen), typbeteckning (2a kolumnen), tillverkare (3e kolumnen), intygsnummer CE-märke (4e kolumnen), läge/diameter, ev egenskaper etc. Man kan skriva en "disclaimer" som anger att uppgifterna kan kontrolleras hos tillverkaren och/eller det anmälda organet och att hänvisning till listan inte kan göras som verifikation på att tillsatsmaterialet är provat och CE-märkt. Listans syfte är konsumentupplysning och marknadsföring av Svetskommissionens medlemmars produkter.

Allt detta är ju också en fråga för marknadsfolket på respektive företag. Lennart tar med sig frågan hem. Medlemmarna i gruppen ombeds göra det samma.

Detta tas även upp på telefonmötet.

Det har inte gått att nå Bo Nilvall på Boverket (försökte även under mötet) för att få ett svar på brevet angående att dra in elektrodlistan. Mathias skall försöka få ett svar till telefonmötet

4. Lägesrapport avseende CEN/TC 121/SC 3. Doc. N 761 (Minutes)

Nästa möte är den 29 mars 2007 hos DIN i Berlin. Samtliga nypublicerade standarder och N-numrerade dokument finns tillgängliga på <http://li.sis.se/tk134/ags443> under mapp 06.

4.1. *Publicerade standarder ("cohabitation")*

EN ISO 17633:2006	CW – Stainless & Heat Resisting	03/2006
EN ISO 17634:2006	CW – Creep Resisting	03/2006
EN ISO 18276:2006	CW – High Strength	06/2006

4.2. *Röstningsresultat ("systematic review", 5-årsöversyn)*

EN 760:1996	Fluxes	Bekräftad
EN ISO 6847:2001	Weld Pad	Bekräftad
EN ISO 14372:2003	Moisture Resistance MMA	Bekräftad

4.3. *Övriga pågående projekt/Arbetsprogram N 746*

prEN ISO 24598	SAW – Creep	ISO lead, se 5.2
prEN ISO 21952	Wires – Creep	ISO lead, se 5.2
prEN ISO 14175	Shielding Gases	ISO lead, se 5.3
prEN ISO 14343	Wires – Stainless & Heat Resisting	UAP till 2006-12-20
prEN ISO 16834 Rev	Wires – High Strength	UAP till 2006-12-20
prEN ISO 17633	CW – Stainless & Heat Resisting	Publicerad 03/2006
prEN ISO 17634	CW – Creep Resisting	Publicerad 03/2006
prEN ISO 18276	CW – High Strength	Publicerad 06/2006

5. Lägesrapport avseende ISO/TC44/SC3 Doc. N 544, 553

Nästa möte är den 15-16 januari 2007 hos IIS i Paris (kommentarer behandlas, nedan med *).

5.1. *Publicerade standarder, röstningsresultat och resultat av systematic review N 623, 639r1*

Publicerade standarder:

ISO 14343:2002 Amd1	Wires – Stainless & Heat Resisting	03/2006
---------------------	------------------------------------	---------

Röstningsresultat

ISO/CD 26304	SAW – High Strength	2006-08-08, positivt*
ISO 14343:2000 Damd 2	Wires – Stainless & Heat Resisting	2006-10-02, positivt*
ISO/DIS 21952	Wires – Creep	2006-11-01, positivt*
ISO/DIS 24598	SAW – Creep	2006-11-01, positivt*
ISO/CD 14172	MMA – Ni	2006-11-14, se 6

Systematic reviews, 5-årsöversyn, N 623, 643, 644, 645 & 646:

ISO 2401:1972	Efficiency & Recovery	Bekräftad
ISO 14171:2002	SAW – CMn	2007-04-20, se 8
ISO 14341:2002	Wires – CMn	2007-04-20, se 8
ISO 14343:2002	Wires – Stainless & Heat Resisting	2007-04-20, se 8
ISO 14344:2002	Procurement Guidelines	2007-04-20, se 8

5.2. *Röstningsresultat ISO 14343:2002/DAmD2, ISO/DIS 21952, ISO/DIS 24598 N 604, 606*

Se 5.1 Röstningsresultat.

