

Sammanställning standarder och förslag – Motståndssvetsning

Tabell 1 – Standarder för motståndssvetsning (ej utrustning) fastställda som svensk standard (40 st)	1
Tabell 2 – Standardförslag motståndssvetsning (ej utrustning) i olika stadier (2 st)	4
Tabell 3 – Standarder för motståndssvetsutrustning fastställda som svensk standard (41 st)	4
Tabell 4 – Standardförslag för motståndssvetsutrustning (1 st)	6
Tabell 5 – Standarder och förslag för mekanisk sammanfogning (6 st)	6

Tabell 1 – Standarder för motståndssvetsning (ej utrustning) fastställda som svensk standard (40 st)

Beteckning	Titel	Kommentarer
SS-EN ISO 8167:2021	Motståndssvetsning – Pressvårter – Mått	Ny utgåva fastställd 2021
SS-EN ISO 6520-2:2013	Klassificering av diskontinuiteter och formavvikelser i metalliska material – Del 2: Trycksvetsning	Ny utgåva fastställd 2013
SS-EN ISO 10447:2022	Motståndssvetsning – Fläk- och mejselprovning av punkt-, presssvetsning	Från IIW. Fastställd ISO, 2006-07-12. Fastställd SS-EN 2007-06-28. Ersatt ISO 10447:1991. 3e utgåva fastställd 2022-12-12
SS-EN ISO 14270:2016	Motståndssvetsning - Mekanisk provning av svetsning - Provstycken och procedur för mekaniserad fläkprovning av punkt-, söm- och presssvetsar (ISO 14270:2016)	Bygger på IIW-III-917-88. Ny utgåva fastställd 2016-03-29
SS-EN ISO 14271:2017	Motståndssvetsning - Hårdhetsprovning enligt Vickers (låg last och mikrohardhet) för punkt-, söm och presssvetsar (ISO 14271:2017)	Bygger på IIW-III-946-89. Ny utgåva fastställd 2017-10-17. Bekräftad 2022
SS-EN ISO 14272:2016	Motståndssvetsning - Mekanisk provning av svetsar - Provstycken och procedur för kryssdragprovning för punkt- och presssvetsar (ISO 14272:2016)	Bygger på IIW-III-947-89. Ny utgåva fastställd 2016-03-29
SS-EN ISO 14273:2016	Motståndssvetsning - Mekanisk provning av svetsar -Provstycken och procedur för skjuvprovning för punkt-, söm- och presssvetsar (ISO 14273:2016)	Bygger på IIW-III-948-89. Ny utgåva fastställd 2016-04-01
SS-EN ISO 14323:2015	Motståndssvetsning - Mekanisk provning av svetsar - Provstycken och procedur för slagsprovning av skjuvprovstavar och kryssdragprovning för punkt- och presssvetsar (ISO 14323:2015)	Bygger på IIW-III-921-89. Ny utgåva fastställd 2015-03-08. Omröstning för systematisk översyn, SR, pågår till 2025-09-02
SS-EN ISO 14324:2004	Motståndssvetsning - Mekanisk provning av svetsar - Metoder för utmattningsprovning av svetsar (ISO 14324:2003)	Bygger på IIW-III-986-92. Fastställd 2004-03-12, ej översatt
SS-EN ISO 14327:2004	Motståndssvetsning - Förfarande vid bestämning av svetsloben för punkt-, press- och sömsvetsning (ISO 14327:2004)	Fastställd 2004-10-15, ej översatt
SS-EN ISO 14329:2004	Motståndssvetsning - Mekanisk provning av svetsar - Brottyper och geometriskt måttssystem för punkt-, söm- och presssvetsar (ISO 14329:2003)	Bygger på IIW-III-985-92. Fastställd 2004-03-12, ej översatt

