

Utsänt till: B-O Gustafsson, B Holmberg, B Ljungblom, M Lundin, M Mellqvist, J Mårtensson, A Skirfors, C-O Pettersson samt för kännedom till: B Pekkari

Protokoll

fört vid sammanträde den **28 februari 2002** hos Svetskommissionen i Stockholm.

Närvarande:

Bengt-Olof Gustafsson, Esab AB (ordf)
Mathias Lundin, Svetskommissionen (sekr)
Björn Holmberg, Avesta Sheffield AB
Claes-Ove Pettersson, Sandvik Steel AB
Per-Åke Pettersson, Esab (i stället för Ljungblom)

Frånvarande:

Jan Mårtensson, Arbetsmiljöverket
Bernt Ljungblom, Esab Sverige AB
Mikael Mellqvist, Elga AB
Anders Skirfors, SSAB

1. Fastställande av dagordning

Ordföranden hälsade alla välkomna till mötet. Dagordningen godkändes.

2. Föregående mötes protokoll, SIS 2168/01

Godkändes och lades till handlingarna.

3. Lägesrapport avseende CEN/TC121/SC3. Doc. SC3 N 559, N 575, N 576

Nästa möte med TC121/SC3 är 4-5 april 2002 i Berlin.

3.1. *Rapport angående prEN 13479-2 "Welding consumables-Test methods and quality requirements for conformity evaluation of consumables - Part 2: Supplementary methods and evaluation" (WI 250) Se CEN/TC121/SC3 Doc. N 576 punkt 12*

Sekreteraren meddelade resultatet från cirkuläret angående nummerbyte som sekretariatet (TC 121/SC 3) sänt ut. Detta dokument kallas tills vidare prEN xxxxx-2 (N 582) och kommer att skickas på 6 månaders "enquiry" (remiss) när nytt nummer fastställts. Se vidare punkten 5.

3.2. *Rapport angående prEN 13479-3 aluminium. Se CEN/TC121/SC3 Doc. N 576 punkt 13*
Dokumentet cirkuleras som 6 månaders "enquiry" (remiss). Dokumentet kallas xxxxx-3 (N 583). Se vidare punkten 5.

Gruppen föreslår att koppla in Lars Mohlkert, SAPA Technology, och Solveigh Rigdahl, Esab, för 6-månadersomröstningen. Sekreteraren kontaktar dessa.

3.3. *Rapport på 3 månadersomröstning för prEN 756 "Welding consumables - Wire and tubular cored electrodes and electrode-flux combinations for submerged arc welding of non alloy and fine grain steels - Classification". Se CEN/TC121/SC3 Doc. N 576 punkt 14*

Inga kommentarer på 3-månadersomröstningen. prEN 756 ska nu på 6-månaders "enquiry" (remiss). TC44/SC3 skall förbereda en cohabitation mellan denna och ISO/DIS 14171. Man vill ha in möjligheten att klassa in rörelektrod/pulver-kombinationer för pulverbågs-svetsning. Gruppen konstaterar att det inte finns någon standard (förslag) för indelning av rostfri trådelektrod/pulver-kombinationer än mindre för rostfri rörelektrod/pulver-kombinationer. Detta bör påtalas för TC121/SC3.

3.4. *Revision av EN 439 "Welding consumables – Shielding gases for arc welding and cutting" and proposes a simultaneous revision of ISO 14175:1997, CEN leading. Se CEN/TC121/SC3 Doc. N 576 punkt 15*

Arbetet uppskjutet av TC 121 p.g.a. TC121/SC3:s arbetsbörda. Systematic review på ISO 14175:1997 går ut inom kort.

