

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med TK 443, 2001-02-27, på Svetskommissionen, Stockholm.

Närvarande:

I Grönbeck, ordf	Esab AB
B-O Gustafsson	Esab AB
B Holmberg	AvestaPolarit
C-O Pettersson	Sandvik Steel AB
O Dellby	Svetskommissionen

Ej närvarande:

B Ljungblom	Esab Sverige AB
M Mellqvist	Elga AB
J Mårtensson	Arbetskyddsstyrelsen
A Skirfors	SSAB

§ 1 Dagordningen SMS 2025/2001 godkändes med tillägg av följande under Övrigt:

- CEN/TC121/SC3 sammanträde i Göteborg 2001-010-4/5
- PrEN 12952-2 punkt 6 Tillsatsmaterial.

Punkternas numrering i SMS 2025/2001 ändras till 1,2 etc.

§ 2 Protokoll SMS 2188/2000 godkändes.

§ 3 Lägesrapport avseende CEN/TC 121/SC 3, SC3 N 535Prel

Dok. N 543 distribuerades

Inga tillägg till lägesrapporten framkom. SC3 föreslås anta resolutioner avseende nya WI för revision av EN 440:1994 och EN 499:1994.

§ 4 Lägesrapport avseende ISO/TC 44/SC 3

ISO/TC44/SC3 Resolution 215/2001: TK 443 stöder färgmärkning i ISO/DIS 636-1 enl. Damian Ko-teckis förslag.

§ 5 Rapport betr prEN ISO 18273 "Welding consumables – Wire electrodes, wires and rods for arc welding of aluminium and aluminium alloys. Doc N 533R

Inga kommentarer, TK 443 stöder remissbehandling.

§ 6 Rapport betr prEN ISO 544 "Welding consumables - Technical delivery conditions for welding filler metals - Type of product, dimensions, tolerances and marking". Doc. N 534R

Inga kommentarer, TK 443 stöder remissbehandling.

§ 7 Rapport betr prEN ISO 1071 "Welding consumables - Welding consumables for fusion welding of cast iron". Doc. N 536, N 538

Följande kommentarer lämnas:

- Avsnitt 2: EN 968 skall vara EN 969.

- Typsnittet Arial olämpligt "CI" Times New Roman "CI" bör användas. Färdig standard kommer dock att använda Helvetica.
- "CI" bör stå sist i beteckningen.

§ 8 Rapport betr prEN ISO 18274 "Welding consumables – Wire and strip electrodes, wires and rods for arc welding of nickel and nickel alloys. Doc. N 537, N 539

Följande kommentarer lämnas:

- Sidnummer bör korrigeras
- Legering 6012, NiCr22Mo9 föreslås enligt följande: C 0,05; Mn 1; Fe 3; Si 0,5; Cu 0,5; Ni min. 58; Co –; Al 0,4; Ti 0,4; Cr 20,0 – 28,0; Nb 1,5; Mo 8,5 – 10,5.

§ 9 Arbetsdokument "Welding consumables - Test methods and quality requirements for conformity evaluation of consumables - Part 2: Supplementary methods and evaluation". SC3 Dok. N 323Rev4

Följande kommentarer lämnas:

- Avsnitt 4.1.4 3:e stycket; "...aging at 750°C for 10 h."
Bör vara: "aging at application temperature for 500 h."
- 5:e stycket; .bör vara: "...The minimum average value required for nickel based welding consumables after 10,000 h is ...".
- Ny rad; "For stainless steel welding consumables the minimum value required for all-weld metal shall be 24 J after 500 h embrittlement at application temperature".
- Avsnitt 4.3: Rubrik och rad 1: "clad welding" ändras till "overlay welding" enligt prEN ISO 15618-77.

§ 10 Arbetsdokument" Welding consumables Wire and tubular cored electrodes and electrode-flux combinations for submerged arc welding of non alloy and fine grain steels – Classification". Dok. SC3 N 504

Svensk kommentar CEN/TC121/SC3 N 510 kompletteras med S2Ni1Cu: C 0,08 – 0,12; Si 0,15 – 0,35; Mn 0,70 – 1,20; P 0,020; S 0,020; Cr 0,20 – 0,40; Ni 0,65 – 0,90.

§ 11 Rapport från arbetsgrupp: "Wire electrodes, wires and rods for arc welding of copper and copper alloys. Classification" (WI 216). (Dokument saknas)

Ingen diskussion.

§ 12 Rapport betr "Arc welding and cutting – Non consumable tungsten electrodes" ISO/TC44/SC3 Resolution 216/2001

TK 443 stöder förslag i resolution 216/2001.

§ 13 Projekt 321 "Welding consumables for Ti and Ti alloys". ISO/TC44/SC3 Resolution 217/2001

TK 443 stöder förslag i resolution 217/2001.

§ 14 Rapport betr utkast för tillsatsmaterial för hårdpåsvetsning. tyska och schweiziska delegationerna. N 487 (Doc N 457)

Dokument N 523 tillägges.

§ 15 Engelskt förslag till nytt projekt ”Welding consumables-Wires and rods for arc welding of magnesium. Dok. N 503, N 519

Olof Dellby meddelade att rapport från Norge kan förväntas.

§ 16 Övrigt.

16.1 CEN/TC121/SC3 sammanträde i Göteborg 4 – 5.10.2001

Bengt-Olof undersöker Hotell Panorama för rum och sammanträdeslokal.
Betr. Kvällsaktivitet diskuterar Bengt-Olof med B. Pekkar, och Björn undersöker hos AvestaPolarit.

16.2 prEN ISO 12592-2 punkt 6 Tillsatsmaterial

Certifikat typ 3.1 bör ersätta typ 3.2.

§ 17 Nästa sammanträde

Tisdagen 2001-08-28 kl. 10.15 på Svetskommissionen, Stockholm.

§ 18

Ordf tackade de närvarande, beklagade den dåliga uppslutningen och framförde förhoppningen att nästa sammanträde skall kunna samla fler intresserade.

Vid protokollet:

Ingvar Grönbeck