5.3. *Revisionen av ISO 14175 (EN 439) "Skyddsgaser" N 625, 626*

1st CD vote 2005-08-31 => Revidera + 2nd CD omröstning

2nd CD vote 2006-05-26 => Uppdatera + DIS omröstning

5.4. *Revision av ISO 2560:2002 N 630*

Förslag till revision av A-sidan från CEN/TC121/SC3 (N 630).

Eftersom detta är "Route 2" (= IIW lead) har IIW sett över CEN-förslaget.

ISO/TC44/SC3 skickar ut reviderat förslag till gruppen (N634). IIW slutför ändringarna.

CEN kommer att begära nytt projekt

5.5. *Angående ISO/CD 24373, Welding consumables - Solid wires and rods for fusion welding of copper and copper alloys – Classification (adoption of EN 14640) N 614, 622*

EN 14640 som skall antas av ISO som EN ISO 24373.

1st CD vote 2005-08-31 => Revidera + 2nd CD omröstning

2nd CD vote 2006-06-30 => Uppdatera + DIS omröstning (2007-04-02)

5.6. *Övriga pågående projekt/Arbetsprogram N 620*

ISO 2401:1972	Efficiency, Recovery	Bekräftad vid Sys Rev 2006-06-30
ISO 15792-1:2002	Test Methods - 1	Bekräftad vid Sys Rev 2005-08-15
ISO 15792-2:2002	Test Methods - 2	Bekräftad vid Sys Rev 2005-08-15
ISO 15792-3:2002	Test Methods - 3	Sys Rev 2005-08-15 => Corrigendum behövs
ISO 2560:2002	MMA – CMn	Pågår, IIW-lead
ISO/CD 14175.2	Shielding Gases	Pågår, ISO-lead
ISO/CD 24373.2	Wires – Cu	Pågår, ISO-lead
ISO/CD 26304	SAW – HS	Pågår, ISO-lead
ISO/DIS 21952	Wires-Creep	Pågår, ISO-lead
ISO/DIS 24598	SAW-Creep	Pågår, ISO-lead

Bifogas även Lennarts nyhetsbrev med nya och kommande standarder.

6. **Svenskt svar på ISO/CD 14172 Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding of nickel and nickel alloys - Classification (ISO N 631)**

Svarstiden gick ut 2006-11-14. Inga kommentarer hade inkommit. Vi svarade ja utan kommentarer. Röstningsresultatet positivt*.

7. **Svenskt svar på ISO/DAmD 24034 Welding consumables - Solid wires and rods for fusion welding of titanium and titanium alloys - Classification (ISO N 636)**

Röstningstiden avslutas 2007-01-01. Beslutade att svara ja att denna kan gå ut på DIS-omröstning. Eventuella kommentarer tar vi under DIS-omröstning.

8. **Svenskt svar på "Systematic review" av ISO 14171, 14341, 14343 och 14344 (ISO N 643-646)**

Konstaterade att beslut inte kan tas angående svar på dessa utan övriga gruppen. Bestämdes att ta upp detta under kort telefonavstämning med hela gruppen, se nedan.

9. Medlemsfrågor

Ny i gruppen istället för Björn Holmberg är Hans Åström, Avesta Welding AB. Björn står dock kvar på listan tills vidare för information. Medlemslistan **bifogas**.

10. Övriga frågor

Lennart tog upp att reglerna ändrats för "systematic review". Omröstning kommer att utgå från ISOs centralsekretariat och kommer att ske efter 3 år för nya standarder och därefter vart 5e år. Nästa år kommer alltså standarder publicerade 2004 samt 2002 (och tidigare med 5-årsintervall, 1997, 1992 etc).

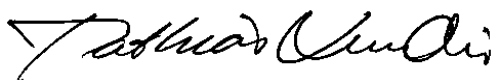
Mathias berättade att ny projektledare för SIS/TK 134 är Otto Björnberg som har ersatt Christer Ornby på SIS.

11. Nästa sammanträde

Kort telefonmöte angående punkten 3 och 8 bestämdes till **den 12 december 2006 kl 10.00** till ca 10.45

Nästa ordinarie möte bestämdes till tisdagen **den 6 mars 2007** kl 10.00 hos Svetskommissionen.

Vid protokollet



Mathias Lundin