Beteckning	Titel	Kommentarer
SS-EN ISO 14373:2024	Motståndssvetsning - Förfarande vid punktsvetsning av obelagda och belagda lågkolhaltiga stål (ISO 14373:2015)	Bygger på IIW-III-1005-93. Ny utgåva fastställd 2015-03-22. Under revision. DIS avslutad 2023-06-08. FDIS avslutad 2023-11-28. Fastställd 2024-05-16.
SS-EN ISO 14554-1:2013	Kvalitetskrav för svetsning - Motståndssvetsning av metalliska material - Del 1: Omfattande kvalitetskrav (ISO 14554-1:2013)	Övergripande kvalitetsstandard från CEN/TC121/SC4. Ny utgåva fastställd 2013-12-22. Bekräftad 2023
SS-EN ISO 14554-2:2013	Kvalitetskrav för svetsning - Motståndssvetsning av metalliska material - Del 2: Enkla kvalitetskrav (ISO 14554-2:2013)	Övergripande kvalitetsstandard från CEN/TC121/SC4. Ny utgåva fastställd 2013-12-22. Bekräftad 2023
SS-EN ISO 14732:2019	Svetspersonal – Prövning av operatörer för smältsvetsning och maskinställare för motståndssvetsning för helmekaniserade och automatisk svetsning av metalliska material	Ersatt EN 1418. Fastställd 2019-04-02. Under revision. DIS-omröstning avsl. 2023-06-19. CIB avsl. 2023-10-17. DIS avslutad 2024-07-11
SIS-CEN ISO/TS 15011-6:2012	Hälsa och säkerhet vid svetsning och besläktade förfaranden - Laboriemetod för provtagning av rök och gaser - Del 6: Procedur för kvantifiering av rök och gaser från motståndspunktsvetsning (ISO/TS 15011- 6:2011)	Fastställd 2012-10-31. Bekräftad 2022.
SS-EN ISO 15609-5:2011	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsdatablad - Del 5: Motståndssvetsning (ISO 15609-5:2011, Rättad version 2011-12-01)	Ej tidigare i 288-serien. Ny utgåva fastställd 2011-10-24. Rättad version fastställd 2011-12-01. Bekräftad 2021.
SS-EN ISO 15611:2004	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Kvalificering med hänsyn till tidigare erfarenhet (ISO 15611:2003)	Revision av EN 288-6 (CEN/TC121/SC1). Fastställd 2004-01-30. Översatt till svenska
SS-EN ISO 15612:2018	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Kvalificering genom införande av en standard-svetsdatablad (ISO 15612:2018)	Revision av EN 288-7 i CEN/TC121/SC1. Ny utgåva fastställd 2018-07-27
SS-EN ISO 15613:2004	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Kvalificering genom utfallssvetsprovning (ISO 15613:2004)	Revision av EN 288-8 (CEN/TC121/SC1). Fastställd 2004-07-02
SS-EN ISO 15614-12:2021	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 12: Punkt-, söm- och presssvetsning (ISO 15614-12:2021)	Överförd från CEN/TC121/SC1 till ISO/TC 44/SC 6. Ny utgåva fastställd 2021-11-02
SS-EN ISO 15614-13:2024	Specifikation för och kvalificering av svetsprocedurer för metalliska material - Svetsprocedurkontroll - Del 13: Stuk- och brännsvetsning (ISO 15614-13:2021)	Överförd från CEN/TC121/SC1 till ISO/TC 44/SC 6. Revision. DIS avsl. 2023-06-06. Fastställd 2024-02-14
SS-EN ISO 16432:2007	Motståndssvetsning - Förfarande vid presssvetsning av obelagda och belagda lågkolhaltiga stål med pressvärta(or) (ISO 16432:2006)	Förslag från IIW (Route 2). Remiss avslutad 2003-05-14. UAP avsl 2007-04-16. Fastställd SS 2007-06-28
SS-EN ISO 16433:2007	Motståndssvetsning - Förfarande vid sömsvetsning av obelagda och belagda lågkolhaltiga stål (ISO 16433:2006)	Förslag från IIW (Route 2). Remiss avslutades 2003-05-14. UAP avsl 2007-04-16. Fastställd SS 2007-06-28
SS-ISO 16338:2013	Svetsning för flyg- och rymdteknik - Motståndssvetsning med punkt- och sömsvetsning (ISO 16338:2013, IDT)	Fastställs 2013-01-21. Bekräftad vid SR 2022.

