

AG 41b – Aluminium

STANDARDISERINGSLÄGET INOM OMRÅDET ALUMINIUMSVETSNING

Beteckning	Status	Kommentarer
SS-EN ISO 9606-2:2005 Svetsarprovning – Smältsvetsning – Del 2 Aluminium och aluminiumlegeringar	Gällande	Fastställd som SS 2005-04-29. F.d. EN 287-2. Översatt till svenska.
SS 06 52 01 Svetsarprovning	Gällande t.o.m. 2006	Arbetsmiljöverket kan kräva svetsar-prövning enl SS 06 52 01 för tryckkärl enligt gamla systemet (AFS 1999:6). Av detta skäl finns två gällande svensk standard. SS 06 52 01 dras in då övergångsperiod för ny AFS är över (2007-01-01)
SS-EN ISO 15614-4:2005 Specifikation för och kvalifi-cering av svetsprocedurer för svetsning av metal-liska material – Svetsprocedurkontroll – Del 4: Bågsvetsning av aluminium och dess legeringar	Gällande	Fastställd som SS 2005-07-11. F.d. EN 288-4. Översatt till svenska.
SS-EN 719:1994 Tillsyn vid svetsning – Uppgifter och ansvar	Gällande Under rev. (prEN ISO 14731)	Behandlar tillsyn vid svetsning. EWS, -T och -E tar upp aluminium i begränsad omfattning. prEN ISO 14731 godkänd vid slutomröstning 2006-08-29
SS-EN ISO 10042:2006 Svetsning - Bågsvetsförband i aluminium och dess legeringar - Kvalitetsnivåer för diskontinuiteter och formavvikelser	Gällande (+ Cor 1)	Revision av ISO 10042 avslutad 2005. Fastställd som SS 2006-02-15. Behandlar svetsklasser. Ej översatt. Obs! Korrigendum
SS-EN 1011-4 Svetsning – Rekommendationer för svetsning av metalliska material – Del 4: Bågsvetsning av aluminium	Gällande	Övergripande kvalitetsstandard. Översatt.
SS-EN ISO 13919-2 Svetsning – Elektronstråle- och lasersvetsade förband – Riktlinjer för diskontinuiteter och formavvikelser – Del 2: Aluminium och dess svetsbara legeringar	Gällande	anger svetsklasser för EB och Laser Fastställd som SS-EN ISO 2001-10-12
SS-EN ISO 9692-3 Svetsning och besläktade förfaranden – Rekommendationer för fogutformning – Del 3: MIG- och TIG-svetsning av aluminium och dess legeringar	Gällande	Fastställd som SS-EN ISO 2001-09-28
SS-EN ISO 18273:2003 Tillsatsmaterial för svetsning – Trådelektroder, tråd och stavar för bågsvetsning av aluminium och aluminiumlegeringar	Gällande	Fastställd oktober 2003
SS-EN 14532-3:2005 Tillsatsmaterial vid svetsning – Provningsmetoder och kvalitetskrav – Del 3: Grundläggande metoder och bedömning av överensstämmelse för trådelektroder, trådar och stavar för svetsning av aluminiumlegeringar	Gällande	Provningsstandard för typkontroll av tillsatsmaterial. Fastställd som SS-EN 2005-04-29. Ej på svenska.
ISO/WD 25239-1 till -5 Friction Stir Welding – General requirements	ISO/WD	Projekt i IIW Commission III-B-1 startat 2004. IIW Doc. III-1406-06 till 1411-06
prEN ISO 18595 Motståndssvetsning - Punktsvetsning av aluminium och aluminiumlegeringar – Svetsbarhet, svetsning och provning	prEN ISO	Remiss avsl. 2006-08-16
ISO/CD 24394 Welding in aerospace - Qualification test of welders and welding operators - Welding of metallic components	ISO/CD	CD-omröstning avsl. 2006-02-23

AG 41b – Aluminium

Krav vid svetsning av aluminiumprodukter

Beteckning	Titel	Kommentar
prEN 1090-3	Aluminiumkonstruktioner – Utförande	* Execution classes 3 and 4 EN 729-2 Execution class 2 EN 729-3 Execution class 1 EN 729-4
ENV 1999-1-1	Design of aluminium structures (Eurocode 9)	“Bygghandboken” (motsv BSK) för aluminium.
prEN 13445-8	Tryckkärl (ej eldberörda) – Del 4: Särskilt angående aluminium	* "As a minimum" EN 729-3 Anger både gamla och nya referenser för svetsprovning och procedurkontroll
SS-EN 13981-1 & -2	Aluminiumprodukter för användning i järnvägsapplikationer	*
prEN 15085	Svetsning av järnvägsfordon	Nivå 1, 2 & 4 EN 729-3 Nivå 3 EN 729-4
EN 14025	Behållare för transport av farligt gods – Beräkning och tillverkning	*
* Anger krav på kvalitetssäkring, kvalifikationskrav för svetsare och procedurer, samt kvalitetsnivåer för svetsar enligt tidigare nämnda svetsstandarder		

Materialstandarder:

SS-EN 573 Aluminium och aluminiumlegeringar

del 1 – Numeriskt beteckningssystem

del 2 – Beteckningssystem baserat på kemiska symboler

del 3 – Kemisk sammansättning

del 4 - Produktformer

Uppdelning på formvaror: Plåt och band: SS-EN 485. Stång (samt pressade rör): SS-EN 755. För rör finns en prEN och smide ligger något efter. Ex: Gamla beteckningen för SS 14 4007 kommer för plåt heta SS-EN 485 AW 1050 A.

SMS talar om en mjuk övergång från de gamla materialstandarderna i samband med att europastandarderna rullar in. Någon gång under 99 kan man räkna med att övergången är slutförd. Håll utkik efter ny utgåva av SMS handbok 12. Frågor angående materialstandarder kan ställas till Owe Claesson, SIS, 08-55552000.

Litteratur:

SIS Handbok för aluminium (motsvarar tidigare MNC Handbok 12)

Standarderna SS-EN 287-2, SS-EN 288-4 och SS-EN 719 ingår i Handbok 530
Svetsstandard – Personal och procedurer

Standarderna SS-ISO 10 042, SS-EN ISO 9692-3 ingår i Handbok 531 Svetsstandard – Kvalitet, konstruktion och svetsbeteckningar