

PROTOKOLL

fört vid sammanträde med TK 443, 2000-03-09, på Svetskommissionen, Stockholm.

Närvarande:

I Grönbeck, ordf	Esab AB
B-O Gustafsson	Esab AB
M Mellqvist	Elga AB

Frånvarande

O Dellby	Svetskommissionen
B Holmberg	Avesta Sheffield AB
B Ljungblom	Esab Sverige AB
J Mårtensson	Arbetskyddsstyrelsen
C-O Pettersson	Sandvik Steel AB
A Skirfors	SSAB

§ 1 I. Grönbeck öppnade sammanträdet och välkomnade Mikael Mellqvist, Elga AB som ny ledamot efter B-M Johansson, som lämnar Elga AB i april för ny anställning. Samtidigt beklagades den ringa uppslutningen till sammanträdet förorsakad av andra viktiga åtaganden för ledamöterna.

Mikael Mellqvist kommer att delta i arbetet tills Elga AB utsett permanent ledamot i TK 443.

§ 1a Dagordningen SMS 2041/2000 godkändes.

§ 2 Protokoll SMS 2260/99 godkändes

§ 3 Lägesrapport avseende CEN/TC 121/SC 3, SC3 N 502

EN 12070, 12071, 12072 och 12073 samt EN 12534, 12535 och 12536 har samtliga godkänts av CEN och kommer att utges som SS-EN. Som uppgavs i föregående protokoll har prEN 12074 behandlats av SC 3. Förslaget har därefter återsänts till CEN/CS för godkännande. Några felaktigheter konstaterades i N 502 varför ny utgåva bifogas protokollet.

§ 4 Lägesrapport avseende ISO/TC 44/SC 3

Ordf. rapporterade ur ISO/TC44/SC3 N 426E "Resolutions during meeting 2000/01/24 and 25 in Institut de Soudure" . Dokumentet bifogas för kännedom tillsammans med ISO/TC44/SC3 Standardization concept N 423.

§ 5 Slutlig genomgång av "Welding consumables - Test methods and quality requirements - Part 1: Primary methods and evaluation". Doc N 498

Ordf. konstaterade att dokumentet i sin nuvarande form anses strida mot CENs regler för standardisering och hänvisade till bifogade brev från Biger Hansen, Ordf i TC 121.

Mot bakgrund av kommentarer till prEN 13479-1 från Peter Stenvall, Avesta Welding, och noterades följande svenska kommentarer:

Avsnitt 6.2.1, första raden: "table F.2" skall vara "table F.3".

Avsnitt 6.2.9, andra raden: Metod för bestämning av FN bör definieras. Eftersom metoderna 1 och 2 i avsnitt 6.1.3.5 sannolikt ger olika resultat för samma svetsgods föreslås följande tillägg i andra raden av 6.2.9: "... Ferrite Number < 3 determined in accordance with clause 6.1.3.5 method 1, and for material groups 41 – 48."

Annex B, Table B.1: "EN 12536" bör tilläggas i kolumn 3 för varmhållfasta stål.

Annex C, Table C.1: Kolumnerna 4 och 5 bör omfatta belagda elektroder och rörelektroder. Följande tillägg föreslås: För båda kolumnerna "Covered and tubular cored electrodes for..." dessutom i kolumn 4 "EN 2073" och i kolumn 5 "EN 12071".

Det är vidare tydligt genom kommentarerna från Avesta och jämförelse mellan de utskrift som fanns kring bordet att viss formatering i texten inte återgivits korrekt. Detta kan sammanhänga med att Word 2000 använts i dokumentet. Utskick i Word 6.0/95 kommer att användas i framtiden. Detta gör att Avestas kommentar avseende Annex D lämnas utan avseende.

Annex F: Detta annex har hämtats direkt från CR ISO/TR 15608:1999 och innebär att CEN/TC121/SC3 saknar möjlighet att ändra gruppindelningen. TK 443 föreslår därför att de som påverkas av indelningen framför sina synpunkter kommittén som handlägger rapporten.

Annex P: "EN (austenite)" föreslås till "EN ISO 14172".

§ 6 Engelskt förslag "Testing, certification and approval of welding consumables". N 435R

De närvarande beslöt att från svensk sida inkomma med ett förslag "Conformity evaluation of consumables". Dokumentet avser att kortfattat förklara sambandet mellan indelningsstandard, EN 12074 och EN 13479.

Ordf. uppdrogs att sammanställa detta dokument för SC3.

§ 7 Arbetsdokument "Welding consumables - Test methods and quality requirements for conformity evaluation of consumables - Part 2: Supplementary methods and evaluation".
SC3 N 323Rev2 (prEN 13479-2)

Eftersom de svenska kommentarerna enligt föregående protokoll ännu inte förelagts SC3 skall följande tillägg göras (jfr SMS 2260/99):

Avsnitt 4.1.4 första stycket rad 1 "ferrite content > 6 FN" bör vara " Ferrite number > 6, determined with method 1 in clause 6.1.3.5 in EN 13479-1"
Annex D bör vara i överensstämmelse med CR ISO/TR 15608:1999 (se EN 13479-1).

§ 8 Arbetsdokument "Welding consumables - Wire electrodes and wire flux combinations for submerged arc welding of non alloy and fine grain steels - Classification" att omfatta rörelektroder, revision av EN 756. Dok. N 504

Scope: "...500 N/mm². Classification can be made with solid wire electrodes or tubular cored electrodes. One flux..."

Observera i tabell 6 fotnot 1 att Word 2000 inte återges korrekt i Word 97. Åtgärd enligt ovan

införes.

Sid. 12, första raden "wiree" skall vara "wire".

Exempel 4: "An electrode-flux combination" bör vara "A tubular cored electrode-flux combination for..."

"Electrode-flux combination EN..." bör vara
"Tubular cored electrode-flux combination EN 756.."

§ 9 Arbetsdokument "Welding consumables - Wire electrodes, wire-flux combinations and deposits for submerged arc welding of high strength steels - Classification". SC3 N 458Rev1

Utöver SMS 2260/99 har inga ytterligare kommentarer lämnats. Nytt dokument inlämnas.

§ 10 Engelskt förslag till nytt projekt "Welding consumables-Wires and rods for arc welding of magnesium. Dok. N 503

Inga kommentarer.

§ 11 Standardisering av tillsatsmaterial för väderbeständiga stål som tillägg i befintliga standarder

Den svenska termen för "weathering steels" skall vara "rosttröga stål". De närvarande beslöt föreslå dessa som tillägg i befintliga standarder t ex EN 499, 756, 758 etc.

§ 12 Övrigt.

Mikael Mellqvist efterlyste lämpliga mätmetoder för bestämning av matningsegenskaper hos trådelektroder, alternativt ytegenskaper. De närvarande beslöt föreslå de svenska delegaterna i IIW Com. XII att undersöka om det finns tillräckligt intresse i kommittén för att driva ett projekt.

§ 13 Nästa sammanträde

Torsdagen 2000-08-17 kl. 10.15 på Svetskommissionen, Stockholm.

§ 14

Ordf tackade de närvarande, beklagade återigen den dåliga uppslutningen och framförde förhoppningen att nästa sammanträde skall kunna samla fler intresserade.

Vid protokollet:

Ingvar Grönbeck