Beteckning	Titel	Kommentarer
SS-EN ISO 17653:2012	Motståndssvetsning - Mekanisk provning av svetsar i metalliska material - Torsionsprovning av motståndspunktsvetsar (ISO 17653:2012)	Ny utgåva fastställd 2012-05-04. Bekräftad vid SR 2022
SS-EN ISO 17654:2011	Motståndssvetsning - Mekanisk provning av svetsar - Tryckprovning av sömsvetsar (ISO 17654:2011)	Ny utgåva fastställd 2011-09-20
SS-EN ISO 17657-1:2007	Motståndssvetsning - Mätning av svetsström - Del 1: Riktlinjer för mätning (ISO 17657-1:2005)	Godk vid slutomr 2005-07-18. ISO publicerad 2005-09-19. UAP-omr. för att bli EN ISO avsl. 2007-04-16. Fastställd SS 2007-06-28. Bekräftad vid SR 2024-12-02
SS-EN ISO 17657-2:2007	Motståndssvetsning - Mätning av svetsström - Del 2: Strömmätare med spole (ISO 17657-2:2005)	Godk vid slutomr 2005-07-18. ISO publicerad 2005-09-19. UAP-omr. för att bli EN ISO avsl. 2007-04-16. Fastställd SS 2007-06-28. Bekräftad vid SR 2024-12-02
SS-EN ISO 17657-3:2007	Motståndssvetsning - Mätning av svetsström - Del 3: Strömspole (ISO 17657-3:2005)	Godk vid slutomr 2005-07-18. ISO publicerad 2005-09-19. UAP-omr. för att bli EN ISO avsl. 2007-04-16. Fastställd SS 2007-06-28. Bekräftad vid SR 2024-12-02
SS-EN ISO 17657-4:2007	Motståndssvetsning - Mätning av svetsström - Del 4: Kalibreringssystem (ISO 17657-4:2005)	Godk vid slutomr 2005-07-18. ISO publicerad 2005-09-19. UAP-omr. för att bli EN ISO avsl. 2007-04-16. Fastställd SS 2007-06-28. Bekräftad vid SR 2024-12-02
SS-EN ISO 17657-5:2007	Motståndssvetsning - Mätning av svetsström - Del 5: Verifiering av strömmätningssystem (ISO 17657-5:2005)	Godk vid slutomr 2005-07-18. ISO publicerad 2005-09-19. UAP-omr. för att bli EN ISO avsl. 2007-04-16. Fastställd SS 2007-06-28. Bekräftad vid SR 2024-12-02
SS-EN ISO 17662:2016	Svetsning - Kalibrering, verifiering och validering av utrustning för svetsning och besläktade förfaranden (ISO 17662:2016)	Ny utgåva fastställd 2016-03-29. Under revision CIB avslutad 2021-10-20
SS-EN ISO 17677-1:2021	Motståndssvetsning - Terminologi - Del 1: Punkt-, press- och sömsvetsning (ISO 17677-1:2021)	Överförd från CEN/TC121/SC4 till ISO/TC 44/SC 6/WG 3. Ny utgåva fastställd 2021-03-15
SS-EN ISO 18278-1:2022	Motståndssvetsning - Svetsbarhet - Del 1: Bedömning av svetsbarhet för punkt-, söm- och presssvetsning av metalliska material (ISO 18278-1:2022)	Franskt förslag som bygger på XP A 87-001. Har bytt beteckning från prEN ISO 14327-1. 3e utgåva fastställd 2022-06-13
SS-EN ISO 18278-2:2014	Motståndssvetsning - Svetsbarhet - Del 2: Utvärderingsförfaranden för svetsbarhet vid punktsvetsning (ISO 18278-2:2014)	Har bytt beteckning från prEN ISO 14327-2. Ny utgåva fastställd 2016-02-29
SS-EN ISO 18278-3:2017	Motståndssvetsning - Svetsbarhet - Del 3: Utvärderingsmetoder av svetsbarhet för punktsvetslimning (ISO 18278-3:2017)	Fastställd 2017-09-20. Bekräftad 2022
SS-EN ISO 18592:2019	Motståndssvetsning - Mekanisk provning av svetsar - Metod för utmattningsprovning av flerpunktsvetsar (ISO 18592:2019)	Behandlar även multi-spot. Fastställd 2019-09-24. Bekräftad vid SR 2024-12-02
SS-EN ISO 18594:2007	Motståndssvetsning - Punkt-, press- och sömsvetsning - Metod för bestämning av kontaktresistansen för aluminium och stål (ISO 18594:2007)	ISO/TC 44/SC 6 N 698, 703 & 720. Remiss avsl. 2005-12-05. Fastställd som SS-EN ISO 2007-03-12
SS-EN ISO 18595:2021	Motståndssvetsning - Punktsvetsning av aluminium och aluminiumlegeringar - Svetsbarhet, svetsning och provning (ISO 18595:2021)	Ny utgåva fastställd 2021-02-16