- 3.5. *Revision av EN 440 "Welding consumables – Wire electrodes and deposits for gas shielded metal arc welding of non alloy and fine grain steels - Classification". Se CEN/TC121/SC3 Doc. N 576 punkt 16*
Arbetet uppskjutet av TC 121 p.g.a. TC121/SC3:s arbetsböda.
- 3.6. *Revision av EN 499 "Welding consumables – Covered electrodes for manual metal arc welding of non alloy and fine grain steels - Classification". Se CEN/TC121/SC3 Doc. N 576 punkt 17*
Arbetet uppskjutet av TC 121 p.g.a. TC121/SC3:s arbetsböda.
- 3.7. *Rapport från arbetsgrupp betr: "Wire electrodes, wires and rods for arc welding of copper and copper alloys. Classification" (WI 216). Se CEN/TC121/SC3 Doc. N 576 punkt 18*
Ett nytt förslag skall tas fram av Mr van Nassau och cirkuleras före nästa möte med TC121/SC3. Detta har dock ej cirkulerats ännu.
- 3.8. *Förslag "Welding consumables-Covered electrodes, solid wires, tubular cored wires, cored strips and sintered strips for surfacing, hard-facing and cladding" Se CEN/TC121/SC3 Doc. N 576 punkt 19*
Ett nytt förslag skall tas fram av Dr Rickes och cirkuleras före nästa möte med TC121/SC3. Detta har dock ej cirkulerats ännu.
- 3.9. *Engelskt förslag till nytt projekt "Welding consumables - Wire electrodes, wires and rods for arc welding of magnesium of magnesium alloys - Classification". Se CEN/TC121/SC3 Doc. N 576 punkt 20*
Inget nytt "work item" har fastställts för detta eftersom inte tillräckligt med exporter har hittats (5 länder krävs). Ärendet kvarstår för det tyska sekretariatet.
- 3.10. *Rapport angående prEN ISO 544 "Welding consumables-Technical delivery conditions for filler metals". Se ISO/TC44/SC3 Doc. N 469 punkt 9 + N 576 punkt 6*
prEN ISO 544 är skickad på formal vote (OBS! Detta är ej N 544). Denna kommer att ersätta EN 759 och innehåller även (ersätter) ISO 864:1988. Nästa steg formell slutomröstning.
4. Lägesrapport avseende ISO/TC44/SC3 Doc. N 468, N 469
- 4.1. *Kommentarer till ISO/WD 18275 "Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding of high strength steels - Classification". Doc. N 466. Cohabitation med EN 757. Se ISO/TC44/SC3 N 469 punkt 17*
Kommentarer skulle skickas direkt till Dr Kotecki per 2002-02-15. Inga svenska kommentarer.
- 4.2. *Kommande remiss för ISO/DIS 636, 17632, 17634, 18276.*
Samtliga dessa har gått ut på 6-månadersomröstning (remiss) och väntas inom kort från ISO/CS. Ett problem har uppstått med det "work item" som gäller för ISO 636. Man har velat ha två delar av detta under samma WI.
- 4.3. *Nytt projektförslag (NP) "Welding consumables – Wire electrodes, wires, rods and deposits for gas shielded arc welding of high strength steels – Classification". Doc. N 473. Se ISO/TC44/SC3 N469 punkt 24 samt Res 221*
Sekretariatet skall söka NP för ovanstående förslag. Inga övriga nyheter om detta förslag.
5. Utskick från DIN angående rocard av dokument titlar avseende prEN 13479, där innehållet ersätts av WI 209 Welding consumables – General delivery conditions for welding filler metals and fluxes for fusion welding of metallic materials. CEN/TC121/SC3 Doc. N 544R1
Sekreteraren meddelade resultatet från cirkuläret angående nummerbyte som sekretariatet (TC 121/SC 3) sänt ut. F.d. prEN 13479-1 till 3 kallas tills vidare prEN xxxxx-1 till 3 (N 581-583). Ett extra "specialmöte" om kommentarerna på denna samt del 1 kommer att hållas 2002-04-03 ("dagen före") i Berlin. Del 1 kommer sedan gå på UAP vilket betyder att inga tekniska kommentarer kommer att kunna lämnas efter mötet i Berlin.
Nya prEN 13479 (N 580) med ovanstående titel cirkuleras som en andra 6 månaders enquiry (remiss) (N 580). Den är harmoniserad mot CPD och harmoniserat stödjande gentemot PED respektive SPV (se vidare Annex ZA, ZB respektive ZC).

Ordföranden berättade om problematiken kring de EU-direktiv som införts. Det handlar om gränsöverskridande handel. Sekreteraren berättade att samtliga direktiv avser väsentliga säkerhetskrav. CPD är Construction Product Directive och omfattar endast byggprodukter (produkten som skall CE-märkas är alltså byggmaterial och inte den färdiga byggnaden). PED är "Tryckkärlsdirektivet" och ställer krav på CE-märkning av tryckkärl inom vissa kategorier.

Boverket anser att man uppfyller CPD:n genom att begära användning av godkända elektroder från Svetskommissionens lista. Boverket uttalar sig inte om huruvida byggmaterial kommer att behöva CE-märkas. Tyskarna är de enda som infört detta med sitt Y-märke.

