

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med TK 443, 2000-08-17, på Svetskommissionen, Stockholm.

Närvarande:

I Grönbeck, ordf	Esab AB
B-O Gustafsson	Esab AB
C-O Pettersson	Sandvik Steel AB
O Dellby	Svetskommissionen

Ej närvarande:

B Holmberg	Avesta Sheffield AB
B Ljungblom	Esab Sverige AB
M Mellqvist	Elga AB
J Mårtensson	Arbetskyddsstyrelsen
A Skirfors	SSAB

§ 1 Dagordningen SMS 2153/2000 godkändes med tillägg av följande punkter:

- 4a Behandling av SMS remiss 1544
- 4b Granskning av EN 439:1994; EN 440:1994 och EN 499:1994.

§ 2 Protokoll SMS 2055/00 godkändes

§ 3 Lägesrapport avseende CEN/TC 121/SC 3, SC3 N 517

Följande tillägg gjordes:

- FDIS 3690 "Welding consumables - Metal arc electrodes –Hydrogen determination" bör föreligga inom kort;
- ISO 14372 "Welding - Determination of moisture resistance of shielded metal arc welding consumables" inväntas därefter UAP inom CEN;
- ISO 6847 "Covered electrodes for manual metal arc welding - Deposition of a weld metal pad for chemical analysis". UAP inväntas för EN ISO 6847.

§ 4 Lägesrapport avseende ISO/TC 44/SC 3

ISO/TC 44 N 1240 bifogas för information.

§ 4a SMS remiss 1544

Kommentarer från TK 443:

- prEN 1071:2000 Accept utan kommentar
- prEN 18274:2000 Accept med kommentar. Kommentar: Annex A bör kompletteras där värden saknas, alternativt markeras N.A.
- prEN ISO 17655:2000 Accept med kommentar. Kommentar: Tredje stycket i Scope föreslås utgå då avsnitt 4 tillåter beteckningarna FN, FP och δ -ferrit.

§ 4b Granskning av Europastandarder

- EN 439:1994 Bekräftas för ytterligare 5 år
- EN 440:1994 Uppdateras till dagsläge
- EN 499:1994 Uppdateras till dagsläge

§ 5 Rapport från redaktionellt möte i Köpenhamn avseende "Welding consumables - Test methods and quality requirements - Part 1: Primary methods and evaluation". Dok. SC3 N 515

Ordf. redovisade resultatet av Köpenhamnsmötet med stöd av rapporten N 515.

§ 6 Arbetsdokument "Welding consumables - Test methods and quality requirements for conformity evaluation of consumables - Part 2: Supplementary methods and evaluation". SC3 Dok. N 323Rev3

Dokumentet granskades. Annex B är inte uppdaterat i enlighet med det nya annex D.

Svensk kommentar:

- Frågetecken bör ersättas med ny fotnot 4) "Information from material manufacturer to be applied."
- Reviderat annex B sammanställs enligt nedan:
 - Material group 1.5 utgår;
 - Material group 1.3 ersätter 2.1;
 - Material group 2.1 ersätter 2.2;
 - Material group 3.1 utgår;
 - Material group 3.1/3.2/3.3 ersätter 3.2/3.3/3.4;

§ 7 Rapport betr prEN ISO 18273 Welding consumables for aluminium. Dok. SC3 N 509

De närvarande stöder användning av Aluminium Association beteckningar. O. Dellby kontaktar ansvarig på SMS för information.

§ 8 Rapport betr prEN ISO 544 "Welding consumables - Technical delivery conditions for welding filler metals - Type of product, dimensions, tolerances and marking". Doc. N 520

De närvarande konstaterade att inkomna kommentarer bör kunna jämkas ihop.

§ 9 Diskussion av prEN 13479-3 aluminium. Dok. SC3 N 514

Titel bör ändras enligt förslag i Dok. N 515: "Welding consumables – Test methods and quality requirements for conformity assessment – Part 3: Primary methods and evaluation of consumables for aluminium and its alloys". Följändringar bör göras i dokumenttexten.

§ 10 Diskussion av arbetsdokument "Testing, certification and approval of welding consumables. Draft from the British delegation" enligt föregående protokoll. (WI 308) Dok. SC3 N 435R, N 511.

De närvarande har inga kommentarer utan avvaktar diskussion i SC3.

§ 11 Möjlighet till ytterligare kommentarer av arbetsdokument " Welding consumables Wire and tubular cored electrodes and electrode-flux combinations for submerged arc welding of non alloy and fine grain steels – Classification". Dok. SC3 N 504

Kommentarer i CEN/TC121/SC3 N 510 används (SMS 2055/1999).

§ 12 Engelskt förslag till nytt projekt " Welding consumables-Wires and rods for arc welding of magnesium. Dok. N 503, N 519

Inga kommentarer.

§ 13 Övrigt.

Inget att rapportera.

§ 14 Nästa sammanträde

Tisdagen 2001-03-13 kl. 10.15 på Svetskommissionen, Stockholm.

§ 15

Ordf tackade de närvarande, beklagade den dåliga uppslutningen och framförde förhoppningen att nästa sammanträde skall kunna samla fler intresserade.

Vid protokollet:

Ingvar Grönbeck