Tabell 2 – Standardförslag motståndssvetsning (ej utrustning) i olika stadier (2 st)

Anm.	Titel	Status ^a	Kommentarer
ISO/AWI 25901-6	Welding and allied processes — Vocabulary — Part 6: Resistance welding	1	Nytt förslag under arbete (WD). Interpretation request – omröstning avsl. 2023-10-22.
ISO/PWI 27508	Electric resistance welding – Method for the assessment of coated and uncoated weld bonded sheet materials	1	Nytt (brittiskt) förslag 2004-02-04 i SC 6/WG 3 N 15. NWIP SC 6 N 782. Preliminärt projekt. Ej slutfört.

a Den status ett standard förslag har finns specificerad i nedan.
Anm 1 För bultsvetsning (primärt bågsvetsning) hänvisas till AG 45 – Elektrisk smältsvetsning.
Anm 2 ISO-förslagen kan bli prEN ISO under vägs gång

Tabell 3 – Standarder för motståndssvetsutrustning fastställda som svensk standard (41 st)

Maskiner och apparater för motståndssvetsning		Kommentar
SS-ISO 669:2016	Svetsutrustning - Motståndssvetsmaskiner - Egenskaper, provningsmetoder och märkning	Bekräftad 2021
SS-ISO 865:1993	Svetsutrustning - T-spår i maskinbord för presssvetsmaskiner	Bekräftad 2020
SS-EN ISO 5826:2014	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Transformatorer – Allmänna egenskaper, provning och märkning (ISO 5826:2014)	Bekräftad 2019. Omröstning för systematisk översyn, SR, avslutad 2025-03-04
SS-EN ISO 5828:2001	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Sekundärkablar med kabelfästen avsedda att kopplas till vattenkylda anslutningar - Mått och egenskaper (ISO 5828:2001)	Bekräftad 2021
SS-ISO 6210-1:1993	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Cylindrar för robotsvetstänger - Del 1: Allmänna krav	
SS-ISO 7284:1996	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Inbyggnadstransformatorer med två separata sekundär-lindningar för punktetsvetsning - Mått och konstruktionskrav	
SS-EN ISO 7285:2021	Svetsning - Motståndssvetsning - Luftcylindrar för multipelmaskiner (ISO 7285:1995)	Fastställd 2021-01-26
SS-ISO 7286:1992	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Grafiska symboler	
SS-EN ISO 8166:2004	Motståndssvetsning – Procedur för bestämning av livslängden för punktetsvetsselektroder vid användning av konstanta maskininställningar (ISO 8166:2003)	Bygger på IIW III-1088-97. Fastställd som SS- EN ISO 2004-03-12
SS-EN ISO 8205:2021	Motståndssvetsutrustning - Vattenkylda sekundärkablar - Mått och krav för dubbelledare (ISO 8205:2021)	Ny utgåva fastställd 2021-04-21. <u>Ersatt SS-ISO 8205-1:2004 & -2:2004 (Enkelledare) och -3:1997 (Provning)</u>
SS-EN ISO 9312:2013	Motståndssvetsning - Motståndssvetsutrustning - Isolerpinnar för användning i elektrobackar (ISO 9312:2013)	Ny utgåva fastställd 2013-08-09. Bekräftad 2023
SS-EN ISO 10656:2021	Motståndssvetsutrustning - Transformatorer - Integrerade transformatorer för svetsstänger (ISO 10656:2016)	Fastställd som SS-EN ISO 2021-01-26
SS-EN 20865 ^a	Svetsutrustning - T-spår i maskinbord för presssvetsmaskiner	Fastställd 1993-08-31
SS-EN ISO 7284 ^a	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Inbyggnadstransformatorer med två separata sekundär-lindningar för punktetsvetsning - Mått och konstruktionskrav (ISO 7284:1993) (E)	
ISO 12166:1997	Resistance welding equipment - Particular specifications applicable to transformers with one secondary winding for multi-spot welding, as used in the automobile industry	Indragen (withdrawn) SR 2008.
SS-EN ISO 22829:2017	Motståndssvetsning - Transformatorlikriktare för svetsstänger med integrerade transformatorer - Transformatorlikriktare för 1000 Hz frekvens (ISO 22829:2017)	Ny utgåva fastställd 2017-11-17. Bekräftad 2022