Dessa fyra dokument genomgicks under mötet. Svenska kommentarer på (till sekretariatet SC 3 senast 2002-03-25):

prEN 13479 (N 580):

Clause 5	1 st para 2 nd line	Misprint	Shall read "... documentation ..."
Clause 5 e)	4 th bullet	Not always relevant	Shall read: "... test temperature (when relevant);"
Annex ZA	ZA.2.4	Elucidate 2 nd bullet	Shall read: the last two digits of the year of <u>CE-marking and amended within brackets the CE-number of the product</u> (This should be a number corresponding to e.g. a Kennblatt-number)
Annex ZB	Table ZB.1	Wrong reference to 97/23/EEC	Shall be Annex 1, 4
Annex ZC	Table ZC.1	Wrong language in reference to 87/404/EEC	Shall be Annex 1, 4

prEN xxxxx-1 (N 581)

Annex H	Foot note a	For stainless there is no evidence that a smaller test piece gives higher impact results	Add. For stainless, the size relationship is linear to the impact requirements.
---------	-------------	--	---

prEN xxxxx-2 (N 582)

Claes-Ove tar med Annex E hem för genomgång med sina experter. Återkommer med kommentarer på Annex E. Inga andra kommentarer på förslaget.

prEN xxxxx-3 (N 583)

Förslaget skickas till Lars Mohlkert, SAPA Technology, och Solveigh Rigdahl, Esab, med förfrågan om kommentarer innan 2002-03-20.

6. Kommentarer till 3 månaders förfrågan för prEN ISO 1071 "Welding consumables - Welding consumables for fusion welding of cast iron". CEN/TC121/SC3 Doc. N 578

Denna är ute på förfrågan om de kan skickas på formal vote. CEN lead.

Svenska redaktionella kommentarer:

Clause 2	1 st line		Misprint	Shall be: "This standard ..."
----------	----------------------	--	----------	-------------------------------

7. Kommentarer till 3 månaders förfrågan för prEN ISO 18274 "Welding consumables – Wire and strip electrodes, wires and rods for arc welding of nickel and nickel alloys. CEN/TC121/SC3 Doc. N 579

Denna är ute på förfrågan om de kan skickas på formal vote. CEN lead.

Svenska redaktionella kommentarer:

Clause 2	1 st line		Misprint	Shall be: "This standard ..."
Annex A	page 17	6012	Misprint	shall be "Consumables intended for welding high <u>alloyed</u> austenitic ..."

Annex A	page 18	6625	Misprint in last sentence	shall be "... comparable with <u>alloy UNS N06625 ...</u> "
---------	---------	------	---------------------------	---

8. Kommentarer till 3 månaders förfrågan för prEN ISO 14172 "Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding of nickel and nickel alloys - Classification."
ISO/TC44/SC3 Doc. N 475

Denna är ute på förfrågan om de kan skickas på formal vote. ISO lead.

Svenska redaktionella kommentarer:

Clause 8	Table 2	6012	Tensile properties misprint	shall be 410, 650, 25 and 22 respectively
Annex A	page 10	6012	Misprint	shall be "Consumables intended for welding high <u>alloyed</u> austenitic ..."
Annex A	page 18	6625	Misprint in last sentence	shall be "... comparable with <u>alloy UNS N06625 ...</u> "

9. Remiss 256:2002/vo2 Tillsatsmaterial för pulverbågsvetsning av höghållfasta stål (prEN 14295)

Inga kommentarer från mötet. Inväntar eventuella kommentarer från bl.a. Lennart Wittung, Esab.

10. 5-årsöversyn av EN 757 "Welding consumables – Covered electrodes for manual metal arc welding of high strength steels – Classification". Medlemmarna i TK 443 ombeds se över denna standard för eventuella kommentarer

Inga svenska kommentarer. Bekräftelse av standarden för ytterligare 5 år föreslås. Om revision sker är vi beredda att delta.

11. 5-årsöversyn av EN 758 "Welding consumables – Tubular cored electrodes for metal arc welding with and without a gas shield of non alloy and fine grain steels – Classification". Medlemmarna i TK 443 ombeds se över denna standard för eventuella kommentarer

Inga svenska kommentarer. Bekräftelse av standarden för ytterligare 5 år föreslås. Om revision sker är vi beredda att delta.

