



AG 41b – Aluminium

2130/03
2003-10-13

Utsänt till: Gudmundsson, J Andersson, Barkman, Boëthius, Brundin, Ekman, Hannerz, Källman, H Larsson, LG Larsson, Levänen, Lindahl, Linde, Lundin, Mattson, Mohlkert, Nerman, Norinder, Ogeman, Rigdal, Runnerstam, Wattman, samt för kännedom till: Pekkari.

Protokoll

nr 30

fört vid sammanträdet **den 7 oktober 2003** hos Svetskommissionen i Stockholm.

Närvarande: Ragnar Gudmundson (ordf), Stephan Boëthius, Lars Källman, Helena Larsson, Rutger Ogeman.

1. Mötets öppnande

Ordföranden öppnade mötet och hälsade alla välkomna.

2. Godkännande av dagordningen

Dagordningen godkändes.

3. Föregående mötes protokoll (nr 29)

Punkt 6 "tillprovat av" ändras till: "vilket tillsatsmaterial man provat vid svetsning av 30 mm:s 6005"

Protokollet godkändes med det tillägget och lades till handlingarna.

4. Standardisering

Bordläggs till nästa möte där Mathias deltar.

5. Rapportering från respektive bevakningsområde

En reviderad version av listan över bevakningsområden **bifogas**, Per Lindahl slutar och ersätts i område nr 3a av Helena Larsson.

Ragnar presenterade en CD med intressanta nyheter som hamnar inom flera av bevakningsområdena.

Lasersvetsning av aluminium ökar inom bilindustrin. Tex har AUDI:s nya A 8 20 m lasersvets och 5 m laserhybridsvets. Svetshastigheten AUDI använder är 3,3 - 5,5 m/min. CD:n från Axson Teknik AB där Fronius presenterade sitt kunnande hade bla video presentationer från laser-hybrid och dubbeltrådssvetsning av aluminium. Intressant på laserhybrid avsnittet var att se hur MIG ljusbågen sökte sig till laserljusstrålen. Axson har samtyckt till att CD:n översändes till mötesdeltagarna

3a. Plasmatron, Ragnar kommer att presentera ytterligare information till nästa möte.

3c. TWI driver ett projekt med portabel FSW för flygindustrin som eventuellt kan komma att ersätta nitning vid reparation.

9. Diskussion om att sänka gränsvärdet för manganinnehållet i svetsrök pågår. Nuvarande svenska hygieniska gränsvärde är 0,2 mg/m³. Förslaget är att halvera nuvarande tillåtna mängd men eftersom mangan inte är så vanlig i aluminiumlegeringar (endast 3xxx serien) kommer en ev. sänkning inte att påverka Al svetsningen

11. Tekniska mässan i Älvsjö besöks under eftermiddagen.

12. Bordläggs till nästa möte där Mathias deltar.

6. Medlemsfrågor

Enligt Svetskommissionens statuter måste deltagarna i arbetsgrupperna tillhöra ett betalande medlemsföretag. Rutger Ogeman är i samma situation som Staffan Mattson, det vill säga är inte heller anställd av ett betalande företag. Frågan tas upp på nästa möte där Mathias deltar.

Per Lindahl slutar.

Medlemslistan skickades runt (**bifogas uppdaterad**).

7. Övriga frågor

Användarnamn och lösenord till medlemsdelen på Svetskommissionen hemsida, www.svets.se, har ändrats.

Nytt användarnamn: **svets03**

Nytt lösenord: **sk385**

8. Nästa möte

Nästa möte planerades till tisdagen den 16 mars. Förhoppningsvis kommer mötet att kunna genomföras tillsammans med studiebesök på FuelTech i Ronneby.

Vid protokollet

Stephan Boëthius