SS-EN 50445	Produktstandard för fastställande av motståndssvetsnings, bågsvetsnings och besläktade förfarandens överensstämmelse med de grundläggande begränsningarna och referensnivåerna avseende exponering för elektromagnetiska fält (0 Hz - 300 GHz)	Utvecklad av CENELEC (SEK, ej SIS) Fastställd som SS 2008-03-25. Indragen, ersatt?
SS-EN IEC 62135-2:2022	Utrustning för motståndssvetsning - Del 2: EMC-fordringar (immunitet och emission)	Utvecklad av CENELEC (SEK, ej SIS). Ny 3e utgåva fastställd 2022-02-16
Elektrodhållare och kylrör för motståndssvetsning		Kommentar
SS-EN ISO 1089:2023	Motståndssvetsutrustning - Koniska fäständer för punktsvets elektroder - Dimensioner (ISO 1089:2023)	Revision av 1981 års utgåva (ej EN) avsl. Ny utgåva m ny titel fastställd 2023-08-11
SS-ISO 8430-1:2016	Motståndssvetsning - Elektrodhållare - Del 1: Konisk fästende 1:10 (ISO 8430-1:2016)	Ny utgåva fastställd 2016-02-17
SS-ISO 8430-2:2016	Motståndssvetsning - Elektrodhållare - Del 2: Fästende med Morsekona (ISO 8430-2:2016)	Ny utgåva fastställd 2016-02-17
SS-ISO 8430-3:2016	Motståndssvetsning - Elektrodhållare - Del 3: Cylindrisk fästende med belastningen överförd i plana ändytan (ISO 8430-3:2016)	Ny utgåva fastställd 2016-02-17
SS-ISO 9313:1992	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Kylrör för punktsvetsning	Fastställd 1992-08-27
SS-EN 21089 ^a	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Koniska fäständer för punktsvets elektroder - Konicitet 1:5 och 1:10	Fastställd 1991-06-05
Punktsvets elektroder		Kommentar
SS-EN ISO 5182:2017	Motståndssvetsning - Elektrodmaterial (ISO 5182:2016)	Ny utgåva fastställd 2017-08-14
SS-EN ISO 5183-1	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Elektrodskaft med utvändig kona 1:10 - Del 1: Konisk fästende 1:10 (Upphävd: 2000-04-20 ersätts av SS-EN ISO 5183-1 Utgåva: 1)	Bekräftad vid SR 2024-12-02
SS-EN ISO 5183-2	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Elektrodskaft med utvändig kona 1:10 - Del 2: Cylindrisk fästende mot elektrodhållaren och belastningen överförd i plana ändytan	Fastställd 2002-12-13
SS-ISO 5184	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Raka elektroder för punktsvetsning - Konicitet 1:5 och 1:10	Fastställd 1981-04-01
SS-EN ISO 5821:2009	Motståndssvetsning - Elektrodhåttor för punktsvets elektroder (ISO 5821:2009)	Revision startad 2023-01-26. WD 2023-08-23. WD 2024-02-04. DIS 2024-10-04, FDIS avslutad 2025-05-12
SS-ISO 5822	Svetsutrustning - Punktsvetsning - Kontolkar och ringtolkar	Fastställd 1991-06-05. Omröstning för systematisk översyn, SR, avslutad 2025-03-04
SS-ISO 5827	Svetsutrustning - Punktsvetsning - Elektrobackar och spännkilar	Fastställd 1992-08-27. Omröstning för systematisk översyn, SR, avslutad 2025-03-04
SS-ISO 5829	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Elektrodskaft till elektrodtoppar för punktsvetsning - Konicitet 1:10	
SS-ISO 5830	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Elektrodtoppar för punktsvetsning - Konicitet 1:10	
SS-ISO 7931	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Isolerhåttor och bussningar till elektrobackar för punktsvetsning	Bekräftad 2005
SS-EN ISO 8166:2004	Motståndssvetsning – Procedur för bestämning av livslängden för punktsvets elektroder vid användning av konstanta maskininställningar	Bygger på IIW III-1088-97. Fastställd som SS- EN ISO 2004-03-12
SS-ISO 12145	Svetsutrustning -Motståndssvetsning - Monteringsvinklar för punktsvets elektroder	