12. 5-årsöversyn av EN 760 "Welding consumables – Fluxes for submerged arc welding – Classification". Medlemmarna i TK 443 ombeds se över denna standard för eventuella kommentarer

Inga svenska kommentarer. Bekräftelse av standarden för ytterligare 5 år föreslås. Om revision sker är vi beredda att delta.

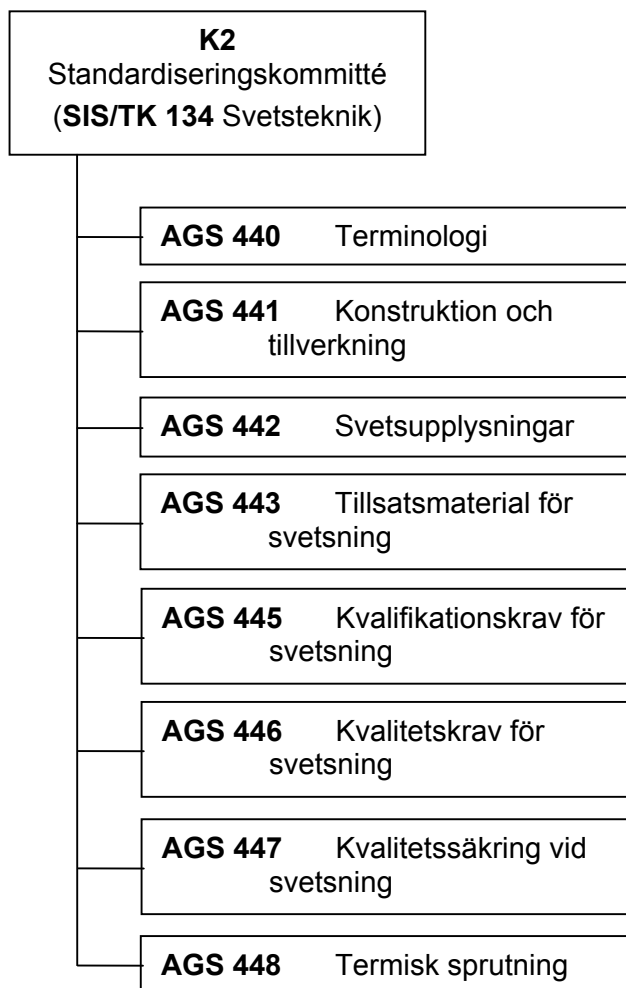
13. Synpunkter och konsekvenser för tillverkare av tillsatsmaterial och tillverkare av tryckkärl vid tillämpning av PED

Sekreteraren berättade om ett brev med en förfrågan som tillsänts tre av de i Sverige verkande anmälda organen 2001-12-21 (**bifogas**). Frågan som ställts är om det krävs något godkännande eller något certifikat för tillsatsmaterial som används för tillverkning av tryckkärl samt i så fall hur detta skall tillställas. Hänvisning till WPG 7/12 har gjorts som säger att detta inte behövs har gjorts i brevet. Något entydigt svar har inte inkommit. E-postväxling mellan Karin Velande, ÅF Kontroll, och sekreteraren diskuterades. DNV har meddelat att man anser att frågan bör diskuteras mellan de anmälda organen innan svar kan ges.

Innehållet i den sammanställning som bifogats kallelsen diskuterades. En reviderad version **bifogas**.

14. Nya förhållanden för TK:na i samband med omorganisationen av SIS

Sekreteraren meddelade de förändringar som bestämts i organisationen av svetsteknisk standardisering. Namnbyten har skett enligt nedan.



15. Medlemsfrågor

Mikael Mellqvist har meddelat att han ämnar överlämna representantskapet i gruppen till Frederick Nocholson, Elga, men att klartecken för detta inte fått än.

16. Övriga frågor

Ytterligare standarder har kommit på "systematic review" sedan dagordningen skrevs. För EN 1597-1 till 3:1997, 1599:1997, 1600:1997 samt 1668:1997 finns inga svenska kommentarer. Bekräftelse av standarden för ytterligare 5 år föreslås. Om revision sker är vi beredda att delta. prEN ISO 17846 "Varningssymboler för svetsutrustning och tillsatsmaterial" som är ute på remiss just nu diskuterades. Inga kommentarer från mötet.

17. Nästa sammanträde

Nästa möte bestämdes till torsdagen **den 19 september 2002** kl 10.15 hos Svetskommissionen.

Vid protokollet
Mathias Lundin