SS-EN ISO 5183-2 ^a	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Elektrodskaft med utvändig kona 1:10 - Del 2: Cylindrisk fästande mot elektrodhållaren och belastningen överförd i plana ändytan (ISO 5183:2000)	Bekräftad 2005. Endast engelska.
SS-EN 25822 ^a	Svetsutrustning - Punktsvetsning - Kontolkar och ringtolkar (E)	
SS-EN 25184 ^a	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Raka elektroder för punktsvetsning - Konicitet 1:5 och 1:10 (ISO 5184:1979) (E)	Fastställd 1994-04-22
SS-EN 25821 ^a	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Elektrodhåttor för punktsvetsning - Konicitet 1:10 (E)	
SS-EN 25827 ^a	Svetsutrustning - Punktsvetsning - Elektrobackar och spännkilar	Fastställd 1992-08-27
Sömsvetselektroder		Kommentar
SS-ISO 693	Svetsutrustning - Motståndssvetsning - Ämnen för elektrodrullar - Mått	Fastställd 1984-12-25. Bekräftad 2005
<p>^a endast ikraftsättningsblad (för att bekräfta EN) (E) endast på engelska (ej översatt) ANM Ej uppdaterad info</p>		

Tabell 4 – Standardförslag för motståndssvetsutrustning (1 st)

Beteckning	Beteckning och titel (kan tilldelats prEN nummer i olika förstadier)	Status ^a	Kommentarer
ISO/NP 12145	Svetsutrustning -Motståndssvetsning - Monteringsvinklar för punktsvetsselektroder	1	Omröstning om nytt projekt för revision avsl. 2009-11-12. Revisionen ej slutförd.
ANM Ej uppdaterad info			

Tabell 5 – Standarder och förslag för mekanisk sammanfogning (6 st)

Beteckning	Beteckning och titel (kan tilldelats prEN nummer i olika förstadier)	Status ^a	Kommentarer
SS 3657	Mekanisk sammanfogning - Stuk- och stansnitning - Definitioner och ritningsangivelse		Fastställd 1998-12-02
SS-EN ISO 12996:2013	Mekanisk sammanfogning - Skjuvdragprovning av enkelnitförband - Dimensioner för provstycken och provningsförfarande (ISO 12996:2013)	10	Fastställd 2013-07-07. Bekräftad 2023
SS-ISO 13469:2017	Mekanisk sammanfogning - Formpassade blindnitar och (lås) bultförband - Specifikationer och kvalificering av provningsmetoder (ISO 13469:2014, IDT)	10	Fastställd 2017-02-21. Bekräftad vid SR 2024-12-02
ISO 16237:2015	Mechanical joining -- Destructive testing of joints -- Specimen dimensions and test procedure for cross-tension testing of single joints	8	Fastställd 2015-04-22. Ej som EN, ej som SS-ISO
ISO/TR 12998:2019	Mechanical joining -- Guidelines for fatigue testing of joints	8	Fastställd 2019. Ej som SIS-ISO/TR
ISO 23598:2021	Mechanical joining of sheet materials — Destructive testing of joints — Specimen dimensions and procedure for mechanized peel testing of single joints	8	Fastställd 2021-01-26
ANM Standardisering sker inom ISO/TC 44/SC 6			

ÖVRIG INFORMATION

Akronymer: _____

WD = Work Draft (Arbetsdokument)

CD = Committee Draft (förslag på kommittéomr.)

DIS = Draft International Standard (remiss)

FDIS = Final Draft International Standard (slutomröstning)

FV = Formal Vote

SR = Systematic Review (omröstning var 5e år)

WI = Work Item

NWIP = New Work Item Proposal

UAP = Unified acceptance procedure (remiss + slutomröstning i ett)

DAV = Date of AVailability (publ. som EN ISO)

DOP = Date Of Publication (6 mån efter DAV, senast som SS)

Route 1 = ISO tar över förslaget från IIW

Route 2 = IIW tar förslaget ända fram till slutomröstning

AGS 450 (AG 43) övervakar standardiseringen för motståndssvetsning i följande kommittéer:

CEN/TC 121 Welding and allied processes (ansvarar för implementering av ISO-standarder som EN ISO)

CEN/TC 121/SC 4 – Quality assurance (Kvalitetssäkring) (speglas av ISO/TC 44/SC 10)

ISO/TC 44/SC 6 – Resistance welding and mechanical joining (mekanisk sammanfogning nytt från 2007-07-18)

ISO/TC 44/SC 6/WG 3 – Quality management and testing

IIW Com III Resistance Welding (IIWs samtliga standarder inom motståndssvetsning är överförda till ISO/TC 44/SC 6)

Se även www.svets.se/ags450

Tips! Termer som är definierade i ISO-standarder (avsnitt 3) finns tillgängliga via www.iso.org/obp (Online Browsing Platform)

* Stegen för att ta fram en EN- eller ISO-standard

1. Utarbetande av förslag ("Working Draft", **WD**) i t.ex. ISO/TC44/SC10/WG3

2. Kommitté **omröstning** ("Committee Draft", **CD**) endast inom kommittén

3. Bearbetning i kommittén samt översättning av färdigt förslag till franska (för prEN även till tyska)

4. Teknisk **omröstning** ("Draft International Standard", **DIS**) ut på nationell remiss (6 månader). Om det rör sig om en EN ISO skall parallell omröstning ske

5. Bearbetning av inkomna synpunkter i SC eller WG samt översättning ↑

6. Slut**omröstning** ("Final draft", **FDIS**). Ja eller Nej inom 2 månader

7. Redaktionella slutjusteringar

8. Färdig ISO, EN eller EN ISO på engelska, tyska (EN) och franska

9. Eventuell översättning till respektive lands språk inom 6 månader

10. Fastställande som SS-ISO (ej obligatorisk), SS-EN eller SS-EN ISO

OBS! Skall standarden ej fastställas som svensk standard (gäller endast ISO-standard) är steg 8 sista steget.

För AGS 450 (och AG 43) – Motståndssvetsning

[Mathias Lundin](mailto:Mathias.Lundin@svets.se), 08-120 304 01